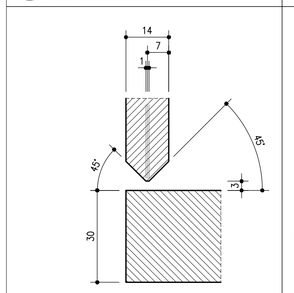
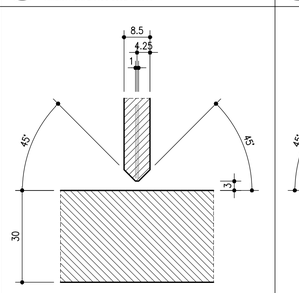
PREPARAZIONI DEI GIUNTI PER SALDATURE DI TESTA SECONDO UNI EN ISO 9692-1:2003

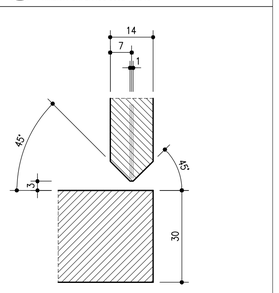
Pr07 Preparazione dei giunti per saldature di testa saldate da ambedue i lati
Preparazione a K per saldatura ala-piastra di ancoraggio
Rif.2.9.1 UNI EN ISO 9692-1:2013



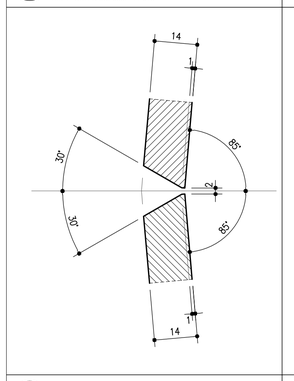
Pr08 Preparazione dei giunti per saldature di testa saldate da ambedue i lati
Preparazione a K per saldatura anima-piastra di ancoraggio
Rif.2.9.1 UNI EN ISO 9692-1:2013



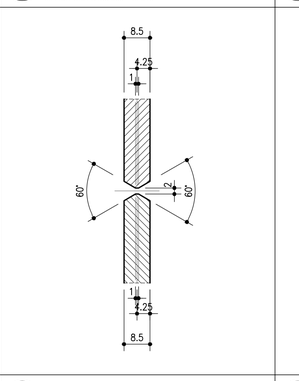
Pr09 Preparazione dei giunti per saldature di testa saldate da ambedue i lati
Preparazione a K per saldatura ala-piastra di ancoraggio
Rif.2.9.1 UNI EN ISO 9692-1:2013



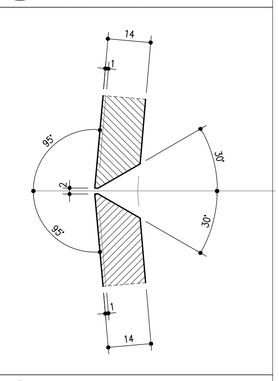
Pr04 Preparazione dei giunti per saldature di testa saldate da ambedue i lati
Preparazione a V con ripresa al rovescio per saldatura ala-ala
Rif.2.2 UNI EN ISO 9692-1:2013



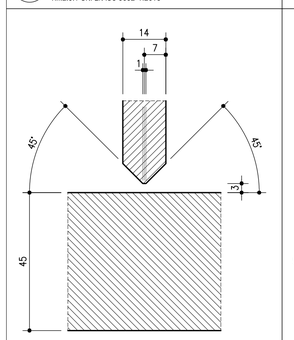
Pr05 Preparazione dei giunti per saldature di testa saldate da ambedue i lati
Preparazione a doppia V per saldatura anima-anima
Rif.2.5.1 UNI EN ISO 9692-1:2013



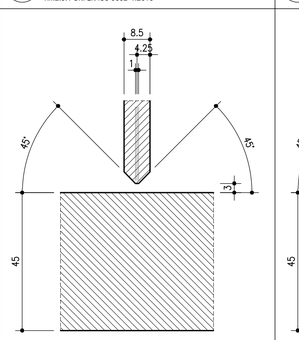
Pr06 Preparazione dei giunti per saldature di testa saldate da ambedue i lati
Preparazione a V con ripresa al rovescio per saldatura ala-ala
Rif.2.2 UNI EN ISO 9692-1:2013



