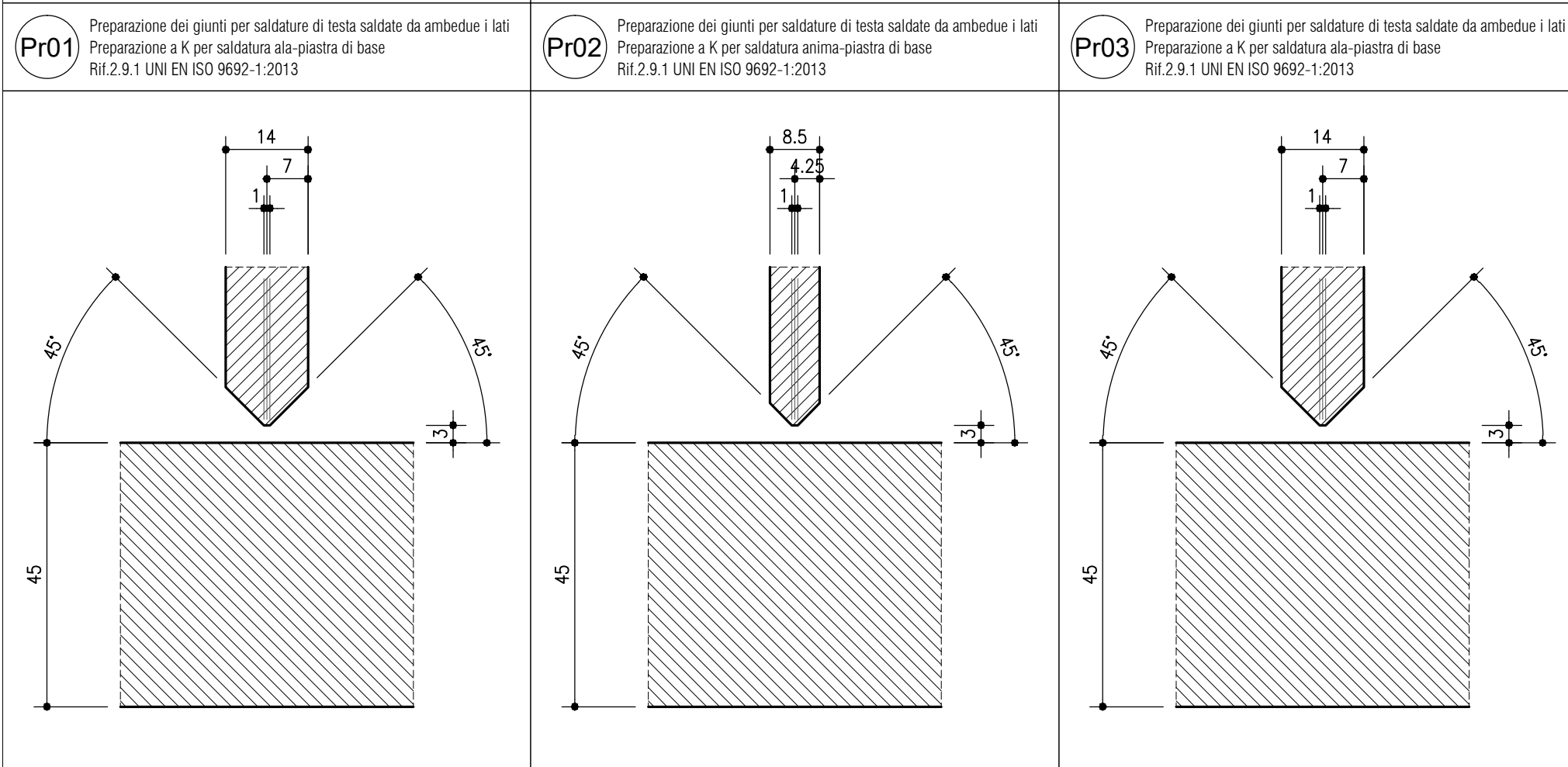
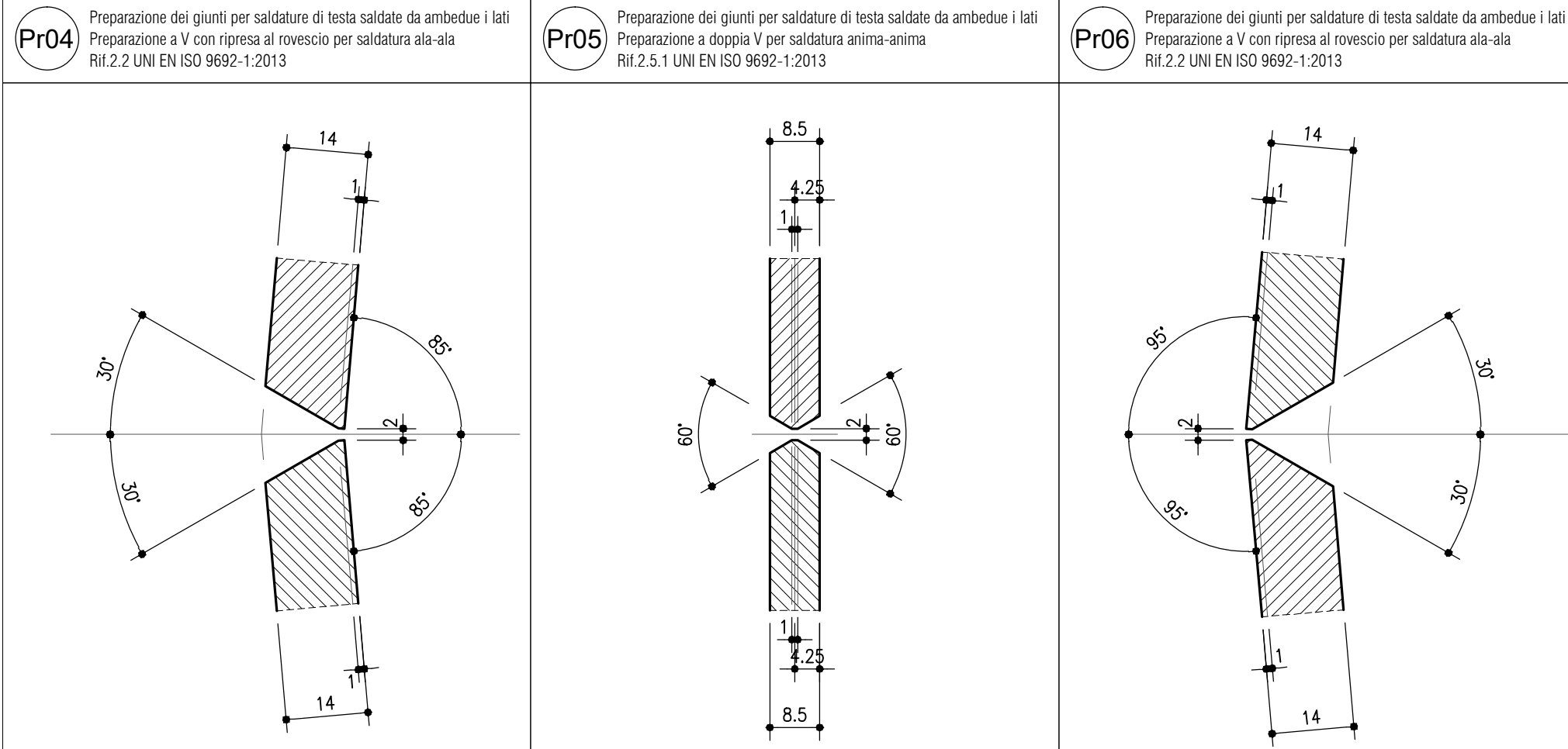
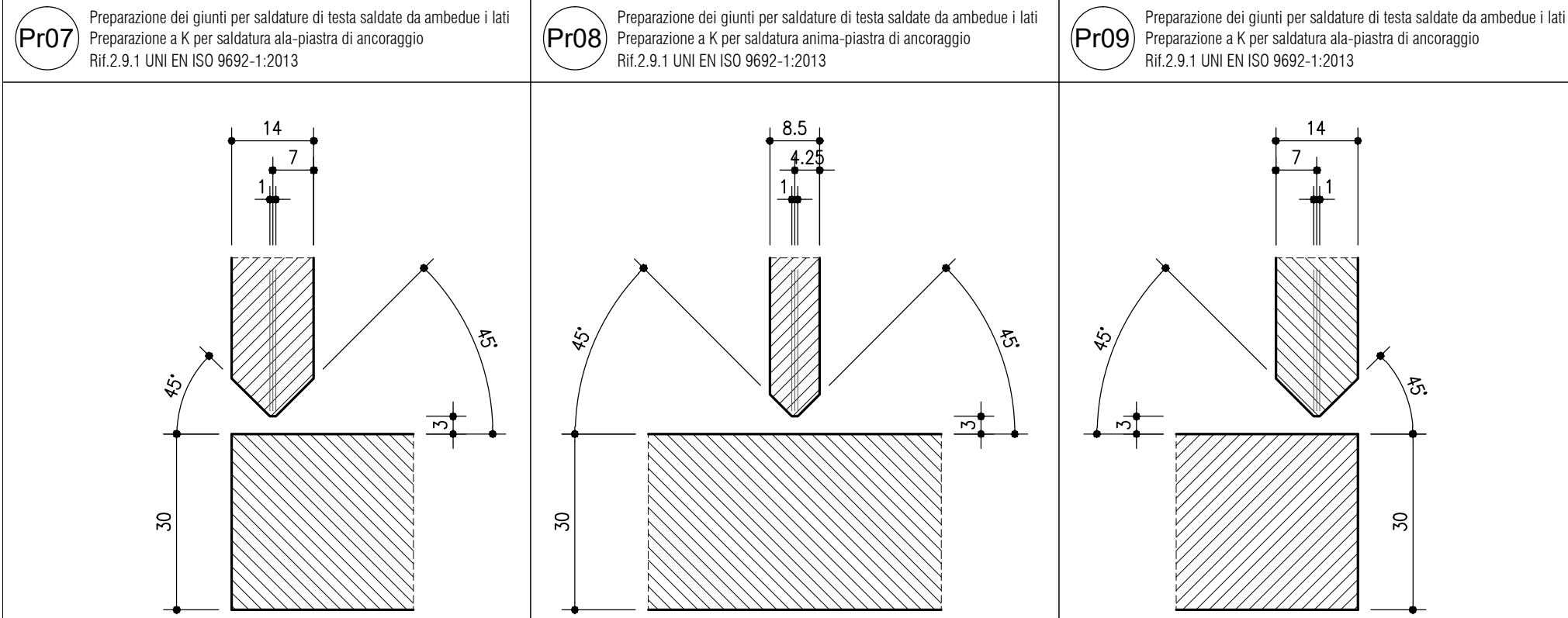
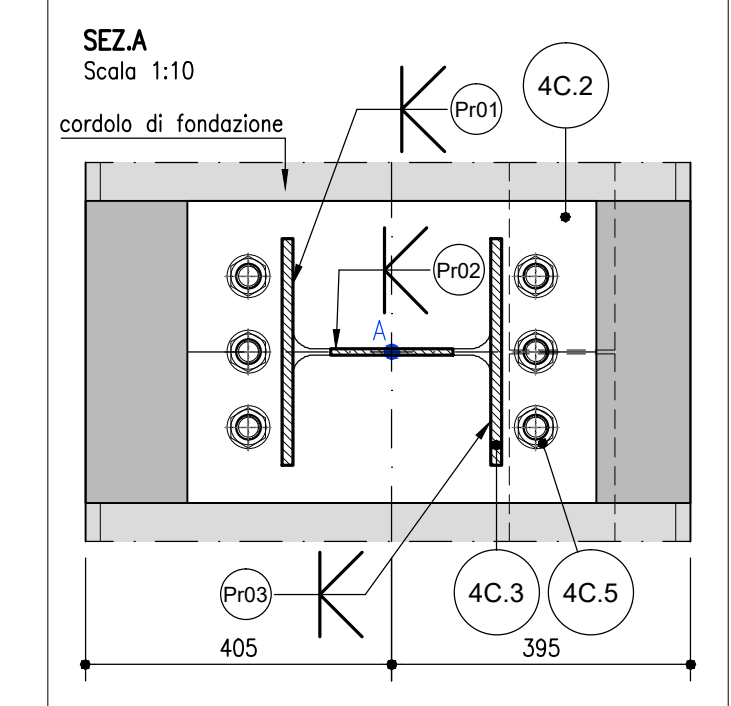


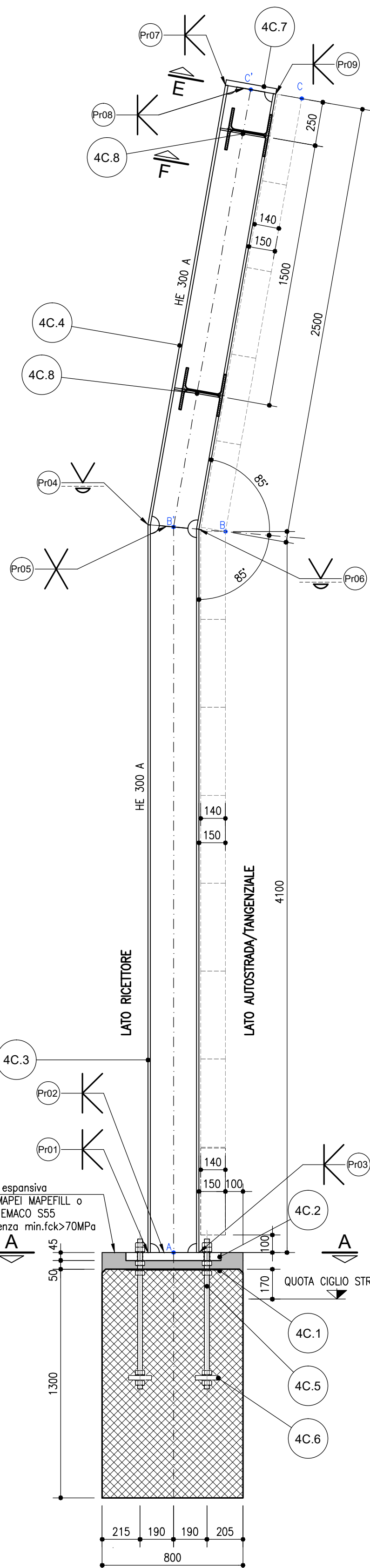
PREPARAZIONI DEI GIUNTI PER SALDATURE DI TESTA SECONDO UNI EN ISO 9692-1:2013



Rif.	Tipo di preparazione	Simbolo (ISO 2553)	Sezione trasversale	Dimensioni					Processo di saldatura raccomandato (rif. ISO 4063)	Schizzo del giunto
				Spessore del materiale t	Angolo α, β	Distacco dei lembi b	Altezza della spalla c	Profondità della preparazione h		
2.2	a V			3 ≤ t ≤ 40mm	α = 60°	b ≤ 3mm	c ≤ 2mm	-	111 141 13 52	
				40° ≤ α ≤ 60°						
2.5.1	a doppia V			t > 10mm	α = 60°	1 ≤ b ≤ 3mm	c ≤ 2	h = 1/2	111 141 13	
				40° ≤ α ≤ 60°						
2.9.1	a K			t > 10mm	35° ≤ β ≤ 60°	1 ≤ b ≤ 4mm	c ≤ 2mm	h = 1/2 h = 1/3 141		



ASSEMBLAGGIO MONTANTE PER BARRIERA DI MITIGAZIONE ACUSTICA TIPO 4 - TRATTO CORRENTE
Scala 1:20



DISTINTA MATERIALI MONTANTE BARRIERA MITIGAZIONE ACUSTICA TIPO 4 Hb=6.50m-TRATTO CORRENTE											
Marca	Descrizione	Profilo	Norma	Materiale	Norma	Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Spessore (mm)	Peso pezzo (kg)	Numero pezzi	Peso totale (kg)
4C.1	Dima tirafondi di ancoraggio	Lamiera sp.5	UNI EN 10025	S 355 J2 W UNI EN 10025-5		540	400	5	8.5	1	8.5
4C.2	Piastrella di base	Lamiera sp.45	UNI EN 10025	S 355 J2 W UNI EN 10025-5		540	400	45	76.3	1	76.3
4C.3	Montante - tratto inferiore	HE 300 A	EU 53-62	S 355 J2 W UNI EN 10025-5		4139			364.2	1	364.2
4C.4	Montante - tratto centrale	HE 300 A	EU 53-62	S 355 J2 W UNI EN 10025-5		2539			223.4	1	223.4
4C.5	Barre filettate	M30x650		8.8 EN ISO 898-1		650		M30	6	6	6
4C.5r	Rondelle	30	UNI EN 14399-5	370 HV UNI EN 14399-5				30	30	30	30
4C.5d	Dadi	M30	UNI EN 14399-3	HR10 EN ISO 898-2				M30	30	30	30
4C.6	Piatto di contrasto	Lamiera sp.25	UNI EN 10025	S 355 J2 W UNI EN 10025-5		400	130	25	10.2	2	20.4
4C.7	Piatto di ancoraggio	Lamiera sp.30	UNI EN 10025	S 355 J2 W UNI EN 10025-5		290	300	30	20.5	1	20.5
4C.8	Piatto di ancoraggio trasverso	Lamiera sp.10	UNI EN 10025	S 355 J2 W UNI EN 10025-5		262	140	10	2.9	2	5.8
PESO TOTALE:										719	

CLASSE DI IMPORTANZA, CATEGORIE DI SERVIZIO E PRODUZIONE, CLASSE DI ESECUZIONE

- CLASSE DI IMPORTANZA (UNI EN 1990): **CC2** (conseguenze medie in termini di perdite di vite umane ...)
- CATEGORIA DI SERVIZIO (UNI EN 1090-2): **SC2** (strutture per azioni affaticanti, suscettibili alle vibrazioni indotte dal vento ...)
- CATEGORIA DI PRODUZIONE (UNI EN 1090-2): **PC2** (componenti saldati realizzati da prodotti di acciaio classe S355)
- CLASSE DI ESECUZIONE (UNI EN 1090-2): **EXC3**

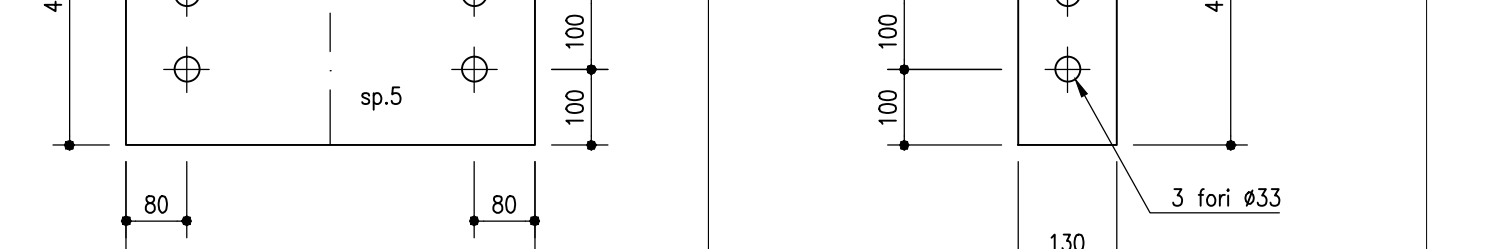
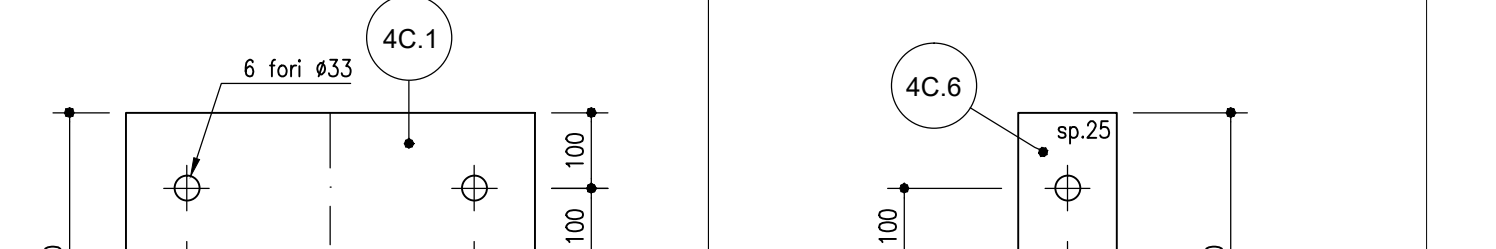
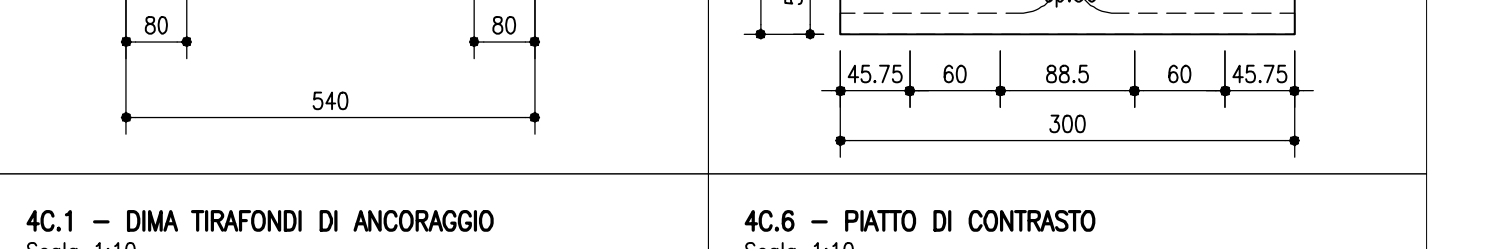
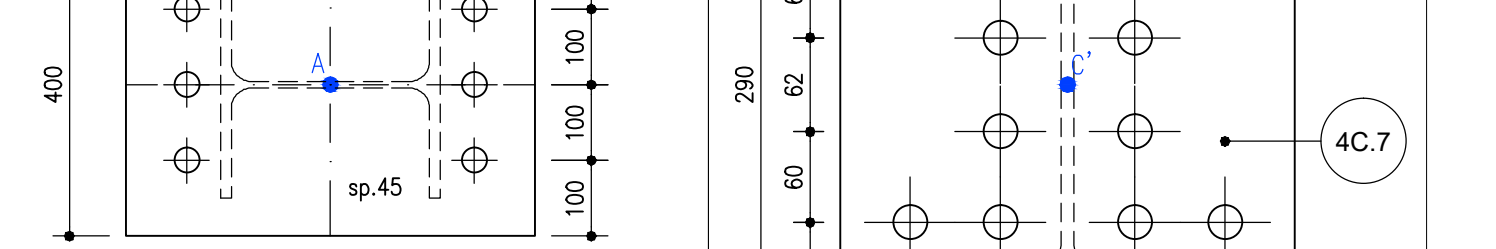
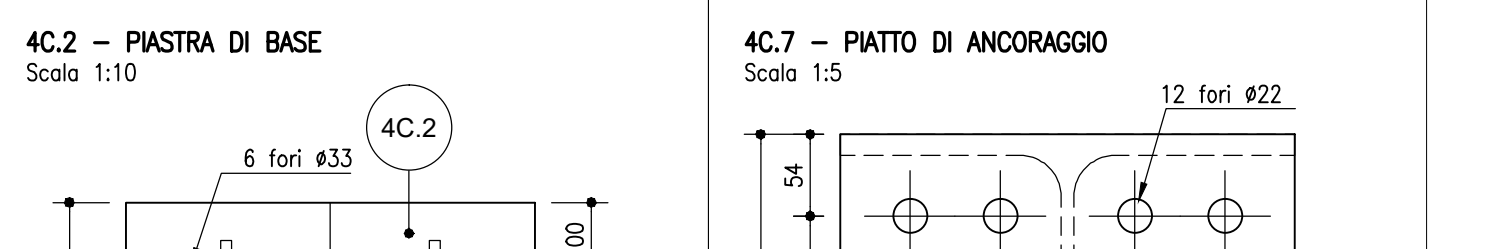
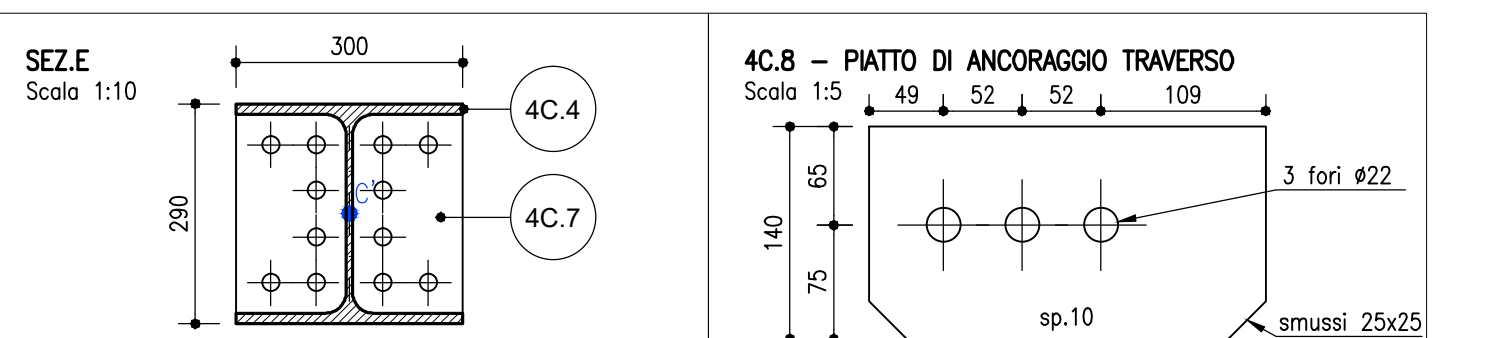
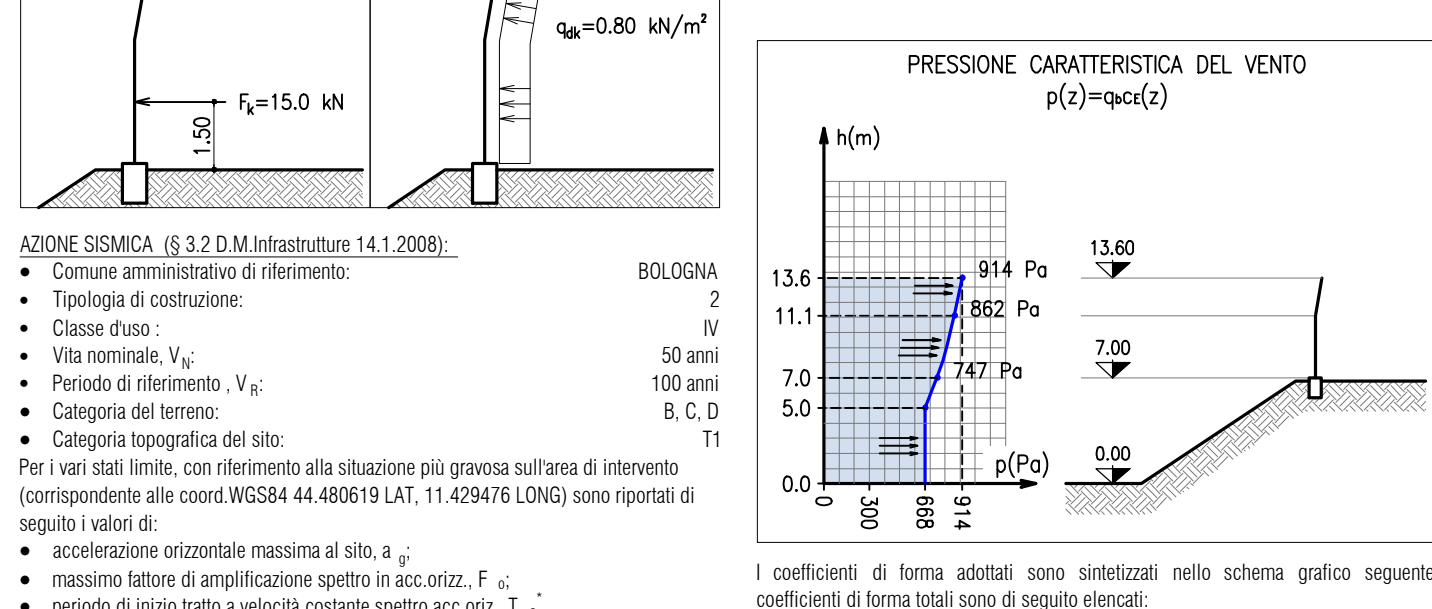
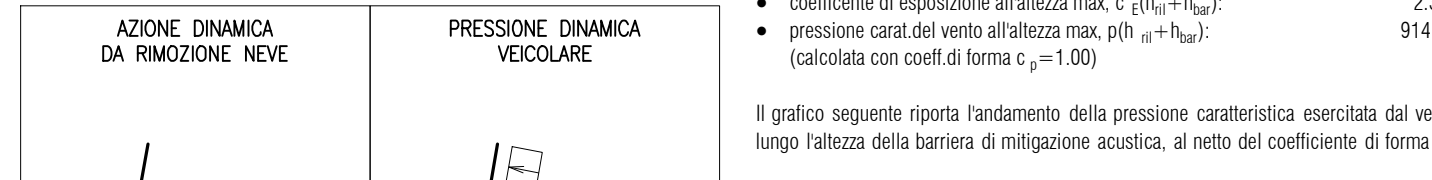


