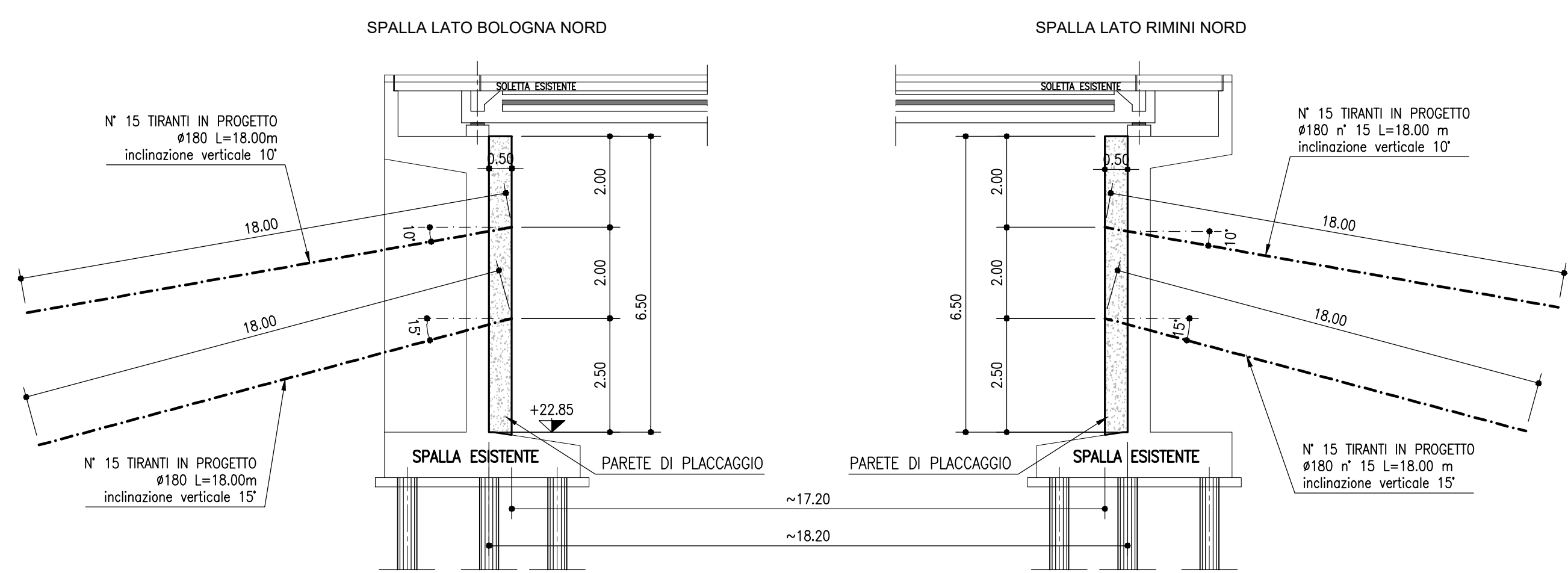


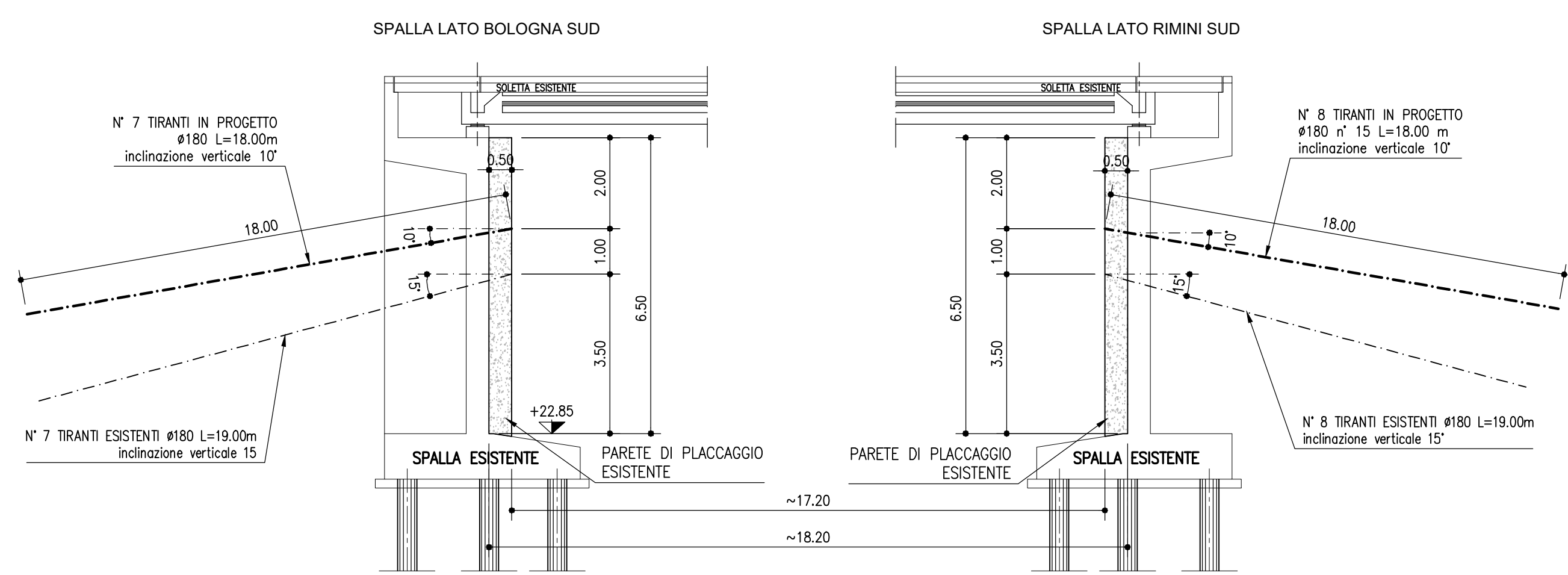
SEZIONE RINFORZI CARREGGIATA NORD

Scala 1:100



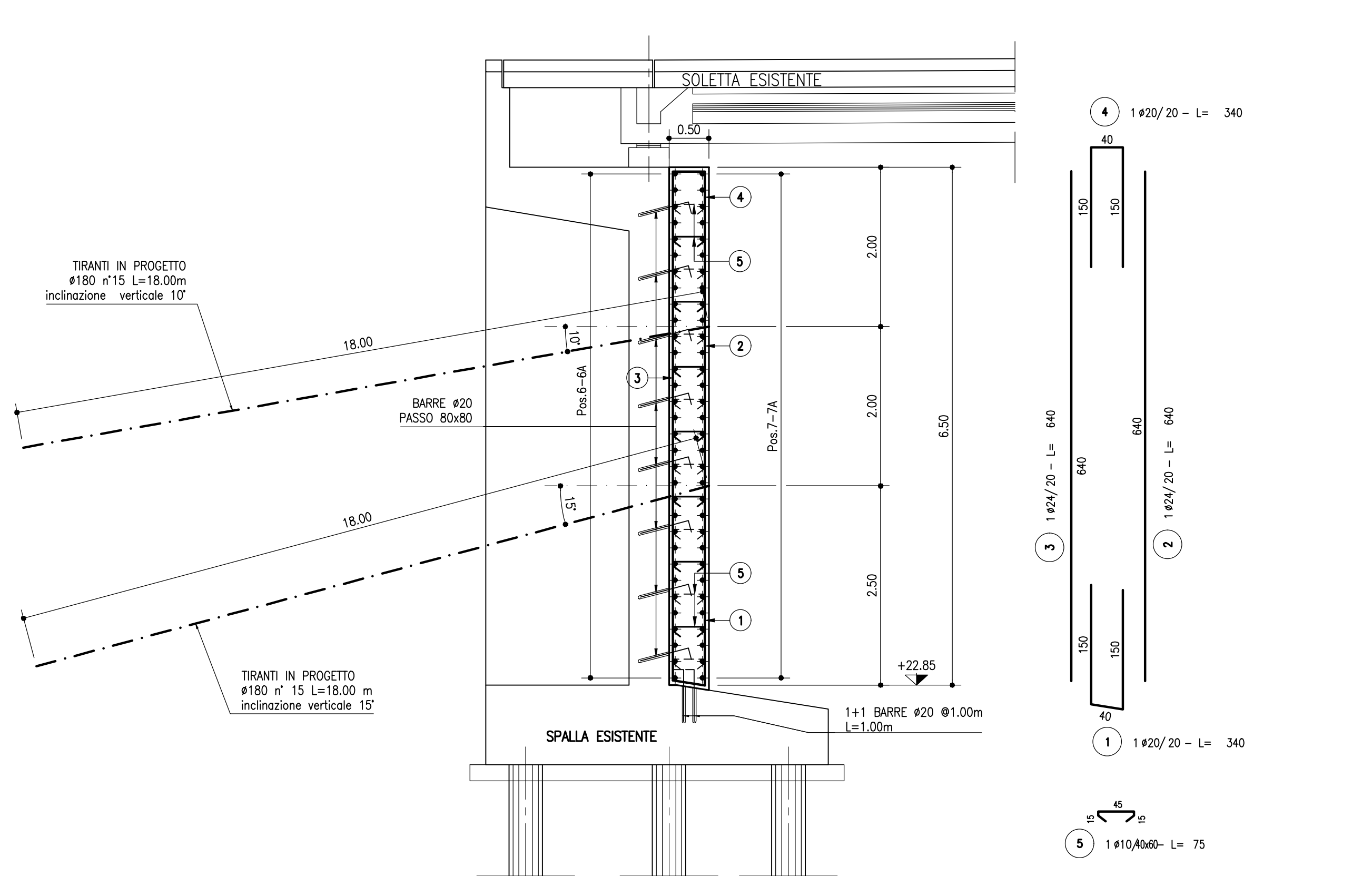
SEZIONE RINFORZI CARREGGIATA SUD

Scala 1:100



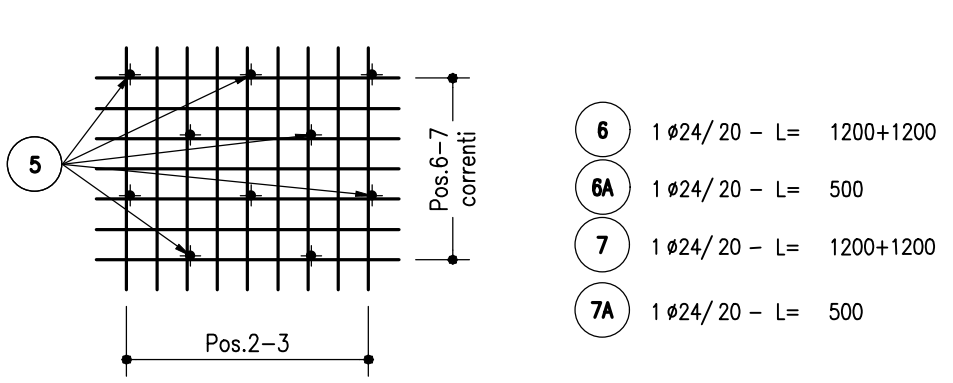
PLACCCAGGIO DI RINFORZO - ARMATURA - SEZIONE VERTICALE