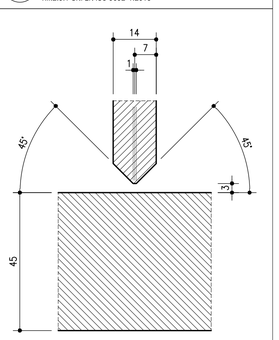
Pr01 Preparazione dei giunti per saldature di testa saldate da ambedue i lati
Preparazione a K per saldatura ala-piastra di base
Rif.2.9.1 UNI EN ISO 9692-1:2013



Pr02 Preparazione dei giunti per saldature di testa saldate da ambedue i lati
Preparazione a K per saldatura anima-piastra di base
Rif.2.9.1 UNI EN ISO 9692-1:2013



Pr03 Preparazione dei giunti per saldature di testa saldate da ambedue i lati
Preparazione a K per saldatura ala-piastra di base
Rif.2.9.1 UNI EN ISO 9692-1:2013

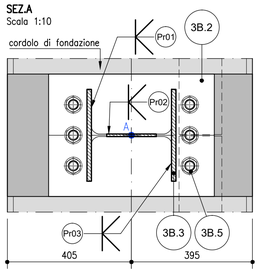


Preparazione dei giunti per saldature di testa saldate da ambedue i lati, secondo UNI EN ISO 9692-1:2013

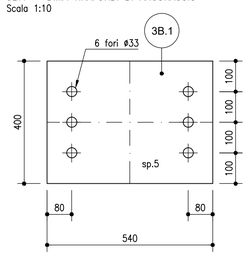
Rif.	Tipo di preparazione	Simbolo (ISO 2553)	Sezione trasversale	Dimensioni: Spessore del materiale t	Angolo α,β	Distacco dei lembi b	Altezza della spalla c	Profondità della preparazione h	Processo di saldatura raccomandato (rif.ISO 4063)	Schizzo del giunto
2.2	a V			3≤t≤40mm	α~60°	b≤3mm	c≤2mm	-	111 141 13 52	
					40°≤ α≤60°					
2.5.1	a doppia V			t>10mm	α~60°	1≤b≤3mm	c≤2	h~t/2	111 141 13	
					40°≤ α≤60°					
2.9.1	a K			t>10mm	35°≤β≤60°	1≤b≤4mm	c≤2mm	h=t/2 h=t/3	111 13 141	

SCALA DI STAMPA: 1=1

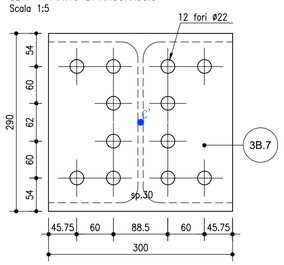
SEZ.A
Scala 1:10



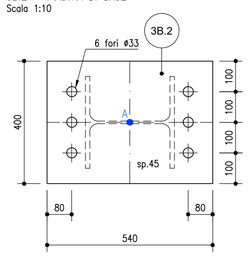
3B.1 – DIMA TIRAFONDI DI ANCORAGGIO
Scala 1:10



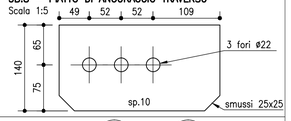
3B.7 – PIATTO DI ANCORAGGIO
Scala 1:5



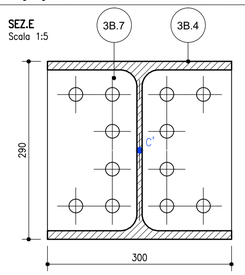
3B.2 – PIASTRA DI BASE
Scala 1:10



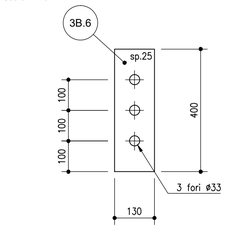
3B.8 – PIATTO DI ANCORAGGIO TRAVERSO
Scala 1:5



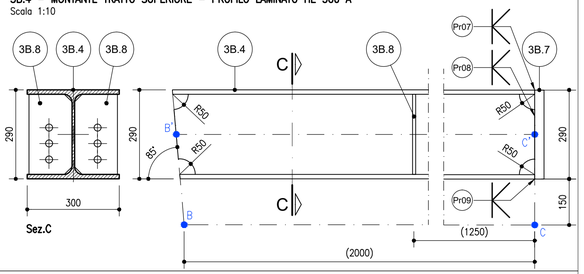
SEZ.E
Scala 1:5



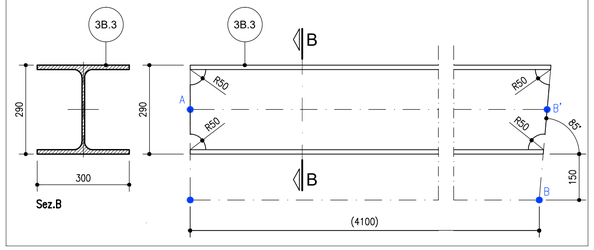
3B.6 – PIATTO DI CONTRASTO
Scala 1:10



3B.4 – MONTANTE TRATTO SUPERIORE – PROFILO LAMINATO HE 300 A
Scala 1:10



3B.3 – MONTANTE TRATTO INFERIORE – PROFILO LAMINATO HE 300 A
Scala 1:10



DISTINTA MATERIALI MONTANTE BARRIERA MITIGAZIONE ACUSTICA TIPO 3 Hb=6.00m-TRATTO DI BORDO

Marca	Descrizione	Profilo	Norma	Materiale	Norma	Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Spessore (mm)	Peso pezzo (kg)	Numero pezzi	Peso totale (kg)
3B.1	Dima tirafondi di ancoraggio	Lamiera sp.5	UNI EN 10025	S 355 J2 W	UNI EN 10025-5	540	400	5	8.5	1	8.5
3B.2	Piastra di base	Lamiera sp.45	UNI EN 10025	S 355 J2 W	UNI EN 10025-5	540	400	45	76.3	1	76.3
3B.3	Montante - tratto inferiore	HE 300 A	EU 53-62	S 355 J2 W	UNI EN 10025-5	4'139			364.2	1	364.2
3B.4	Montante - tratto centrale	HE 300 A	EU 53-62	S 355 J2 W	UNI EN 10025-5	2'039			179.4	1	179.4
3B.5	Barre filettate	M30x850		8.8	EN ISO 898-1	850		M30		6	
3B.5r	Rondelle	30	UNI EN 14399-5	370 HV	UNI EN 14399-5			30		30	
3B.5d	Dadi	M30	UNI EN 14399-3	HR10	EN ISO 898-2			M30		36	
3B.6	Piatto di contrasto	Lamiera sp.25	UNI EN 10025	S 355 J2 W	UNI EN 10025-5	400	130	25	10.2	2	20.4
3B.7	Piatto di ancoraggio	Lamiera sp.30	UNI EN 10025	S 355 J2 W	UNI EN 10025-5	290	300	30	20.5	1	20.5
3B.8	Piatto di ancoraggio traverso	Lamiera sp.10	UNI EN 10025	S 355 J2 W	UNI EN 10025-5	262	140	10	2.9	2	5.8
										PESO TOTALE:	675

CLASSE DI IMPORTANZA, CATEGORIE DI SERVIZIO E PRODUZIONE, CLASSE DI ESECUZIONE

- CLASSE DI IMPORTANZA (UNI EN 1990): **CC2** (conseguenze medie in termini di perdite di vite umane ...)
- CATEGORIA DI SERVIZIO (UNI EN 1090–2): **SC2** (strutture per azioni affaticanti, suscettibili alle vibrazioni indotte dal vento ...)
- CATEGORIA DI PRODUZIONE (UNI EN 1090–2): **PC2** (componenti saldati realizzati da prodotti di acciaio classe S355)
- CLASSE DI ESECUZIONE (UNI EN 1090–2): **EXC3**

ASSEMBLAGGIO MONTANTE PER BARRIERA DI MITIGAZIONE ACUSTICA TIPO 3 – TRATTO DI BORDO
Scala 1:20

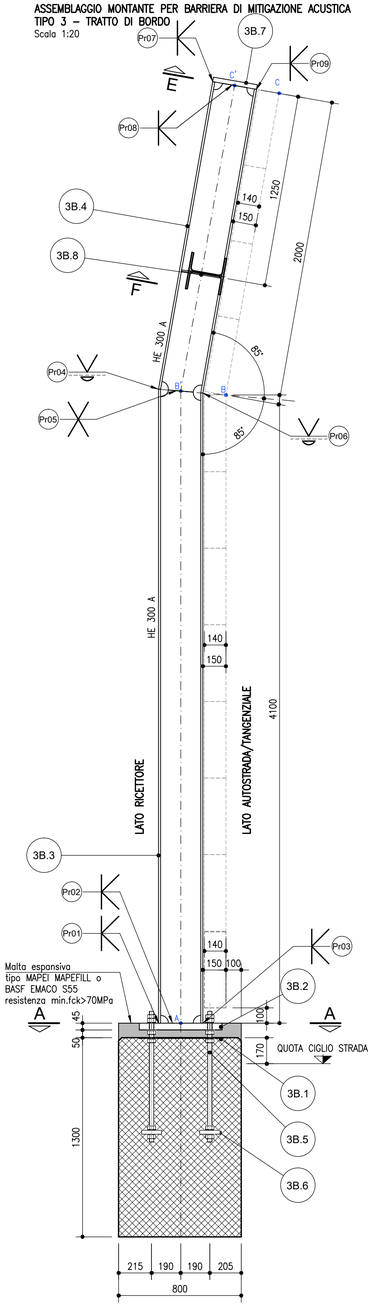


TABELLA DEI CARICHI DI PROGETTO PER BARRIERE DI MITIGAZIONE ACUSTICA TIPO 3 TRATTO DI BORDO

PESO PROPRIO E CARICHI PERMANENTI :
- peso proprio montante (profilo HE 300 A): 0.88 kN/m
- peso pannelli fonoassorbenti in calcestruzzo: 3.75 kN/m²
- peso pannelli fonoassorbenti in lamiera di acciaio: (comprensivo del peso della rete di rivestimento posteriore) 0.50 kN/m²

AZIONE DINAMICA DA RIMOZIONE NEVE (App.E UNI EN 1794-1:2011) :
- forza concentrata, F_k: 15.00 kN
- quota di applicazione dal piano viario: 1.50 m
- applicata ad un singolo montante della barriera acustica;
- non contemporanea con l'azione del vento.

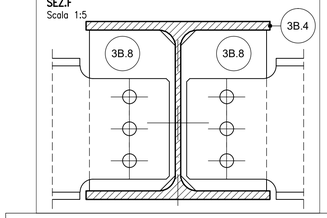
EFFETTI DINAMICI DOVUTI AI VEICOLI (§ A.2.3 UNI EN 1794-1:2011) :
- pressione dinamica (dist.veicoli>3.00m, vel.veicoli>120km/h), q_{da}: 0.80 kN/m²
- non contemporanea con l'azione del vento.

AZIONE SISMICA (§ 3.2 D.M.Infrastrutture 14.1.2008):
- Comune amministrativo di riferimento: BOLOGNA
- Tipologia di costruzione: 2
- Classe d'uso : IV
- Vita nominale, V_N: 50 anni
- Periodo di riferimento , V_R: 100 anni
- Categoria del terreno: B, C, D
- Categoria topografica del sito: T1

Per i vari stati limite, con riferimento alla situazione più gravosa sull'area di intervento (corrispondente alle coord.WGS84 44.480619 LAT, 11.429476 LONG) sono riportati di seguito i valori di:
- accelerazione orizzontale massima al sito, a_g;
- massimo fattore di amplificazione spettro in acc.orizz., F_0;
- periodo di inizio tratto a velocità costante spettro acc.oriz., T_C^*.

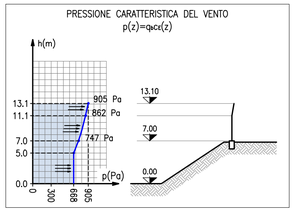
STATO LIMITE	T_R (anni)	a_g (g)	F_0 (-)	T_C^* (s)
SLO	60	0.074	2.464	0.274
SLD	101	0.092	2.46	0.284
SLV	949	0.217	2.419	0.315
SLC	1950	0.270	2.444	0.325

SEZ.F
Scala 1:5



- CARICO DA VENTO (§ 3.3 D.M.Infrastrutture 14.1.2008):
- altitudine del sito sul livello del mare, a_s: 60 m s.l.m.
- zona di riferimento : 2, Emilia-Romagna
- velocità di riferimento, $v_{b,0}$: 25.0 m/s
- quota di riferimento, a_0: 750 m s.l.m.
- coefficiente k_a: 0.015 1/s
- pressione di riferimento, q_b: 391 Pa
- classe di rugosità del sito: C
- categoria di esposizione: III
- coefficiente, k_r: 0.20
- altezza z_0: 0.10 m
- altezza z_{min}: 5.00 m
- coefficiente dinamico, c_d: 1.00
- altezza del rilevato, h_{ill}: 7.00 m
- altezza della barriera di mitigazione acustica, h_{bar}: 6.10 m
- coefficiente di esposizione all'altezza max, $c_e(h_{ill}+h_{bar})$: 2.316
- pressione carat.del vento all'altezza max, $p(h_{ill}+h_{bar})$: (calcolata con coeff.di forma c_p=1.00) 905 Pa

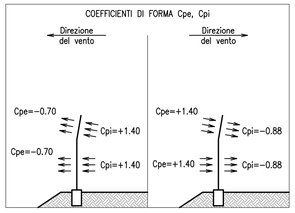
Il grafico seguente riporta l'andamento della pressione caratteristica esercitata dal vento lungo l'altezza della barriera di mitigazione acustica, al netto del coefficiente di forma c_p.



I coefficienti di forma adottati sono sintetizzati nello schema grafico seguente. I coefficienti di forma totali sono di seguito elencati:

Barriera sopravento:
- tratto inferiore verticale, $C_{p,tot}$: 2.10 (=1.40+0.70)
- tratto superiore, $C_{p,tot}$: 2.10 (=1.40+0.70)

Barriera sottovento:
- tratto inferiore verticale, $C_{p,tot}$: 2.28 (=1.40+0.88)
- tratto superiore, $C_{p,tot}$: 2.28 (=1.40+0.88)



autostrade per l'italia

AUTOSTRADA (A14) : BOLOGNA-BARI-TARANTO

TRATTO: BOLOGNA BORGO PANIGALE - BOLOGNA SAN LAZZARO

POTENZIAMENTO IN SEDE DEL SISTEMA
AUTOSTRADALE E TANGENZIALE DI BOLOGNA

"PASSANTE DI BOLOGNA"

PROGETTO DEFINITIVO

TANGENZIALE NORD E SUD

OPERE COMPLEMENTARI

BARRIERE ANTIFONICHE

MONTANTE BARRIERA TIPO 3 - TRATTO DI BORDO
CARPENTERIA E DETTAGLI COSTRUTTIVI

IL PROGETTISTA SPECIALISTICO	IL RESPONSABILE INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE	IL DIRETTORE TECNICO
Ing. Umberto Mele Ord. Ingg. Milano n.18641 RESPONSABILE STRUTTURE	Ing. Raffaele Rinaldesi Ord. Ingg. Macerata N. A1068	Ing. Andrea Tanzi Ord. Ingg. Parma N. 1154 PROGETTAZIONE NUOVE OPERE AUTOSTRADALI

CODICE IDENTIFICATIVO

RIFERIMENTO PROGETTO: Codice Commessa	Lotto, Sub-Prog, Cod. Appalto	Fase	RIFERIMENTO DIRETTORIO: Capitolo	Paragrafo	W B S	Parte d'opera	RIFERIMENTO ELABORATO: Tip.	Disciplina	Progressivo	Rev.	ORDINATORE
111465	0000	PD	A2	OPC	FO000	00000	D	STR	0178	- 2	00

SCALA varie

spea ENGINEERING — Atlantia

PROJECT MANAGER: Ing. Raffaele Rinaldesi, Ord. Ingg. Macerata N. A1068

SUPPORTO SPECIALISTICO:

REDATTO: - VERIFICATO: -

REVISIONE n.	data
0	DICEMBRE 2017
1	SETTEMBRE 2019
2	SETTEMBRE 2020

VISTO DEL COMMITTENTE
autostrade per l'italia
IL RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO
Ing. Fabio Visintin

VISTO DEL CONCEDENTE
Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti
DIPARTIMENTO PER LA RETE STRADALE ED AUTOSTRADALE
DIRETTORE GENERALE PER LA VIGILANZA SUGLI ENTI STRADALI E AUTOSTRADALI

IL PRESENTE DOCUMENTO NON POTRA' ESSERE COPIATO, RIPRODOTTO O ALTRIMENTI PUBBLICATO, IN TUTTO O IN PARTE, SENZA IL CONSENSO SCRITTO DELLA SOC. AUTOSTRADE PER L'ITALIA S.P.A.. OGNI UTILIZZO NON AUTORIZZATO SARA' PERSEGUITO A NORMA DI LEGGE.
THIS DOCUMENT MAY NOT BE COPIED, REPRODUCED OR PUBLISHED, EITHER IN PART OR IN ITS ENTIRETY, WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF SOC. AUTOSTRADE PER L'ITALIA S.P.A., UNAUTHORISED USE WILL BE PROSECUTED BY LAW.