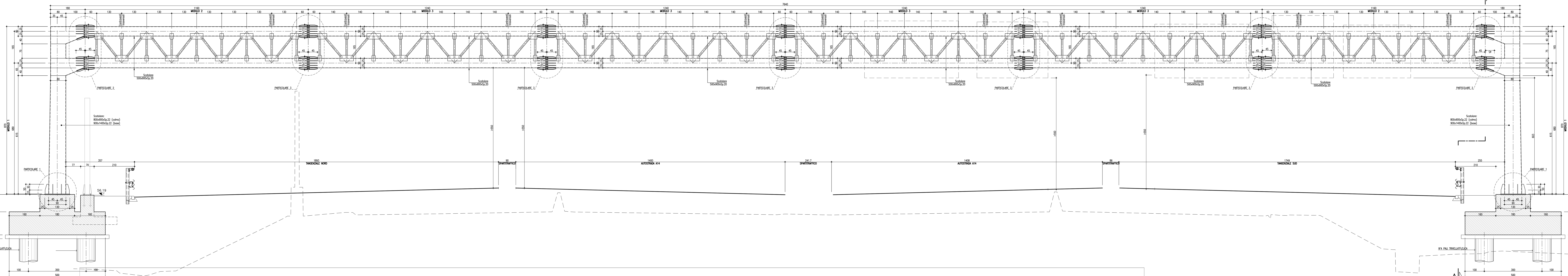


VISTA FRONTALE

Repp. 1:150



PARTICOLARE 3

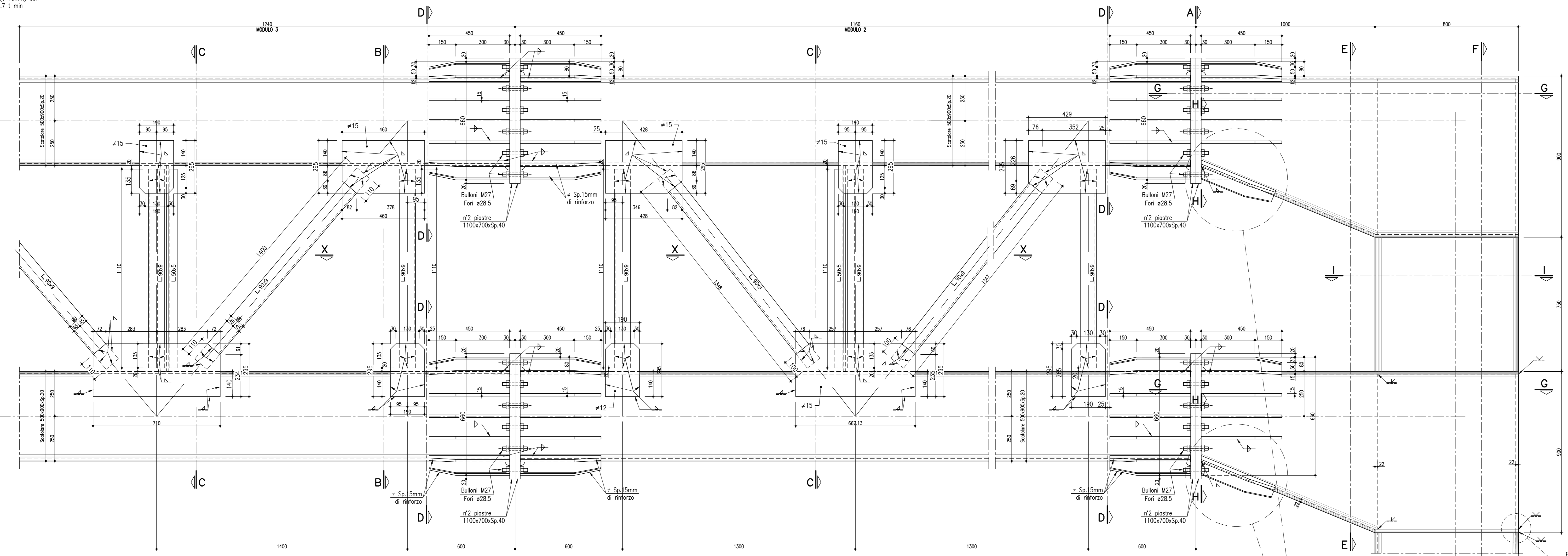
Scala 1:10

STRALCIO DI PROSPETTO

PARTICOLARE 2

Scala 1:10

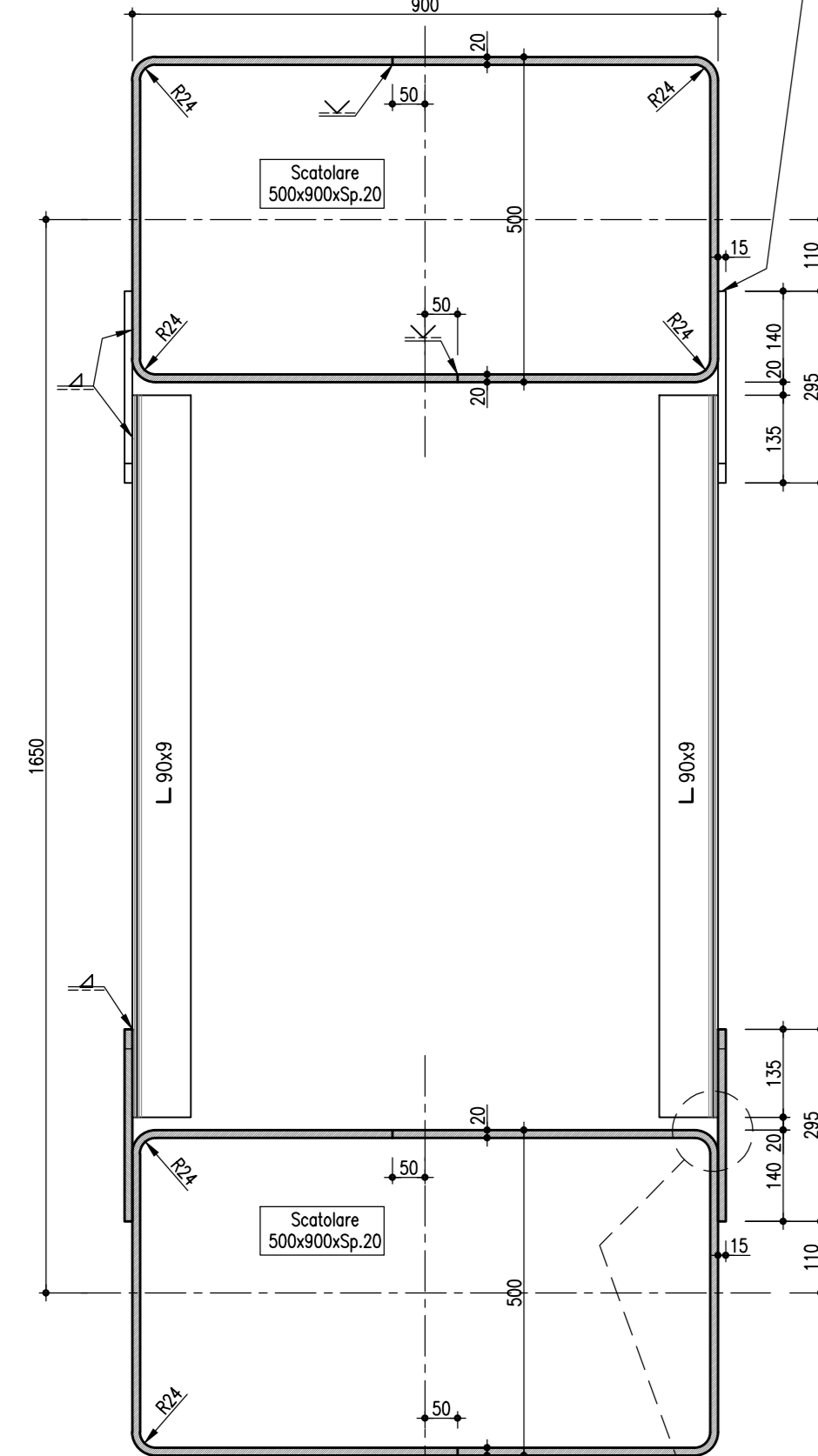
STRALCIO DI PROSPETTO



SEZIONE B-B

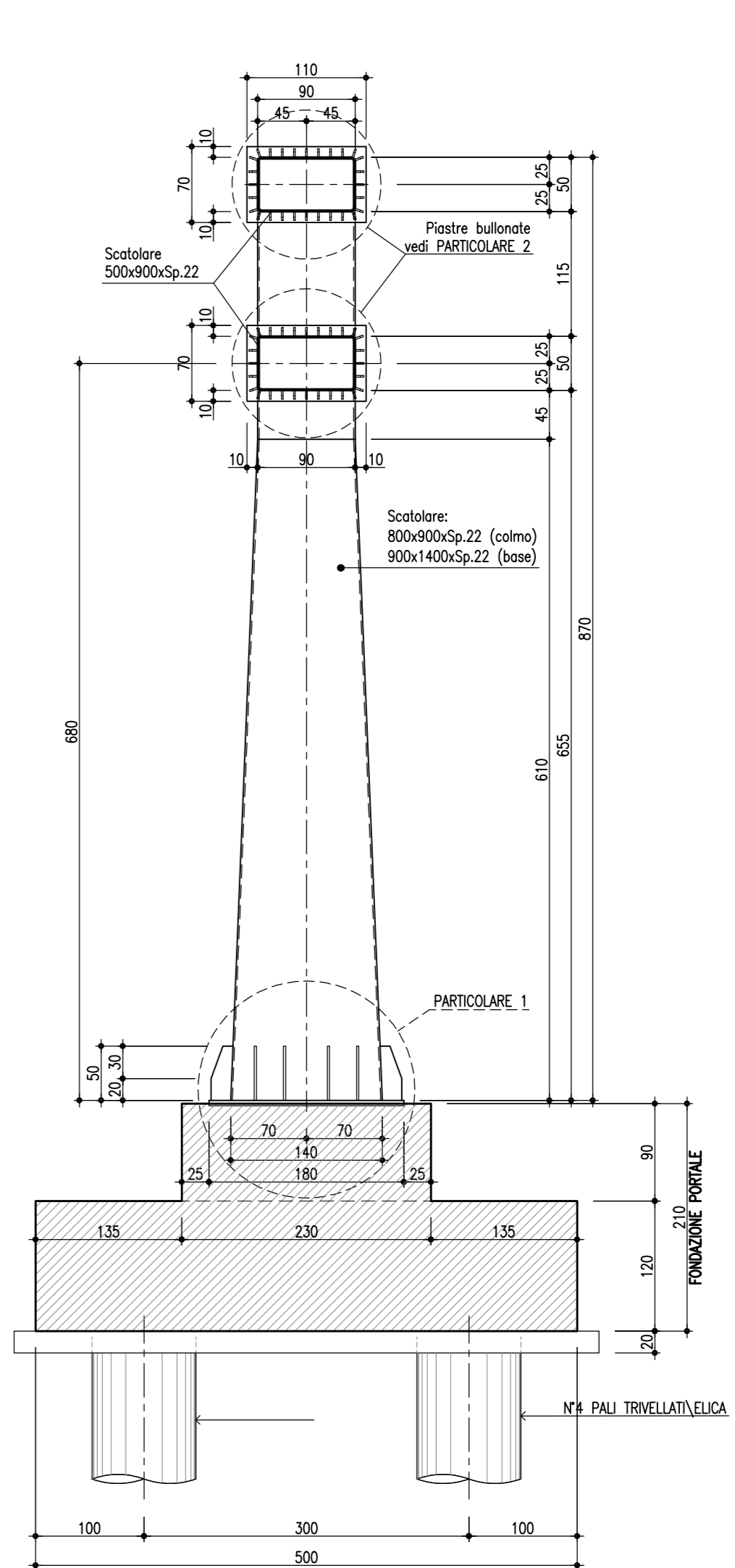
Scala 1:10

ATTENZIONE:
Le saldature delle piastre di nodo (l=15mm) con gli scatori devono garantire a $\pm 0,7$ min



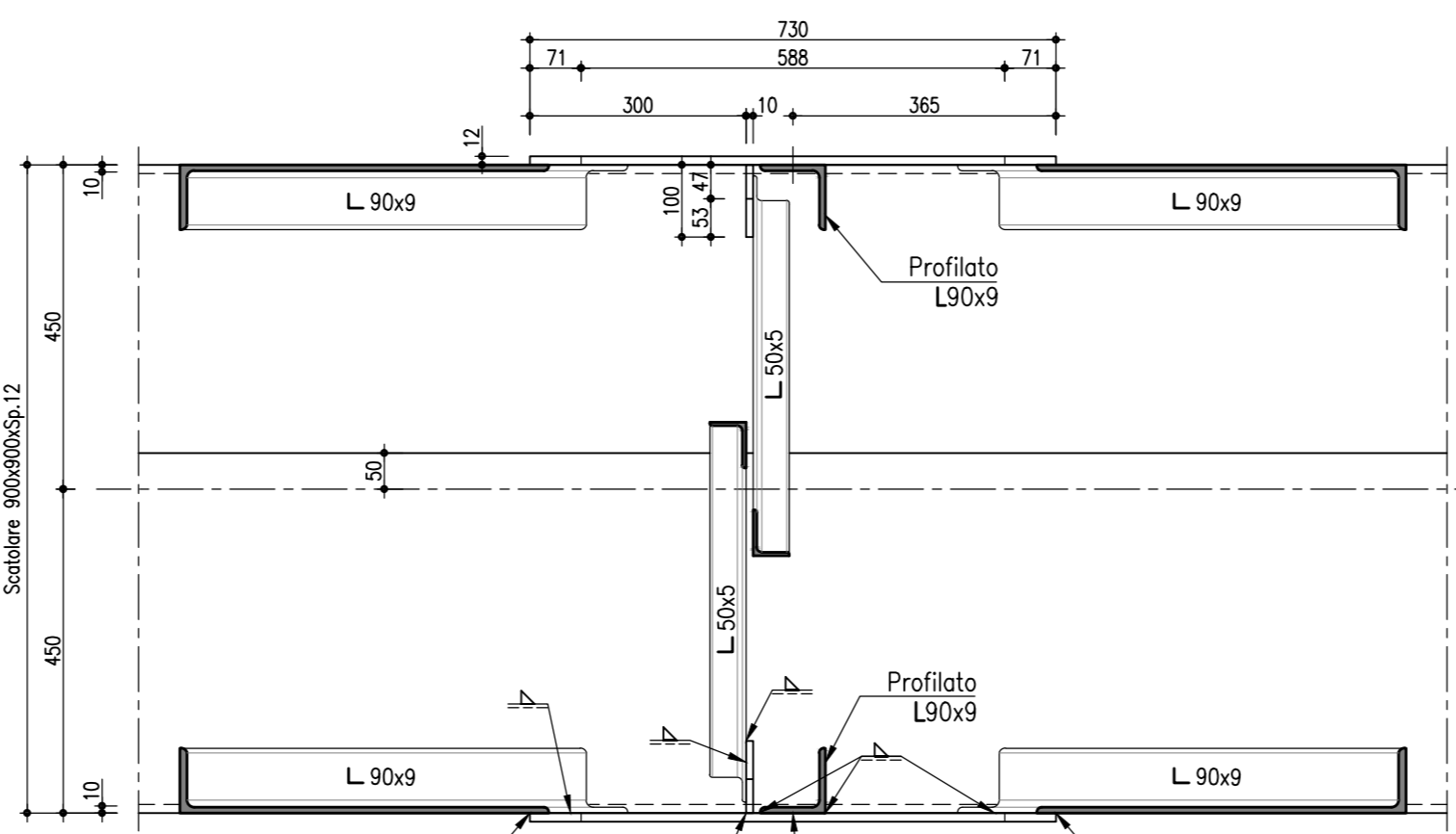
SEZIONE A-A

Repp. 1:50



