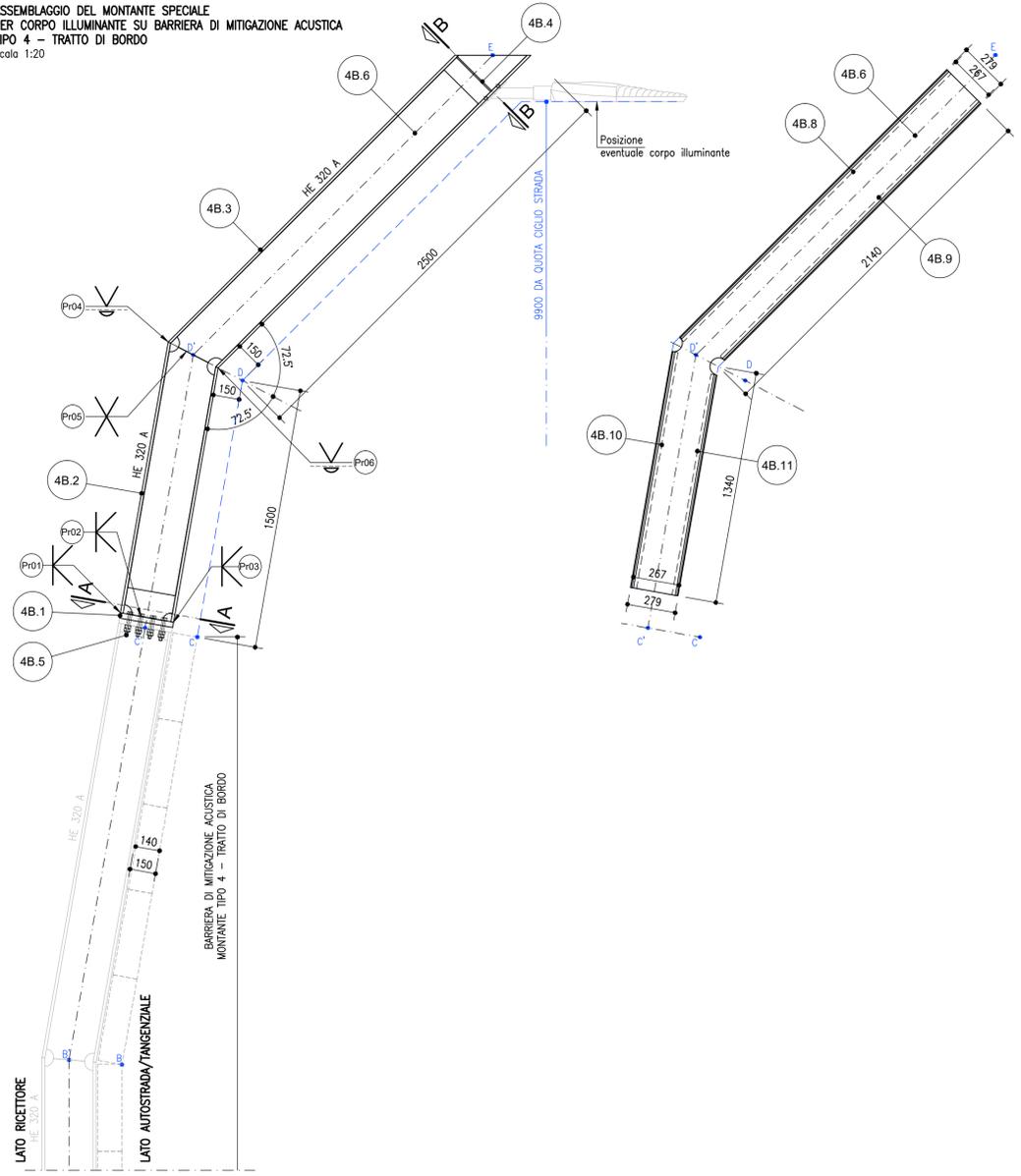


ASSEMBLAGGIO DEL MONTANTE SPECIALE PER CORPO ILLUMINANTE SU BARRIERA DI MITIGAZIONE ACUSTICA TIPO 4 - TRATTO DI BORDO
Scala 1:20

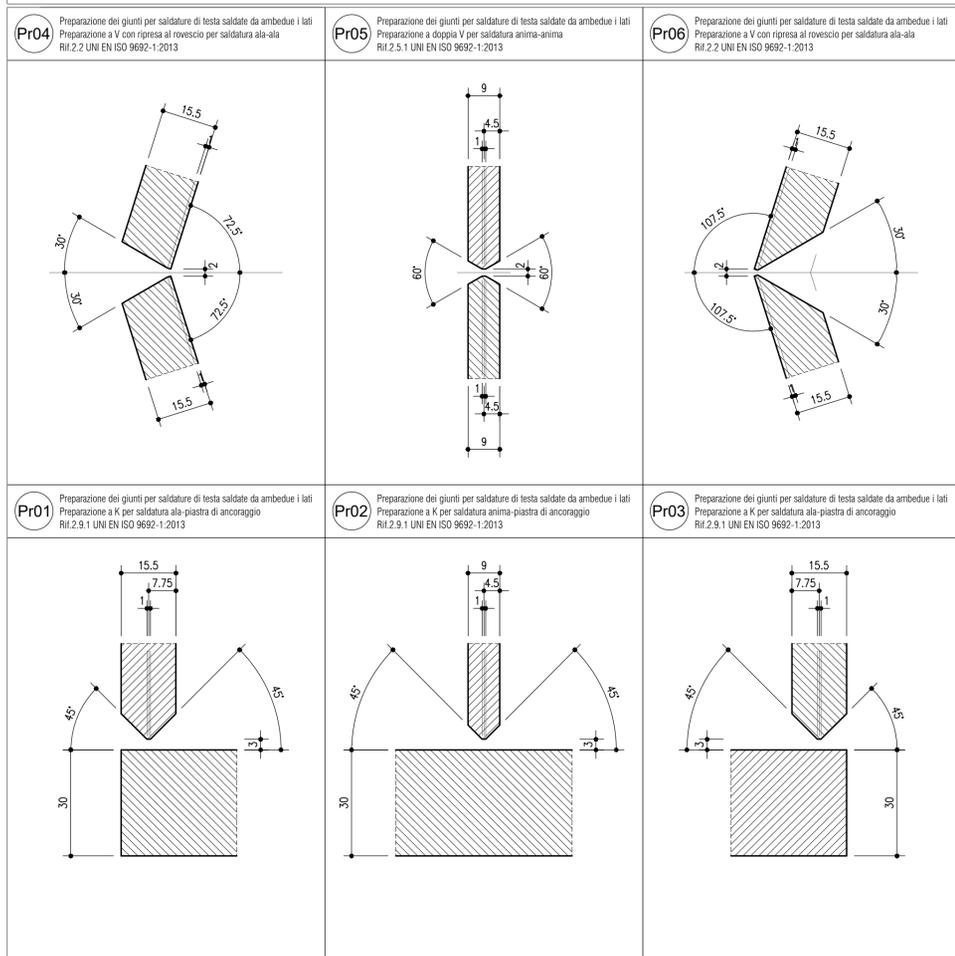


DISTINTA MATERIALI MONTANTE SPECIALE PER CORPO ILLUMINANTE SU BARRIERA TIPO 4 TRATTO DI BORDO												
Marca	Descrizione	Profilo	Norma	Materiale	Norma	Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Spessore (mm)	Peso pezzo (kg)	Numero pezzi	Peso totale (kg)	
	4B.1	Piatto di ancoraggio	Lamiera sp.30	UNI EN 10025	S 355 J2 W	UNI EN 10025-5	310	300	30	21,9	1	21,9
	4B.2	Montante - tratto inferiore	HE 320 A	EU 53-62	S 355 J2 W	UNI EN 10025-5	1585			155,3	1	155,3
	4B.3	Montante - tratto superiore	HE 320 A	EU 53-62	S 355 J2 W	UNI EN 10025-5	2645			259,2	1	259,2
	4B.4	Piatto di irrigidimento	Lamiera sp.8	UNI EN 10025	S 355 J2 W	UNI EN 10025-5	279	135	8	2,4	2	4,7
	4B.5	Viti	M20x120		10.9	EN ISO 898-1	120			M20	12	
	4B.5r	Rondelle	20	UNI EN 14399-5	370 HV	UNI EN 14399-5				20	24	
	4B.5d	Dadi	M20	UNI EN 14399-3	HR10	EN ISO 898-2				M20	24	
	4B.6	Fianco	Lamiera sp.12	UNI EN 10025	S 355 J2 W	UNI EN 10025-5	3655	279	12	96,1	1	96,1
	4B.7	Fianco	Lamiera sp.12	UNI EN 10025	S 355 J2 W	UNI EN 10025-5	3655	279	12	96,1	1	96,1
	4B.8	Piatto di supporto	Lamiera sp.5	UNI EN 10025	S 355 J2 W	UNI EN 10025-5	2180	35	5	3,0	2	6
	4B.9	Piatto di supporto	Lamiera sp.5	UNI EN 10025	S 355 J2 W	UNI EN 10025-5	2090	35	5	2,9	2	5,7
	4B.10	Piatto di supporto	Lamiera sp.5	UNI EN 10025	S 355 J2 W	UNI EN 10025-5	1380	35	5	1,9	2	3,8
	4B.11	Piatto di supporto	Lamiera sp.5	UNI EN 10025	S 355 J2 W	UNI EN 10025-5	1290	35	5	1,8	2	3,5
										PESO TOTALE:	652	

NOTA GENERALE
PER PARTICOLARI ARCHITETTONICI E RIVESTIMENTI
VEDERE TAVOLE SPECIFICHE

CLASSE DI IMPORTANZA, CATEGORIE DI SERVIZIO E PRODUZIONE, CLASSE DI ESECUZIONE	
CLASSE DI IMPORTANZA (UNI EN 1990):	CC2 (conseguenze medie in termini di perdite di vite umane ...)
CATEGORIA DI SERVIZIO (UNI EN 1090-2):	SC2 (strutture per azioni affaticanti, suscettibili alle vibrazioni indotte dal vento ...)
CATEGORIA DI PRODUZIONE (UNI EN 1090-2):	PC2 (componenti saldati realizzati da prodotti di acciaio classe S355)
CLASSE DI ESECUZIONE (UNI EN 1090-2):	EXC3

PREPARAZIONI DEI GIUNTI PER SALDATURE DI TESTA SECONDO UNI EN ISO 9692-1:2003



Preparazione dei giunti per saldature di testa saldate da ambedue i lati, secondo UNI EN ISO 9692-1:2013

Rif.	Tipo di preparazione	Simbolo (ISO 2553)	Sezione trasversale	Dimensioni					Processo di saldatura raccomandato (rif ISO 4063)	Schizzo del giunto
				Spessore del materiale t	Angolo α,β	Distacco dei lembi b	Altezza della spalla c	Profondità della preparazione h		
2.2	a V			3 ≤ t ≤ 40mm	α = 60°	b ≤ 3mm	c ≤ 2mm	-	111 141 13 52	
					40° ≤ α ≤ 60°					
2.5.1	a doppia V			t > 10mm	α = 60°	1 ≤ b ≤ 3mm	c ≤ 2	h = 1/2	111 141 13	
					40° ≤ α ≤ 60°					
2.9.1	a K			t > 10mm	35° ≤ β ≤ 60°	1 ≤ b ≤ 4mm	c ≤ 2mm	h = 1/2 h = 1/3 141		

autostrade per l'italia

AUTOSTRADA (A14) : BOLOGNA-BARI-TARANTO
TRATTO: BOLOGNA BORGO PANIGALE - BOLOGNA SAN LAZZARO

POTENZIAMENTO IN SEDE DEL SISTEMA AUTOSTRADALE E TANGENZIALE DI BOLOGNA

"PASSANTE DI BOLOGNA"

PROGETTO DEFINITIVO

TANGENZIALE NORD E SUD

OPERE COMPLEMENTARI

BARRIERE ANTIFONICHE

MONTANTE SPECIALE PER CORPO ILLUMINANTE SU BARRIERA TIPO 4 TRATTO DI BORDO - CARPENTERIA E DETTAGLI COSTRUTTIVI

IL PROGETTISTA SPECIALISTICO Ing. Umberto Mele Ord. Ingg. Milano n.18641 RESPONSABILE STRUTTURE		IL RESPONSABILE INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE Ing. Raffaele Rinaldesi Ord. Ingg. Macerata N. A1068		IL DIRETTORE TECNICO Ing. Andrea Tanzi Ord. Ingg. Parma N. 1154 PROGETTAZIONE NUOVE OPERE AUTOSTRADALI	
CODICE IDENTIFICATIVO					
111465	0000	PD A 2	OP C F O	0 0 0 0 0 0 0 0	DISTR 0 2 0 0 - 2

spea ENGINEERING Atlantia	PROJECT MANAGER: Ing. Raffaele Rinaldesi Ord. Ingg. Macerata N. A1068	SUPPORTO SPECIALISTICO:	REVISIONE
	REDDATTO:	VERIFICATO:	n. data 0 DICEMBRE 2017 1 SETTEMBRE 2019 2 SETTEMBRE 2020

VISTO DEL COMMITTENTE

autostrade per l'italia

IL RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO
Ing. Fabio Violini

VISTO DEL CONCEDENTE

Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti
DIPARTIMENTO DI INFRASTRUTTURE, SICUREZZA E MOBILITÀ
DIREZIONE REGIONALE DELLA CONCESSIONE AUTOSTRADALE

IL PRESENTE DOCUMENTO NON POTRÀ ESSERE COPIATO, RIPRODOTTO O ALTREMENTE PUBBLICATO IN TUTTO O IN PARTE, SENZA IL CONSENSO SCRITTO DELLA SDC. AUTOSTRADE PER L'ITALIA S.P.A. SOTTOSCRITTORE NON PREZZATO. SARA' PRESERVIATO A NORMA DI LEGGE. THE DOCUMENT MAY NOT BE COPIED, REPRODUCED OR OTHERWISE PUBLISHED IN WHOLE OR IN PART, WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF SDC. AUTOSTRADE PER L'ITALIA S.P.A. UNAUTHORIZED USE WILL BE PROSECUTED BY LAW.