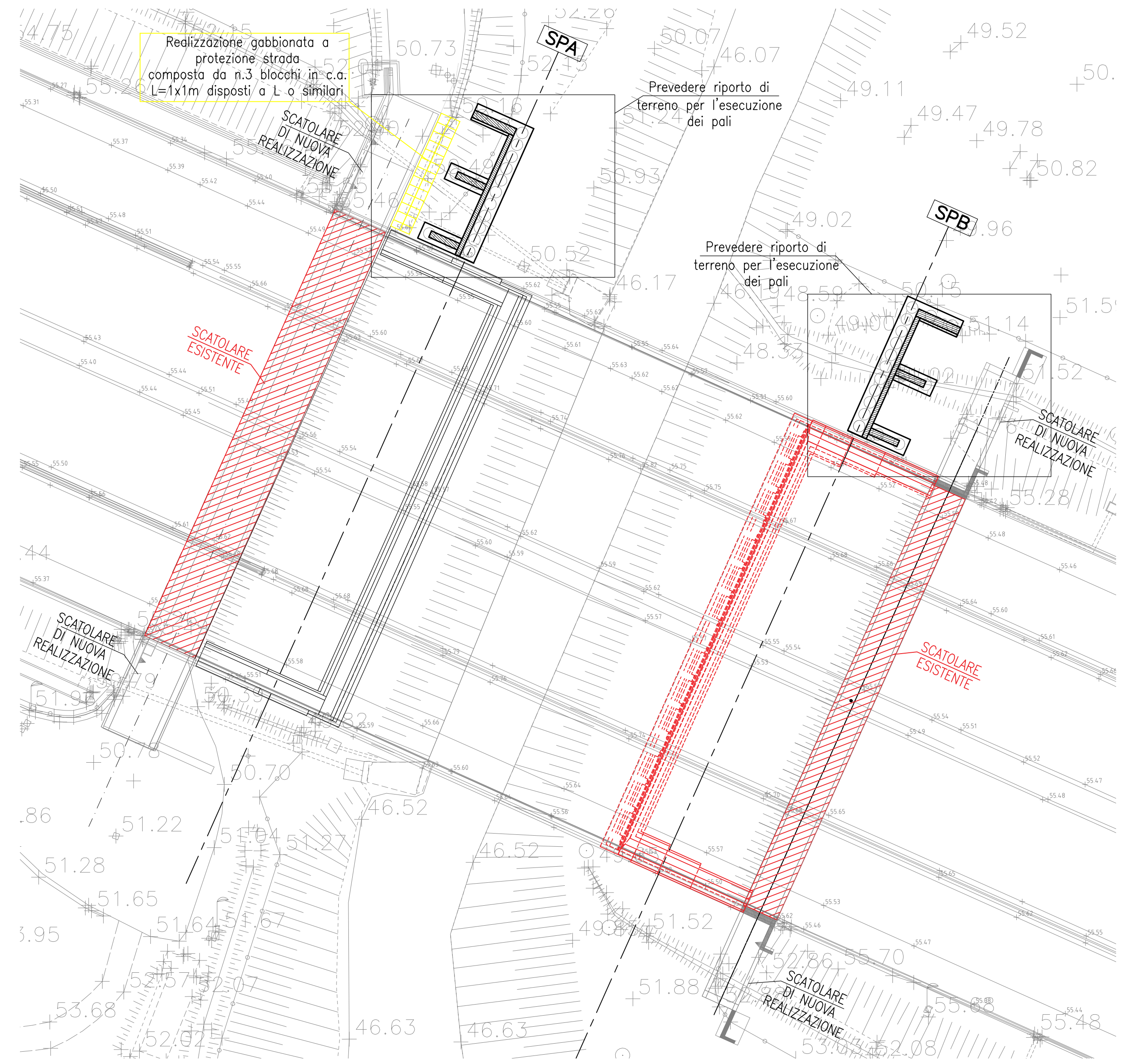
