

STRALCIO PLANIMETRICO TOMBINO TP61 Progr. km 29+801,28 (direzione Agrigento) Progr. km 29+818,64 (direzione Palermo) scala 1:100

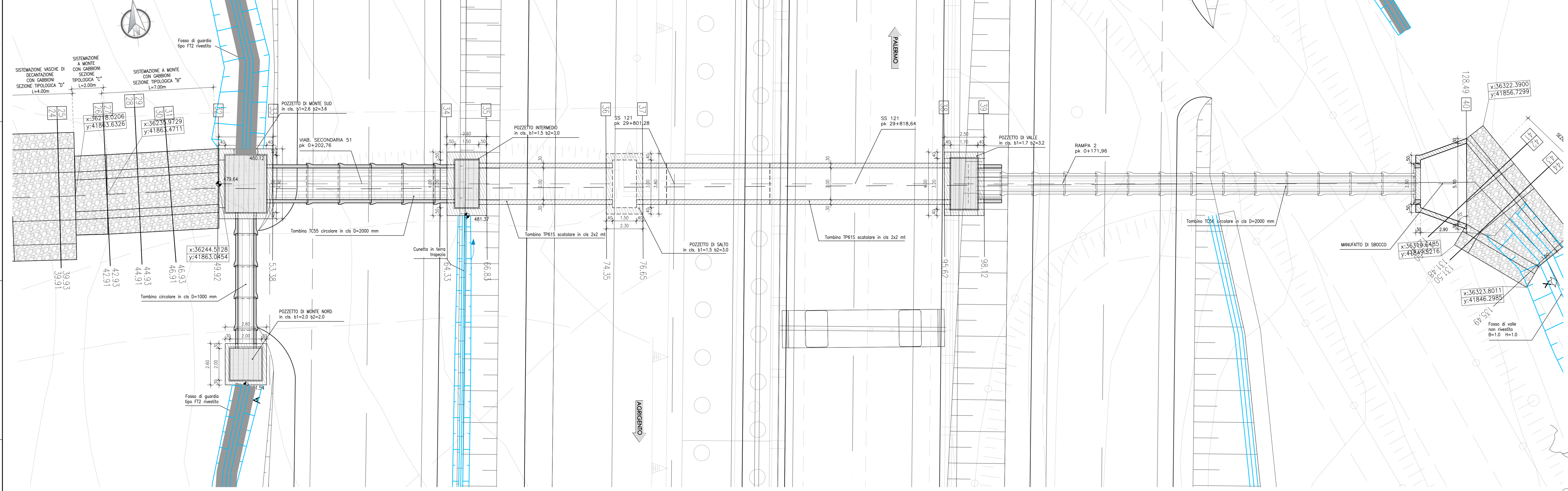
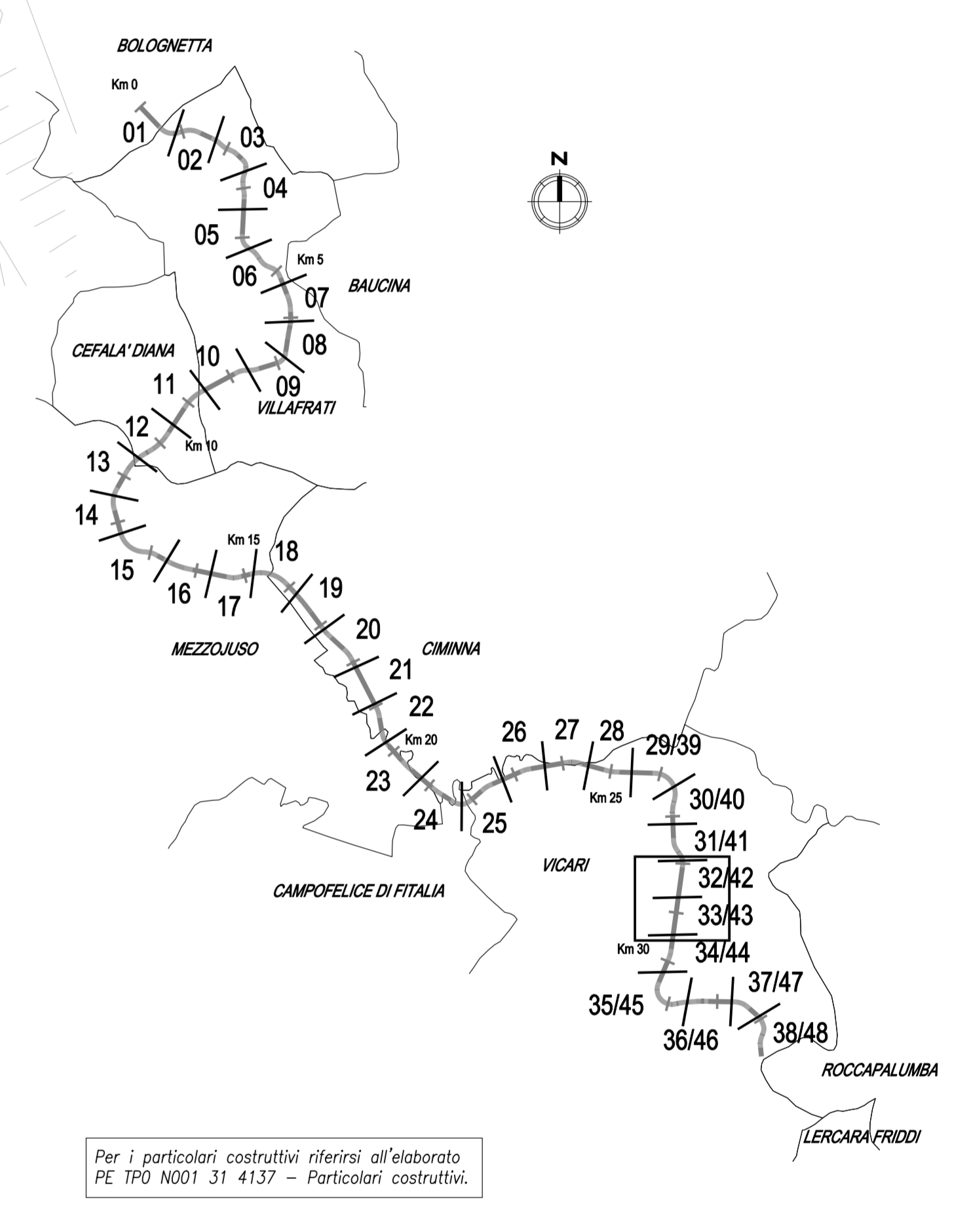
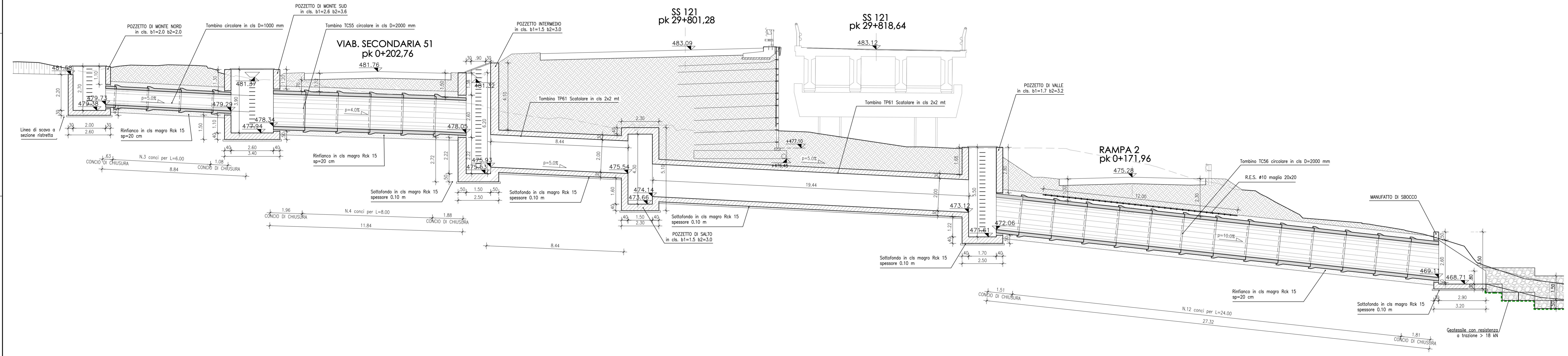


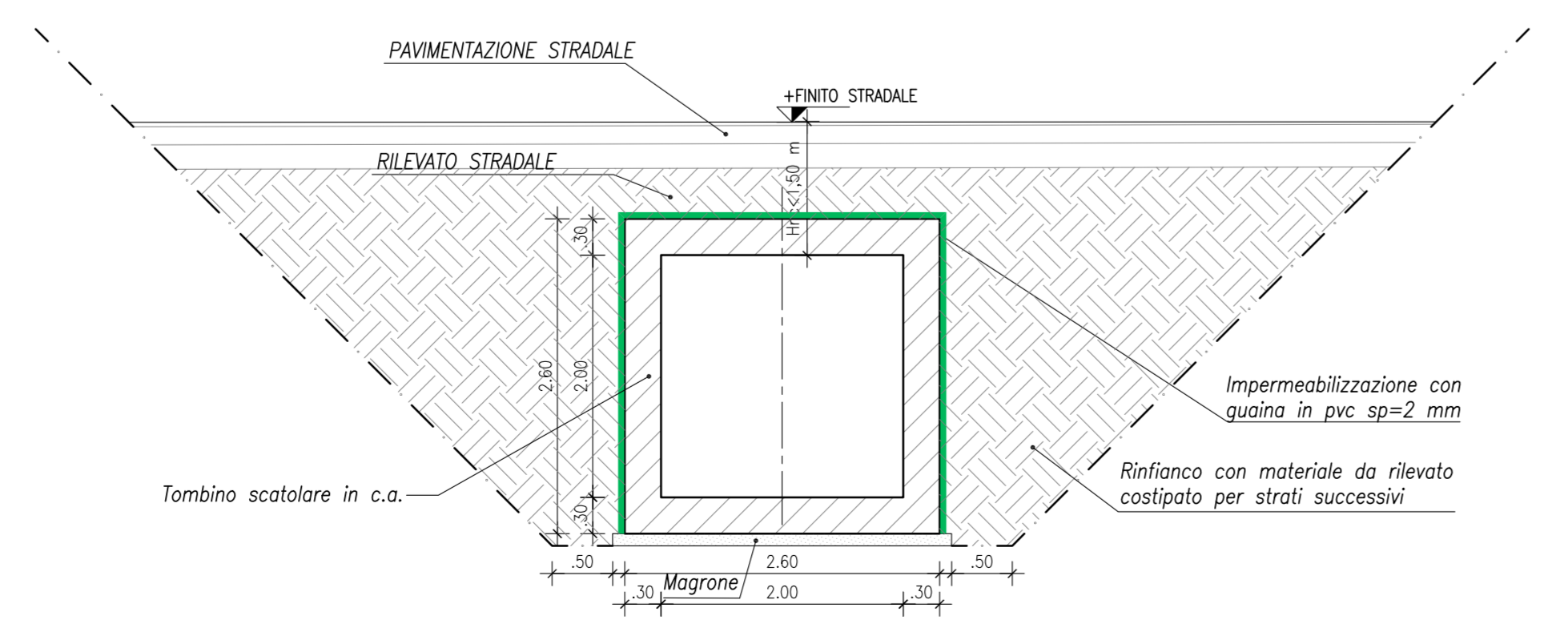
TABELLA MATERIALI TOMBINI E OPERE IDRAULICHE				
DESCRIZIONE	CLASSE	QUANTITÀ	UNITÀ	REMARKS
CESTI DI PALUDA	C12/15	54	kg	
POZZETTI E MANIFATTI IN C.A. IN SEZIONE TIPOLOGICA "A"	C20/25	54	kg	
MANIFATTI E CORDOLI IN C.A.V.	C25/30	54	kg	
ARMETTIMENTO FOSSI	C28/35	54	kg	

COPRIFERRI		CONVENZIONI	
Parti interrate e fuori terra	4.0 cm		
MURI E SETTI			
FERRI DESTAZIATORI PER OPERE IN C.A.			

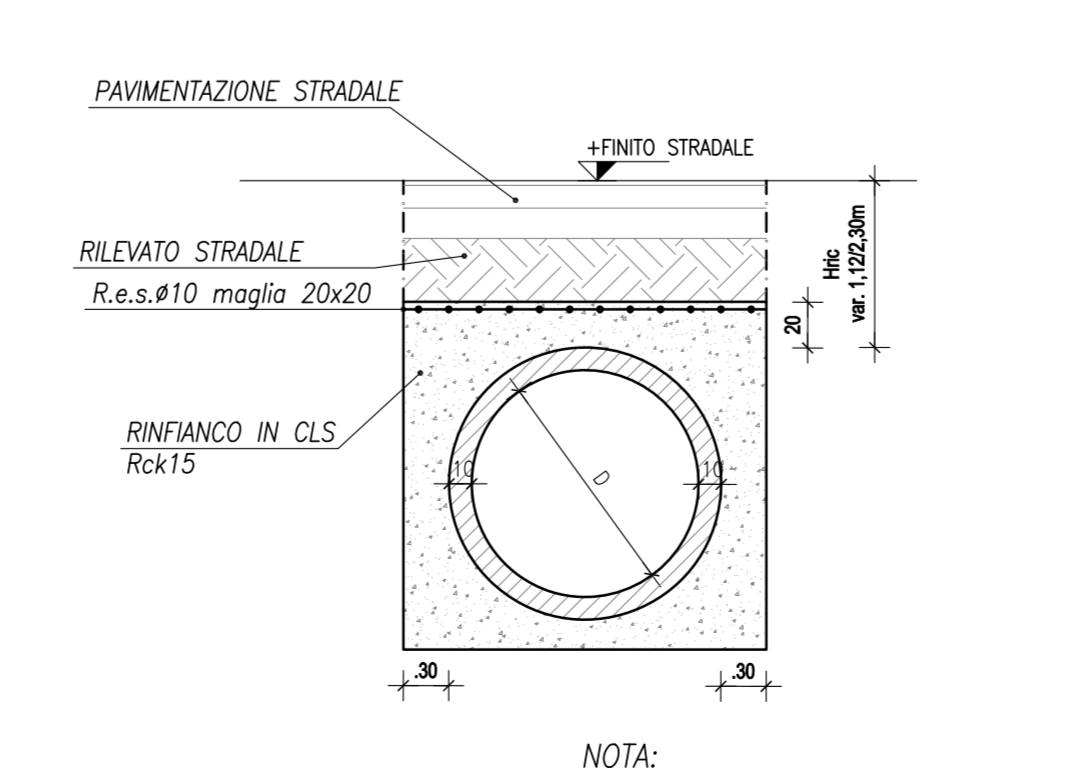
SEZIONE LONGITUDINALE A-A TOMBINO TP61 Progr. km 29+801,28 (direzione Agrigento) Progr. km 29+818,64 (direzione Palermo) scala 1:100



SEZIONE TRASVERSALE tipo tombino cls a sezione quadrata per tratti sottostrada e con ricoprimento >1.5m scala 1:50



SEZIONE TRASVERSALE tombino circolare prefabbricato in cls scala 1:50



NOTA: La rete elettrosaldata è prevista nei soli tratti indicati all'interno della sezione longitudinale

ANAS S.p.A.
 DIREZIONE REGIONALE PER LA SICILIA

PA17/08
 Affidamento a Contratto Generale dei Lavori di ammodernamento del tratto Palermo - Lercara Friddi, lotto funzionale del km 14.4 (km. 0.0 del Lotto 2) compreso il tratto di raccordo della rotonda Bolognetta, al km 48.0 (km. 33.8 del Lotto 2 - Svincolo Mangano incluso) compresi i raccordi con le attuali SS n.189 e SS n.121

Bolognetta S.c.p.a.

- PERIZIA DI VARIANTE N.3 -

OPERE D'ARTE
TOMBINI - ASSE PRINCIPALE
Tombino TP61- Nuova realizzazione- Tav.1 Pianta e sezioni

Codice Unico Progetto (CUP): **F41B03000230001**

Codice elaborato: **PA17/08** | **PV** | **TP61** | **N 0 0 1** | **6 1**

CARTELLA: FILENAME: **PVTP61N001_01_4137.DWG** | NOTE: **1=1** | PROT.: **4 1 3 7** | SCALA: **VARIE**

PROGETTAZIONE: **F.A.C.E. S.r.l.** | CONSULTING: **E&G S.r.l.**

PROGETTO RESPONSABILE: **Ing. Antonio Andreoli** | DIRETTORE TECNICO: **Ing. Quintilio Nicolazzi**

COORDINATORE PER LA SICUREZZA: **Arch. Francesco Riondi**

DATA: **2021** | VISTO E RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO: **Ing. Luigi Majo**