



MARCA	PROFILO
B	RH580*80'S
C	CHS335.8X25
D	CHS323.8X16.0
E	CHS219.1X10.0
F	CHS219.1X8.0
G	CHS219.1X6.0
H	CHS138.7X8.0
I	CHS114.3X8

**MATERIALI, NOTE E PRESCRIZIONI**  
**ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA:**  
 -Elementi per carpenterie metalliche del tipo S355J2 rispondenti alle norme UNI EN10025-1/5  
 -Elementi per carpenterie metalliche laminati in forma di profili a sezione cava del tipo saldati in acciaio S355J2, rispondenti alle norme UNI EN10210-1.  
 -Elementi non saldati, angolari e piastre sciolte, del tipo S355J2.  
**ACCIAIO PER ACCESSORI METALLICI E LAMIERA BUGNATA:**  
 -Elementi in acciaio tipo S275JR.  
 La tensione di snervamento nelle prove meccaniche nonché il CEV nell'analisi chimica dovranno essere nei limiti della UNI EN 10025.  
 Prima della troncatura dei pezzi devono essere definiti gli eventuali interventi sulla carpenteria imposti dal sistema di montaggio e vora.  
 Le tolleranze dimensionali per lamiera e profilati dovranno rispettare i limiti prescritti dalla UNI EN 10029.  
**BULLONI E TRAFONDI: NOTE E PRESCRIZIONI**  
 Secondo NTC 2018 e UNI EN 14391-1  
 Bulloni conformi per caratteristiche dimensionali alle norme UNI EN ISO 4016 2002 e UNI 5592 1968  
 Classi di resistenza secondo norma UNI EN ISO 898-1 2001  
**PROPRIETA' DEI MATERIALI**  
**TRAFONDI:**  
 - Barre in acciaio ad alta resistenza di classe 8.8  
 - Dadi classe 8  
 - Rosette in acciaio UNI 6592  
**CHIAM. DI TAGLIO:**  
 - Acciaio tipo S355  
**PROPRIETA' DEI MATERIALI**  
 Viti classe 10.9  
 Dadi classe 10  
 rossette in acciaio UNI 6592  
 PER I BULLONI SI PRESCRIVE UN PRECARICO SECONDO UNI EN 1993-1-8; EN 1090-2 (PAR. 8.5).  
**FORZA DI PRECARICO (kN)**

CLASSE	M	M	M	M	M
DIAMETRO DEL BULLONE	16	20	24	27	30
	169	322	512	750	1000

**SALDATURE**  
 Secondo NTC 2018  
 LE GIUNZIONI SALDATE SONO REALIZZATE MEDIANTE CORDONI D'ANGOLO DI I CLASSE L, SOGGETTE A CONTROLLI NON DISTRUTTIVI.  
 E' RICHIESTA APPROVAZIONE DEL PROGETTO DI SALDATURA DA PARTE DI ENTE CERTIFICATO.  
**ZINCATURA**  
 Secondo capitolato tecnico.  
**NOTE**  
 Classe di esecuzione EXC3 secondo EN1090

**autostrade per l'italia**

**AUTOSTRADA (A14) : BOLOGNA-BARI-TARANTO**  
 TRATTO: BOLOGNA BORGO PANIGALE - BOLOGNA SAN LAZZARO

POTENZIAMENTO IN SEDE DEL SISTEMA  
 AUTOSTRADALE E TANGENZIALE DI BOLOGNA

"PASSANTE DI BOLOGNA"

**PROGETTO DEFINITIVO**

**AUTOSTRADA A14 / TANGENZIALE**

**OPERE COMPLEMENTARI**  
**SEGNALETICA VARIABILE**  
 SM001 TGS 8+620 - BANDIERA  
 Pianta, Prospetti, Sezioni

IL PROGETTISTA SPECIALISTICO Ing. Andrea Masi Ord. Ingeg. Milano N. 18641 RESPONSABILE STRUTTURE	IL RESPONSABILE INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE Ing. Raffaele Rinaldesi Ord. Ingeg. Mozzate N. A1068	IL DIRETTORE TECNICO Ing. Andrea Tassi Ord. Ingeg. Parma N. 1154 PROGETTAZIONE NUOVE OPERE AUTOSTRADALI
---	--	--

CODICE IDENTIFICATIVO				APPENDICE/ALLEGATO			
REVISIONE	DATA	CAUSA	REVISIONE	REVISIONE	DATA	CAUSA	REVISIONE
1	08/08/2022		1	08/08/2022		1	08/08/2022
2	09/09/2022		2	09/09/2022		2	09/09/2022

PROGETTO: 111465 0000 PD/AU/OPC SM001 00000 BSTR 0075 -2

REVISIONE: 008  
 01 DICEMBRE 2017  
 01 SETTEMBRE 2019  
 02 SETTEMBRE 2020

spea engineering  
 Aiantia

VISTO DEL COMMITTENTE  
**autostrade per l'italia**  
 IL RESPONSABILE DELL'OPERA/PROCEDIMENTO  
 Ing. Paolo Varesi

VISTO DEL CONCESSIONARIO  
 Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti  
 Direzione Provinciale di Bologna