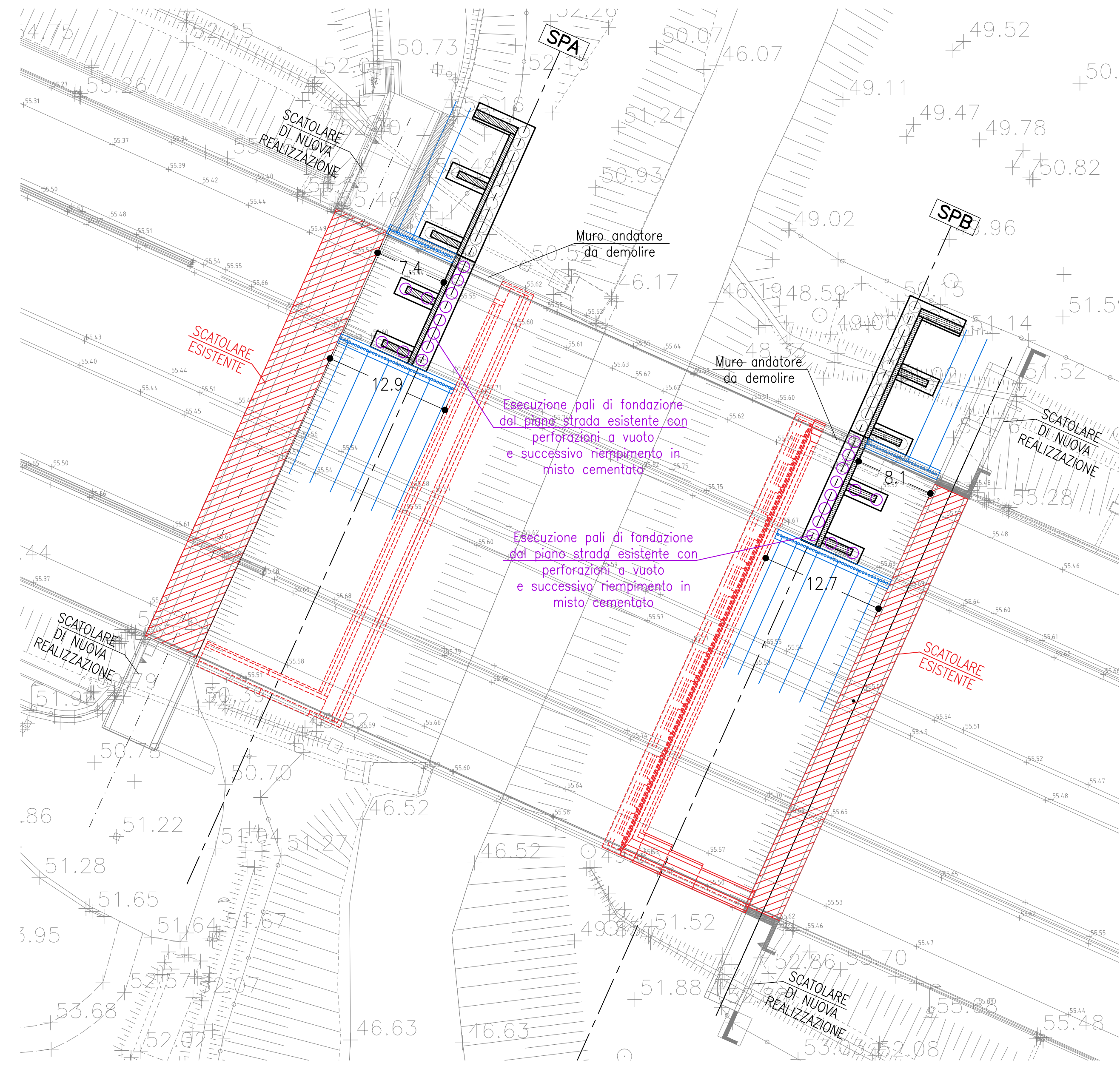


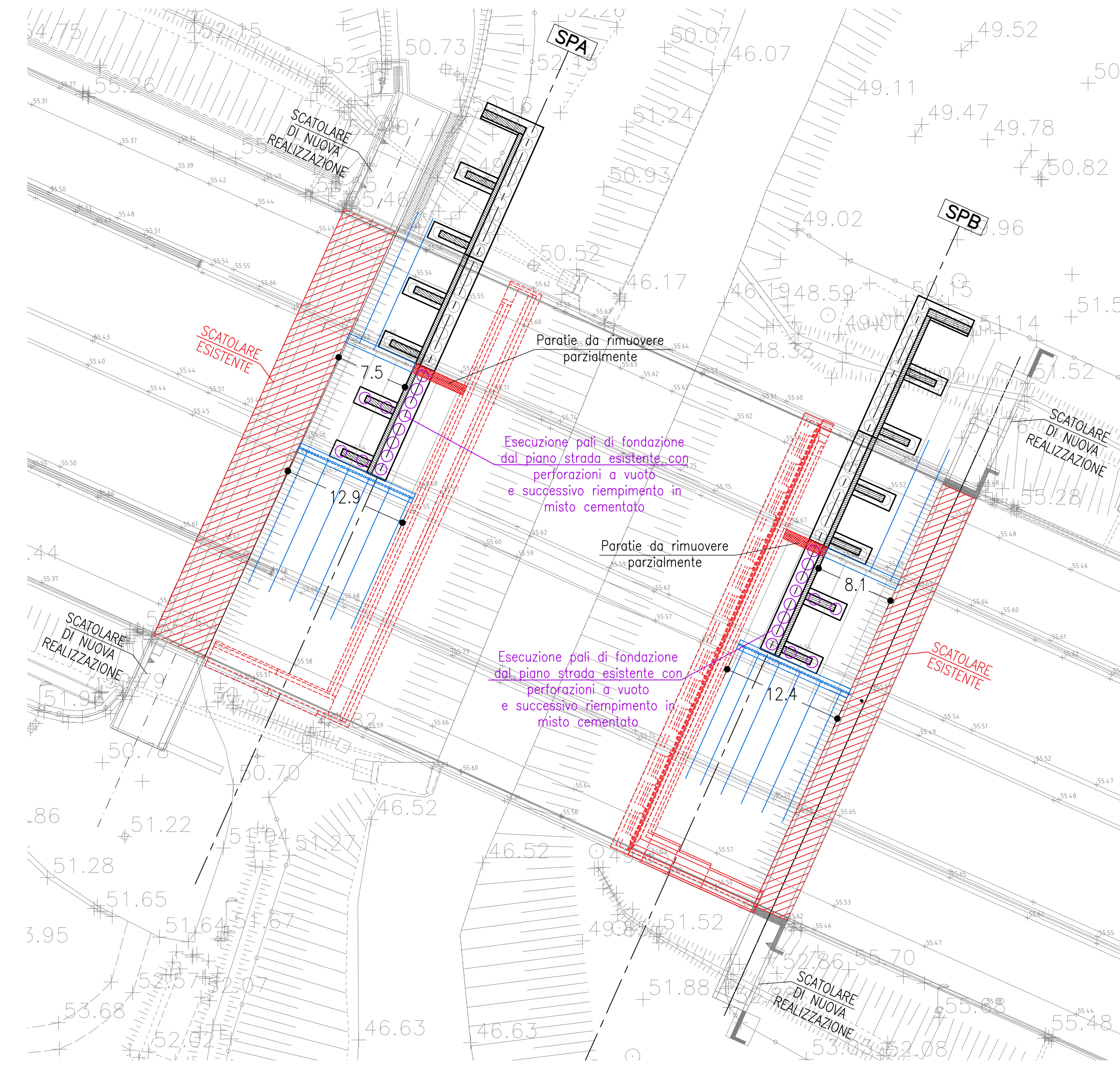
FASE DI REALIZZAZIONE 1



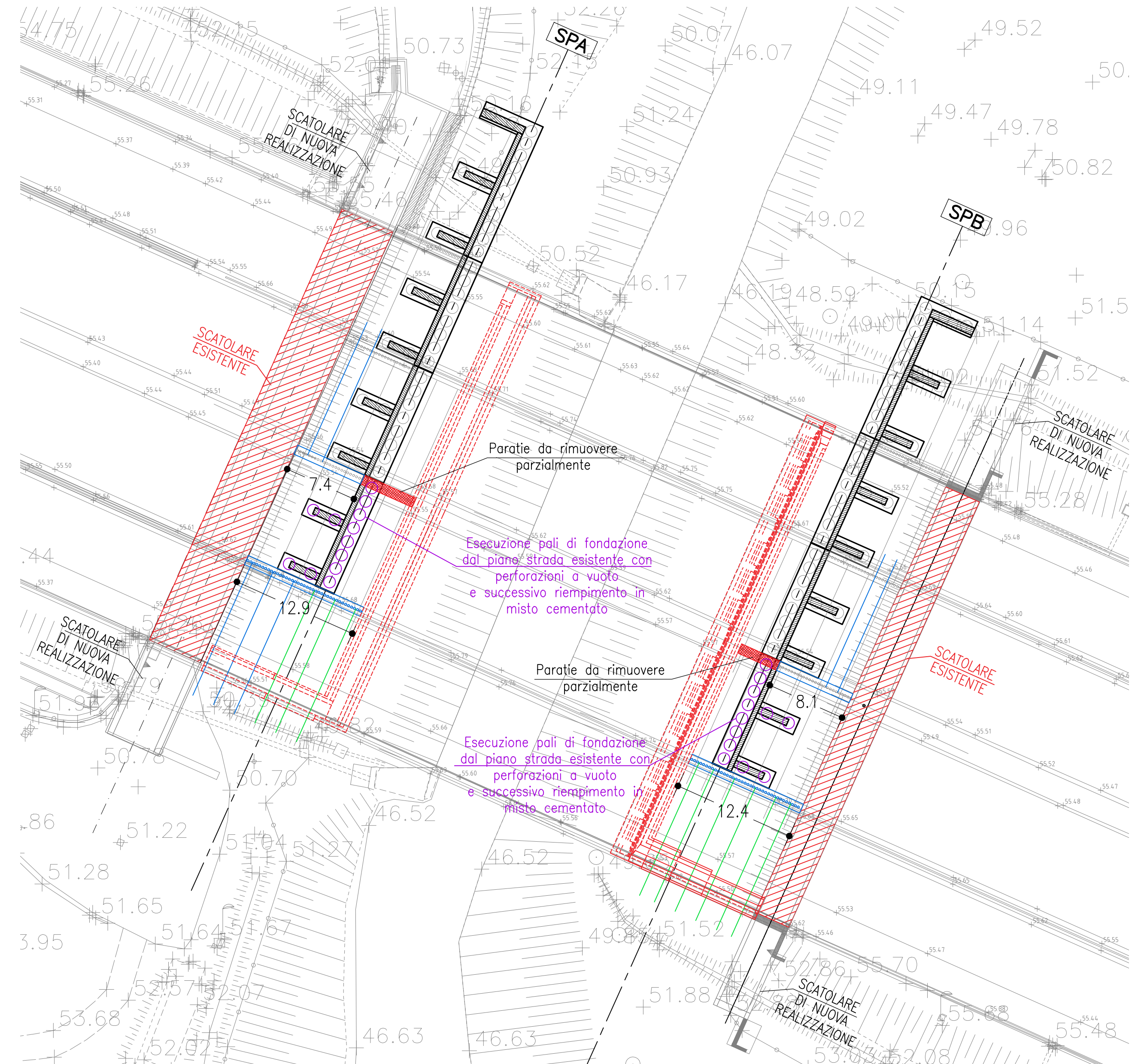
FASE DI REALIZZAZIONE 2



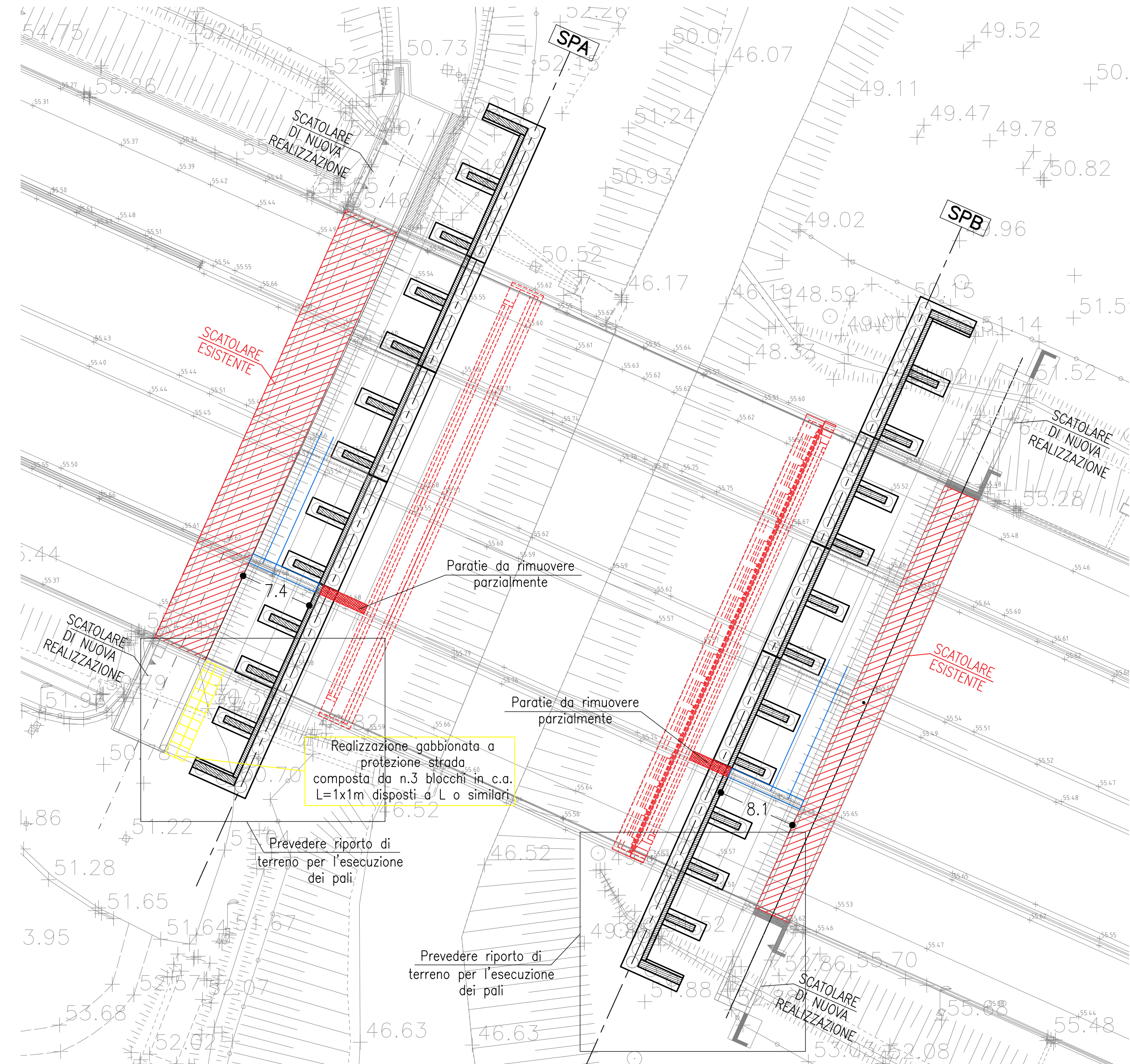
FASE DI REALIZZAZIONE 3



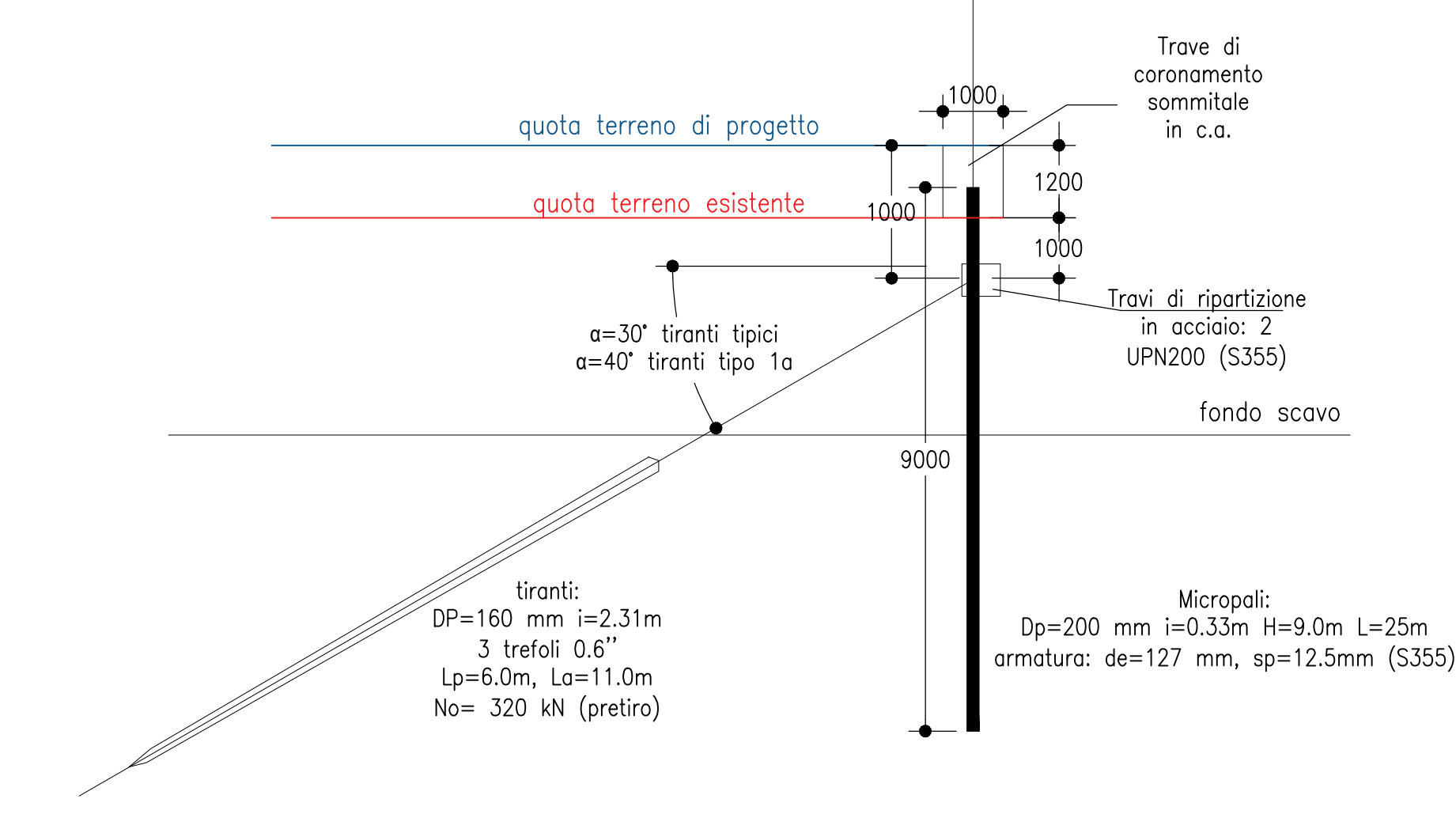
FASE DI REALIZZAZIONE 4



FASE DI REALIZZAZIONE 5



OPERE PROVVISORIALI - PARATIA TIPO 1/1a



LEGENDA

- Paratia tipo 1
- Tiranti tipo 1a
- Gabbioni
- Pali da piano strada esistente

TABELLA MATERIALI OPERE PROVVISORIALI:

**CALCESTRUZZO:**  
Secondo EN206 - CNR UNI 11104

**ACCIAIO CARPENTERIA TRAVI DI CONTRASTO:**  
Qualità in funzione degli operatori di senso della UNI EN 1993-1-10  
-Elementi solidi in acciaio con spessore s ≤ 20mm S355J2+N  
-Elementi solidi in acciaio con spessore s ≤ 40mm S355J2+N  
-Elementi solidi in acciaio con spessore s ≤ 40mm S355J2+N  
-Elementi solidi in acciaio a sezione cava S355J2+N  
-Elementi non solidi, angolari e piastre sciolte, S355J2+N  
-Imbutiture con Sp < 3mm (S355J2+N)  
La tensione di snervamento nelle prove meccaniche nonché il CEV nell'analisi chimica dovranno essere nei limiti della UNI EN 10025-2 e dell'attuazione FS 44M.  
Le tolleranze dimensionali per lamiere e profili dovranno rispettare i limiti prescritti dalla UNI EN 10029 con classe di tolleranza minima B. Tutti i materiali dovranno essere corredati di certificati e documenti di tracciabilità.

**TIRANTI:**  
Tiranti permanenti classe 2 di protezione a trefoli in acciaio armonico.  
Acciaio per tiranti in trefoli da 0,6" stabilizzati: fpk21870MPa  
tensione caratteristica di rottura fpk21870MPa  
tensione caratteristica all'1% di deformaz. tot. fp(1)21670MPa

Miscela cementizia di iniezione tiranti: secondo N.T.A. - soggetto ad approvazione della D.L. classe di resistenza minimo C25/30 classe di esposizione XC2

**ACCIAIO PER C.A.:**  
Secondo NTC 2008 (DM 14/01/2008) fyk ≥ 450MPa ftk 2' 540MPa

**MICROPALI:**  
MISCELA / MALTA CEMENTIZIA DI INIEZIONE: -Secondo N.T.A. - soggetto ad approvazione della Direzione Lavori -Classe di resistenza minima C25/30 -Classe di esposizione XC2 -Eventuali additivi secondo N.T.A.

**ARMATURA TUBOLARE:**  
-Acciaio S355

PER QUANTO NON SPECIFICATO, IN PARTICOLARE RELATIVAMENTE ALLE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI, ALLE SPECIFICHE PER L'ESECUZIONE DEI LAVORI ED AI CONTROLLI DA ESEGUIRE, SI DOVRA' FARE RIFERIMENTO ALLE NORME TECNICHE D'APPALTO.



AUTOSTRADA (A14) : BOLOGNA-BARI-TARANTO  
TRATTO: BOLOGNA BORGO PANIGALE - BOLOGNA SAN LAZZARO

POTENZIAMENTO IN SEDE DEL SISTEMA  
AUTOSTRADALE E TANGENZIALE DI BOLOGNA

"PASSANTE DI BOLOGNA"

PROGETTO DEFINITIVO

AUTOSTRADA A14 / TANGENZIALE

128 T - PONTE SAVENA - 21+354

IMPALCATI METALLICI  
OPERE PROVVISORIALI

IL PROGETTISTA SPECIALISTICO Ing. Umberto Masi Ord. Ingg. Misero N.184/1 RESPONSABILE STRUTTURE	IL RESPONSABILE ANTICIPAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE Ing. Raffaele Rinaldisi Ord. Ingg. Macerata N. 110/8 PROGETTAZIONE NUOVE OPERE AUTOSTRADALI	IL DIRETTORE TECNICO Ing. Andrea Fanti Ord. Ingg. Parma N. 115/4
--	---	--

111465	LL00	PD	AU	O21	PO128	BER00	DSTR	4831	-0	SCALA VAR
--------	------	----	----	-----	-------	-------	------	------	----	-----------

spea INGINEERING	PROJECT MANAGER Ing. Raffaele Rinaldisi Ord. Ingg. Macerata N. 110/8	SUPPORTO SPECIALISTICO FETECO	REVISIONE
	REDAZIONE		VERIFICATO
	1		2
	3		4

VISTO DEL COMMITTENTE Ing. Raffaele Rinaldisi IL RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO Ing. Fabio Varini	VISTO DEL CONCESSIONARIO Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti DIREZIONE REGIONALE DELLE OPERE PUBBLICHE Ing. Fabio Varini
---	--