TABELLA DEI CARICHI DI PROGETTO PER BARRIERE DI MITIGAZIONE ACUSTICA TIPO 4 TRATTO CORRENTE

- PESO PROPRIO E CARICHI PERMANENTI:**
- peso proprio montante (profilo HE 300 A): 0.88 kN/m
 - peso pannelli fonoassorbenti in calcestruzzo: 3.75 kN/m²
 - peso pannelli fonoassorbenti in lamiera di acciaio (comprensivo del peso della rete di rivestimento posteriore): 0.50 kN/m²
- AZIONE DINAMICA DA RIMOZIONE NEVE (App. E UNI EN 1794-1:2011):**
- forza concentrata, F_{nc}: 15.00 kN
 - quota di applicazione del piano vanto: 1.50 m
- EFFETTI DINAMICI DOVUTI AI VEICOLI (S. 2.3 UNI EN 1794-1:2011):**
- pressione dinamica (dist. veicoli > 3.00m, vel. veicoli < 120km/h), q_{ve}: 0.80 kN/m²
 - non contemporanea con l'azione del vento.
- ALTRAZIONE DINAMICA DA RIMOZIONE NEVE (S. 2.3 UNI EN 1794-1:2011):**
- pressione dinamica (dist. veicoli > 3.00m, vel. veicoli < 120km/h), q_{ve}: 0.80 kN/m²
 - non contemporanea con l'azione del vento.



I coefficienti di forma adottati sono sintetizzati nello schema grafico seguente. I coefficienti di forma totali sono di seguito elencati:

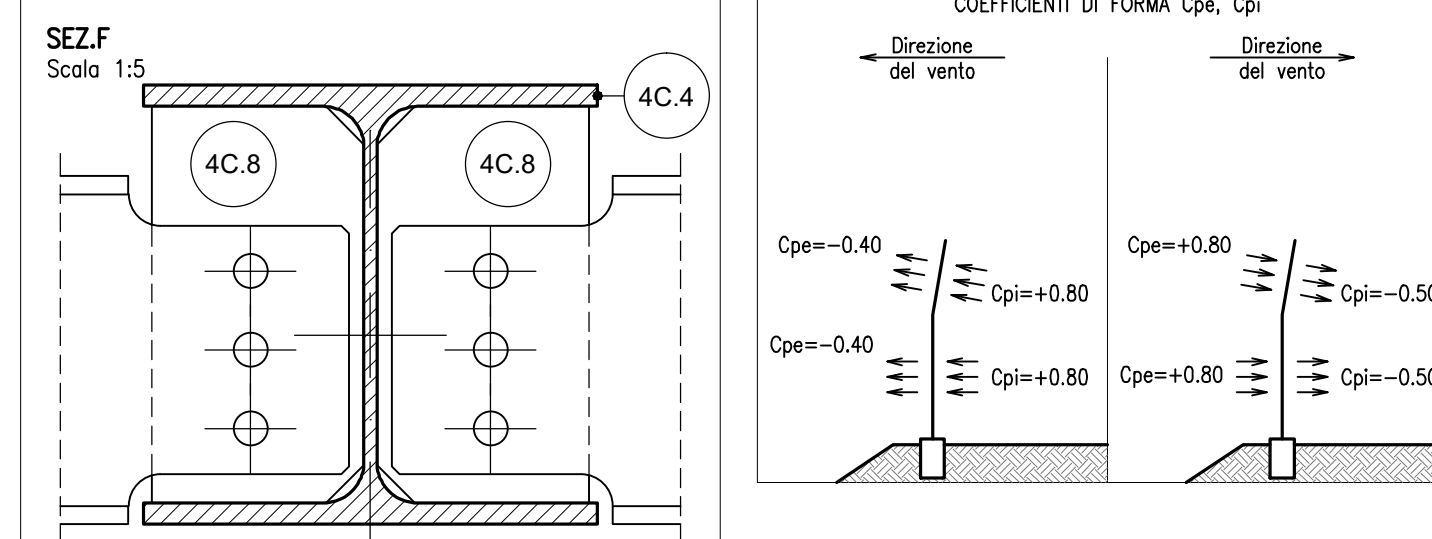
STATO	T _a (anni)	a ₀ (g)	F ₀ (-)	T _c ⁺ (s)
LIMITE	60	0.074	2.464	0.274
SLD	101	0.092	2.46	0.284
SLV	949	0.217	2.419	0.315
SLC	1950	0.270	2.444	0.325

Barriera sopravvento:

- tratto inferiore verticale, C_{pe,inf}: 1.20 (=0.80+0.40)
- tratto superiore, C_{pe,sup}: 1.20 (=0.80+0.40)

Barriera sottovento:

- tratto inferiore verticale, C_{pe,inf}: 1.30 (=0.80+0.50)
- tratto superiore, C_{pe,sup}: 1.30 (=0.80+0.50)



autostrade per l'italia

AUTOSTRADA (A14) : BOLOGNA-BARI-TARANTO
TRATTO: BOLOGNA BORGO PANIGALE - BOLOGNA SAN LAZZARO

POTENZIAMENTO IN SEDE DEL SISTEMA AUTOSTRADALE E TANGENZIALE DI BOLOGNA

"PASSANTE DI BOLOGNA"

PROGETTO DEFINITIVO

TANGENZIALE NORD E SUD

OPERE COMPLEMENTARI

BARRIERE ANTIFONICHE

MONTANTE BARRIERA TIPO 4 - TRATTO CORRENTE

CARPENTERIA E DETTAGLI COSTRUTTIVI

IL PROGETTISTA SPECIALISTICO: Ing. Umberto Mele
IL RESPONSABILE INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE: Ing. Raffaele Rinaldesi
IL DIRETTORE TECNICO: Ing. Andrea Tanzi

REFERENZIALE PROGETTO: 111465
CODICE IDENTIFICATIVO: PDA20PCF00000000DSTR0179-2

PROGETTAZIONE NUOVE OPERE AUTOSTRADALI

REVISIONE: 0 DICEMBRE 2017, 1 SETTEMBRE 2019, 2 SETTEMBRE 2020

VISTO DEL COMMITTENTE: **autostrade per l'italia**

VISTO DEL CONCEDENTE: Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti