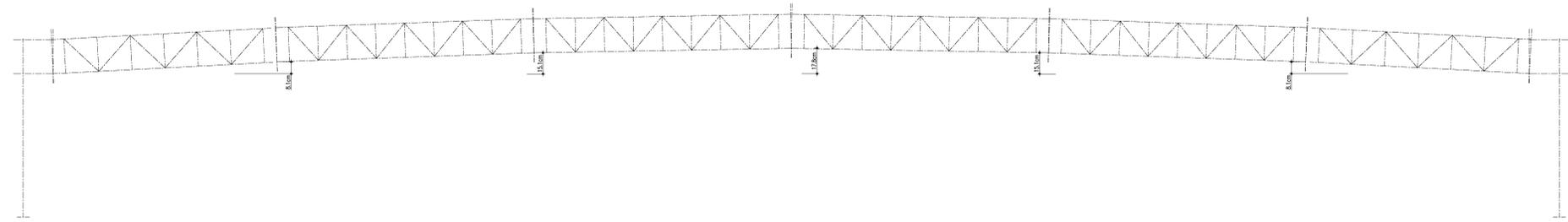


**SCHEMA CONTROMONTE COSTRUTTIVE**  
misure in cm



**SALDATURE TIPO A CORDONE D'ANGOLO**

SCHEMA GENERALE PER SALDATURA SU ENTAMBI I LATI

SCHEMA GENERALE PER SALDATURA SU UN SOLO LATO

**SALDATURE TIPO A PIENA PENETRAZIONE**

SALDATURA A MEZZA V

SALDATURA A K

SALDATURA A V

SALDATURA A DOPPIA V

**NOTE**

- Garantire la completa sigillatura di tutte le saldature.
- Eventuali giunti tecnici inseriti dal costruttore dovranno essere preventivamente approvati dal progettista e comunque saranno eseguiti a piena penetrazione e controllati al 100% con esami VT, MT e, per t1 > 8mm, con esame UT.

**MATERIALI: NOTE E PRESCRIZIONI**

**ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA:**

- Elementi per carpenteria metallica del tipo S275J2 rispondenti alle norme UNI EN10025-1/6
- Elementi per carpenteria metallica laminati in forma di profili a sezione cavo del tipo saldati in acciaio S275J2G3H, rispondenti alle norme UNI EN10210-1
- Elementi non saldati, angolari e piastre sciolte, del tipo S275J2

**ACCIAIO PER ACCESSORI METALLICI E LAMIERA BUONATA:**

- Elementi in acciaio tipo S275JR

La tensione di snervamento nelle prove meccaniche nonché il CEV nell'analisi chimica dovranno essere nei limiti della UNI EN 10022.

Prima della tracciatura dei pezzi devono essere definiti gli eventuali interventi sulla carpenteria imposti dal sistema di montaggio e varo.

Le tolleranze dimensionali per lamiera e profilati dovranno rispettare i limiti prescritti dalla UNI EN 10029.

**BULLONI: NOTE E PRESCRIZIONI E TRAFONDI:**

- Secondo NTC 2018 del 17/01/2018 e UNI EN 14399-1
- Bulloni conformi per caratteristiche dimensionali alle norme UNI EN ISO 4016 2002 e UNI 5592 1968
- Classi di resistenza secondo norma UNI EN ISO 898-1 2001

**PROPRIETA' DEI MATERIALI**

**TRAFONDI:**

- Barre in acciaio ad alta resistenza di classe 8.8
- Dadi classe 8
- Rosette in acciaio UNI 6592

**GIUNZIONI BULLONATE:**

- VI, classe 8.8
- Dadi classe 8
- Rosette in acciaio UNI 6592

PER I BULLONI SI PRESCRIVE UN PRECARICO SECONDO UNI EN 1993-1-8; EN 1090-2 (PAR. 8.5)

CLASSE	FORZA DI PRECARICO (kN)		
	22	27	30
8.8	170	198	257
10.9	212	247	321

**SALDATURE**

Secondo NTC 2018 del 17/01/2018

LE GIUNZIONI SALDATE SONO REALIZZATE MEDIANTE SALDATURE DI I CLASSE E, SOGGETTE A CONTROLLI NON DISTRUTTIVI (CIRCOLARE 21/01/2019 n. 7 C.S.L.P.P. PAR. CA.2.4.1.4.4. TAB. C4.2.30V DOTT.B). E' RICHIESTA APPROVAZIONE DEL PROGETTO DI SALDATURA DA PARTE DI ENTE CERTIFICATO.