SCALA 1:50



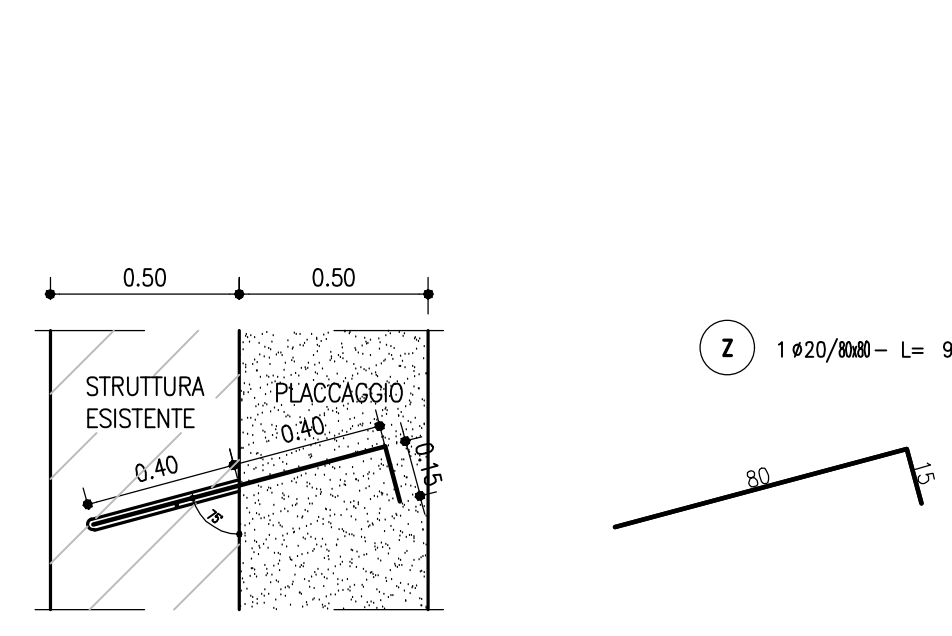
VISTA FRONTALE

SCALA 1:50



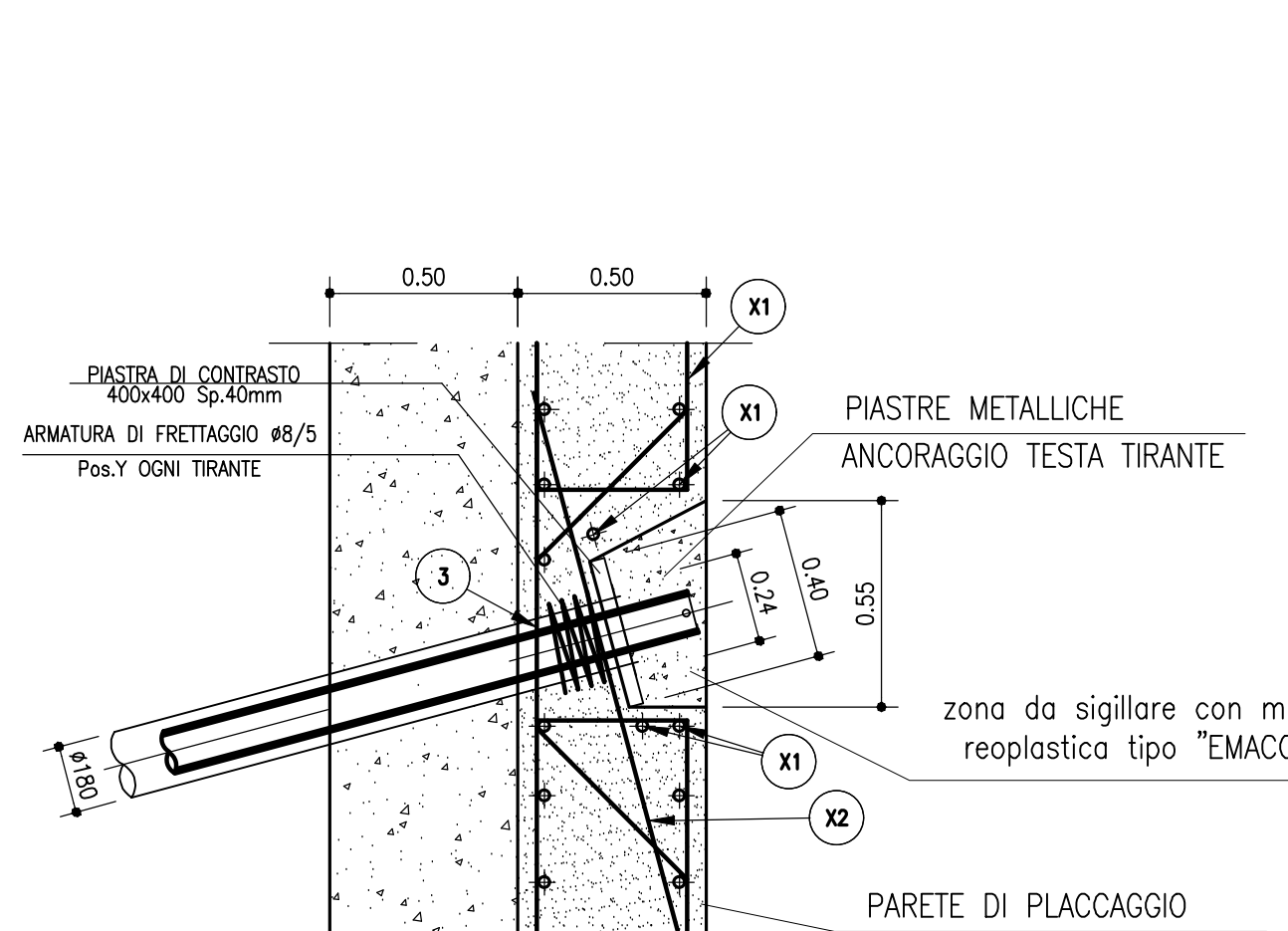
PARTICOLARE BARE DI COLLEGAMENTO

SCALA 1:20



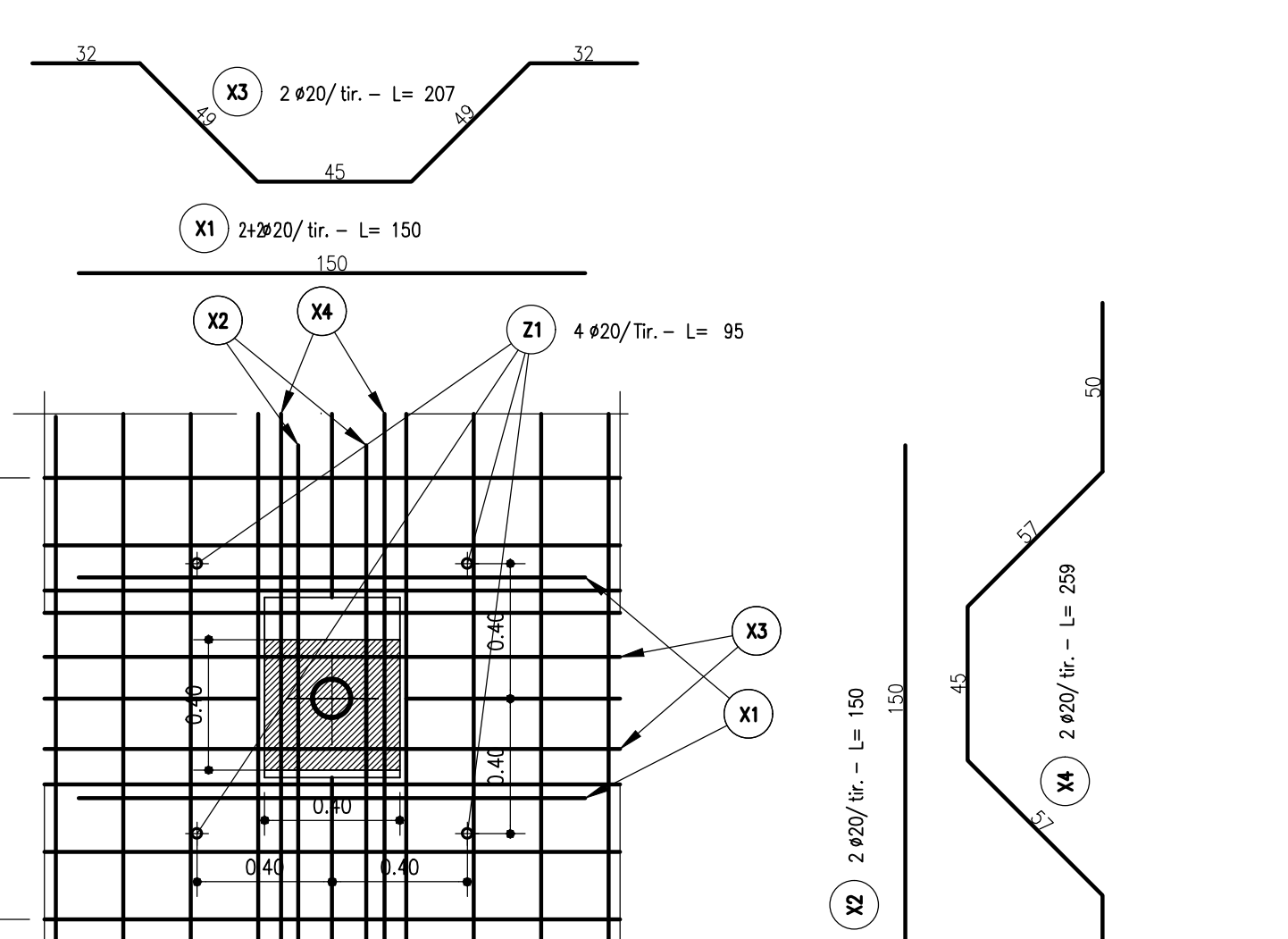
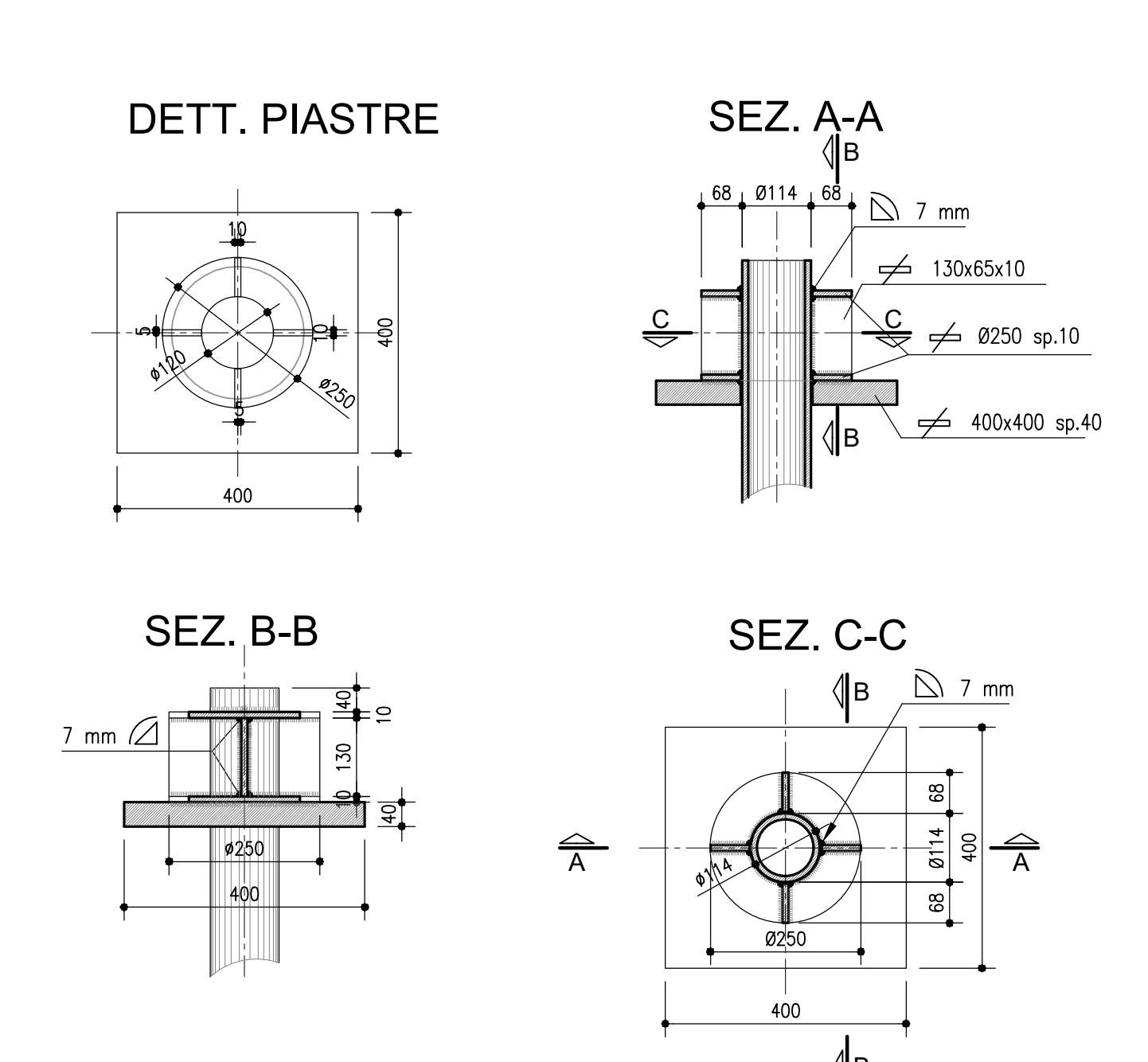
PARTICOLARE ARMATURA TESTA TIRANTE

SCALA 1:20



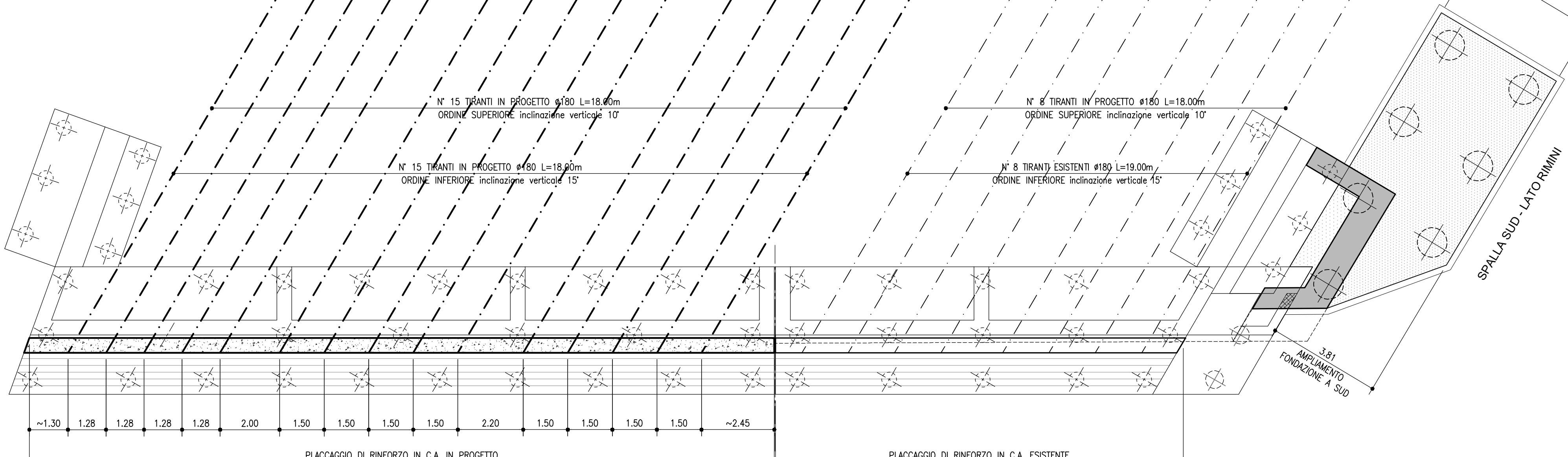
PARTICOLARI PIASTE DI ANCORAGGIO TESTA TIRANTE

SCALA 1:10



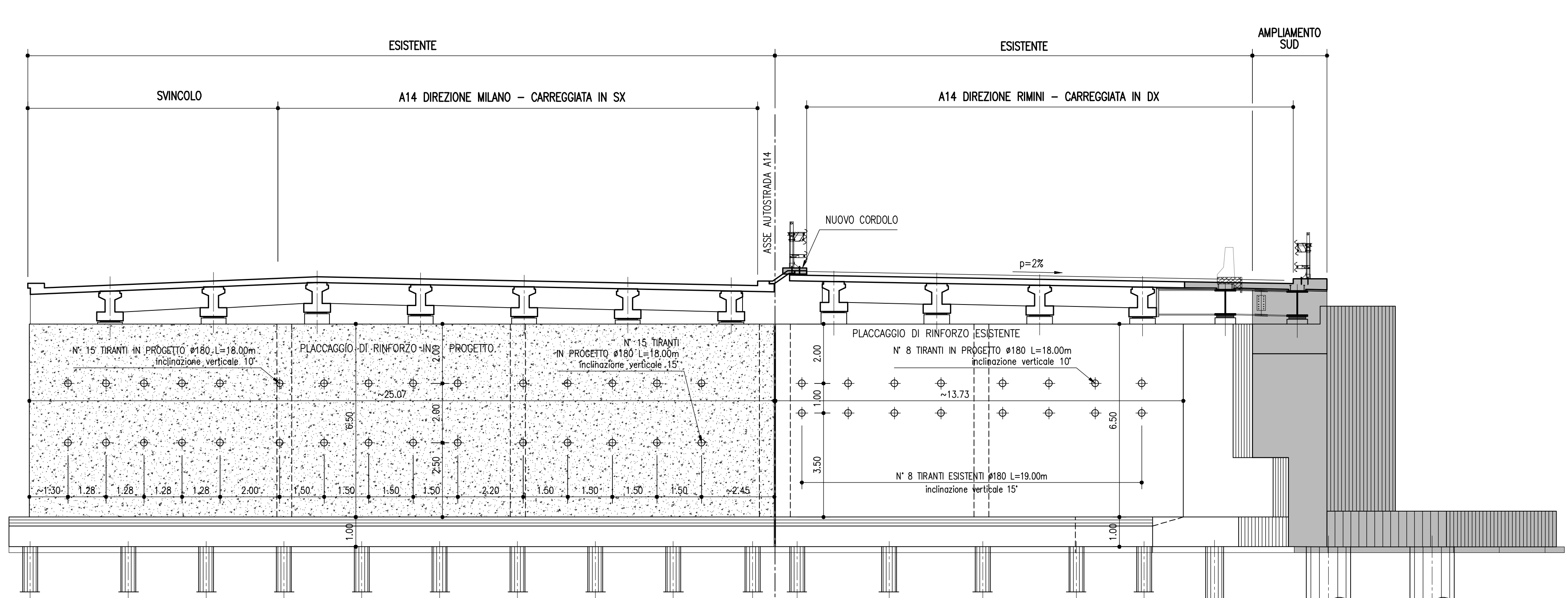
SEZIONE ORIZZONTALE RINFORZI SULLA SPALLA LATO RIMINI

Scala 1:100



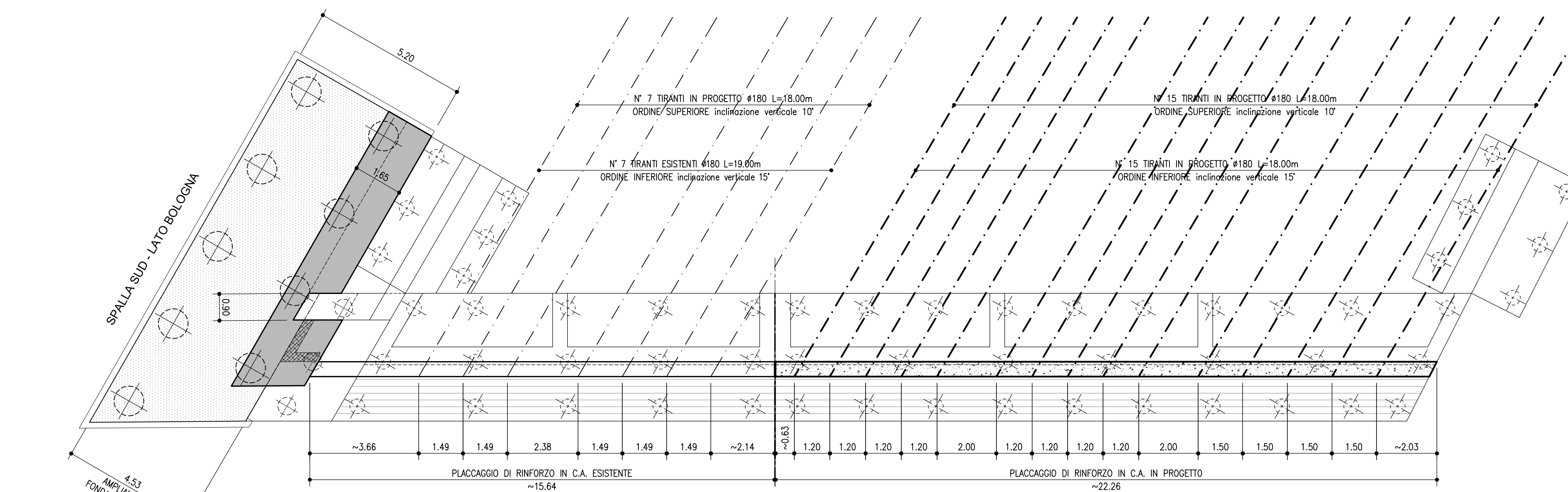
PROSPETTO RINFORZI SULLA SPALLA LATO RIMINI

Scala 1:100



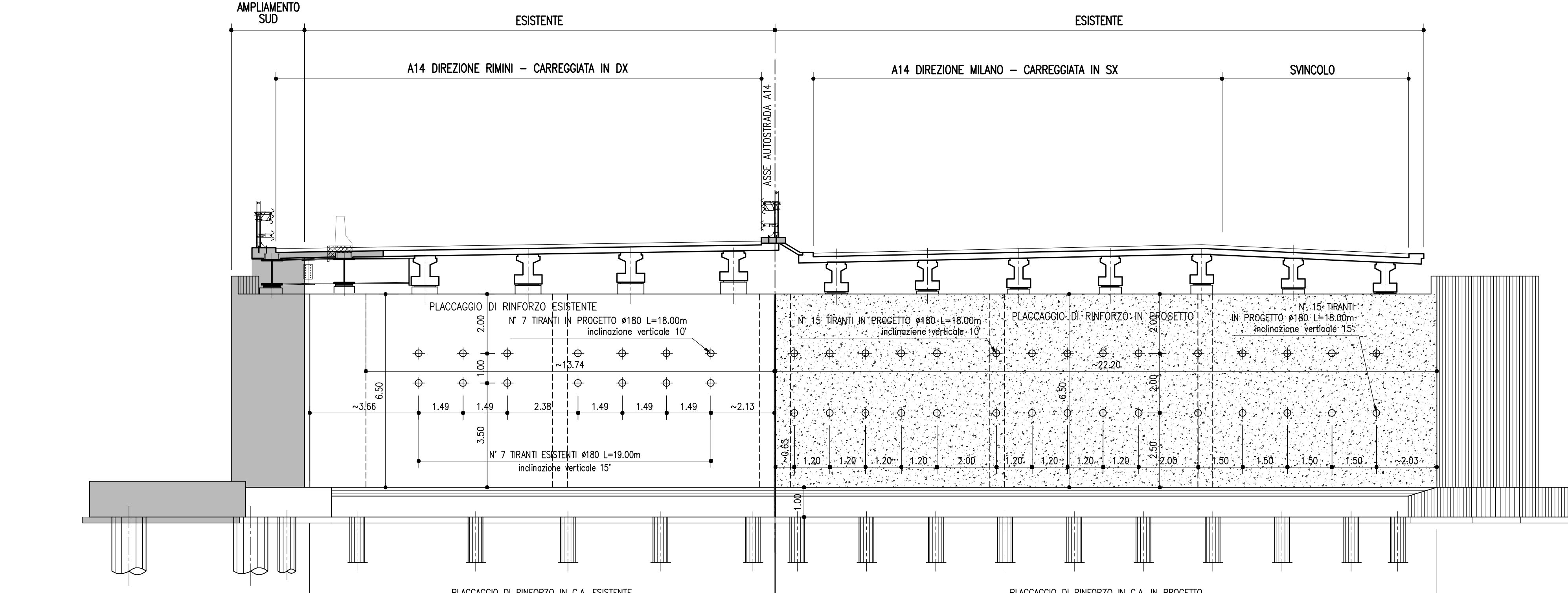
SEZIONE ORIZZONTALE RINFORZI SULLA SPALLA LATO BOLOGNA

Scala 1:100



PROSPETTO RINFORZI SULLA SPALLA LATO BOLOGNA

Scala 1:100



NOTE

PRIMA DELL'ESECUZIONE DEL PLACCCAGGIO IN CLS PREVEDERE NELLE ZONE DI CLS AMMALORATO:
 - IDROLAVAGGIO AD ALTA PRESSIONE O SABBIAIURA FINO AD ARRIVARE AD UN SUBSTRATO SANO E PRIVO DI MATERIALI IN DISTACCO, ESENTI DA POLVERE, SPORCIZIA CONTAMINANTI SUPERFICIALI QUALI EFFLORESCENZE, GRASSO E OLIO;
 - PULITURA E OSSIDAZIONE DELLE EVENTUALI ARMATURE PER PROTEGGERLE DALLA OSSIDAZIONE.
 - APPLICAZIONE DI PRODOTTO ATTO A CONSENTIRE UNA BUONA ADESIONE AL SUPPORTO DEL CLS DI PLACCCAGGIO.

TABELLA MATERIALI :

Calcestruzzo	CMR UNI 11104
Legante a Rapido Assorbimento	CS2/20
Classi di esposizione	XS1
MORSI PER SOTTOPAZZAGGIO	C12/15
Formatura in Gesso e MSA	RS
Classi di esposizione	CS2/20
Elettroniche	CS2/20
Classi di esposizione	CS2/20
Plurico	CS2/20
Classi di esposizione	CS2/20
Elettroniche	CS2/20
Classi di esposizione	CS2/20
Elettroniche	CS2/20
Classi di esposizione	CS2/20
Corrosione	CS2/20
Classi di esposizione	CS2/20
Corrosione	CS2/20
Classi di esposizione	CS2/20

GETTO DI SIFURA SOLETTA

ESISTENTE-AMPLIAMENTO
 - Classe CS2/20 S1 e S2 con temperatura 0/20°C
 - Classe di esposizione XS1
 - Altre condizioni tecniche indicate su indicazioni riportate sulla scheda tecnica del prodotto dal fornecedor.

NOTA PER L'UTILIZZO DELLA TABELLA MATERIALI:

QUALORA SIA NECESSARIO IL SCOPPIAMENTO DEL CONTENUTO UNIFORME RESISTENZA TRA LA PARTE STRUTTURALE ESISTENTE E QUELLA IN AMPLIAMENTO, E' CONSENTITO OPERARE IN CONFORMITA' ALLA PRESENTE TABELLA MATERIALI.

STRALCIO PLANIMETRICO

Scala 1:2000



autostrade per l'italia

AUTOSTRADA (A14) : BOLOGNA-BARI-TARANTO
 TRATTO : BOLOGNA BORGO PANIGALE - BOLOGNA SAN LAZZARO

POTENZIAMENTO IN SEDE DEL SISTEMA
 AUTOSTRADALE E TANGENZIALE DI BOLOGNA

"PASSANTE DI BOLOGNA"

PROGETTO DEFINITIVO

AUOSTRADA A14

OPERE D'ARTE MAGGIORI

90 T - RAMPA INTERCONNESSIONE - 14+250

RINFORZO SPALLE ESISTENTI

IL PROGETTISTA SPECIALISTICO Ing. Umberto Masi Dir. Ing. Marco N. 1098 RESPONSABILE STRUTTURALE		IL RESPONSABILE INTEGRAZIONE PRESSIONI SPECIALISTICHE Ing. Roberto Mariani Dir. Ing. Marco N. 1098		IL DIRETTORE TECNICO Ing. Andrea Tardi Dir. Ing. Marco N. 1098 PROGETTAZIONE NUOVE OPERE AUTOSTRADALE	
111465	0000	PD A1	O08	ST090	SPL00
REVISIONI					
REVISIONE					
REVISIONE					
REVISIONE					

VISTO DEL COMMITTENTE
 autostrade per l'italia
 VISTO DEL CONCESSIONARIO
 Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti