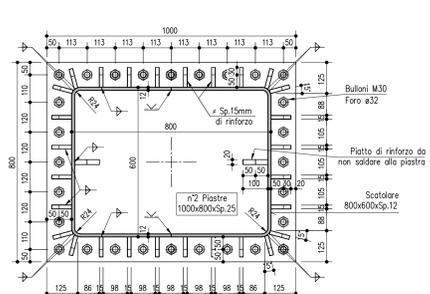
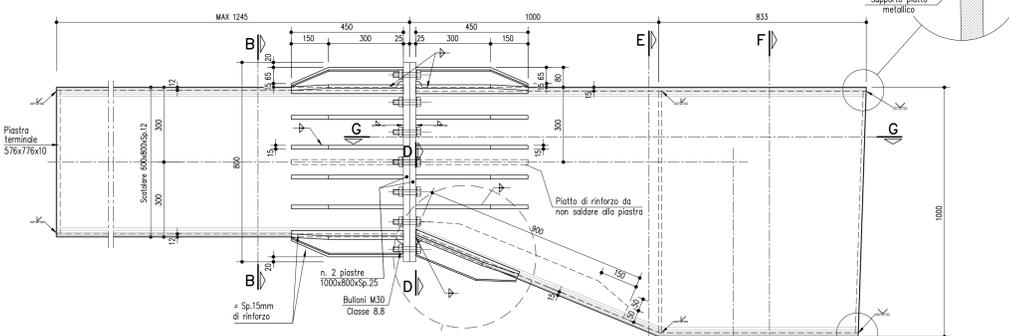


**** ATTENZIONE:**
La quota di imposta della fondazione (G.F.S.) è dipendente dalla pendenza trasversale del pavimento e dalla dimensione della carteltonica.

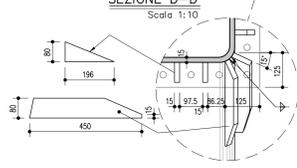
SEZIONE B-B
Scala 1:10



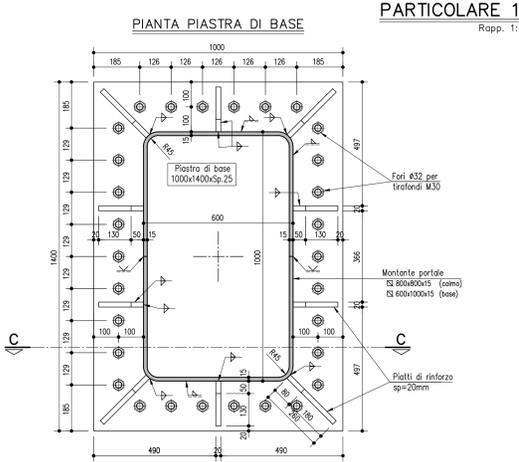
PARTICOLARE 2
Rapp. 1:10



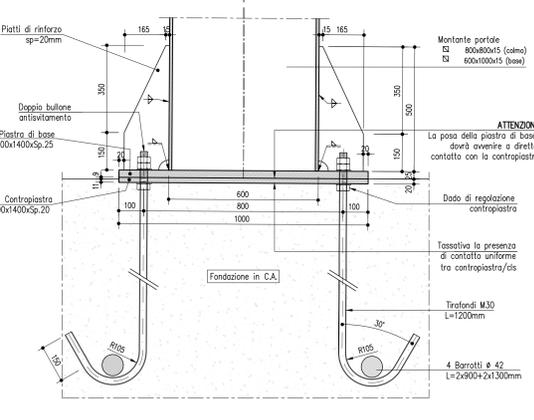
SEZIONE D-D
Scala 1:10



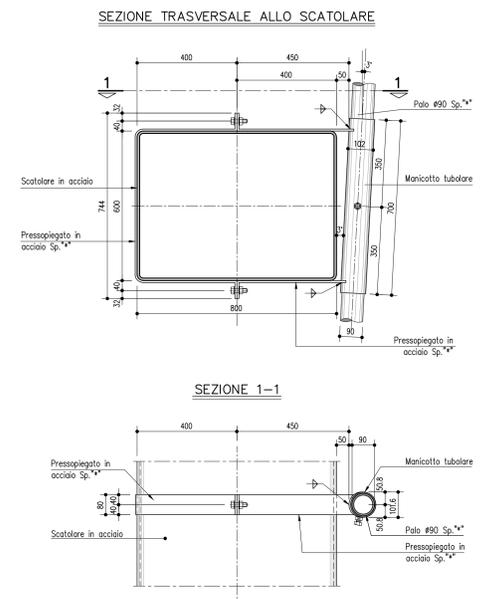
PARTICOLARE 1
Rapp. 1:10



SEZIONE C-C
0,50°



ATTACCO TUBOLARE-SCATOLARE
Rapp. 1:10



**** Spessore Palo e Staffe di montaggio:**
L'interasse e spessore dei tubolari e delle staffe è variabile in funzione della dimensione della carteltonica. Massimo interasse 90cm.

MATERIALE: NOTE E PRESCRIZIONI

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA:
-Elementi per carpenteria metallica del tipo S275J2 rispondenti alle norme UNI EN10025-1/6
-Elementi per carpenteria metallica laminati in forma di profili a sezione cavo del tipo saldati in acciaio S275J2GH, rispondenti alle norme UNI EN10210-1
-Elementi non saldati, angolari e piastre sciate, del tipo S275J2
-Elementi in acciaio tipo S275JR.

ACCIAIO PER ACCESSORI METALLICI E LAMIERA BURNATA:
-Elementi in acciaio tipo S275JR.

La tensione di snervamento nelle prove meccaniche nonché il CEV nell'analisi chimica dovranno essere nei limiti della UNI EN 10025.

Prima della tracciatura dei pezzi devono essere definiti gli eventuali interventi sulla carpenteria imposti dal sistema di montaggio e voto.

Le tolleranze dimensionali per lamiere e profili dovranno rispettare i limiti prescritti dalla UNI EN 10029.

BULLONI: NOTE E PRESCRIZIONI E TIRAFONDI:
- Secondo NTC 2018 del 17/01/2018 e UNI EN 14399-1
Bulloni conformi per caratteristiche dimensionali alla norma UNI EN ISO 4016 2002 e UNI 5592 1968
Classi di resistenza secondo norma UNI EN ISO 898-1 2007

PROPRIETA' DEI MATERIALI

TIRAFONDI:
- Barre in acciaio ad alta resistenza di classe 8.8
- Dadi classe 8.8
- Rosette in acciaio UNI 6592

GIUNZIONI BULLONATE:
- Viti classe 8.8
- Dadi classe 8.8
- Rosette in acciaio UNI 6592

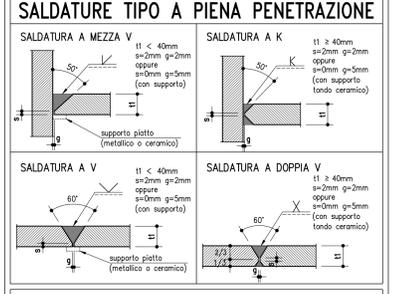
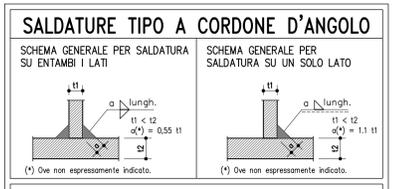
PER I BULLONI SI PRESCRIVE UN PRECARICO SECONDO UNI EN 1993-1-8; EN 1090-2 (PAR. 8.5)

CLASSE	FORZA DI PRECARICO (kN)			
	22	24	27	30
8.8	170	180	207	214
10.9	212	247	301	303

SALDATURE
Secondo NTC 2018 del 17/01/2018
LE GIUNZIONI SALDATE SONO REALIZZATE MEDIANTE SALDATURE DI I CLASSE L, SOGGETTE A CONTROLLI NON DISTRUTTIVI (CIRCOLARE 21/01/2019 n.7 C.S.LL.PP. PAR. C4.2.4.1.4.4, TAB. C4.2.XIV.DETT.8). E' RICHIESTA L'APPROVAZIONE DEL PROGETTO DI SALDATURA DA PARTE DI ENTE CERTIFICATO.

ZINCATURA
Secondo capitolato tecnico.

NOTE
Classe di esecuzione EXC3 secondo EN1090

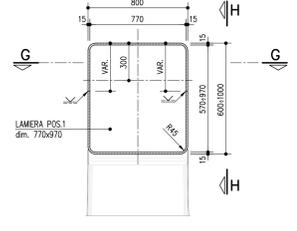


NOTE

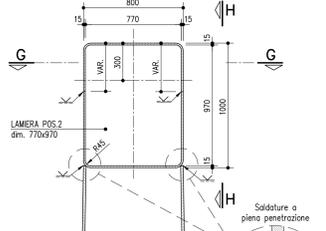
- Garantire la completa sigillatura di tutte le saldature.
- Eventuali giunti tecnici inseriti dal costruttore dovranno essere preventivamente approvati dal progettista e comunque saranno eseguiti a piena penetrazione e controllati al 100% con esami VT, MT e, per t1 > 8mm, con esame UT.

NOTA:
LA REALE LUNGHEZZA DELLO SBRACCO DEI SINGOLI PORTALI DEVE ESSERE DETERMINATA CON RIFERIMENTO AGLI ELABORATI RELATIVI ALLA SEGNALETICA FISSA.

SEZIONE E-E
Scala 1:20

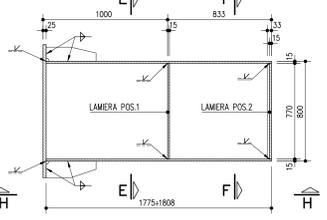


SEZIONE F-F
Scala 1:20

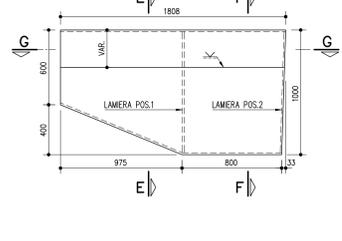


N.B.: Le lamiere dovranno essere preventivamente sagomate al fine di consentire una corretta esecuzione delle saldature

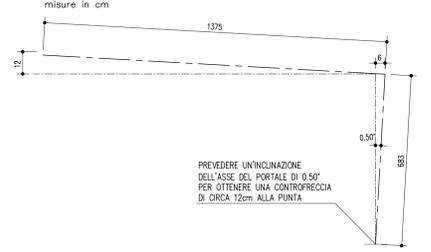
SEZIONE G-G
Rapp. 1:20



VISTA H-H
Rapp. 1:20



SCHEMA CONTROMONTE COSTRUTTIVE
misure in cm



autostrade per l'italia

AUTOSTRADA (A14) : BOLOGNA-BARI-TARANTO
TRATTO: BOLOGNA BORGO PANIGALE - BOLOGNA SAN LAZZARO

POTENZIAMENTO IN SEDE DEL SISTEMA
AUTOSTRADALE E TANGENZIALE DI BOLOGNA

"PASSANTE DI BOLOGNA"

PROGETTO DEFINITIVO

AUTOSTRADA A14 / TANGENZIALE

OPERE COMPLEMENTARI

SEGNALETICA FISSA

CARPENTERIA GENERALE
PORTALE TIPO "B"

IL PROGETTISTA SPECIALISTICO Ing. Umberto Masi Ord. Ingg. Milano n.18641 RESPONSABILE STRUTTURE		IL RESPONSABILE INTEGRAGAZIONE PRESTAZIONE SPECIALISTICA Ing. Raffaele Fioravanti Ord. Ingg. Macerata n. A1068		IL DIRETTORE TECNICO Ing. Andrea Tacci Ord. Ingg. Parma n. 1154 PROGETTAZIONE NUOVE OPERE AUTOSTRADALI	
APPENDICE PROGETTO					
CONTO ECONOMICO 111445	STADI 0000	PRODOTTORE PD/AU/OPC	SS SS000	NUMERO 00000	DATA D S T R 0055 - 2
PROGETTO		VERIFICATO		REVISIONE	
spea INGENIERING		REVISIONE		DATA	
REDAZIONE		VERIFICATO		DATA	

VISTO DEL COMMITTENTE
autostrade per l'italia

VISTO DEL CONCESSIONARIO
Mistrallo della Infrastruttura e dei Territori