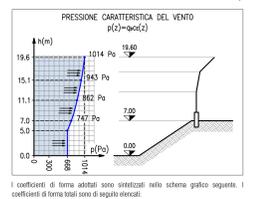


<b>PESO PROPRIO E CARICHI PERMANENTI:</b>	1.71 kN/m 1.49 kN/m 2.12 kN/m <sup>2</sup> 0.50 kN/m <sup>2</sup>	• peso proprio montante (profilo HE 450 B) • peso pareti lussurestanti in calcestruzzo • peso pareti lussurestanti in barriere di acciaio (compressione del peso della rete di rinforzo/retrostante)
<b>CARICO NEVE (S 3.4 D.M. Infrastrutture 14.1.2008):</b>	Zone: Mediana 60 m s.l.m. 1.50 kN/m <sup>2</sup>	• zona • altezza sul livello del mare s • carico neve caratteristico di suolo q <sub>s</sub> • coefficiente termico C <sub>t</sub> • coefficiente di esposizione C <sub>e</sub> • inclinazione pareti lussurestanti, (tratto superiore) • inclinazione pareti lussurestanti, (tratto inferiore) • inclinazione pareti lussurestanti, (tratto inferiore) • coefficienti di forma s <sub>1</sub> , s <sub>2</sub> con α < 30° • coefficienti di forma s <sub>1</sub> , s <sub>2</sub> con α > 45° • carico neve su pareti lussurestanti q <sub>s</sub>
<b>AZIONE DINAMICA DA RIMOZIONE NEVE (App. L. 1794/1.2011):</b>	15.00 kN 1.00 m	• azione dinamica F <sub>d</sub> • modo di applicazione del piano vento • applicato ad un singolo montante della barriera acustica • non contemporanea con l'azione del vento
<b>EFFETTI DINAMICI DAVANTI AI VEICOLI (S 2.3 D.M. Infrastrutture 14.1.2008):</b>	0.80 kN/m <sup>2</sup>	• pressione dinamica (velocità > 3.000, vel. veicolo > 120 km/h) q <sub>d</sub> • non contemporanea con l'azione del vento



**COEFFICIENTI DI FORMA Cpe, Cpe1, Cpe2**

• tratt. interno verticale, C<sub>pe1</sub> int  
• tratt. esterno verticale, C<sub>pe2</sub> ext  
• tratt. interno orizzontale, C<sub>pe1</sub> int  
• tratt. esterno orizzontale, C<sub>pe2</sub> ext

• tratt. interno verticale, C<sub>pe1</sub> int  
• tratt. esterno verticale, C<sub>pe2</sub> ext  
• tratt. interno orizzontale, C<sub>pe1</sub> int  
• tratt. esterno orizzontale, C<sub>pe2</sub> ext

**STATO LIMITE**

STATO LIMITE	T <sub>1</sub>	T <sub>2</sub>	T <sub>3</sub>	T <sub>4</sub>
SLD	60	0.274	2.464	0.274
SLV	101	0.092	2.46	0.284
SLD	649	0.217	2.419	0.315
SLC	1950	0.270	2.444	0.325

**DISTINTA MATERIALI MONTANTE BARRIERA MITIGAZIONE ACUSTICA TIPO 7 Hb=1.50+6.50+5.50m-TRATTO CORR.**

Marca	Descrizione	Profilo	Norma	Materiale	Norma	Spessore (mm)	Spessore (mm)	Peso pezzo (kg)	Numero pezzi	Peso totale (kg)
7Ra.1	Doppio tassello di ancoraggio	Lamiera sp.5	UNI EN 10025	S 255.22 W	UNI EN 10025-5	700	400	5	11.0	11.0
7Ra.2	Piastra di base	Lamiera sp.50	UNI EN 10025	S 255.22 W	UNI EN 10025-5	700	400	50	109.9	109.9
7Ra.3	Montante - tratto inferiore	HE 450 B	Eur S3-42	S 255.22 W	UNI EN 10025-5	2637	300	409.9	1	409.9
7Ra.4	Montante - tratto centrale	HE 450 B	Eur S3-42	S 255.22 W	UNI EN 10025-5	4128	300	705.9	1	705.9
7Ra.5a	Montante - tratto superiore - pr. saldato, ala sup.	Lamiera sp.25	UNI EN 10025	S 255.22 W	UNI EN 10025-5	5593	300	25	239.5	1
7Ra.5b	Montante - tratto superiore - pr. saldato, ala inf.	Lamiera sp.12	UNI EN 10025	S 255.22 W	UNI EN 10025-5	5546	400	12	166.5	1
7Ra.5c	Montante - tratto superiore - pr. saldato, ala int.	Lamiera sp.25	UNI EN 10025	S 255.22 W	UNI EN 10025-5	5550	300	25	244.1	1
7Ra.6	Barra tassello	M16x50		A 8	EN ISO 898-1	850	300	8	821.9	1
7Ra.7	Piastra di contrasto	Lamiera sp.40	UNI EN 10025	S 255.22 W	UNI EN 10025-5	500	130	40	204.2	2
7Ra.8	Piastra di chiusura	Lamiera sp.12	UNI EN 10025	S 255.22 W	UNI EN 10025-5	280	300	12	7.9	1
7Ra.9	Flangia	Lamiera sp.30	UNI EN 10025	S 255.22 W	UNI EN 10025-5	490	325	30	37.9	2
7Ra.10	Viti	M16x130		A 8	EN ISO 898-1	130	300	12	12	1
7Ra.10a	Pendole	24	UNI EN 14399-5	HR10	EN ISO 898-2	300	300	24	24	24
7Ra.10b	Dadi	M24	UNI EN 14399-3	HR10	EN ISO 898-2	300	300	24	24	24

PESO TOTALE: 2224

**NOTA GENERALE**  
PER PARTICOLARI ARCHITETTONICI E RIVESTIMENTI  
VEDERE TAVOLE SPECIFICHE

**CLASSE DI IMPORTANZA, CATEGORIE DI SERVIZIO E PRODUZIONE, CLASSE DI ESECUZIONE**

- CLASSE DI IMPORTANZA (UNI EN 1990): CC2 (conseguenze medie in termini di perdite di vite umane ...)
- CATEGORIA DI SERVIZIO (UNI EN 1090-2): SC2 (strutture per azioni sismiche, suscettibili alle vibrazioni indotte dal vento ...)
- CATEGORIA DI PRODUZIONE (UNI EN 1090-2): PC2 (componenti saldati realizzati da prodotti di acciaio classe S355)
- CLASSE DI ESECUZIONE (UNI EN 1090-2): EXC3

**autostrade per l'italia**

**AUTOSTRADA (A14) : BOLOGNA-BARI-TARANTO**  
TRATTO: BOLOGNA BORGO PANIGALE - BOLOGNA SAN LAZZARO

POTENZIAMENTO IN SEDE DEL SISTEMA  
AUTOSTRADALE E TANGENZIALE DI BOLOGNA

"PASSANTE DI BOLOGNA"

**PROGETTO DEFINITIVO**

TANGENZIALE NORD E SUD

OPERE COMPLEMENTARI

BARRIERE ANTIFONICHE

MONTANTE BARRIERA TIPO 7 - RACCORDO T7A

CARPENTERIA E DETTAGLI COSTRUTTIVI

IL PROGETTISTA SPECIALISTICO: Ing. Leonardo Mada  
Dir. Ing. Massimo V. 19841  
RESPONSABILE NUOVE OPERE AUTOSTRADALI

IL RESPONSABILE INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE: Ing. Raffaele Ronaldi  
Dir. Ing. Massimo V. 19841  
RESPONSABILE NUOVE OPERE AUTOSTRADALI

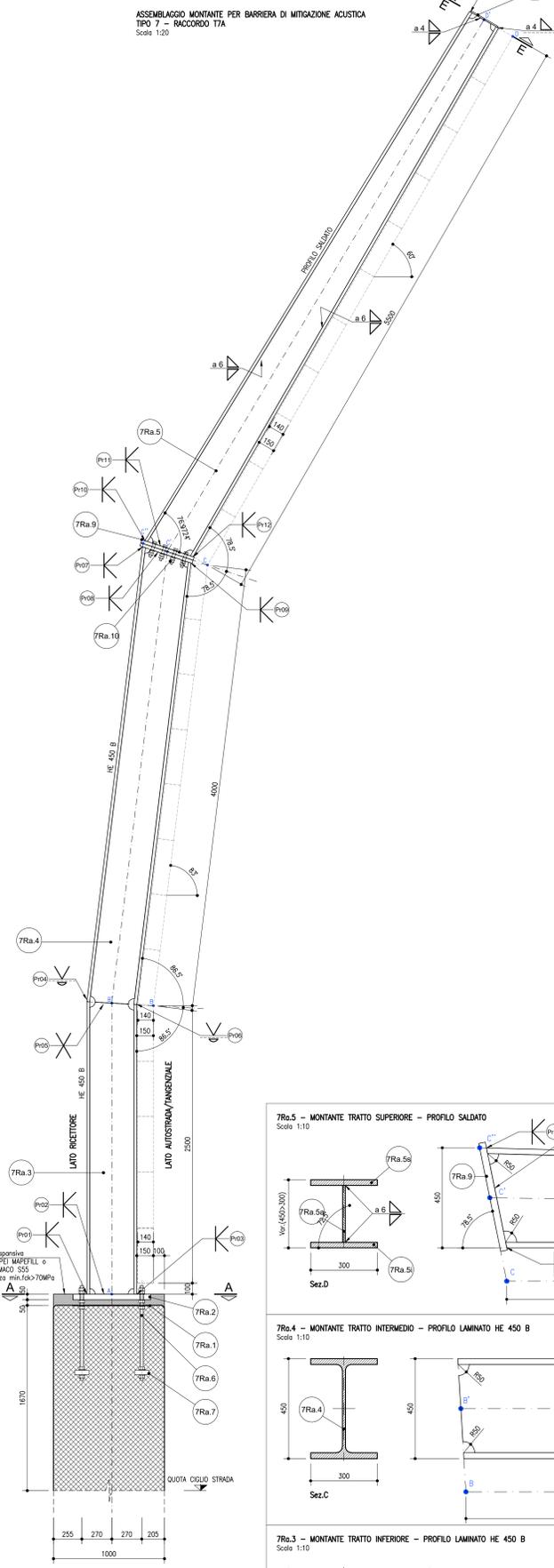
IL DIRETTORE TECNICO: Ing. Andrea Tiro  
Dir. Ing. Massimo V. 19841  
PROGETTAZIONE NUOVE OPERE AUTOSTRADALI

111465 0000 PDA2OPCF00000000DSTR0191-2

SCALE 1:20

REVISIONE: 1 11/2011  
2 01/2012  
3 05/2012

VEDI TAVOLE SPECIFICHE



**PREPARAZIONI DEI GIUNTI PER SALDATURE DI TESTA SECONDO UNI EN ISO 9692-1:2003**

Pr10	Pr11	Pr12
Preparazione dei giunti per saldature di testa saldate da ambidue i lati Preparazione a K per saldatura alla flangia Ri.2.9.1 UNI EN ISO 9692-1:2013	Preparazione dei giunti per saldature di testa saldate da ambidue i lati Preparazione a K per saldatura alla flangia Ri.2.9.1 UNI EN ISO 9692-1:2013	Preparazione dei giunti per saldature di testa saldate da ambidue i lati Preparazione a K per saldatura alla flangia Ri.2.9.1 UNI EN ISO 9692-1:2013
Pr17	Pr18	Pr19
Pr14	Pr15	Pr16
Pr1	Pr2	Pr3

**Preparazione dei giunti per saldature di testa saldate da ambidue i lati, secondo UNI EN ISO 9692-1:2013**

Rif.	Tipi di preparazioni	Simbolo (ISO 5553)	Sezione trasversale	Spessore del materiale	Angolo α, β	Distanza dei lembi s	Altezza della spalla c	Profondità della preparazione h	Proposte di saldatura raccomandate (rif. ISO 4063)	Schizzo del giunto
2.2	xV			3 ≤ c ≤ 40mm	α = 60° 40° ≤ α ≤ 60°	b = 3mm	c ≤ 2mm	111 141 52		
2.5.1	a doppia V			1 > 10mm	α = 60° 40° ≤ α ≤ 60°	1 ≤ b ≤ 3mm	c ≤ 2	b = 1/2 141 13		
2.9.1	xK			1 > 10mm	30° ≤ β ≤ 60°	1 ≤ b ≤ 4mm	c ≤ 2mm	b = 1/2 b = 1/3 141 13		