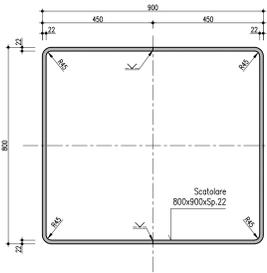
**ZINCATURA**

Secondo capitolato tecnico.

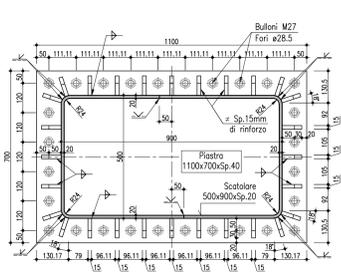
**NOTE**

Classe di esecuzione EXC3 secondo EN1090

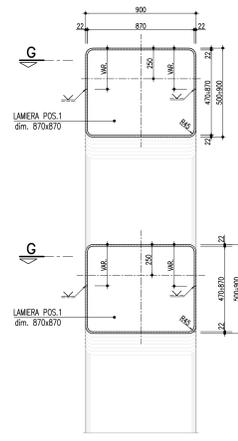
**SEZIONE I-I**  
Scala 1:10



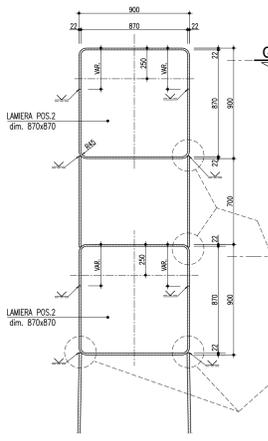
**SEZIONE B-B**  
Scala 1:10



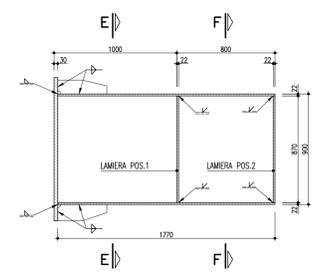
**SEZIONE E-E**  
Scala 1:20



**SEZIONE F-F**  
Scala 1:20

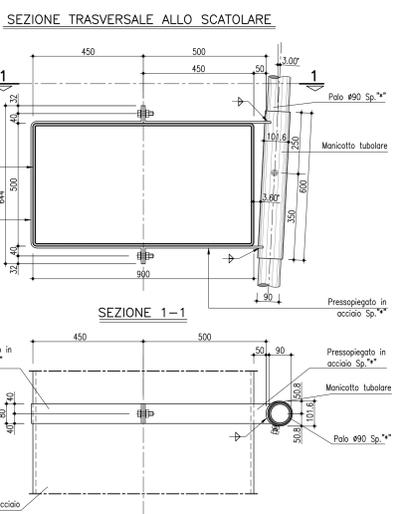


**SEZIONE G-G**  
Scala 1:20

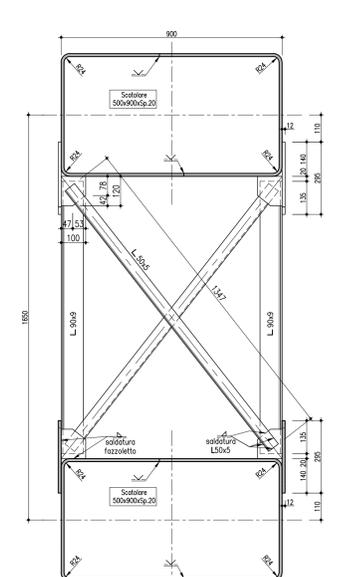


**N.B.:** Le lamiere dovranno essere preventivamente sagomate al fine di consentire una corretta esecuzione delle saldature

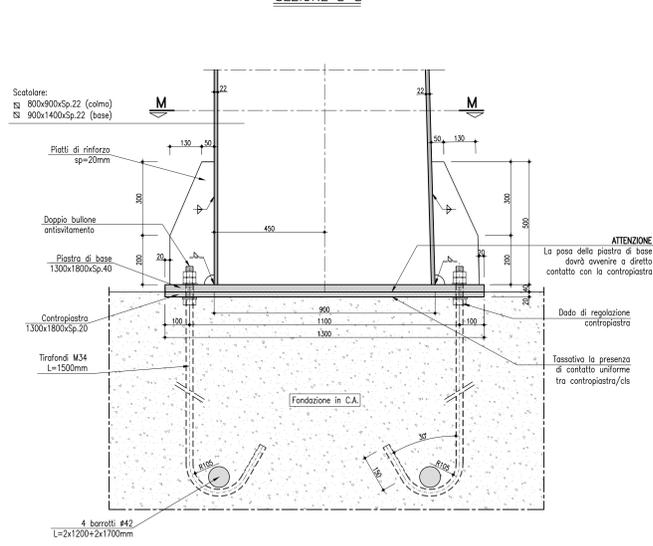
**ATTACCO TUBOLARE-SCATOLARE**  
Rapp. 1:10



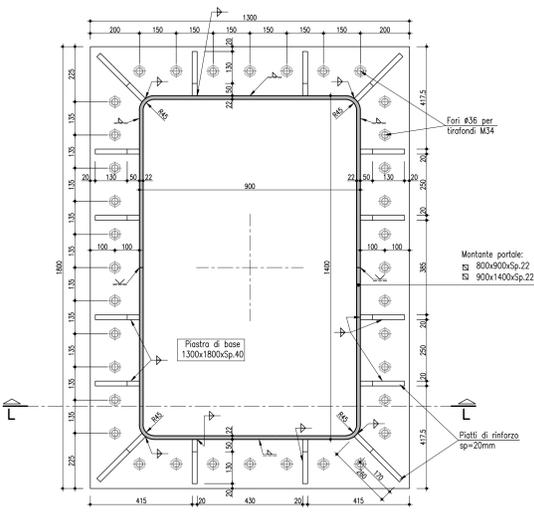
**SEZIONE C-C**  
Scala 1:10



**PARTICOLARE 1**  
Scala 1:10



**SEZIONE M-M**  
Scala 1:10



**autostrade per italia**

**AUTOSTRADA (A14) : BOLOGNA-BARI-TARANTO**  
TRATTO: BOLOGNA BORGO PANIGALE - BOLOGNA SAN LAZZARO

**POTENZIAMENTO IN SEDE DEL SISTEMA**  
AUTOSTRADALE E TANGENZIALE DI BOLOGNA

**"PASSANTE DI BOLOGNA"**

**PROGETTO DEFINITIVO**

**AUTOSTRADA A14 / TANGENZIALE**

**OPERE COMPLEMENTARI**  
**SEGNALETICA FISSA**

L=74.10m  
PORTALE CAVALLETTO MONOPIANO - DETTAGLI COSTRUTTIVI

IL PROGETTISTA SPECIALISTA		IL RESPONSABILE INTEGRAZIONE PRESSIONI SPECIALISTICO		IL DIRETTORE TECNICO	
Ing. Umberto Masi Ord. Ingg. Maresca N. 6184 RESPONSABILE STRUTTURE		Ing. Raffaele Rinaldesi Ord. Ingg. Maresca N. A1068		Ing. Andrea Tacci Ord. Ingg. Piana N. 1154 PROGETTAZIONE NUOVE OPERE AUTOSTRADALI	
CODICE IDENTIFICATIVO					
111465	0000	PD	AU	OPC	SS002 00000
REDAZIONE			VERIFICATO		
REDAZIONE			VERIFICATO		