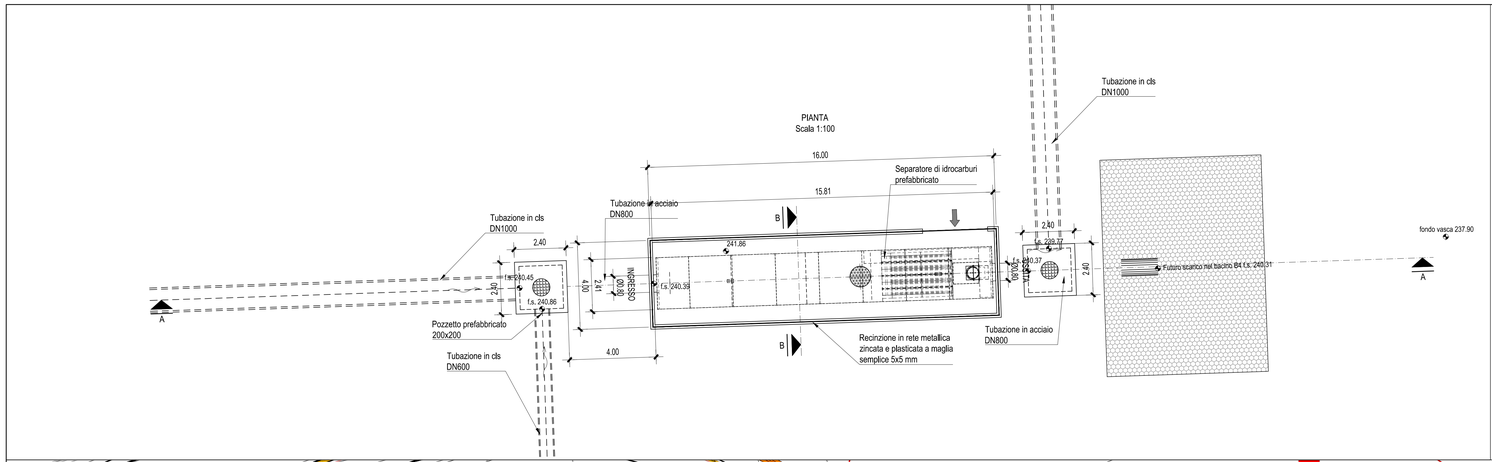
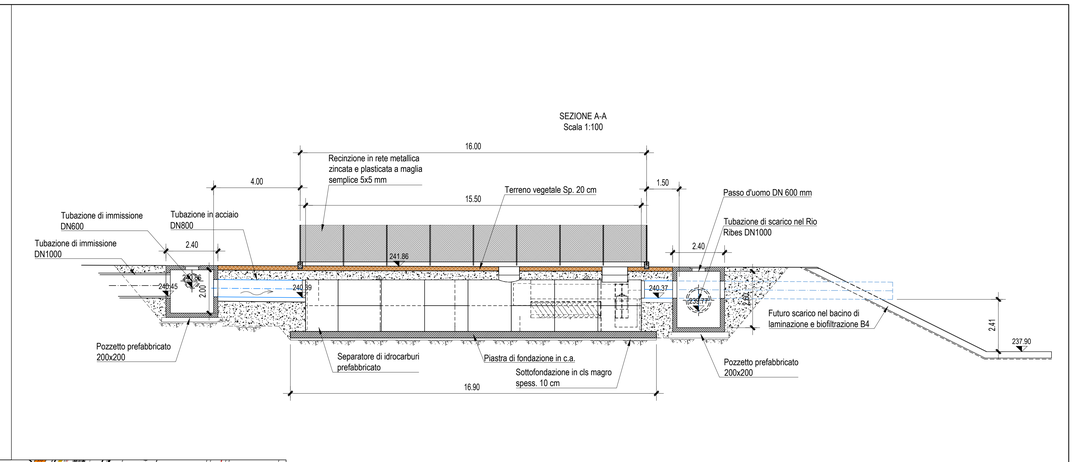
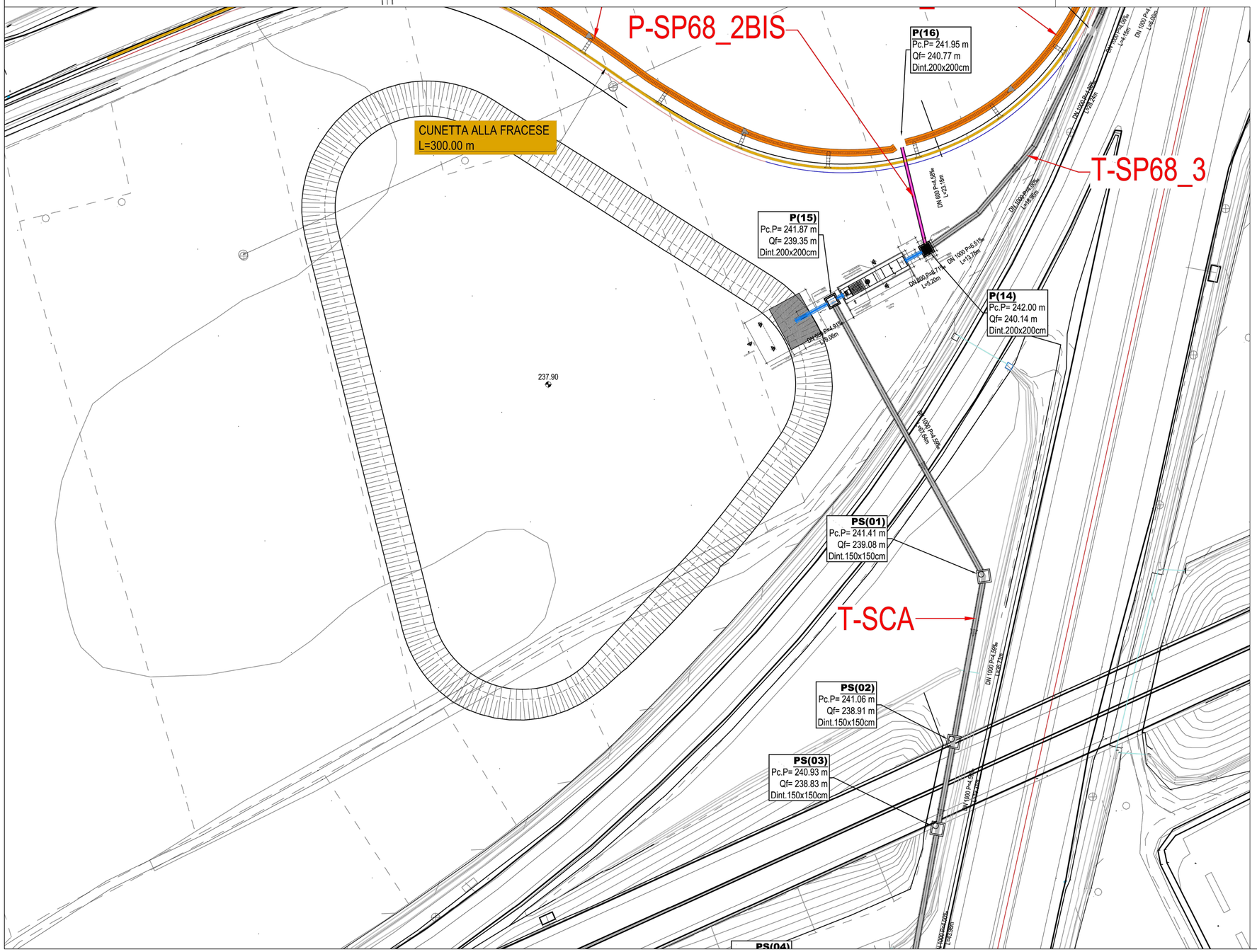






SPECIFICHE MATERIALI

CALCESTRUZZO GETTATO IN OPERA

Calcestruzzo a prestazione garantita (UNI EN 206–1 p.to 6.2 / UNI 11104) con le seguenti caratteristiche:

STRUTTURA	Rck_{28} N/mm^2	CLASSE ESPOSIZ.	DIMENS. MAX AGREG. (mm)	CLASSE CONSISTENZA	RAPPORTO A/C	MIN CEM (kg/m³)	MIN CLS (kg/m³)	COPRIF. cf (mm)
SOTTOFONDAZIONI	C12/15	X0	25	S3	0.60	150		
OPERE IN C.A.	C25/30	XC2	30	S3	0.60	300		40

• Classe di resistenza del cemento (UNI EN 197–1): CEM I 42,5 R

Tutte le caratteristiche sopra indicate devono essere riportate nella bolla di consegna. E' vietato qualunque riaggiunta d'acqua in cantiere. Prima di ogni getto avvisare la Direzione Lavori.

ACCIAIO per armatura

Acciaio ad aderenza migliorata B450C controllato in stabilimento, saldabile, con le seguenti caratteristiche:

• $f_{yk} \geq 450$ N/mm^2; $f_{tk} \geq 540$ N/mm^2; $A_{gt} \geq 12\%$

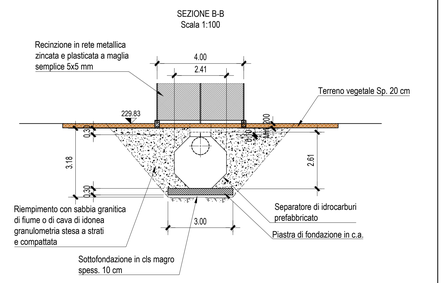
Ogni fornitura deve essere accompagnata da copia conforme del relativo certificato, con data non anteriore a 3 mesi, emesso da Laboratorio Ufficiale incaricato del controllo in stabilimento.

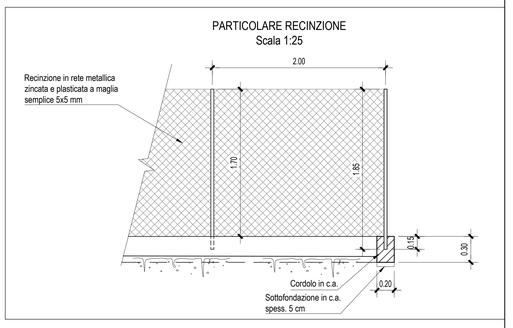
LUNGHEZZA SOVRAPPOSIZIONE per armature correnti di distribuzione quando non indicato (cm)

ø8	ø10	ø12	ø14	ø20	refi
50		80			5 maglie

COPRIFERRO (cf)=4 cm

DIAMETRO PIEGATURE BARRE





ATIVA

TORINO - IVREA - QUINCINETTO

IVREA - SANTHIA'

SISTEMA AUTOSTRADALE TANGENZIALE DI TORINO

VISTO per ATIVA S.p.A.

Amministratore Delegato
Dott. Ing. LUIGI CRESTA

AUTOSTRADA A5 TORINO QUINCINETTO

NODO IDRAULICO DI IVREA
2° FASE DI COMPLETAMENTO
LOTTO 2A

PROGETTO ESECUTIVO

SISTEMA DI SMALTIMENTO DELLE ACQUE DI PIATTAFORMA

Impianto di trattamento VSP69
Pianta, sezioni e particolari

IL PROGETTISTA	REDATTO	CONTROLLATO	APPROVATO
ATIVA ENGINEERING	HYDRODATA S.p.A. R.Sodano	HYDRODATA S.p.A. V.Tresso	ATIVA ENGINEERING V. Palmisano
	DATA: AGOSTO 2020	REVISIONE	DATA
Il Direttore Tecnico	SCALA: VARIE		

Dott. Ing. ROBERTO PETRALI
ordine degli Ingegneri di Milano
n° 14638

UFFICIO	COMMESSA	N° PROGETTO	FASE	ARGOMENTO	N° ELABORATO	REV
S S P	0 1 0 1 A 0 5	0 0 1 2	P E I	D R	0 1 5	- -