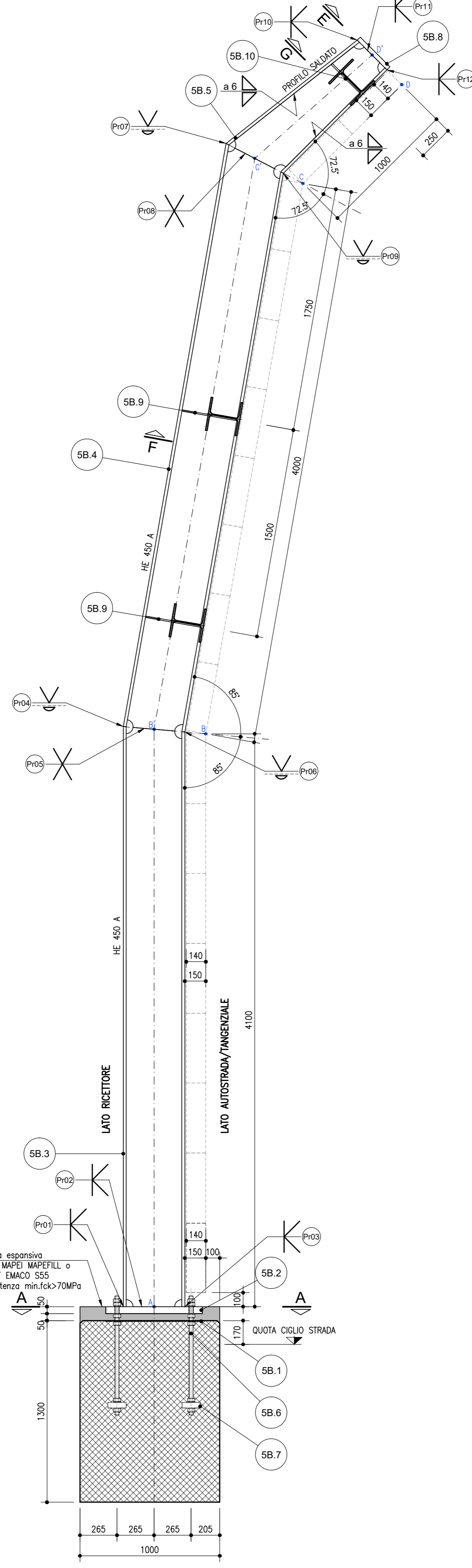


ASSEMBLAGGIO MONTANTE PER BARRIERA DI MITIGAZIONE ACUSTICA TIPO 5 - TRATTO DI BORDO
Scala 1:20



PREPARAZIONI DEI GIUNTI PER SALDATURE DI TESTA SECONDO UNI EN ISO 9692-1:2013		
PR10	PR11	PR12
Preparazione dei giunti per saldature di testa saldate da ambidue i lati Preparazione a F per saldatura al piano di ancoraggio Ri 2.5.1 UNI EN ISO 9692-1:2013	Preparazione dei giunti per saldature di testa saldate da ambidue i lati Preparazione a F per saldatura al piano di ancoraggio Ri 2.5.1 UNI EN ISO 9692-1:2013	Preparazione dei giunti per saldature di testa saldate da ambidue i lati Preparazione a F per saldatura al piano di ancoraggio Ri 2.5.1 UNI EN ISO 9692-1:2013
PR17	PR18	PR19
PR14	PR15	PR16
PR1	PR2	PR3

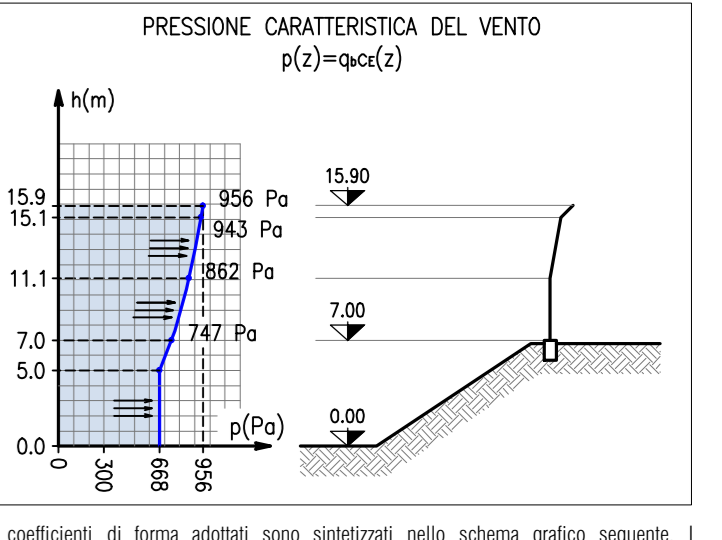
PR	Simbolo (ISO 5553)	Sezione trasversale	Spessore del materiale	Angolo α, β	Distanza dei lembi b	Altezza della spalla c	Profondità della preparazione h	Proposta di saldatura raccomandata (rif. ISO 4063)	Sezione del giunto
22	Y		3 ≤ t ≤ 40mm	α=60°	b=3mm	c=2mm	-	111 141 13 52	
25.1	X		t=10mm	α=60°	1 ≤ b ≤ 3mm	c=2	b=1/2	111 141 13	
28.1	K		t=10mm	30° ≤ β ≤ 60°	1 ≤ b ≤ 4mm	c=3mm	-	111 13 141	

SEZ.G Scala 1:5		SB.10 - PIATTO DI ANCORAGGIO TRASVERSO Scala 1:5	
SEZ.F Scala 1:5		SB.9 - PIATTO DI ANCORAGGIO TRASVERSO Scala 1:5	
		SB.7 - PIATTO DI CONTRASTO Scala 1:10	
	SB.8 - PIATTO DI ANCORAGGIO Scala 1:5		SEZ.A Scala 1:10
			SB.1 - DIMA TRAFORDI DI ANCORAGGIO Scala 1:10
SEZ.E Scala 1:5		SB.2 - PIASTRA DI BASE Scala 1:10	
SB.5 - MONTANTE TRATTO SUPERIORE - PROFILO SALDATO Scala 1:10			

SB.4 - MONTANTE TRATTO INTERMEDIO - PROFILO LAMINATO HE 450 A Scala 1:10		SB.3 - MONTANTE TRATTO INFERIORE - PROFILO LAMINATO HE 450 A Scala 1:10	

TABELLA DEI CARICHI DI PROGETTO PER BARRIERE DI MITIGAZIONE ACUSTICA TIPO 5 TRATTO DI BORDO

DESCRIZIONE	VALORE	DESCRIZIONE	VALORE
PESSO PROPRIO E CARICHI PERMANENTI	1.40 kN/m	Carico da vento (a 3.0 D M)	14.1 (2008)
peso proprio montante (profilo HE 450 A)	1.49 kN/m	• altezza del filo sul livello del mare, z	60 m s.l.m.
peso pareti forosonostrati in calcestruzzo	2.12 kN/m²	• zona di riferimento	2. Emisla-Romagna
peso pannelli forosonostrati in lamiera di acciaio	0.50 kN/m²	• velocità di riferimento, V _{ref}	23.0 m/s
carico neve su pannelli forosonostrati (aerodinamico)	0.50 kN/m²	• quota di riferimento, h _{ref}	750 m s.l.m.
		• coefficiente di esposizione, C _{ex}	0.019
		• pressione di riferimento, q _{ref}	391 Pa
		• coefficiente di rigonfiamento, C _{rs}	1.00
		• coefficiente di penetrazione, C _{pe}	1.00
		• coefficiente di riflettività, R _{ref}	0.70
		• coefficiente di resistenza al vento, C _{rs,wind}	0.10
		• altezza del ribaltello, h _{rib}	5.00 m
		• coefficiente di dissipazione, C _d	1.00
		• altezza del ribaltello, h _{rib}	7.00 m
		• coefficiente di resistenza al vento, C _{rs,wind}	0.10
		• altezza della barriera di mitigazione acustica, h _{bar}	2.47
		• coefficiente di resistenza al vento, C _{rs,wind}	0.10
		• pressione caratteristica del vento all'altezza max. h _{bar} , q _{z=h_{bar}}	956 Pa
		• pressione caratteristica del vento all'altezza max. h _{bar} , q _{z=h_{bar}}	956 Pa
		• coefficiente di resistenza al vento, C _{rs,wind}	0.10
		• coefficiente di resistenza al vento, C _{rs,wind}	0.10
		• coefficiente di resistenza al vento, C _{rs,wind}	0.10
		• coefficiente di resistenza al vento, C _{rs,wind}	0.10



I coefficienti di forma adottati sono sintetizzati nello schema grafico seguente. I coefficienti di forma sono: C_{pe} per il vento soffiante e C_{pi} per il vento aspirante.

STATO LIMITE	T _a	A _s	P _a	V _o
SLD	60	0.074	2.464	0.274
SLD	101	0.092	2.46	0.284
SLV	649	0.217	2.419	0.315
SLC	1950	0.270	2.444	0.325

DISTINTA MATERIALI MONTANTE BARRIERA MITIGAZIONE ACUSTICA TIPO 5 Hb=6,50m+2,00m-TRATTO DI BORDO

Marca	Descrizione	Profilo	Norma	Materiale	Norma	Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Spessore (mm)	Peso netto (kg)	Numero pezzi	Peso totale (kg)
SB.1	Dimi inossidanti di ancoraggio	Lamiera sp.5	UNI EN 10025	S 255.22 W	UNI EN 10025-5	690	400	5	10.6	1	10.6
SB.2	Piastra di base	Lamiera sp.50	UNI EN 10025	S 255.22 W	UNI EN 10025-5	690	400	50	108.5	1	108.5
SB.3	Montante - tratto inferiore	HE 450 A	Eur S3-42	S 255.22 W	UNI EN 10025-5	4152	300	10	581.5	1	581.5
SB.4	Montante - tratto centrale	HE 450 A	Eur S3-42	S 255.22 W	UNI EN 10025-5	4228	300	10	593.3	1	593.3
SB.5a	Montante - tratto superiore - pr. saldato, ala sup.	Lamiera sp.20	UNI EN 10025	S 255.22 W	UNI EN 10025-5	1194	300	20	56.2	1	56.2
SB.5b	Montante - tratto superiore - pr. saldato, ala inf.	Lamiera sp.8	UNI EN 10025	S 255.22 W	UNI EN 10025-5	1194	400	8	22.2	1	22.2
SB.5c	Montante - tratto superiore - pr. saldato, ala int.	Lamiera sp.20	UNI EN 10025	S 255.22 W	UNI EN 10025-5	1054	300	20	49.4	1	49.4
SB.5	Montante - tratto superiore - pr. saldato	Salvato	UNI EN 10025	S 255.22 W	UNI EN 10025-5	1212	300	10	126.2	1	126.2
SB.6	Barra tassata	M20x50	-	A 8	EN ISO 898-1	850	50	5	M20	8	8
SB.6r	Incassato	30	UNI EN 14399-5	370 HV	UNI EN 14399-5	8	30	3	M30	40	40
SB.6a	Spali	M30	UNI EN 14399-3	HV10	EN ISO 898-2	8	30	3	M30	48	48
SB.7	Piatto di contrasto	Lamiera sp.40	UNI EN 10025	S 255.22 W	UNI EN 10025-5	500	130	40	20.4	2	40.8
SB.8	Piatto di ancoraggio	Lamiera sp.30	UNI EN 10025	S 255.22 W	UNI EN 10025-5	300	300	30	21.2	1	21.2
SB.9	Piatto di ancoraggio trasverso	Lamiera sp.10	UNI EN 10025	S 255.22 W	UNI EN 10025-5	398	135	10	4.2	4	16.9
SB.10	Piatto di ancoraggio trasverso	Lamiera sp.10	UNI EN 10025	S 255.22 W	UNI EN 10025-5	285	135	10	3.1	2	6.1
PESO TOTALE = 1507											

NOTA GENERALE
PER PARTICOLARI ARCHITETTONICI E RIVESTIMENTI VEDERE TAVOLE SPECIFICHE

CLASSE DI IMPORTANZA, CATEGORIE DI SERVIZIO E PRODUZIONE, CLASSE DI ESECUZIONE	
• CLASSE DI IMPORTANZA (UNI EN 1990):	CC2 (conseguenze medie in termini di perdite di vite umane ...)
• CATEGORIA DI SERVIZIO (UNI EN 1090-2):	SC2 (strutture per azioni affaticanti, suscettibili alle vibrazioni indotte dal vento ...)
• CATEGORIA DI PRODUZIONE (UNI EN 1090-2):	PC2 (componenti saldati realizzati da prodotti di acciaio classe S355)
• CLASSE DI ESECUZIONE (UNI EN 1090-2):	EXC3

autostrade per italia

AUTOSTRADA (A14) : BOLOGNA-BARI-TARANTO
TRATTO: BOLOGNA BORGO PANIGALE - BOLOGNA SAN LAZZARO

POTENZIAMENTO IN SEDE DEL SISTEMA
AUTOSTRADALE E TANGENZIALE DI BOLOGNA

"PASSANTE DI BOLOGNA"

PROGETTO DEFINITIVO

TANGENZIALE NORD E SUD							
OPERE COMPLEMENTARI							
BARRIERE ANTIFONICHE							
MONTANTE BARRIERA TIPO 5 - TRATTO DI BORDO							
CARPENTERIA E DETTAGLI COSTRUTTIVI							
IL PROGETTISTA SPECIALISTICO Ing. Leonardo Masi Ord. Ing. Milano N. 18841 RESPONSABILE STRUTTURE	IL RESPONSABILE INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE Ing. Raffaele Ronzoni Ord. Ing. Modena N. 41068 RESPONSABILE STRUTTURE						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>APPROVAZIONE PROGETTO</th> <th>APPROVAZIONE ESATTO</th> </tr> <tr> <td>111465</td> <td>0000</td> </tr> </thead> </table>		APPROVAZIONE PROGETTO	APPROVAZIONE ESATTO	111465	0000		
APPROVAZIONE PROGETTO	APPROVAZIONE ESATTO						
111465	0000						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>PROGETTO MANAGER</th> <th>SUPPORTO SPECIALISTICO</th> <th>REVISIONE</th> </tr> <tr> <td>Ing. Raffaele Ronzoni Ord. Ing. Modena N. A1068</td> <td>VERIFICATO</td> <td>00 Data</td> </tr> </thead> </table>		PROGETTO MANAGER	SUPPORTO SPECIALISTICO	REVISIONE	Ing. Raffaele Ronzoni Ord. Ing. Modena N. A1068	VERIFICATO	00 Data
PROGETTO MANAGER	SUPPORTO SPECIALISTICO	REVISIONE					
Ing. Raffaele Ronzoni Ord. Ing. Modena N. A1068	VERIFICATO	00 Data					