

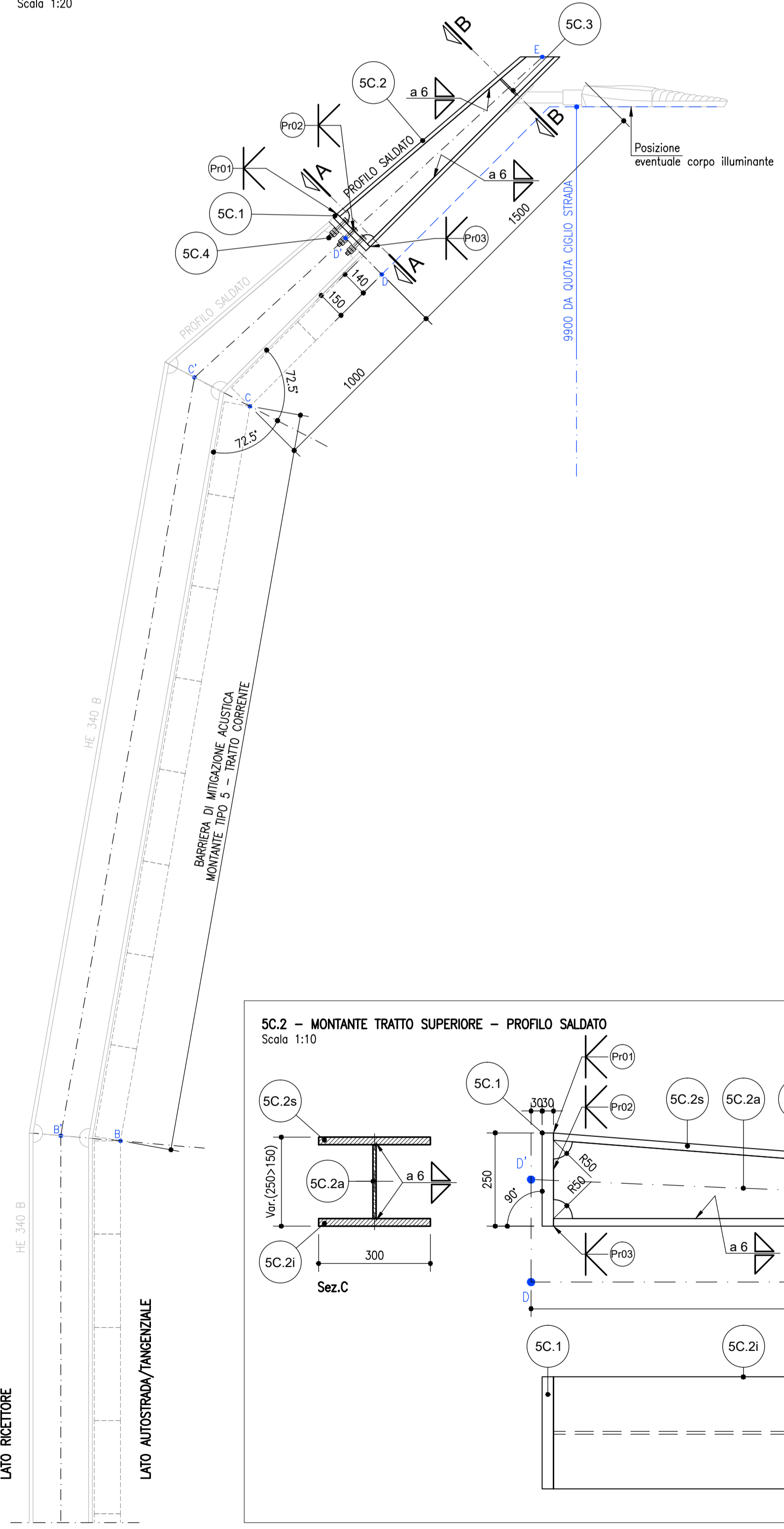
Marca	Descrizione	Profilo	Norma	Materiale	Norma	Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Spessore (mm)	Peso pezzo (kg)	Numero pezzi	Peso totale (kg)
5C.1	Piatto di ancoraggio	Lamiera sp.30	UNI EN 10025	S 355 J2 W	UNI EN 10025-5	250	300	30	17.7	1	17.7
5C.2s	Montante - tratto superiore - pr.saldato, ala sup.	Lamiera sp.20	UNI EN 10025	S 355 J2 W	UNI EN 10025-5	1316	300	20	62.0	1	62
5C.2a	Montante - tratto superiore - pr.saldato, anima	Lamiera sp.8	UNI EN 10025	S 355 J2 W	UNI EN 10025-5	1420	210	8	13.2	1	13.2
5C.2i	Montante - tratto superiore - pr.saldato, ala inf.	Lamiera sp.20	UNI EN 10025	S 355 J2 W	UNI EN 10025-5	1440	300	20	67.8	1	67.8
5C.3	Piatto di irrigidimento	Lamiera sp.8	UNI EN 10025	S 355 J2 W	UNI EN 10025-5	136	121	8	1.0	2	2.1
5C.4	Viti	M20x120		10.9	EN ISO 898-1	120				10	
5C.4r	Rondelle	20	UNI EN 14399-5	370 HV	UNI EN 14399-5					20	
5C.4d	Dadi	M20	UNI EN 14399-3	HR10	EN ISO 898-2					20	
PESO TOTALE:											163