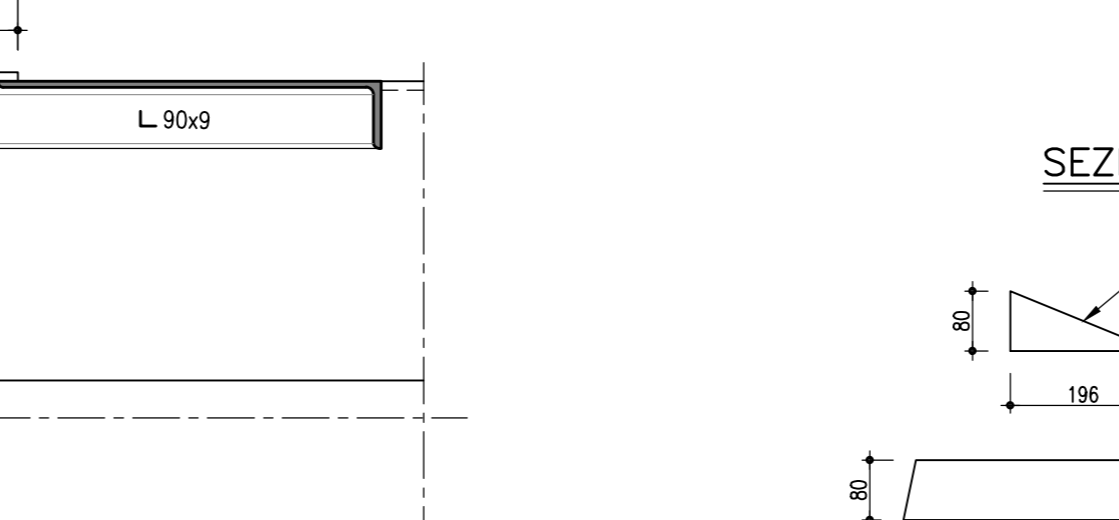
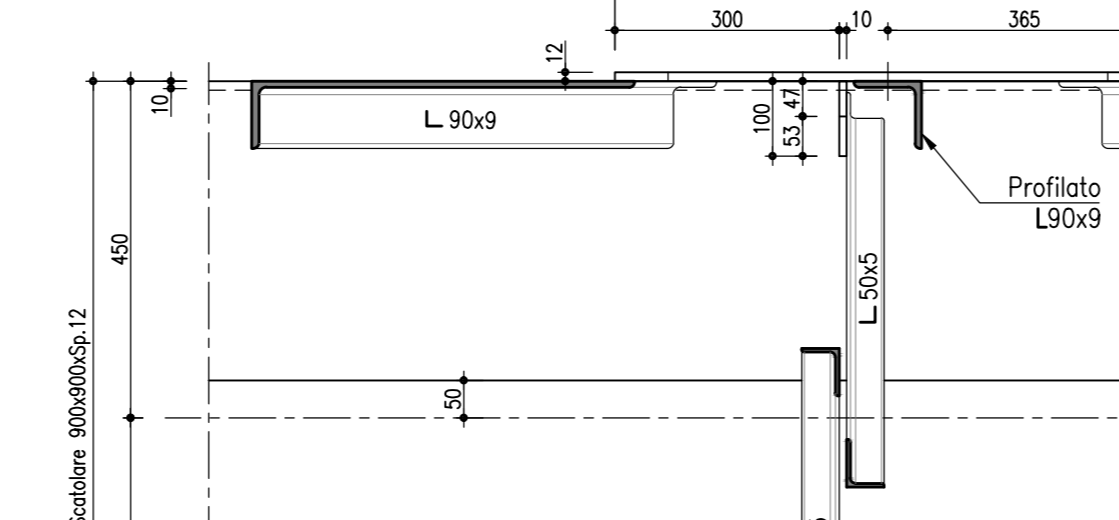
