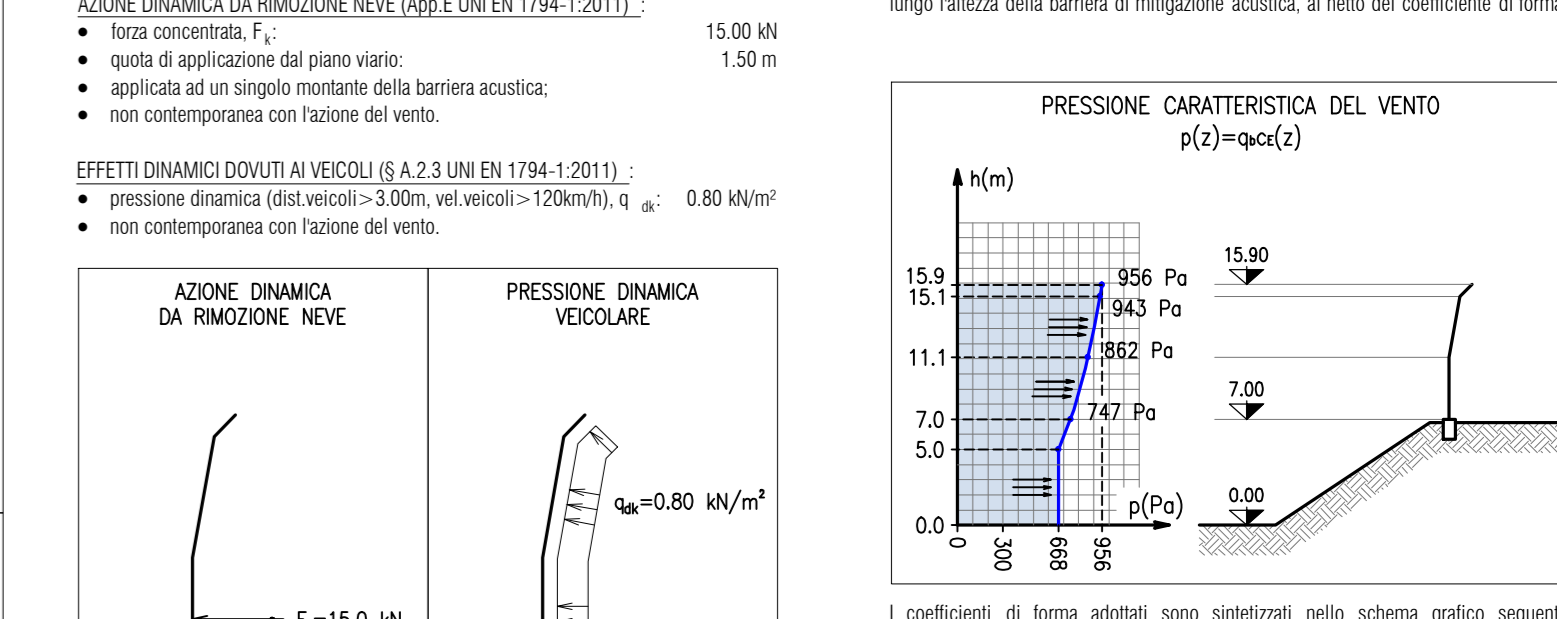


TIPO	PROFILLO	WEIGHT (kg/m)	WEIGHT (kg/m²)	CARICO DA VENTO (kN/m²)	CARICO DA VENTO (kN/m)
1	HE 340 B	1,34	0,50	1,44	0,50
2	HE 340 B	1,49	0,50	2,13	0,50
3	HE 340 B	1,49	0,50	2,13	0,50
4	HE 340 B	1,49	0,50	2,13	0,50
5	HE 340 B	1,49	0,50	2,13	0,50
6	HE 340 B	1,49	0,50	2,13	0,50
7	HE 340 B	1,49	0,50	2,13	0,50
8	HE 340 B	1,49	0,50	2,13	0,50
9	HE 340 B	1,49	0,50	2,13	0,50
10	HE 340 B	1,49	0,50	2,13	0,50
11	HE 340 B	1,49	0,50	2,13	0,50
12	HE 340 B	1,49	0,50	2,13	0,50
13	HE 340 B	1,49	0,50	2,13	0,50
14	HE 340 B	1,49	0,50	2,13	0,50
15	HE 340 B	1,49	0,50	2,13	0,50
16	HE 340 B	1,49	0,50	2,13	0,50
17	HE 340 B	1,49	0,50	2,13	0,50
18	HE 340 B	1,49	0,50	2,13	0,50
19	HE 340 B	1,49	0,50	2,13	0,50
20	HE 340 B	1,49	0,50	2,13	0,50



EFFETTI DINAMICI (DINAMICI) (Art. 2.3.3 UNI EN 1204-1:2011)

STATO LIMITE	TE	AE	AE	AE	AE
SLE	60	0,074	2,464	0,274	
SLE	101	0,092	2,46	0,284	
SLV	949	0,217	2,419	0,315	
SLC	1950	0,270	2,444	0,325	

DISTINTA MATERIALI MONTANTE BARRIERA MITIGAZIONE ACUSTICA TIPO 5 Hb=6,50m+2,00m-TRATTO CORRENTE

Marca	Descrizione	Profilo	Norma	Materiale	Norma	Dimensione (mm)	Quantità (kg)	Prezzo unitario (€)	Importo (€)	
SC.1	Doppio trattato di ancoraggio	Laminare sp.5	UNI EN 10025-5	S.255.27 W	UNI EN 10025-5	590	400	5	9,9	1
SC.2	Placche di base	Laminare sp.30	UNI EN 10025-5	S.255.27 W	UNI EN 10025-5	590	400	50	92,6	1
SC.3	Montante - tratto inferiore	HE 340 B	Eur 53-62	S.255.27 W	UNI EN 10025-5	4143		555,2	1	
SC.4	Montante - tratto centrale	HE 340 B	Eur 53-62	S.255.27 W	UNI EN 10025-5	4198		562,5	1	
SC.5a	Montante - tratto superiore - pr. saldato, ala sup.	Laminare sp.20	UNI EN 10025-5	S.255.27 W	UNI EN 10025-5	1158	300	20	34,5	1
SC.5b	Montante - tratto superiore - pr. saldato, ala inf.	Laminare sp.20	UNI EN 10025-5	S.255.27 W	UNI EN 10025-5	1152	300	8	17,6	1
SC.5c	Montante - tratto superiore - pr. saldato, ala int.	Laminare sp.20	UNI EN 10025-5	S.255.27 W	UNI EN 10025-5	1054	300	20	49,6	1
SC.6	Barre trattate	MILANO	EN ISO 898-1	A8				121,2	1	
SC.6r	Passante	30	UNI EN 14399-5	370 HV	UNI EN 14399-5		35	30		
SC.6d	Piastre	M30	UNI EN 14399-5	370 HV	UNI EN 14399-5		35	36		
SC.7	Piatto di contrasto	Laminare sp.25	UNI EN 10025-5	S.255.27 W	UNI EN 10025-5	400	130	25	10,2	2
SC.8	Piatto di ancoraggio	Laminare sp.30	UNI EN 10025-5	S.255.27 W	UNI EN 10025-5	250	300	30	17,7	1
SC.9	Piatto di ancoraggio traverso	Laminare sp.10	UNI EN 10025-5	S.255.27 W	UNI EN 10025-5	297	135	10	3,4	4
SC.10	Piatto di ancoraggio trasverso	Laminare sp.10	UNI EN 10025-5	S.255.27 W	UNI EN 10025-5	225	135	10	2,4	4

NOTA GENERALE
 PER PARTICOLARI ARCHITETTONICI E RIVESTIMENTI
 VEDERE TAVOLE SPECIFICHE

CLASSE DI IMPORTANZA, CATEGORIE DI SERVIZIO E PRODUZIONE, CLASSE DI ESECUZIONE

- CLASSE DI IMPORTANZA (UNI EN 1990): CC2 (conseguenze medie in termini di perdite di vite umane ...)
- CATEGORIA DI SERVIZIO (UNI EN 1090-2): SC2 (strutture per azioni sismiche, suscettibili alle vibrazioni indotte dal vento ...)
- CATEGORIA DI PRODUZIONE (UNI EN 1090-2): PC2 (componenti saldati realizzati da prodotti di acciaio classe S355)
- CLASSE DI ESECUZIONE (UNI EN 1090-2): EXC3

autostrade per l'italia

AUTOSTRADA (A14) : BOLOGNA-BARI-TARANTO
 TRATTO: BOLOGNA BORGO PANIGALE - BOLOGNA SAN LAZZARO

POTENZIAMENTO IN SEDE DEL SISTEMA AUTOSTRADALE E TANGENZIALE DI BOLOGNA

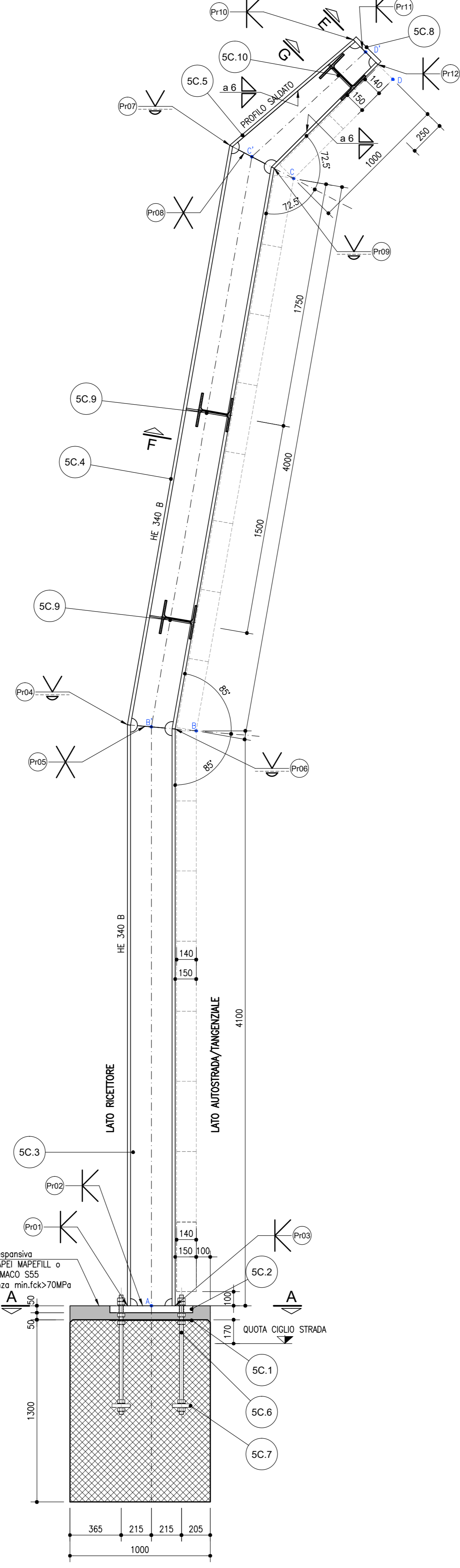
"PASSANTE DI BOLOGNA"

PROGETTO DEFINITIVO

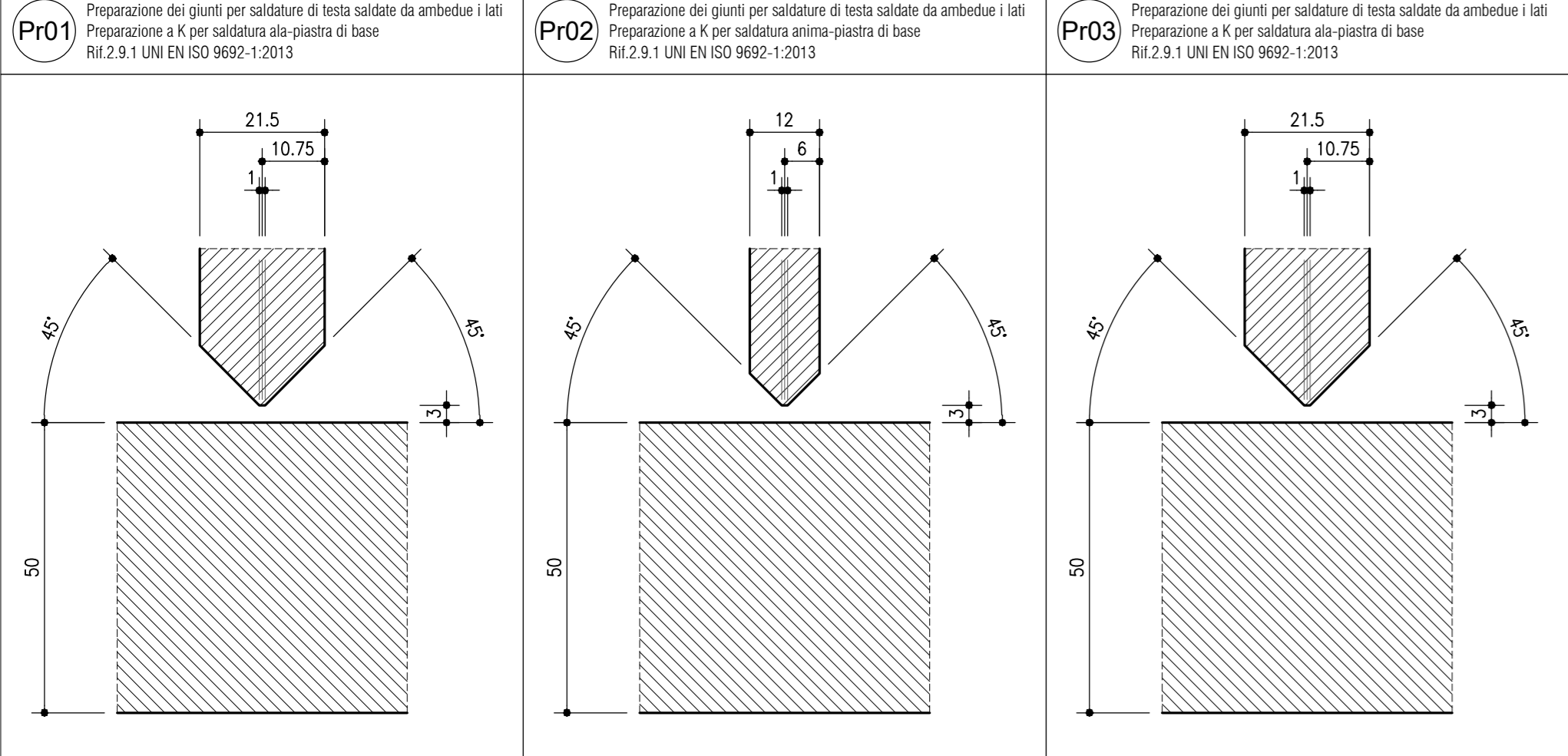
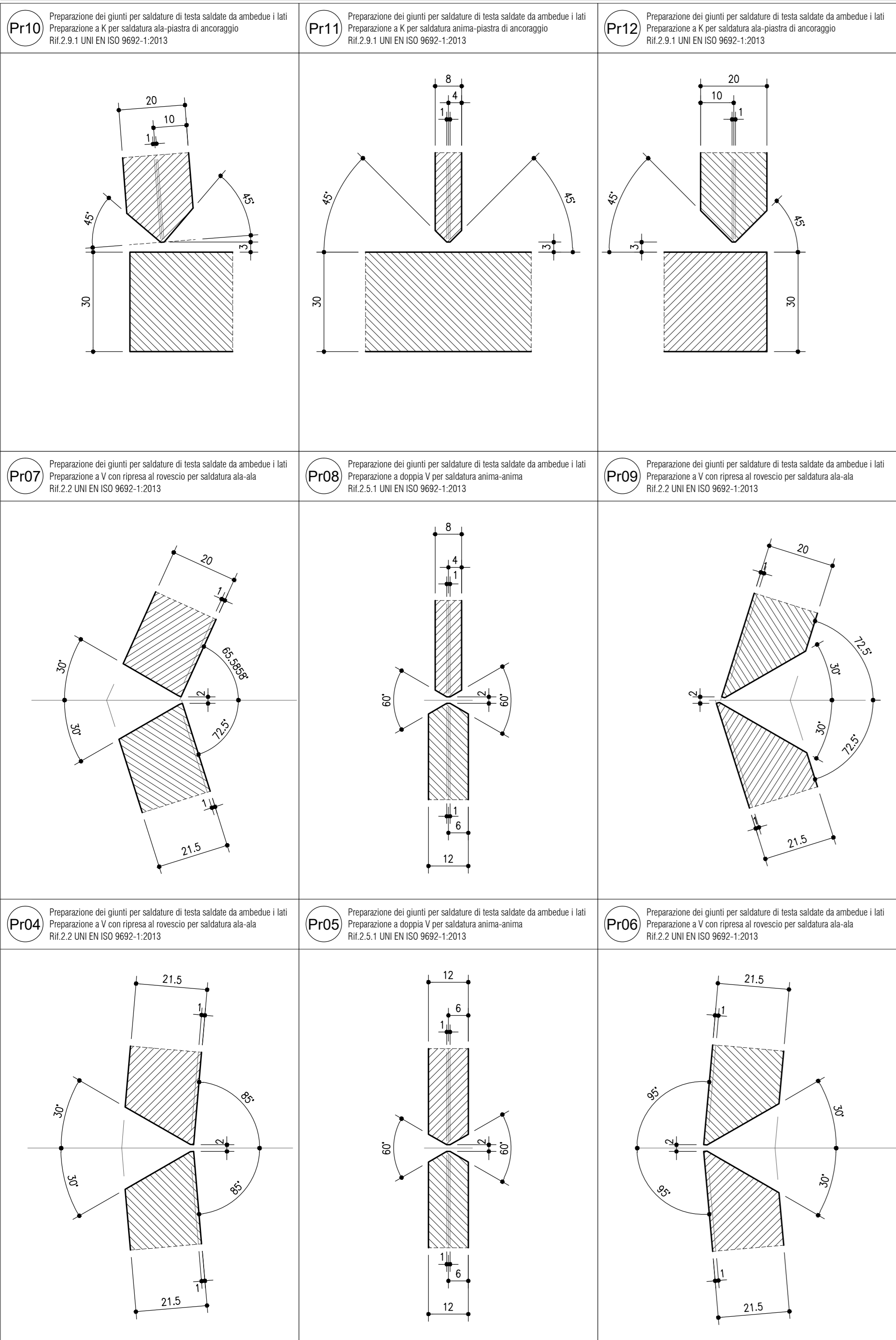
TANGENZIALE NORD E SUD	
OPERE COMPLEMENTARI	
BARRIERE ANTIFONICHE	
MONTANTE BARRIERA TIPO 5 - TRATTO CORRENTE	
CARPENTERIA E DETTAGLI COSTRUTTIVI	

IL PROGETTISTA SPECIALISTICO			IL RESPONSABILE INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE			IL DIRETTORE TECNICO		
Ing. Leonardo Rossi Ord. Ing. Milano N.18641 RESPONSABILE STRUTTURE			Ing. Raffaele Ronchini Ord. Ing. Modena N. A1068			Ing. Andrea Tanti Ord. Ing. Parma N. 1154 PROGETTAZIONE NUOVE OPERE AUTOSTRADALI		
CODICE IDENTIFICATIVO AUTOSTRADE						APPROVAZIONE AUTOSTRADE		
111465 0000 PD A 2 O P C F O 0 0 0 0 0 0 D S T R 0 1 8 1 - 2						00		
PROJECT MANAGER Ing. Raffaele Ronchini Ord. Ing. Modena N. A1068			SUPPORTO SPECIALISTICO			REVISIONI		
REDAITTO			VERIFICATO			REVISIONI 1. INGENIERING 2017 2. SETTEMBRE 2019 3. SETTEMBRE 2020		

ASSEMBLAGGIO MONTANTE PER BARRIERA DI MITIGAZIONE ACUSTICA TIPO 5 - TRATTO CORRENTE
 Scala: 1:20

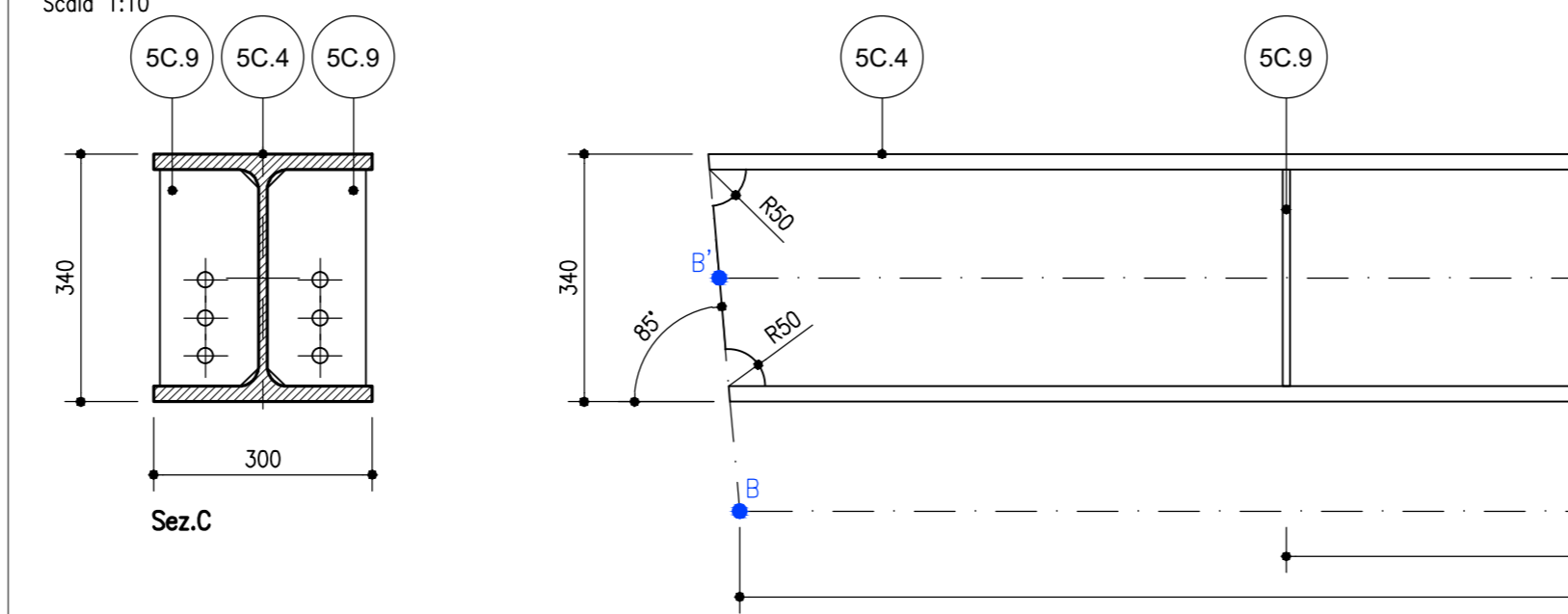


PREPARAZIONI DEI GIUNTI PER SALDATURE DI TESTA SECONDO UNI EN ISO 9692-1:2013



Rif.	Tipo di preparazione	Simbolo (ISO 5553)	Sezione trasversale	Spessore del materiale	Angolo α, β	Distanza dei lembi b	Altezza della spalla c	Profilo di saldatura raccomandato (pr. ISO 4063)	Scelta del giunto	
22	V			3 ± 0,40mm	$\alpha = 60^\circ$	$b = 3mm$	$c = 2mm$	111		
										141
										52
25.1	X			1 ± 0,05mm	$\alpha = 60^\circ$	$b = 3mm$	$c = 2$	111		
										141
29.1	K			1 ± 0,05mm	$30^\circ \text{ o } 45^\circ$	$b = 4mm$	$c = 3mm$	111		
										141

SC.4 - MONTANTE TRATTO INTERMEDIO - PROFILO LAMINARE HE 340 B
 Scala: 1:10



SC.3 - MONTANTE TRATTO INFERIORE - PROFILO LAMINARE HE 340 B
 Scala: 1:10

