

### PARTICOLARE SOVRASTRUTTURA

PARTICOLARE PAVIMENTAZIONE

**STRATO DI USURA:**

MISCELA INERTI - Serie setacci UNI (Apertura Setacci = passante % in peso):

FUSO A (Spessore 4+5cm)	FUSO B (Spessore 3cm)
16 = 100%	100% = 100%
12.5 = 90-100%	8 = 52-72%
8 = 70-88%	4 = 34-54%
4 = 40-50%	2 = 25-40%
2 = 25-38%	0.25 = 12-24%
0.5 = 10-20%	0.075 = 8-18%
0.25 = 6-10%	0.063 = 6-10%

**CARATTERISTICHE INERTI:**  
AGGREGATO GROSSO (Pezzature 31.5-4mm):  
- Dovranno essere impiegati inerti totalmente frantumati (privi di facce tonde)  
- Perdita in peso LOS ANGELES <25%  
- Perdita in peso LOS ANGELES <25% su ogni pezzatura  
- Coefficiente di appiattimento <15  
- Coefficiente di imballazione <11%  
- PSVmix (resistenza alla levigatezza secondo UNI EN 1097-8) = 44  
- resistenza al gelo/diagelo F (UNI EN 12607-1) <1%  
- Percentuale non superiore al 50%. In questo caso gli aggregati devono essere formati da elementi completamente frantumati (privi di facce tonde) in percentuale in peso >=50%.

AGGREGATO FINO (Pezzature <4mm):  
- Deve essere costituito esclusivamente da sabbie di frantumazione  
- Equivalente in sabbia ES >70

**CARATTERISTICHE BITUME:**  
- Quantità di bitume (riferito al peso della miscela) compresso fra 4,1-5,5%  
- Penetrazione a 25°C (dmm) = 50-70  
- Punto di rammolimento (°C) = 46-54  
- Indice di penetrazione residua >=50%  
- Punto di rottura Fross (°C) <=8

**STRATO DI COLLEGAMENTO (BINDER):**

MISCELA INERTI - Serie setacci UNI (Apertura Setacci = passante % in peso):

31.5 = 100%	20 = 68-88%
16 = 80-100%	16 = 55-78%
12.5 = 66-86%	8 = 36-60%
8 = 52-72%	4 = 25-48%
4 = 34-54%	2 = 18-38%
2 = 25-40%	0.5 = 8-21%
0.25 = 12-24%	0.25 = 5-18%
0.063 = 6-18%	0.063 = 4-8%

**CARATTERISTICHE INERTI:**  
AGGREGATO GROSSO (Pezzature 31.5-4mm):  
- Dovranno essere impiegati inerti totalmente frantumati (privi di facce tonde) superiore al 70% in peso.  
- Perdita in peso LOS ANGELES <25%  
- Coefficiente di appiattimento <15  
- Coefficiente di imballazione <11%  
AGGREGATO FINO (Pezzature <4mm):  
- Deve essere costituito esclusivamente da sabbie di frantumazione  
- Equivalente in sabbia ES >70

**CARATTERISTICHE BITUME:**  
- Quantità di bitume (riferito al peso della miscela) compresso fra 3,8-5,2%  
- Penetrazione a 25°C (dmm) = 50-70  
- Punto di rammolimento (°C) = 46-54  
- Indice di penetrazione residua >=50%  
- Punto di rottura Fross (°C) <=8

**STRATO DI BASE:**

MISCELA INERTI - Serie setacci UNI (Apertura Setacci = passante % in peso):

63 = 100%	20 = 68-88%
40 = 84-100%	16 = 55-78%
20 = 70-92%	8 = 36-60%
14 = 60-85%	4 = 25-48%
8 = 46-72%	2 = 18-38%
4 = 30-58%	0.5 = 8-21%
2 = 24-44%	0.25 = 5-18%
0.25 = 8-20%	0.063 = 4-8%
0.063 = 6-12%	

**CARATTERISTICHE INERTI:**  
AGGREGATO GROSSO (Pezzature 31.5-4mm):  
- Dovranno essere impiegati inerti frantumati (privi di facce tonde) in percentuale superiore al 70% in peso.  
- Perdita in peso LOS ANGELES <25%  
- Coefficiente di appiattimento <15  
- Coefficiente di imballazione <11%  
AGGREGATO FINO (Pezzature <4mm):  
- Deve essere costituito esclusivamente da sabbie di frantumazione  
- Equivalente in sabbia ES >70

**CARATTERISTICHE BITUME:**  
- Quantità di bitume (riferito al peso della miscela) compresso fra 3,8-5,2%  
- Penetrazione a 25°C (dmm) = 50-70  
- Punto di rammolimento (°C) = 46-54  
- Indice di penetrazione residua >=50%  
- Punto di rottura Fross (°C) <=8

**STRATO DI FONDAZIONE:**

MISTO GRANULARE STABILIZZATO

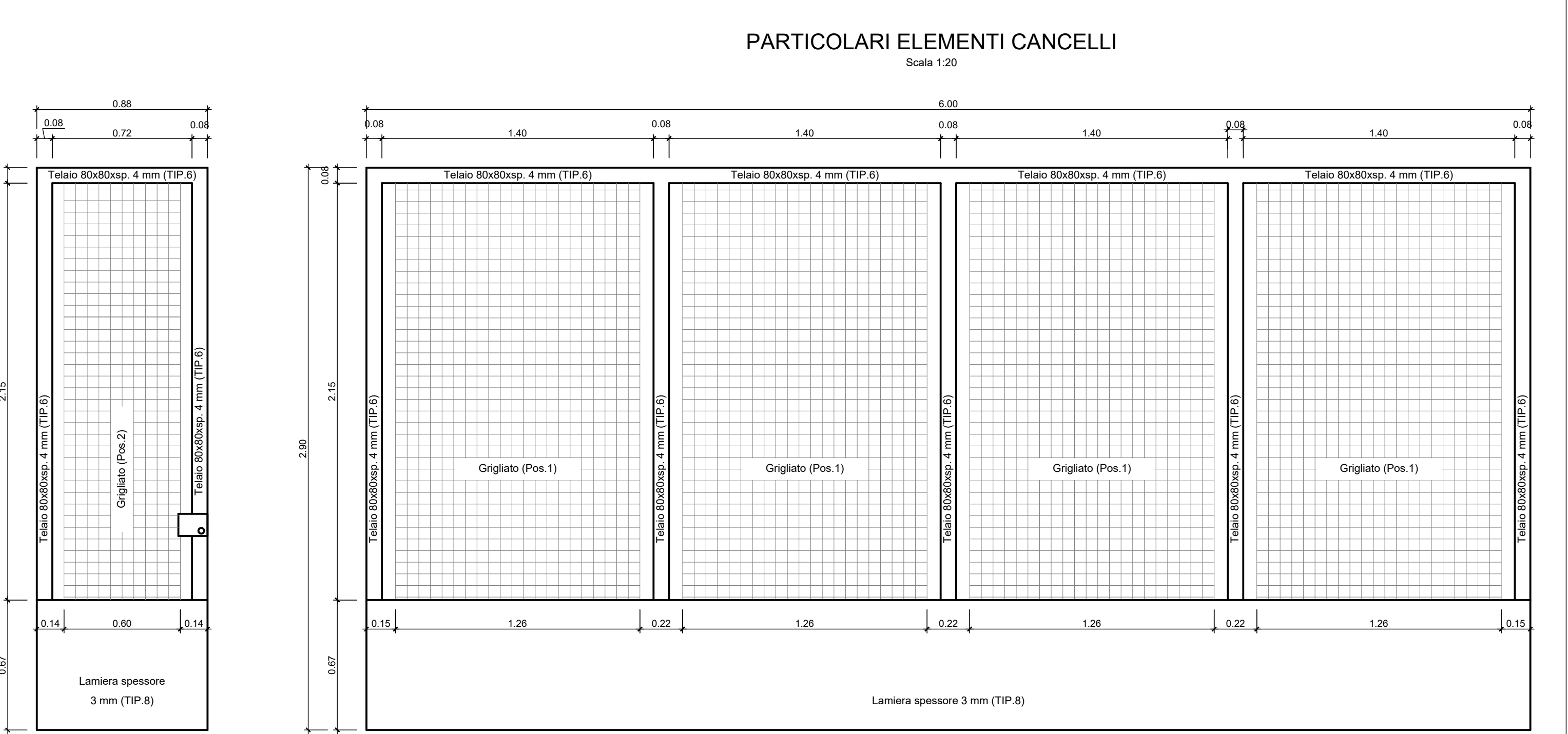
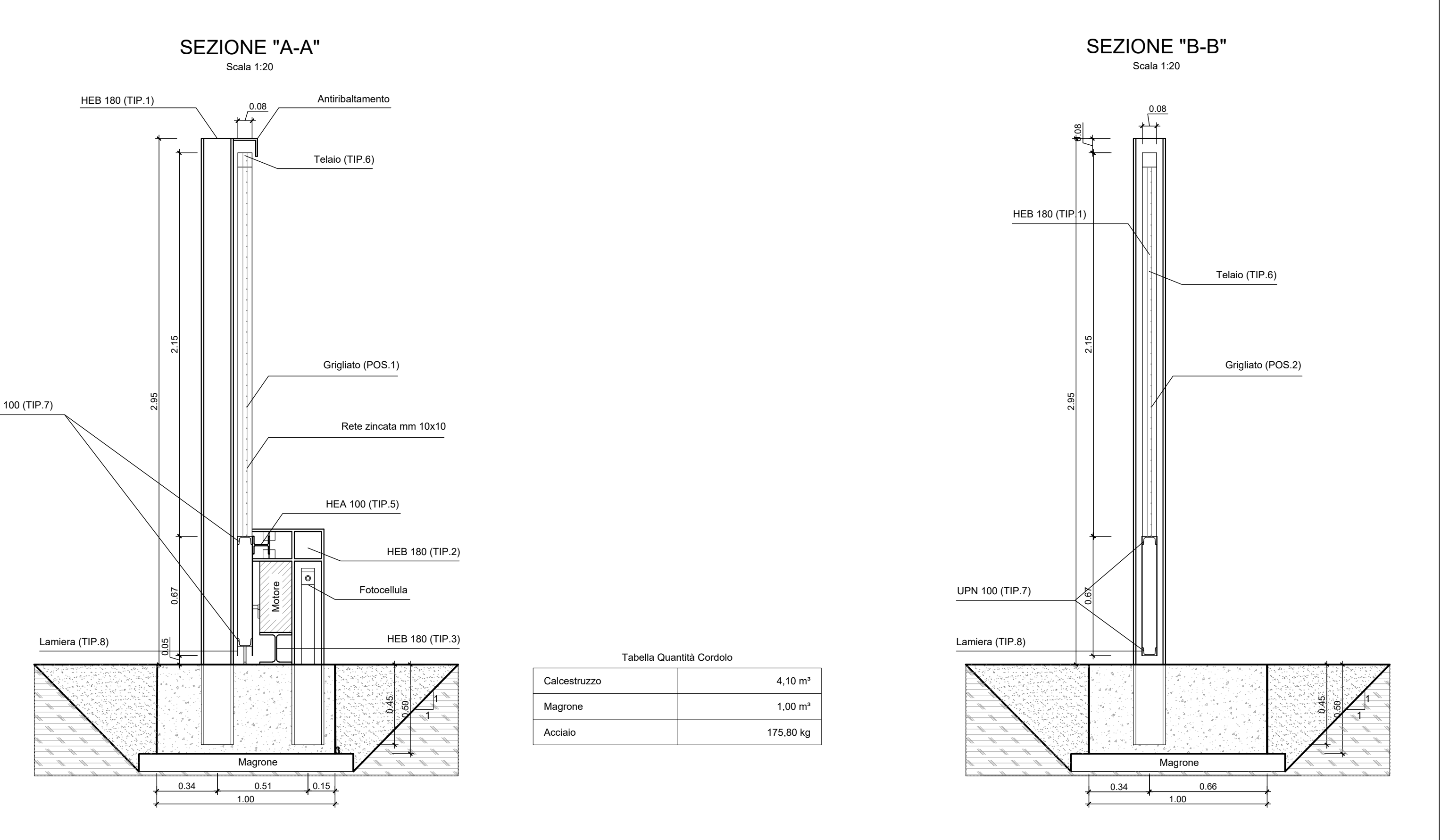
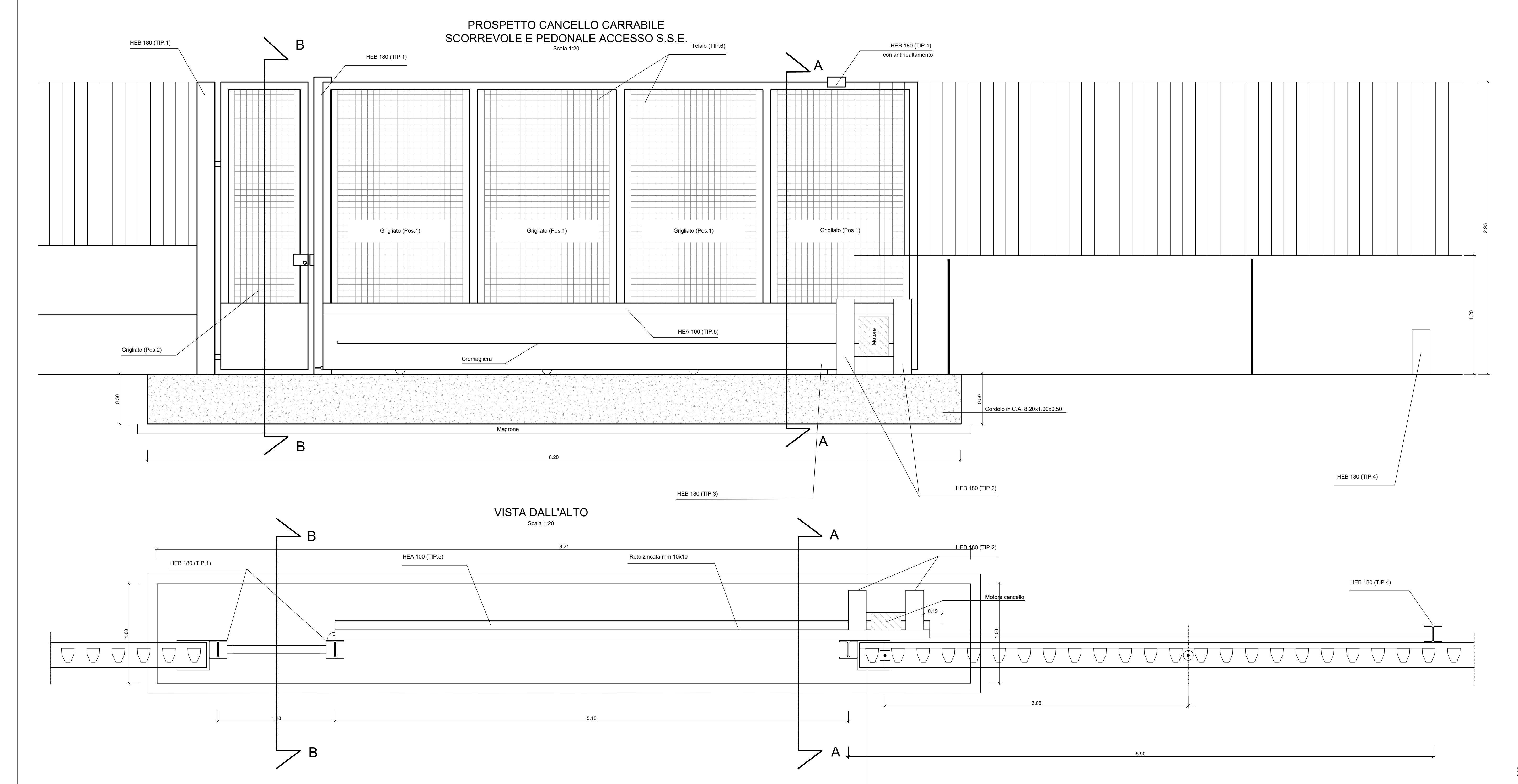
MISCELA INERTI - Serie setacci UNI (Apertura Setacci = passante % in peso):

63 = 100%	20 = 68-88%
40 = 84-100%	16 = 55-78%
20 = 70-92%	8 = 36-60%
14 = 60-85%	4 = 25-48%
8 = 46-72%	2 = 18-38%
4 = 30-58%	0.5 = 8-21%
2 = 24-44%	0.25 = 5-18%
0.25 = 8-20%	0.063 = 4-8%
0.063 = 6-12%	

**CARATTERISTICHE INERTI:**  
- L'aggregato non deve avere dimensioni superiori a 63 mm, né forma appiattita, allungata o lenticolare.  
- perdita in peso alla prova Los Angeles eseguita sulle singole pezzature inferiore al 50% in peso;  
- equivalente in sabbia misurato sulla frazione passante al setaccio ASTM n. 4; compreso tra 40% e 80% (la prova va eseguita con dispositivo meccanico di scuotimento);  
- indice di portanza CBR (UNI EN 13286-47) dopo quattro giorni di imbibizione in acqua (eseguita sul passante al crivello UNI 20mm) >=50 per un intervallo di <math>\pm 2\%</math> rispetto all'umidità ottima di costipamento.

IL MATERIALE VERA STESO IN STRATI DI SPESORE FINITO NON SUPERIORE A 20cm E NON INFERIORE A 10cm. DOPO IL COSTIPAMENTO, IL MATERIALE DEVE AVERE UNA DENSITA' IN SITO >= 98% RISPETTO ALLA AASHTO MODIFICATA (UNI EN 13286-2/2010).

Il modulo di deformazione, misurato mediante prova di carico su piastrina, misurato al primo ciclo di carico nell'intervallo 0,15MPa-0,25MPa, non dovrà essere inferiore a 50MPa e inoltre il rapporto dei moduli del 1° e 2° ciclo dovrà essere non inferiore a 0,45 (CNR-BU n. 146/92).



COMMITTENTE: **RFI** INFRASTRUTTURE ITALIANE

PROGETTAZIONE: **ITALFERR** GRUPPO INFRASTRUTTURE ITALIANE

U.O. INFRASTRUTTURE SUD

PROGETTO DEFINITIVO

LINEA SALERNO - PONTECAGNANO AEROPORTO COMPLETAMENTO METROPOLITANA DI SALERNO TRATTA ARECHI - PONTECAGNANO AEROPORTO PIAZZALI

SSE km 5+750 - Corpo stradale piazzale tecnologico

Sezioni tipo e particolari piazzale

SCALA: 1:20

COMMESSA LOTTO FASE ENTE TIPO DOC. OPERA/DISCIPLINA PRGR. REV.

NN1X	00	D	78	BC	PT10100	001	B
------	----	---	----	----	---------	-----	---

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato Data
A	Emissione Esecutiva	F. Donnarini	06/2020	G. Rivarino	06/2020	W. Sforza	06/2020	07/2020
B	Emissione Esecutiva	F. Donnarini	06/2021	G. Rivarino	06/2021	W. Sforza	06/2021	06/2021

NN1X.0.0.78.BC.PT.01.0.0.001.B [n. Elab.: