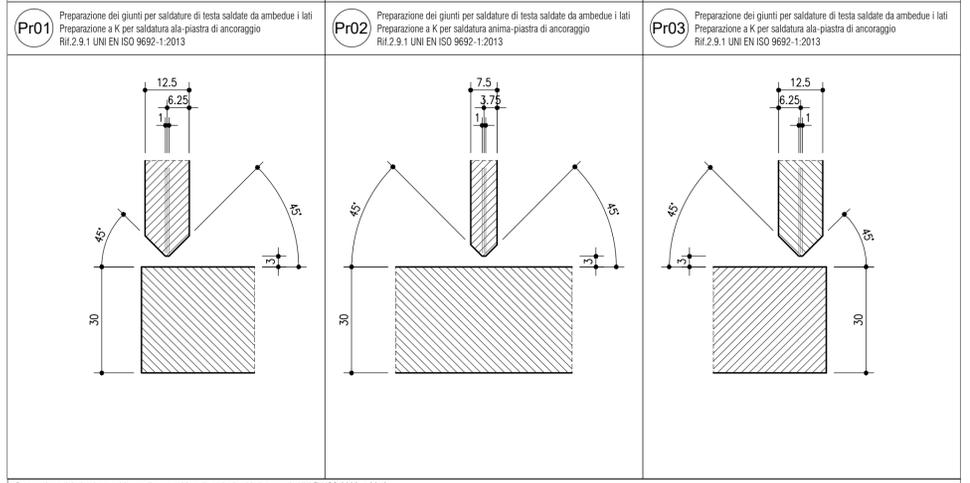
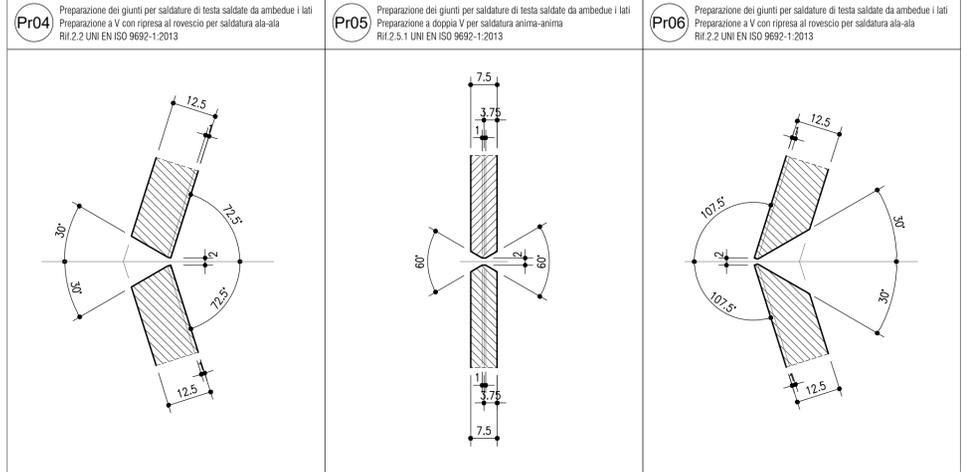


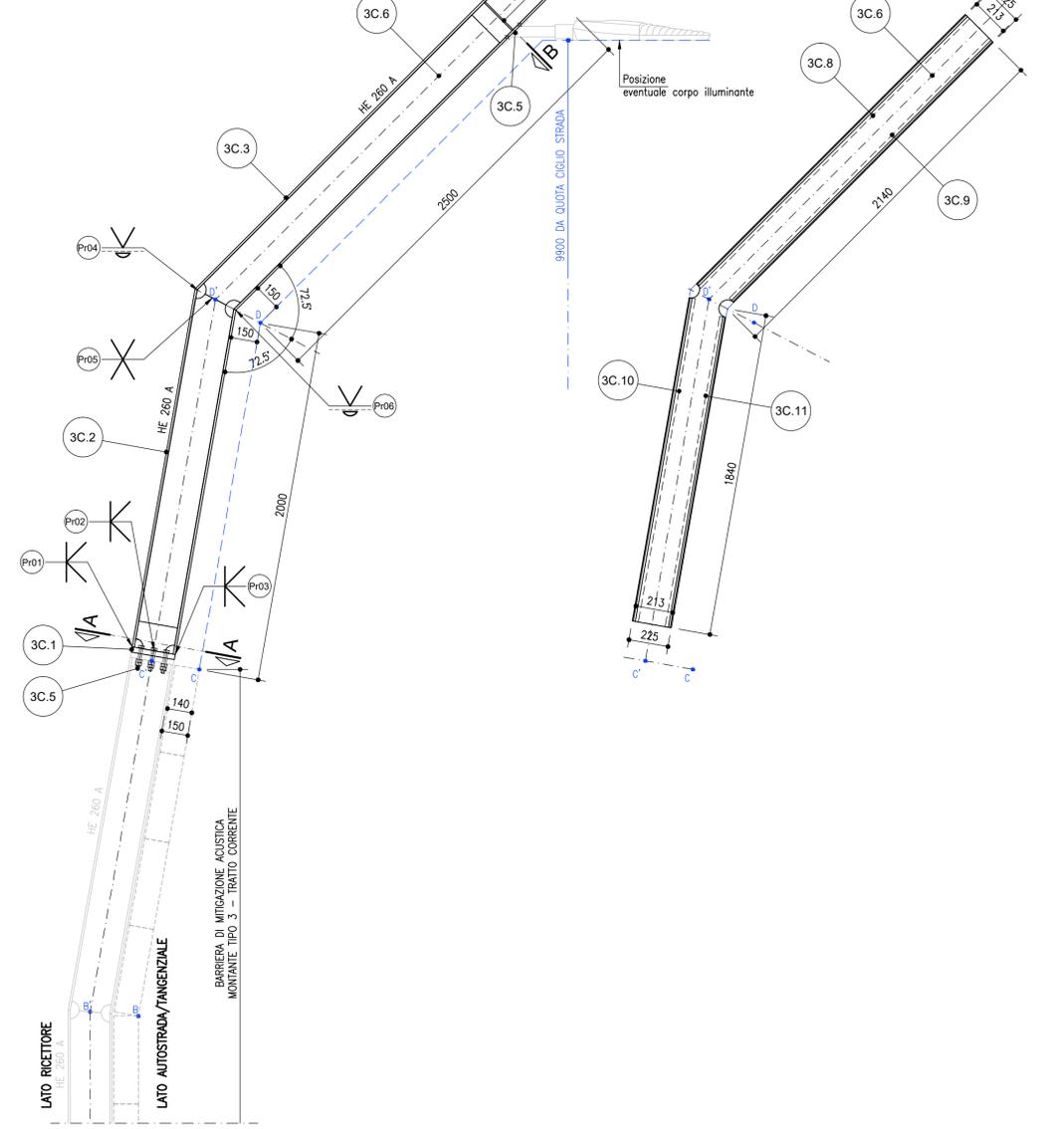
DISTINTA MATERIALI MONTANTE SPECIALE PER CORPO ILLUMINANTE SU BARRIERA TIPO 3 Hb=6,00m-TRATTO CORRENTE												
Marca	Descrizione	Profilo	Norma	Materiale	Norma	Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Spessore (mm)	Peso pezzo (kg)	Numero pezzi	Peso totale (kg)	
	3C.1	Piatto di ancoraggio	Lamiera sp.30	UNI EN 10025	S 355 J2 W	UNI EN 10025-5	250	260	30	15,3	1	15,3
	3C.2	Montante - tratto inferiore	HE 260 A	EU 53-62	S 355 J2 W	UNI EN 10025-5	2066			140,5	1	140,5
	3C.3	Montante - tratto superiore	HE 260 A	EU 53-62	S 355 J2 W	UNI EN 10025-5	2626			178,6	1	178,6
	3C.4	Piatto di irrigidimento	Lamiera sp.8	UNI EN 10025	S 355 J2 W	UNI EN 10025-5	225	116	8	1,6	2	3,3
	3C.5	Viti	M20x120	UNI EN 14399-5	10.9	EN ISO 898-1	120			M20	10	
	3C.5r	Rondelle	20	UNI EN 14399-5	370 HV	UNI EN 14399-5				20	20	
	3C.5d	Dadi	M20	UNI EN 14399-3	HR10	EN ISO 898-2				M20	20	
	3C.6	Fianco	Lamiera sp.12	UNI EN 10025	S 355 J2 W	UNI EN 10025-5	4122	225	12	87,4	1	87,4
	3C.7	Fianco	Lamiera sp.12	UNI EN 10025	S 355 J2 W	UNI EN 10025-5	4122	225	12	87,4	1	87,4
	3C.8	Piatto di supporto	Lamiera sp.5	UNI EN 10025	S 355 J2 W	UNI EN 10025-5	2165	35	5	3,0	2	5,9
	3C.9	Piatto di supporto	Lamiera sp.5	UNI EN 10025	S 355 J2 W	UNI EN 10025-5	2090	35	5	2,9	2	5,7
	3C.10	Piatto di supporto	Lamiera sp.5	UNI EN 10025	S 355 J2 W	UNI EN 10025-5	1865	35	5	2,6	2	5,1
	3C.11	Piatto di supporto	Lamiera sp.5	UNI EN 10025	S 355 J2 W	UNI EN 10025-5	1790	35	5	2,5	2	4,9
										PESO TOTALE:	534	

PREPARAZIONI DEI GIUNTI PER SALDATURE DI TESTA SECONDO UNI EN ISO 9692-1:2003



Rif.	Tipo di preparazione	Simbolo (ISO 2553)	Sezione trasversale	Dimensioni					Processo di saldatura raccomandato (rif. ISO 4063)	Schizzo del giunto
				Spessore del materiale t	Angolo α, β	Distacco dei lembi b	Altezza della spalla c	Profondità della preparazione h		
2.2	a V			3 ≤ t ≤ 40mm	$\alpha = 60^\circ$	b ≤ 3mm	c ≤ 2mm	-	111 141 13 52	
					$40^\circ \leq \alpha \leq 60^\circ$					
2.5.1	a doppia V			t > 10mm	$\alpha = 60^\circ$	1 ≤ b ≤ 3mm	c ≤ 2	h = 1/2	111 141 13	
					$40^\circ \leq \alpha \leq 60^\circ$					
2.9.1	a K			t > 10mm	$35^\circ \leq \beta \leq 60^\circ$	1 ≤ b ≤ 4mm	c ≤ 2mm	h = 1/2 h = 1/3	111 13 141	

ASSEMBLAGGIO DEL MONTANTE SPECIALE PER CORPO ILLUMINANTE SU BARRIERA DI MITIGAZIONE ACUSTICA TIPO 3 - TRATTO CORRENTE



NOTA GENERALE
PER PARTICOLARI ARCHITETTONICI E RIVESTIMENTI VEDERE TAVOLE SPECIFICHE

CLASSE DI IMPORTANZA, CATEGORIE DI SERVIZIO E PRODUZIONE, CLASSE DI ESECUZIONE

- CLASSE DI IMPORTANZA (UNI EN 1990): **CC2** (conseguenze medie in termini di perdite di vite umane ...)
- CATEGORIA DI SERVIZIO (UNI EN 1090-2): **SC2** (strutture per azioni sismiche, suscettibili alle vibrazioni indotte dal vento ...)
- CATEGORIA DI PRODUZIONE (UNI EN 1090-2): **PC2** (componenti saldati realizzati da prodotti di acciaio classe S355)
- CLASSE DI ESECUZIONE (UNI EN 1090-2): **EXC3**

autostrade per l'italia

AUTOSTRADA (A14) : BOLOGNA-BARI-TARANTO
TRATTO: BOLOGNA BORGO PANIGALE - BOLOGNA SAN LAZZARO

POTENZIAMENTO IN SEDE DEL SISTEMA AUTOSTRADALE E TANGENZIALE DI BOLOGNA
"PASSANTE DI BOLOGNA"

PROGETTO DEFINITIVO

TANGENZIALE NORD E SUD

OPERE COMPLEMENTARI

BARRIERE ANTIFONICHE

MONTANTE SPECIALE PER CORPO ILLUMINANTE SU BARRIERA TIPO 3 TRATTO CORRENTE - CARPENTERIA E DETTAGLI COSTRUTTIVI

IL PROGETTISTA SPECIALISTICO Ing. Umberto Mele Ord. Ingg. Milano n.18641 RESPONSABILE STRUTTURE	IL RESPONSABILE INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE Ing. Raffaele Rinaldesi Ord. Ingg. Macerata N. A1068	IL DIRETTORE TECNICO Ing. Andrea Tanzi Ord. Ingg. Parma N. 1154 PROGETTAZIONE NUOVE OPERE AUTOSTRADALI
--	--	---

CODICE IDENTIFICATIVO

REFERIMENTO PROGETTO	REFERIMENTO DIRETTORE	REFERIMENTO ELABORATO	ORDINATORE
111465	0000	PD A 2 O P C F O 0 0 0 0 0 0 0 0 D I S T R 0 1 9 7 - 2	00

REVISIONE

n.	data
0	DICEMBRE 2017
1	SETTEMBRE 2019
2	SETTEMBRE 2020

VISTO DEL COMMITTENTE
autostrade per l'italia

VISTO DEL CONCEDENTE
Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti