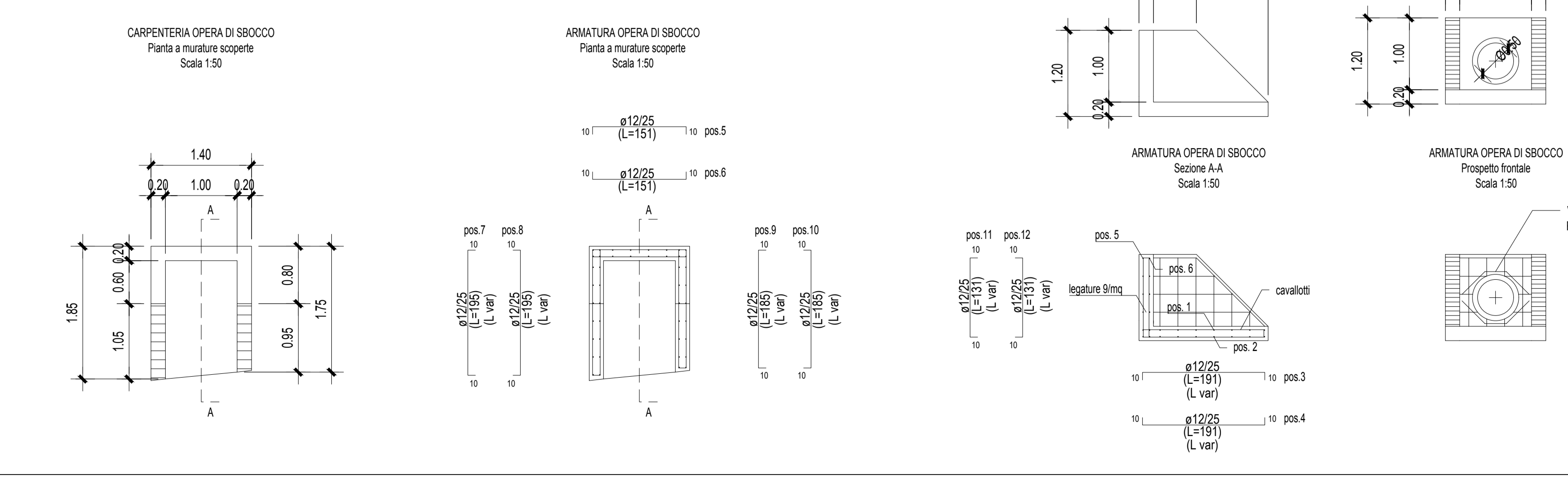
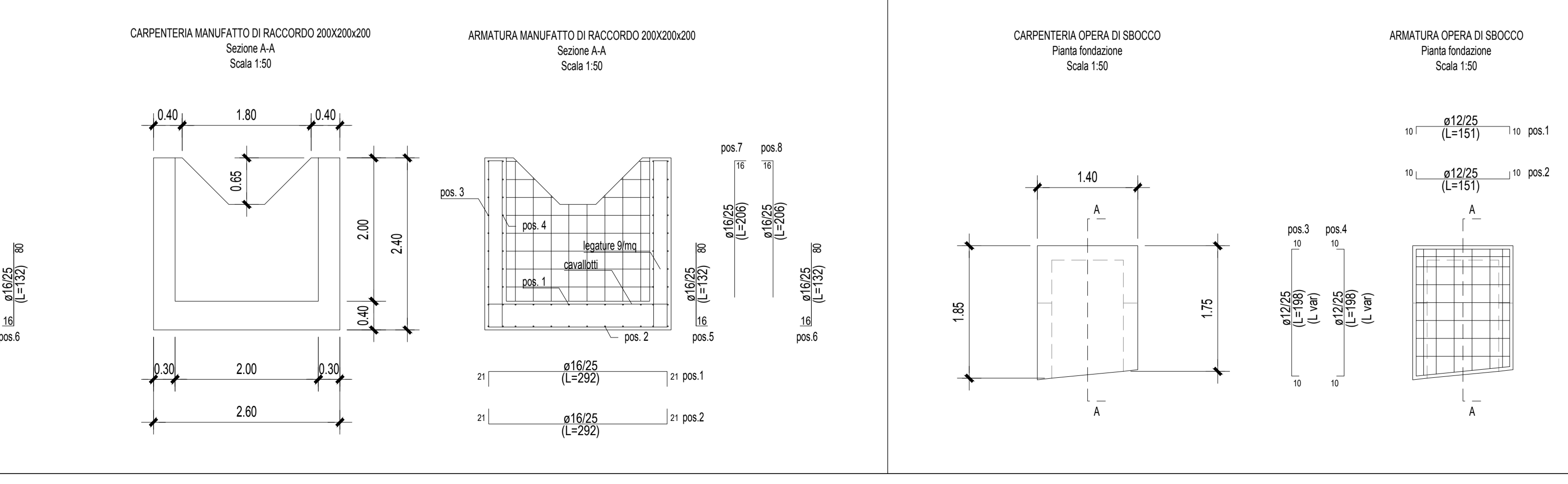
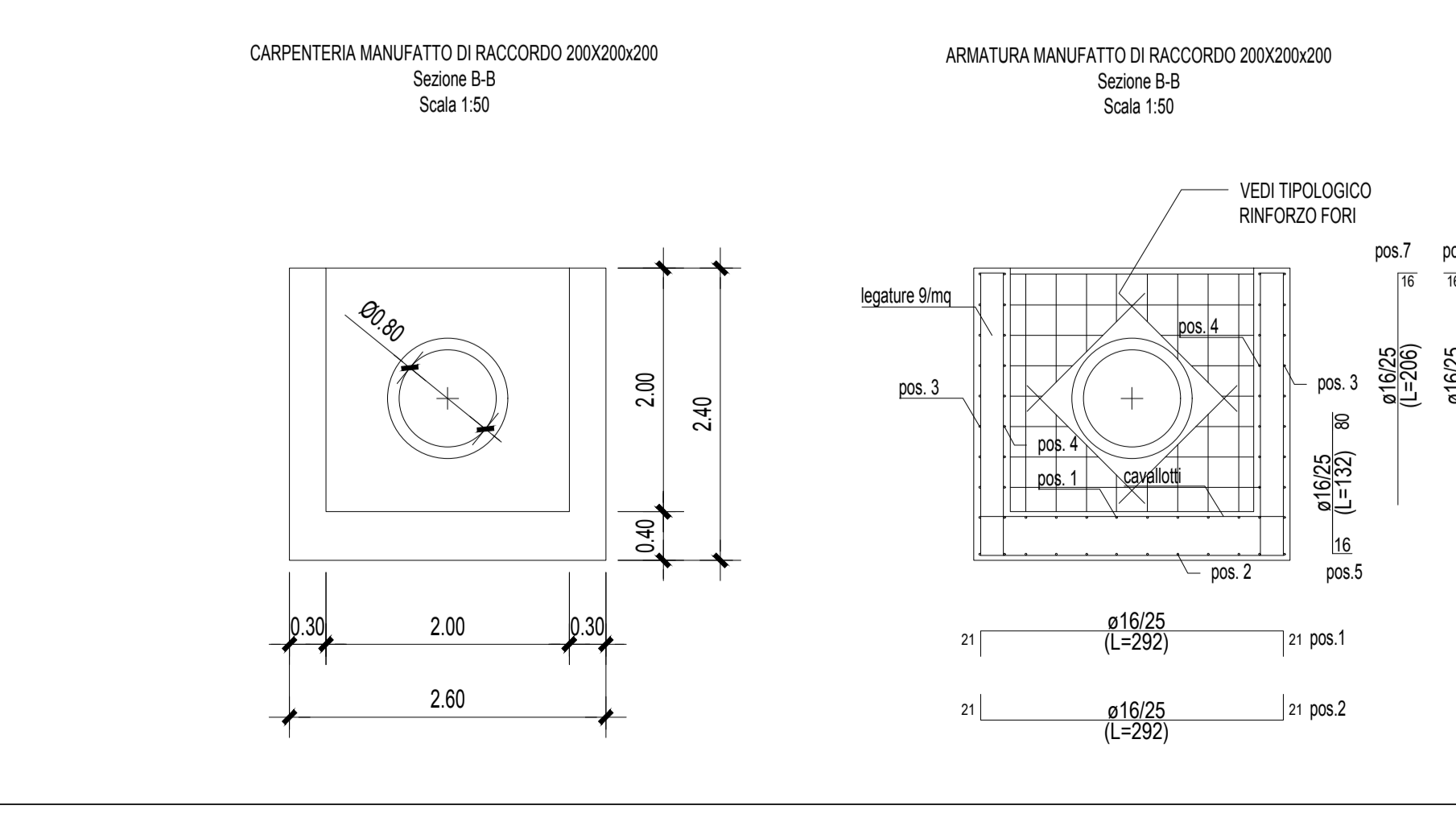
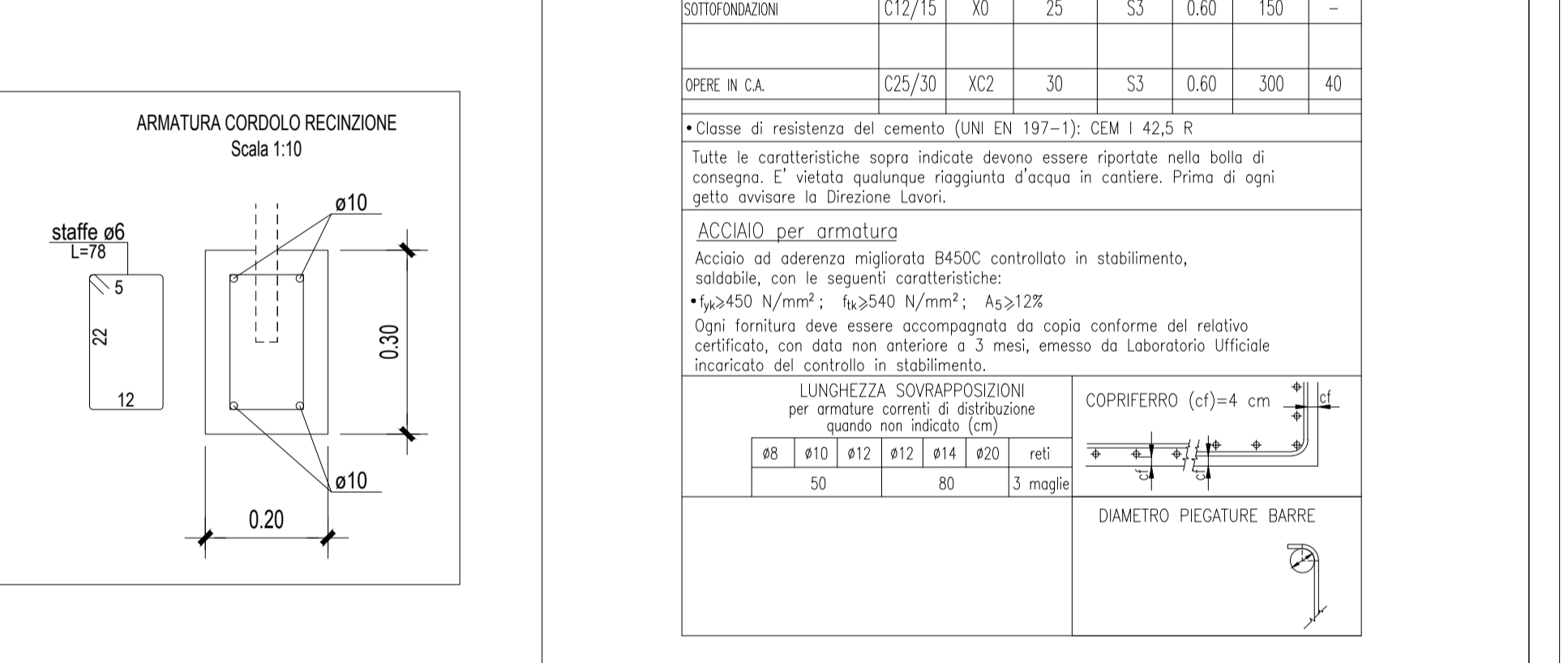
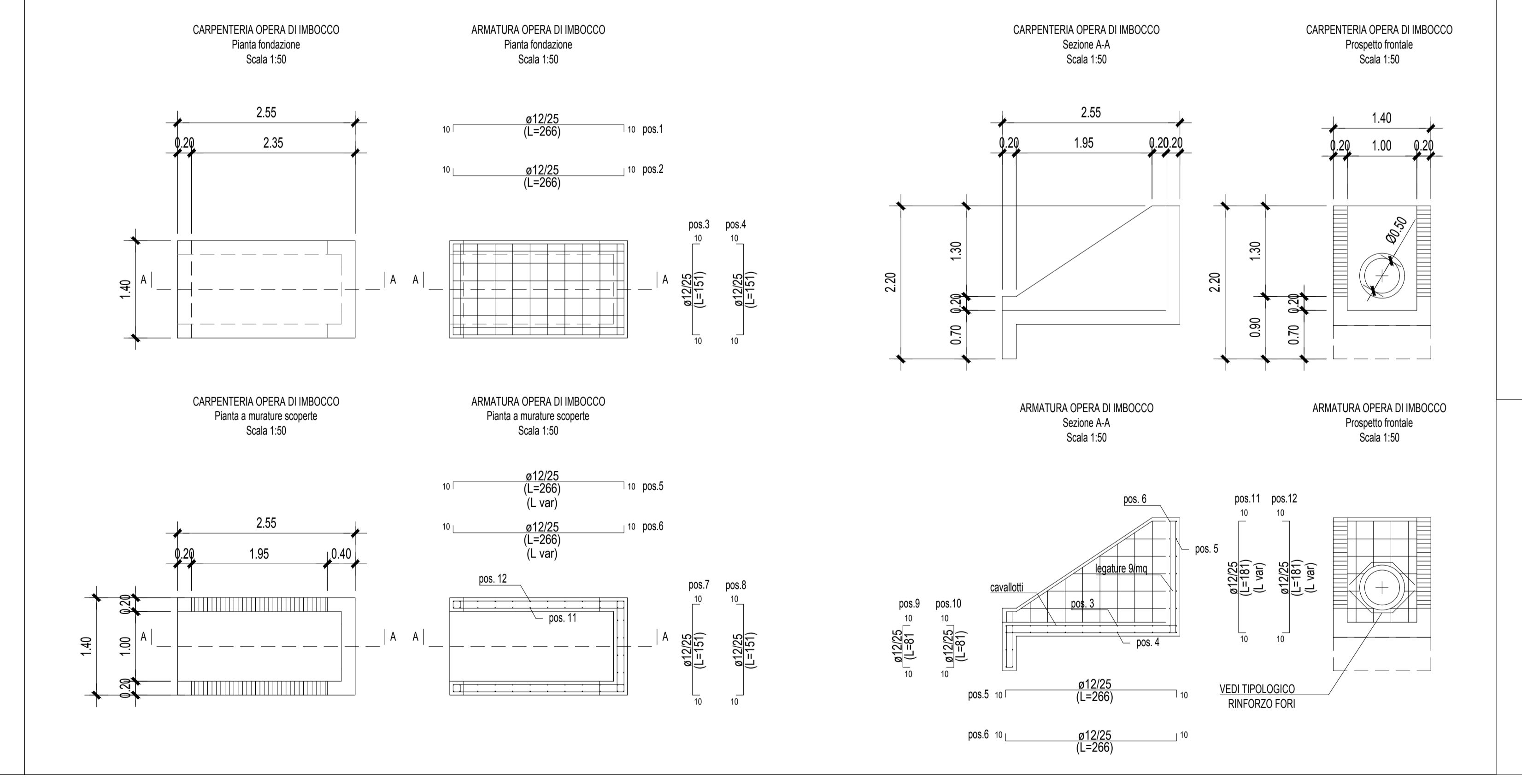
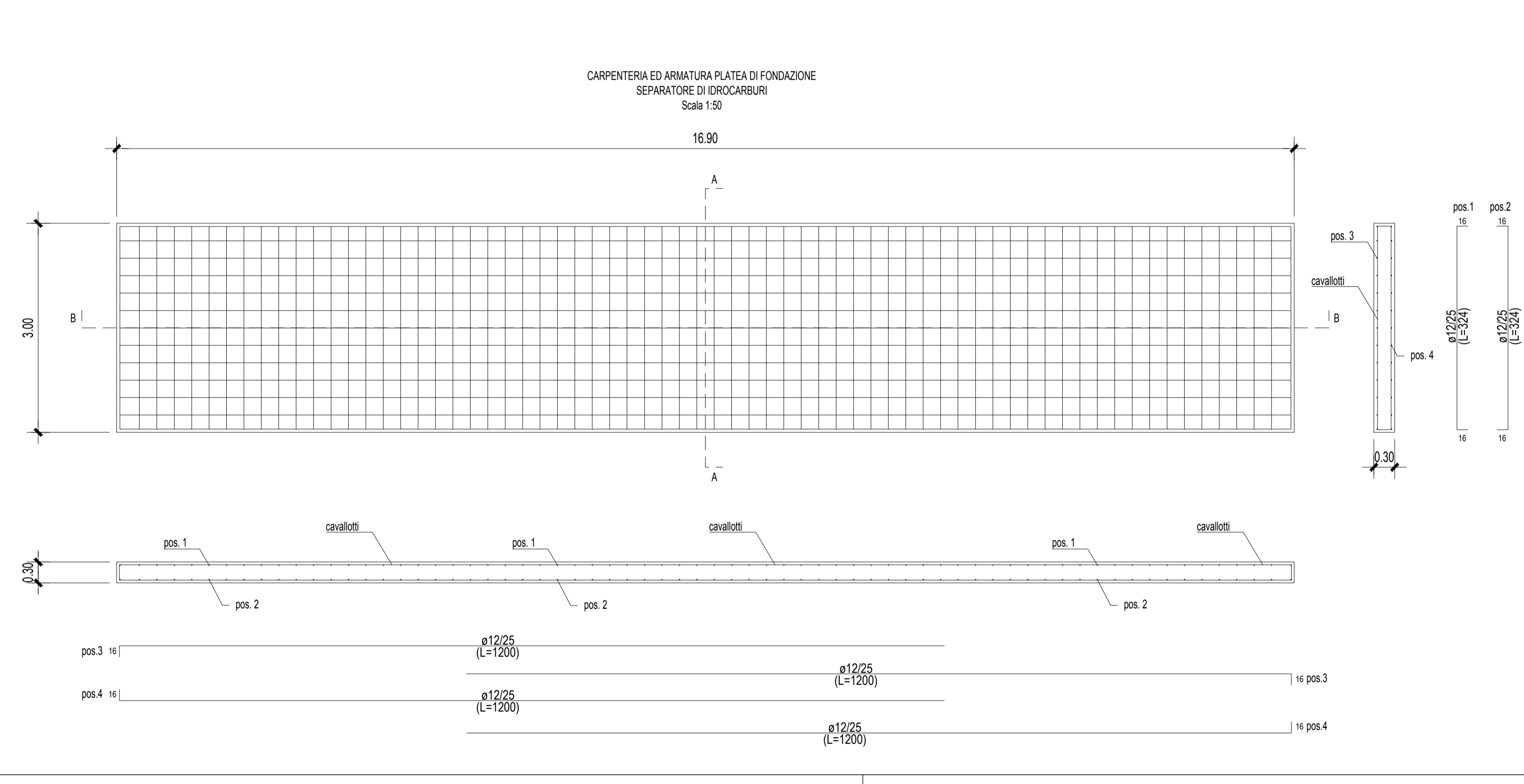
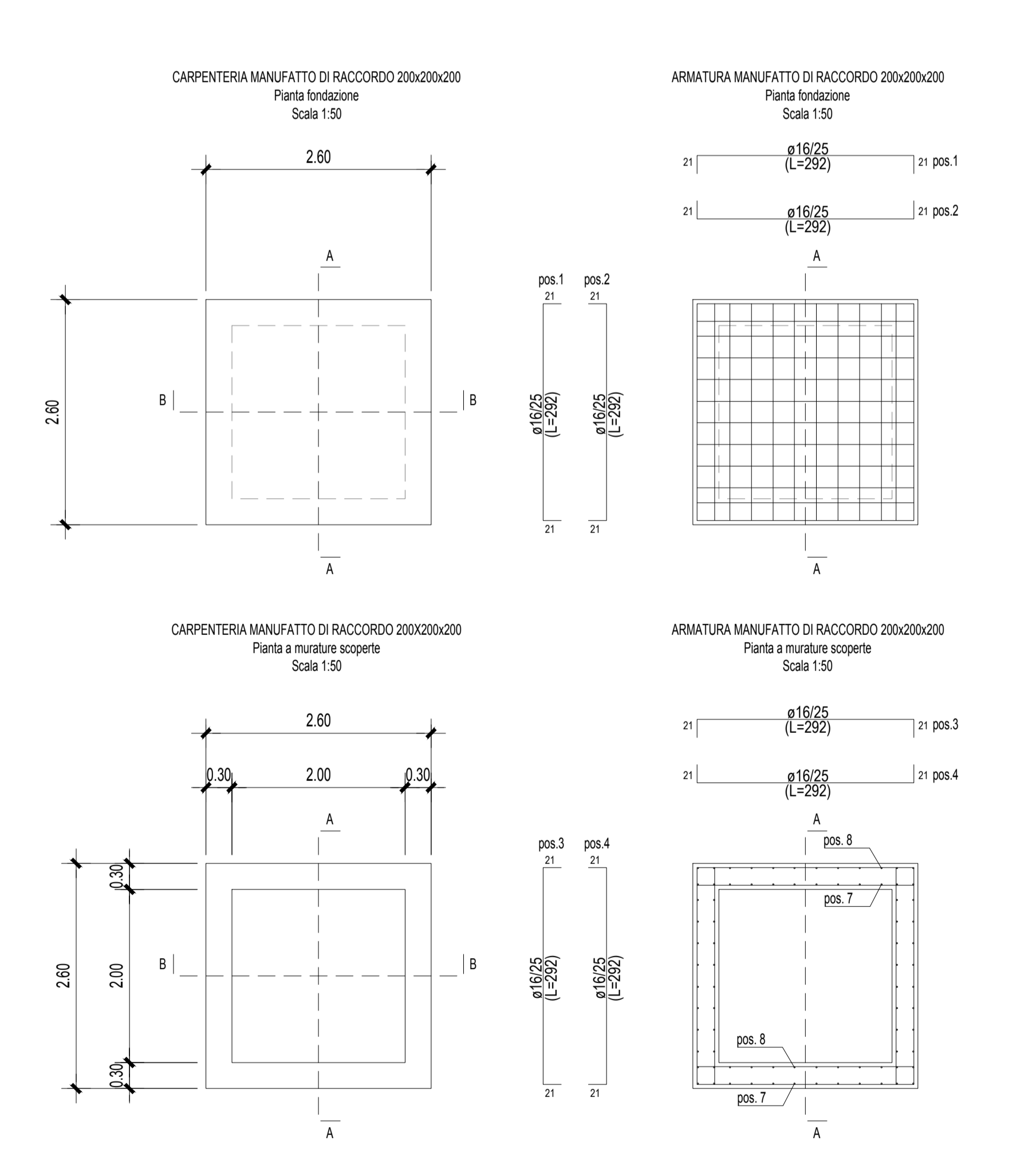


TABELLA VARIBILITÀ POZZETTI TIPO

TIPO	POZZETTI tipo 110x175				
	H (cm) pos. 15	L (cm) pos. 16	L (cm) pos. 17	L (cm) pos. 18	L (cm) pos. 19
A	100	108	108	78	78
B	150	158	158	128	128
C	200	208	208	178	178
D	250	258	258	228	228
E	300	308	308	278	278

TIPO	POZZETTI tipo 150x175			
	H (cm) pos. 11	L (cm) pos. 12	L (cm) pos. 13	L (cm) pos. 14
F	150	158	158	128
G	200	208	208	178
H	250	258	258	228
I	300	308	308	278
L	350	358	358	328
M	400	408	408	378



NOTA BENE: PER LE CARATTERISTICHE GEOMETRICHE DEI POZZETTI SI RIMANDA ALL'ELABORATO IDR-403

**SPECIFICHE MATERIALI**

**CALCOSTRUZZO GETTATO IN OPERA**  
 Confezionato e protetto garantito (UNI EN 206-1 art. 4.2 / UNI 11054) con le seguenti caratteristiche:

Classe	f <sub>yk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	f <sub>tdk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	Classe	f <sub>yk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	f <sub>tdk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )
C25/30	25	33	C30/37	30	39

Classe di resistenza del cemento (UNI EN 197-1): CEM I 42,5 R

Tutti le componenti sopra indicate devono essere riportate nella lista di cantiere. Il cantiere deve assicurare l'ispezione in cantiere. Prima di ogni getto, inviare la Scheda Livelli.

**ACCIAIO PER ARMATURA**  
 Acciaio ad alto tenore di manganese B500C conformato in stabilimento, prodotto con le seguenti caratteristiche:

Classe	f <sub>yk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	f <sub>tdk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	Classe	f <sub>yk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	f <sub>tdk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )
A500	500	500	A500	500	500

Capilaminare deve essere accompagnato da copia conforme del modulo certificato, con data non anteriore a 3 mesi, emesso dal Laboratorio ufficiale autorizzato dal cantiere di riferimento.

**LUNGHEZZE DI SUPERPOSIZIONE**  
 per armature di trazione:  $l_{sd} = 1.25 \cdot \frac{f_{yk}}{f_{tdk}}$   
 per armature di compressione:  $l_{sc} = 1.25 \cdot \frac{f_{yk}}{f_{tdk}}$

SEMPRE PRELIMINARE BARRI

**ATIVA** TORINO - IVREA - QUINCINETTO  
**IVREA - SANTHIA'**  
 SISTEMA AUTOSTRADALE TANGENZIALE DI TORINO

Amministratore Delegato  
 Dott. Ing. LUIGI CHESTA

---

**AUTOSTRADA A4/A5 - A5 TORINO QUINCINETTO IVREA SANTHIA'**

**NODO IDRAULICO DI IVREA 2° FASE DI COMPLETAMENTO LOTTO 1B**

**PROGETTO ESECUTIVO**

---

**SISTEMA DI SMALTIMENTO DELLE ACQUE DI PIATTAFORMA**

*Carpenterie ed armature dei manufatti in c.a.*

L. PROGETTISTA		REDATTO		CONTROLLATO		APPROVATO	
HYDRODATA S.p.A. R. Sodano		HYDRODATA S.p.A. V. Tressio		HYDRODATA S.p.A. V. Tressio		ATIVA ENGINEERING V. Palmisano	
DATA MARZO 2020		REVISIONE		DATA		DATA	
SCALA VARE		OPUSCOLO		COMPLESSIVO		PRODOTTO	
Dott. Ing. ROBERTO PETRALI ordine degli Ingegneri di Milano n° 14638		SPP0101A050009PE		IDR41700		VISTO per ATIVA S.p.A.	