CLASSE DI IMPORTANZA, CATEGORIE DI SERVIZIO E PRODUZIONE, CLASSE DI ESECUZIONE

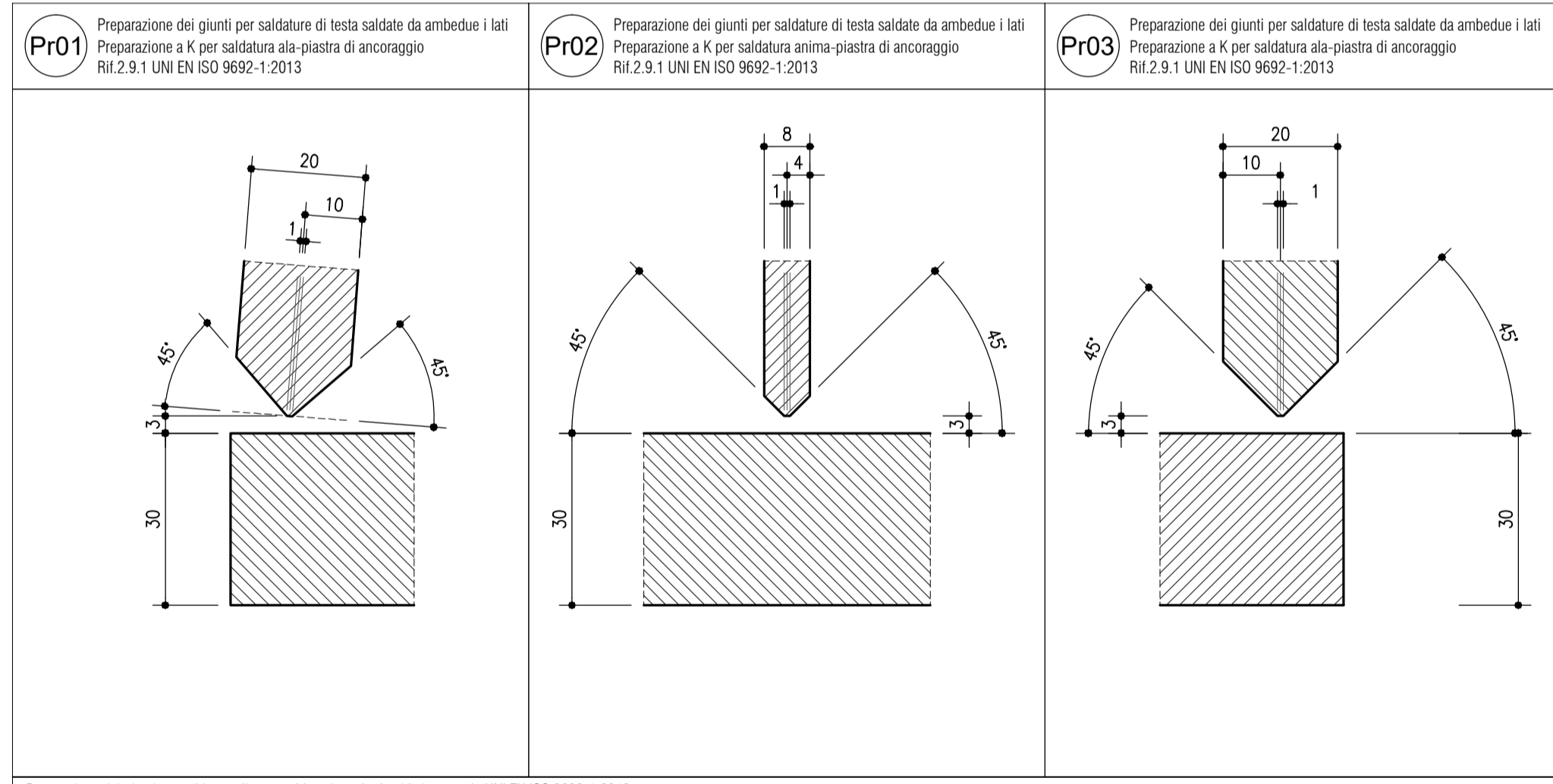
- CLASSE DI IMPORTANZA (UNI EN 1990): **CC2** (conseguenze medie in termini di perdite di vite umane ...)
- CATEGORIA DI SERVIZIO (UNI EN 1090-2): **SC2** (strutture per azioni affaticanti, suscettibili alle vibrazioni indotte dal vento ...)
- CATEGORIA DI PRODUZIONE (UNI EN 1090-2): **PC2** (componenti saldati realizzati da prodotti di acciaio classe S355)
- CLASSE DI ESECUZIONE (UNI EN 1090-2): **EXC3**

NOTA GENERALE
PER PARTICOLARI ARCHITETTONICI E RIVESTIMENTI VEDERE TAVOLE SPECIFICHE

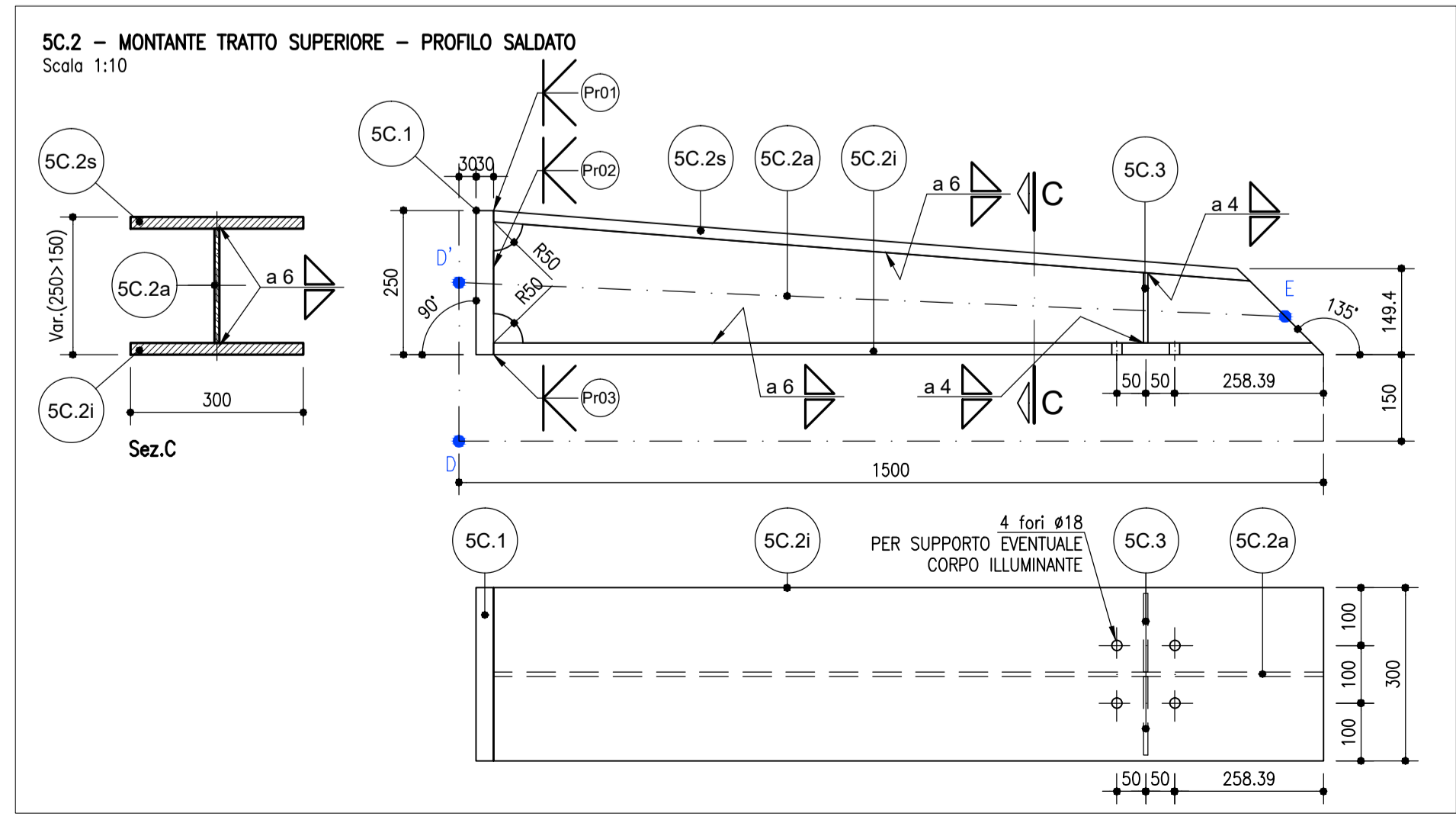
ASSEMBLAGGIO DEL MONTANTE SPECIALE PER CORPO ILLUMINANTE SU BARRIERA DI MITIGAZIONE ACUSTICA TIPO 5 - TRATTO CORRENTE
Scala 1:20



PREPARAZIONI DEI GIUNTI PER SALDATURE DI TESTA SECONDO UNI EN ISO 9692-1:2003



Rif.	Tipo di preparazione	Simbolo (ISO 2553)	Sezione trasversale	Dimensioni					Processo di saldatura raccomandato (rif. ISO 4063)	Schizzo del giunto
				Spessore del materiale t	Angolo α, β	Distacco dei lembi b	Altezza della spalla c	Profondità della preparazione h		
2.2	a V			3 ≤ t ≤ 40mm	$\alpha = 60^\circ$	b ≤ 3mm	c ≤ 2mm	-	111 141 13 52	
					$40^\circ \leq \alpha \leq 60^\circ$					
2.5.1	a doppia V			t > 10mm	$\alpha = 60^\circ$	1 ≤ b ≤ 3mm	c ≤ 2	h = 1/2	111 141 13	
					$40^\circ \leq \alpha \leq 60^\circ$					
2.9.1	a K			t > 10mm	$35^\circ \leq \beta \leq 60^\circ$	1 ≤ b ≤ 4mm	c ≤ 2mm	h = 1/2 h = 1/3	111 13 141	



AUTOSTRADA (A14) : BOLOGNA-BARI-TARANTO
TRATTO: BOLOGNA BORGO PANIGALE - BOLOGNA SAN LAZZARO

POTENZIAMENTO IN SEDE DEL SISTEMA
AUTOSTRADALE E TANGENZIALE DI BOLOGNA

"PASSANTE DI BOLOGNA"

PROGETTO DEFINITIVO

TANGENZIALE NORD E SUD

OPERE COMPLEMENTARI

BARRIERE ANTIFONICHE

MONTANTE SPECIALE PER CORPO ILLUMINANTE SU BARRIERA TIPO 5
TRATTO CORRENTE - CARPENTERIA E DETTAGLI COSTRUTTIVI

IL PROGETTISTA SPECIALISTICO Ing. Umberto Mele Ord. Ingg. Milano n. 18641 RESPONSABILE STRUTTURE	IL RESPONSABILE INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE Ing. Raffaele Rinaldesi Ord. Ingg. Macerata N. A1068	IL DIRETTORE TECNICO Ing. Andrea Tanzi Ord. Ingg. Parma N. 1154 PROGETTAZIONE NUOVE OPERE AUTOSTRADALI
---	--	---

RIFERIMENTO PROGETTO		CODICE IDENTIFICATIVO						RIFERIMENTO ELABORATO		ORDINATORE		
Colore	Commissa	Lib. Sc. P. 200	Col. Seg. 200	File	Capitoli	Paragrafi	W B S	Parte ripresa	Tp.	Disiplina	Progressivo	Rev.
111465	0000	PD	A2	OP	CF	0000000000	DISTR	0201	-	2		00

spea ENGINEERING Atlantia	PROJECT MANAGER: Ing. Raffaele Rinaldesi Ord. Ingg. Macerata N. A1068	SUPPORTO SPECIALISTICO:	REVISIONE
	REDDATTO:	VERIFICATO:	n. data 0 DICEMBRE 2017 1 SETTEMBRE 2019 2 SETTEMBRE 2020

VISTO DEL COMMITTENTE autostrade per l'italia IL RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO Ing. Fabio Vianini	VISTO DEL CONCEDENTE Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti DIPARTIMENTO DI INFRASTRUTTURE, SICUREZZA E MOBILITA' DIREZIONE DI INFRASTRUTTURE E CONCESSIONI AUTOSTRADALI
---	---