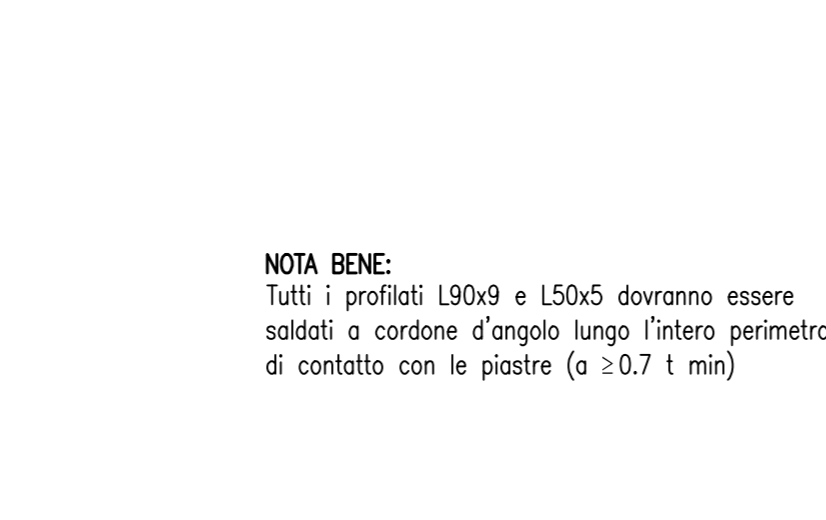
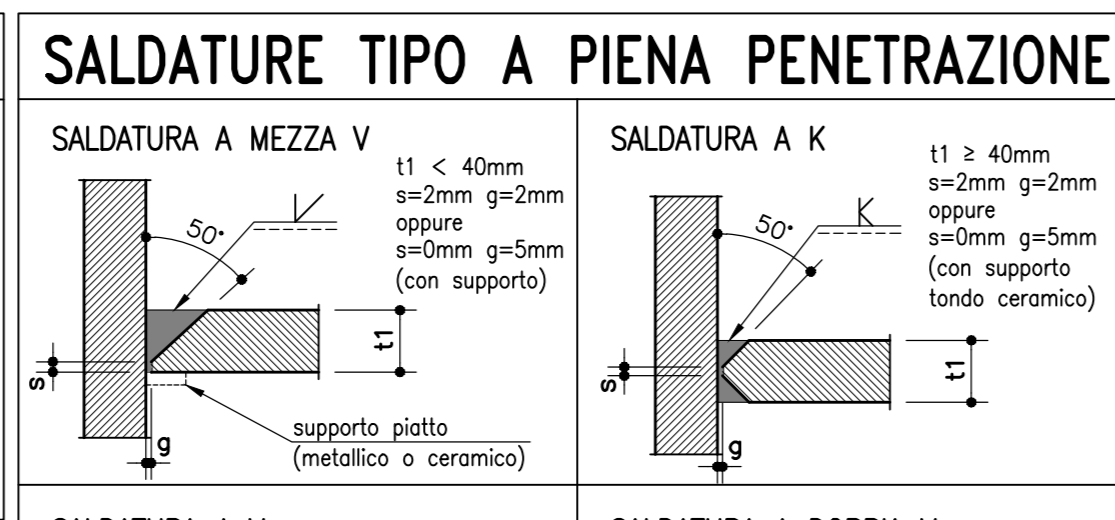
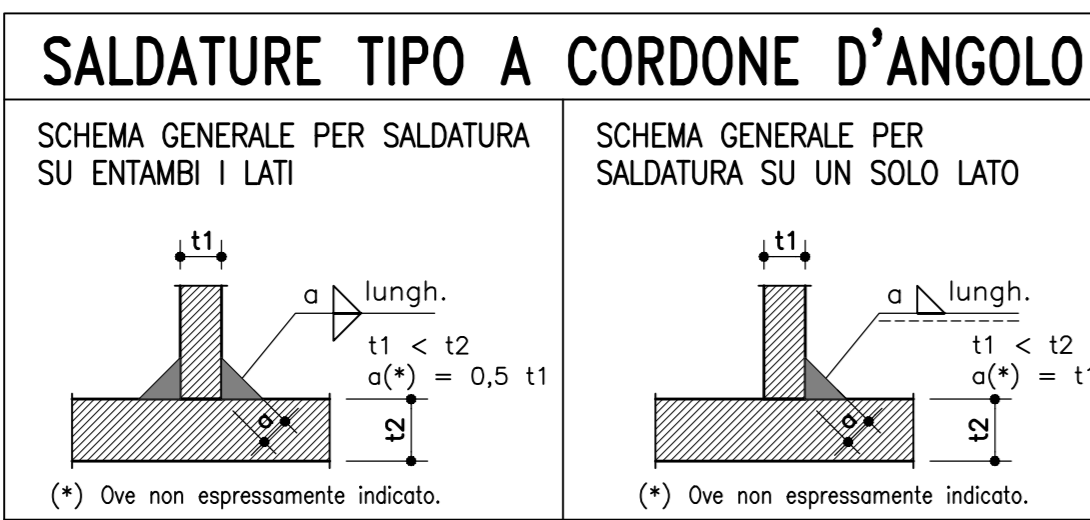
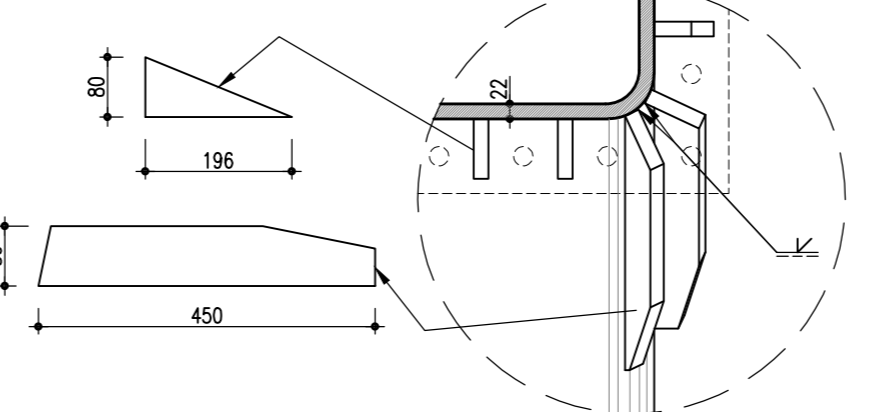
SEZIONE X-X

Scala 1:10



SEZIONE H-H

Scala 1:10



NOTA BENE:
Tutti i profilati (L90x9 e L50x5) dovranno essere saldati a cordone d'angolo lungo l'intero perimetro di contatto con le piastre (a $\pm 0,7$ min)

MATERIE: NOTE E PRESCRIZIONI
ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA:
- Elementi per carpenteria metallica nel tipo S275J2 (rispondenti alle norme UNI EN10025-1/6)
- Elementi per carpenteria metallica limitati di forma di profilo o sezione cava del tipo S420J2 in acciaio S275J235R (rispondenti alle norme UNI EN10210-1/2)
- Elementi non saldati, soggetti a prove sonda, del tipo S275J2
ACCIAIO PER ACCESSORI METALLICI E LAMIERA BUGNATA:
- Elementi in acciaio tipo S275JR
La tensione di snervamento nelle prove meccaniche nonché il CEV nell'analisi chimica dovranno essere nei limiti della UNI EN 10025.
Prima della frangitura dei pezzi deve essere definiti gli eventuali interventi sulla carpenteria imposti dal sistema di montaggio e vano.
Le tolleranze dimensionali per lamiere e profilati dovranno rispettare i limiti prescritti dalla UNI EN 10025.

BULLONI: NOTE E PRESCRIZIONI E TRAVASO:
- Secondo NTC 2018 del 17/01/2018 e UNI EN 14399-1
- Bulloni conformi per caratteristiche dimensionali alle norme UNI EN ISO 4016:2002 e UNI 5592:1985
- Classe di resistenza secondo norma UNI EN ISO 898-1:2001

PROPRIETA' DEI MATERIALI:
TRAVASO:
- Borse in acciaio ad alta resistenza di classe B.8
- Dosi classe B
- Rinviate in acciaio UNI 6592
GRUNDFOS BULLONATE:
- 190 classe B.8
- Dosi classe B
- Rinviate in acciaio UNI 6592
PER I BULLONI SI PRESCRIVE UN PRECARICO SECONDO UNI EN 1993-1-6, EN 1992-2 (PAR. 8.5)

CLASSE	FORZA DI PRECARICO (kN)	
	DIAMETRO DEL BULLONE	DIAMETRO DEL BULLONE
B.8	22	27
B.8	170	207
B.8	212	247

SALDATURE
Secondo NTC 2018 del 17/01/2018
LE GIUNZIONI SALDATE SONO REALIZZATE MEDIANTE SALDATURE DI CLASSE I, SOGGETTE A CONTROLLI NON DISTRUTTIVI (CIRCOLARE 21/01/2019 n. 7 C.S.LL.P.P. PAR. C4.2.1.4.4, TAB. C4.2.XV DETT.B).
E' RICHIESTA APPROVAZIONE DEL PROGETTO DI SALDATURA DA PARTE DI ENTE CERTIFICATO.

ZINCATURA
Secondo capitolato tecnico.

NOTE
Classe di esecuzione EXC3 secondo EN1090

autostrade per l'Italia

AUTOSTRADA (A14) : BOLOGNA-BARI-TARANTO
TRATTO: BOLOGNA BORGIO PANIGALE - BOLOGNA SAN LAZZARO

POTENZIAMENTO IN SEDE DEL SISTEMA
AUTOSTRADALE E TANGENZIALE DI BOLOGNA

"PASSANTE DI BOLOGNA"

PROGETTO DEFINITIVO

AUTOSTRADA A14 / TANGENZIALE									
OPERE COMPLEMENTARI									
SEGNALETICA FISSA									
L=75,70m									
PORTALE CAVALLETTO MONOPIANO - CARPENTERIA GENERALE									
IL PROGETTO SPECIALE		IL RESPONSABILE ESECUZIONE PROIEZIONE SPECIALE		IL DIRETTORE TECNICO		ING. ANTONIO TOSI		ING. ANTONIO TOSI	
Ing. Umberto Motta Dir. Ing. Maurizio A. Arosio RESPONSABILE PROIEZIONE		Ing. Stefano Ruffini Dir. Ing. Maurizio A. Arosio RESPONSABILE PROIEZIONE		Ing. Andrea Tosi Dir. Ing. Pietro Tosi PROGETTAZIONE INDOLE ONDULAZIONALI		Ing. Andrea Tosi Dir. Ing. Pietro Tosi PROGETTAZIONE INDOLE ONDULAZIONALI		Ing. Andrea Tosi Dir. Ing. Pietro Tosi PROGETTAZIONE INDOLE ONDULAZIONALI	
PROGETTO SPECIALE	PROIEZIONE SPECIALE	PROIEZIONE SPECIALE	PROIEZIONE SPECIALE	PROIEZIONE SPECIALE	PROIEZIONE SPECIALE	PROIEZIONE SPECIALE	PROIEZIONE SPECIALE	PROIEZIONE SPECIALE	PROIEZIONE SPECIALE
111465	0000	PD/AU/OPC	SS001	00000	DS/TR	0063	-0		
spca		spca		spca		spca		spca	
Adalmeida		Adalmeida		Adalmeida		Adalmeida		Adalmeida	

VISTO DEL COMMITTENTE
autostrade per l'Italia
VISTO DEL CONCESSIONARIO
Maurizio A. Arosio e del Gruppo
ING. ANTONIO TOSI