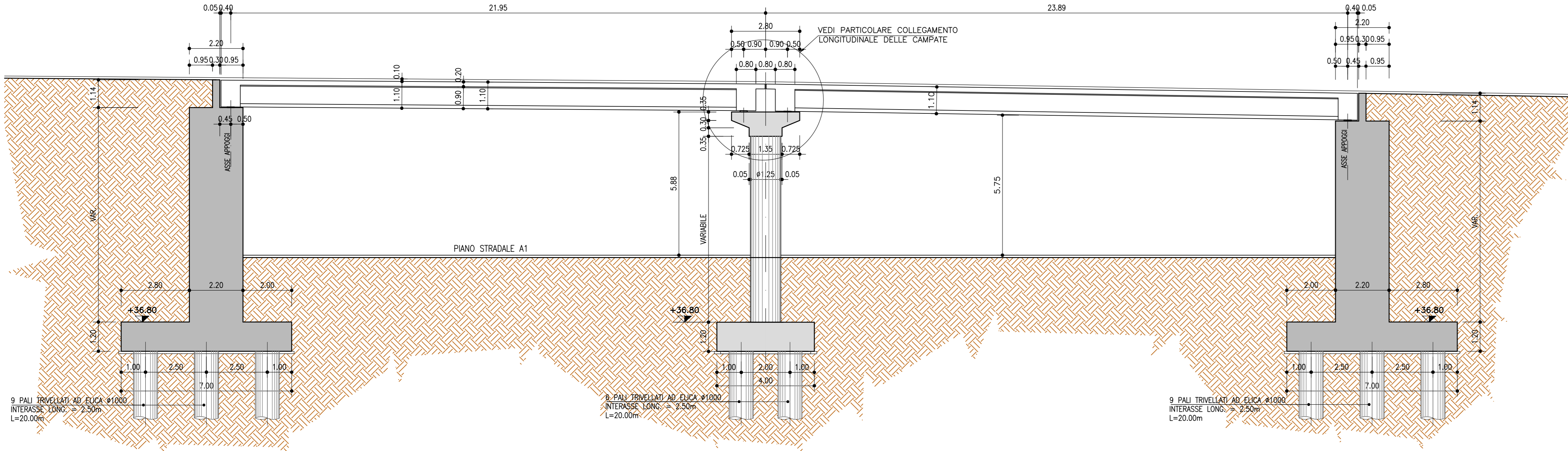
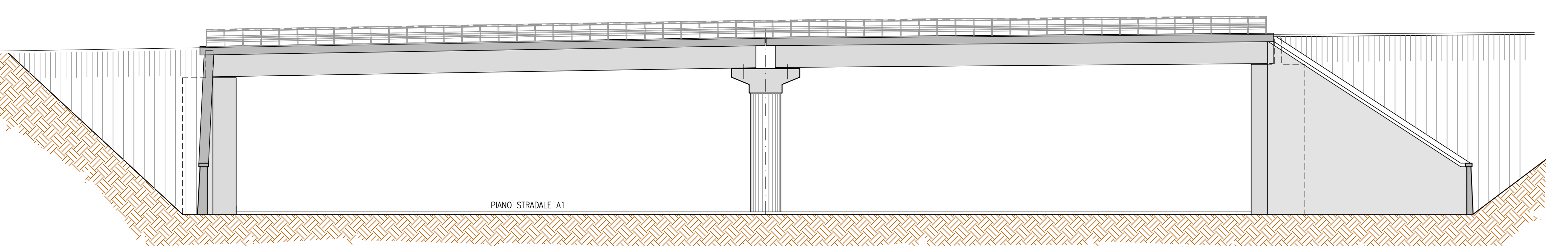


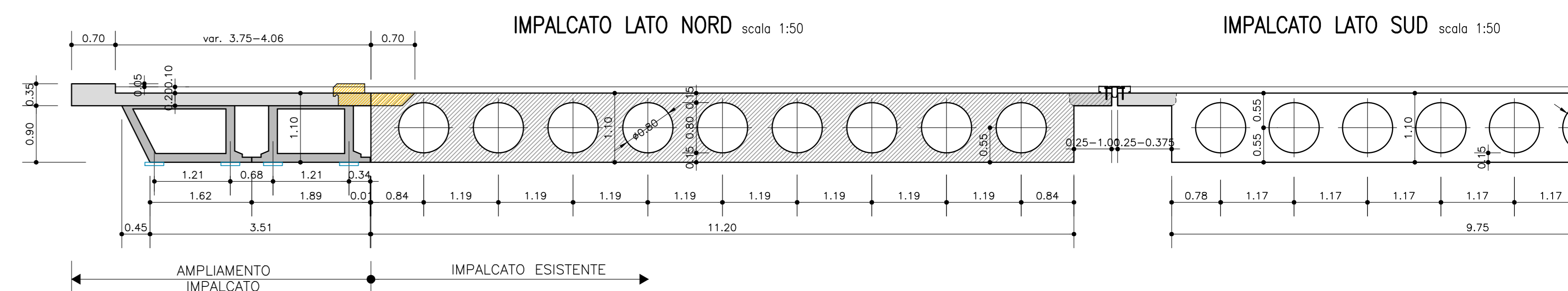
SEZIONE LONGITUDINALE 1-1 scala 1:100



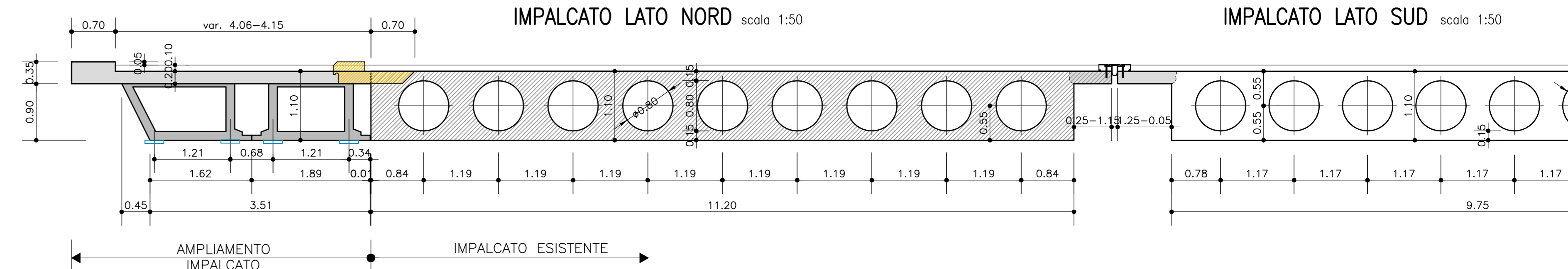
PROSPETTO LATO NORD scala 1:100



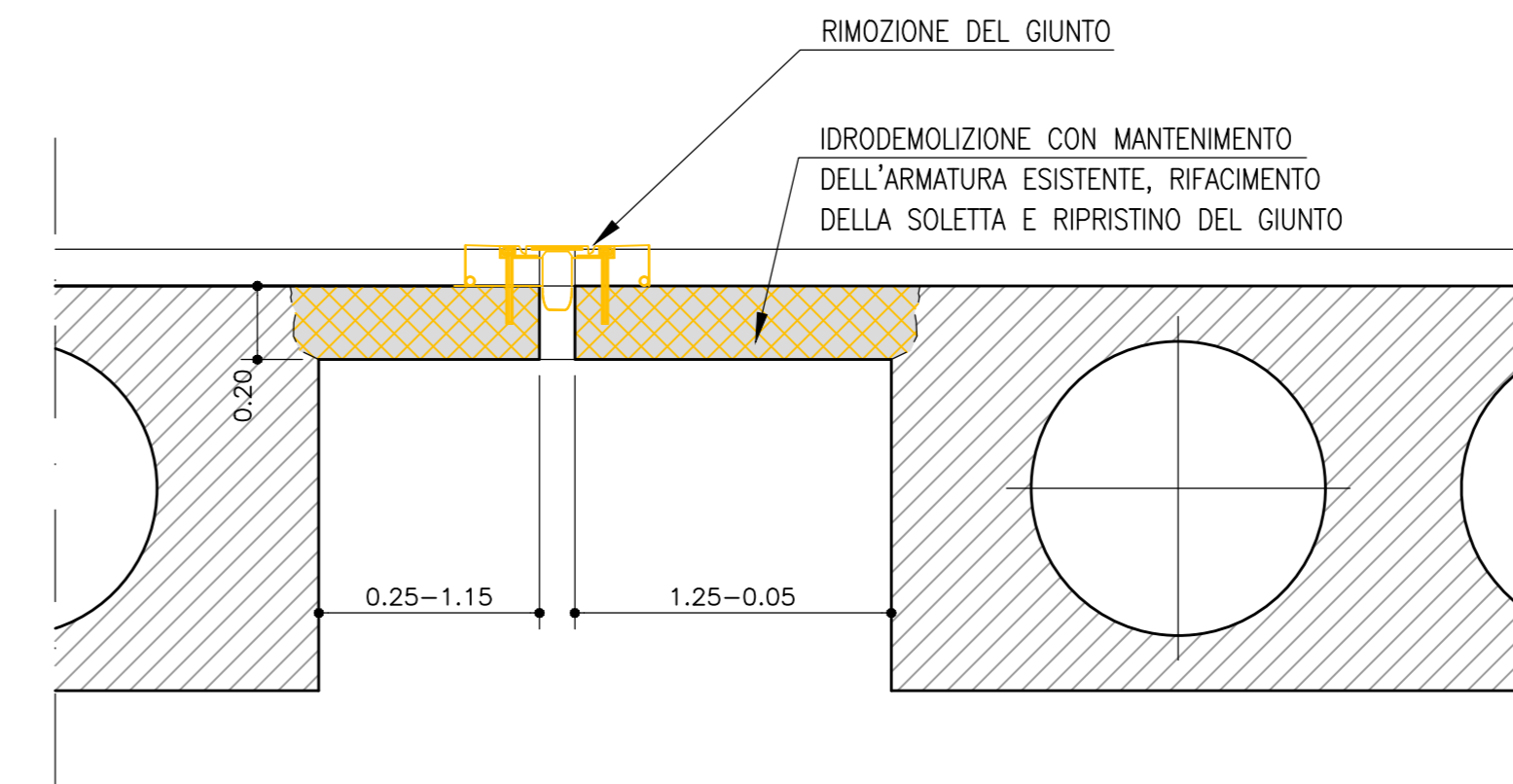
SEZIONE 2-2 CAMPATA VERSO FIRENZE



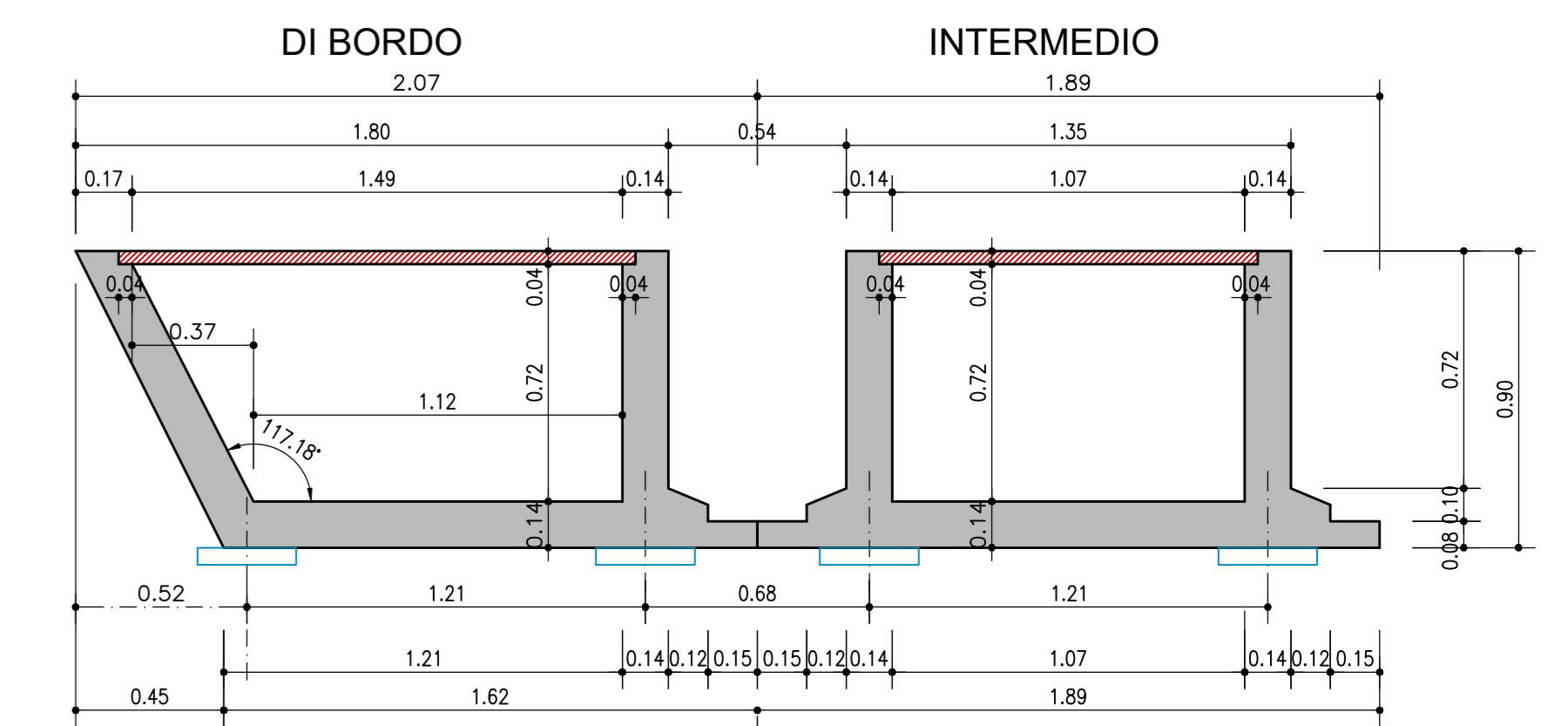
SEZIONE 3-3 CAMPATA VERSO RIMINI



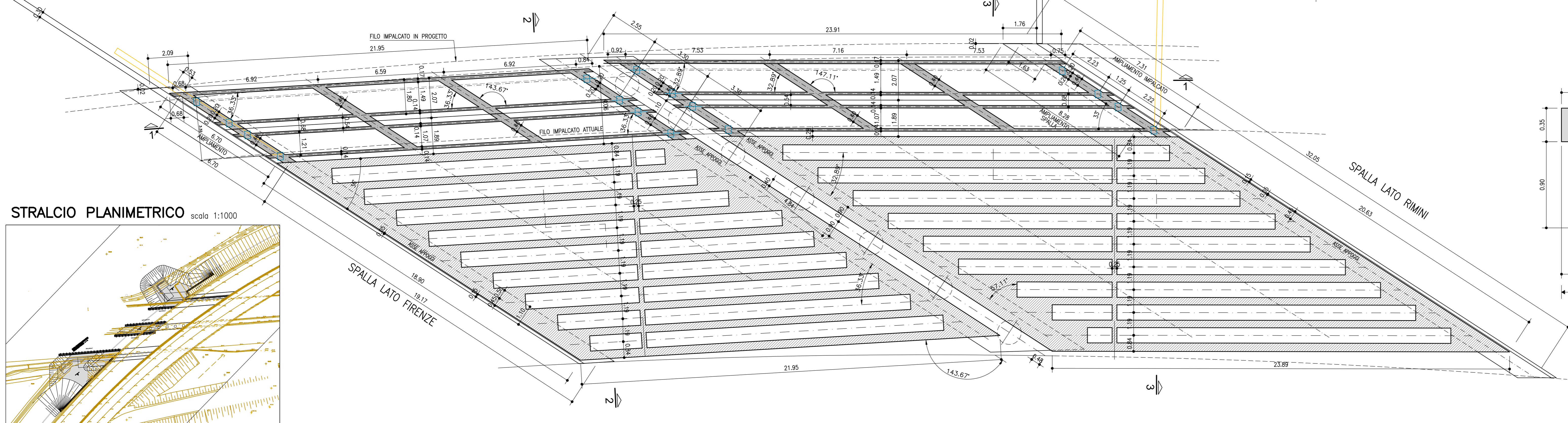
DETTAGLIO IMPALCATO IN MEZZERIA SCALA 1:20



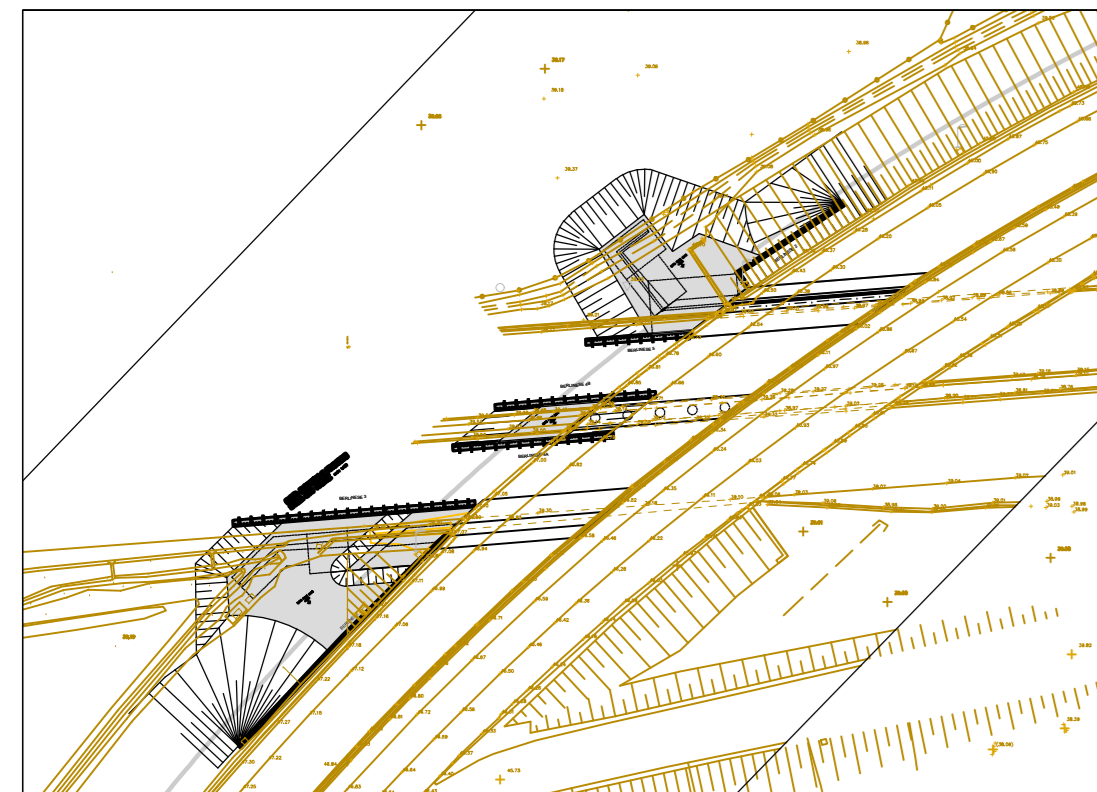
PART. SEZIONE IMPALCATO SCALA 1:20



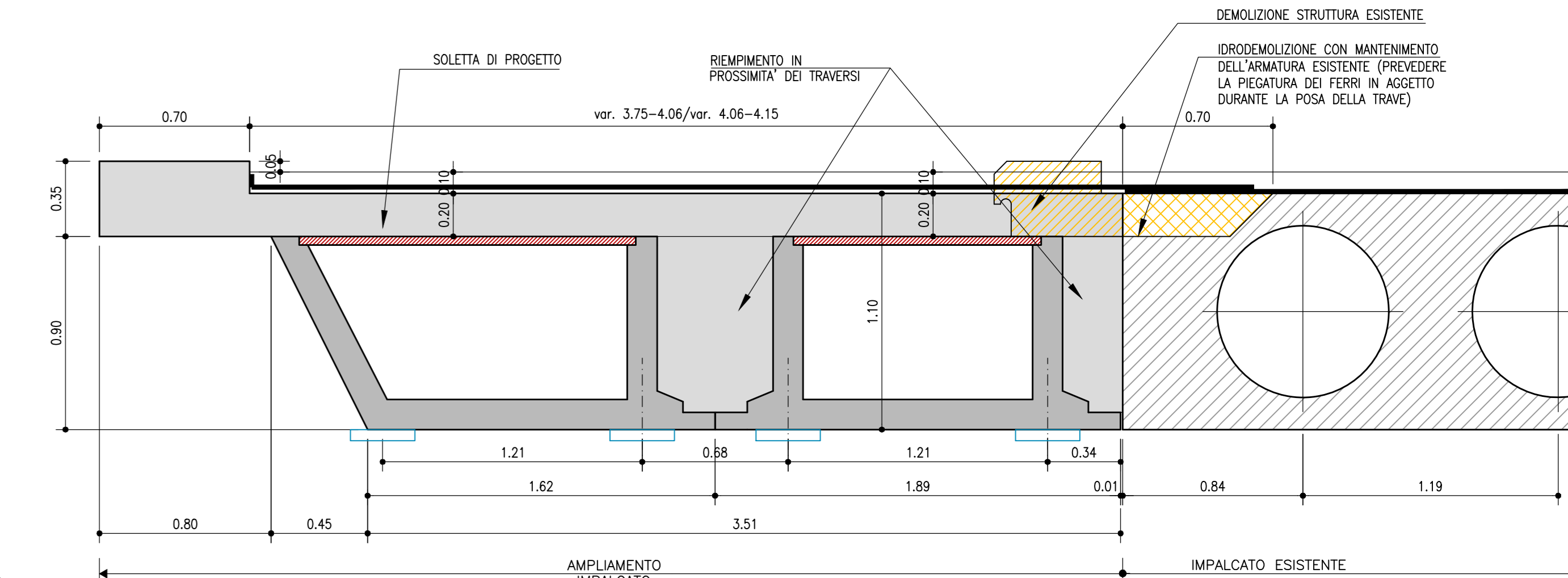
PIANTA TRAVI IMPALCATO LATO NORD scala 1:100



STRALCIO PLANIMETRICO scala 1:1000



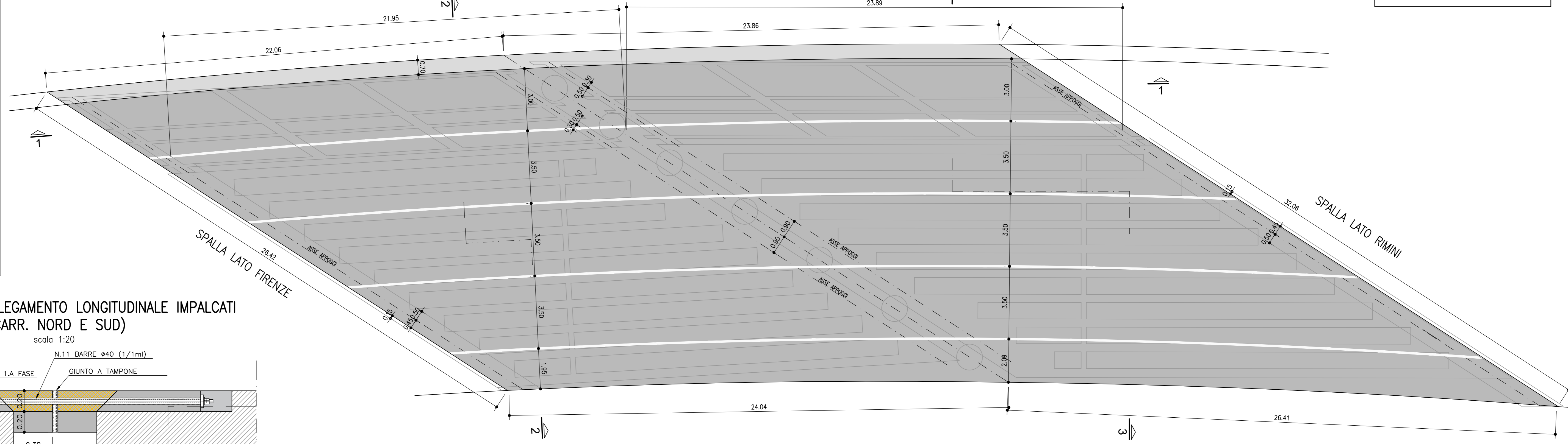
IMPALCATO LATO NORD SCALA 1:20



LEGENDA

- STRUTTURA ESISTENTE
- STRUTTURA DI PROGETTO
- DEMOLIZIONI

PIANTA IMPALCATO LATO NORD scala 1:100



DETTAGLIO COLLEGAMENTO LONGITUDINALE IMPALCATI (CARR. NORD E SUD) scala 1:20

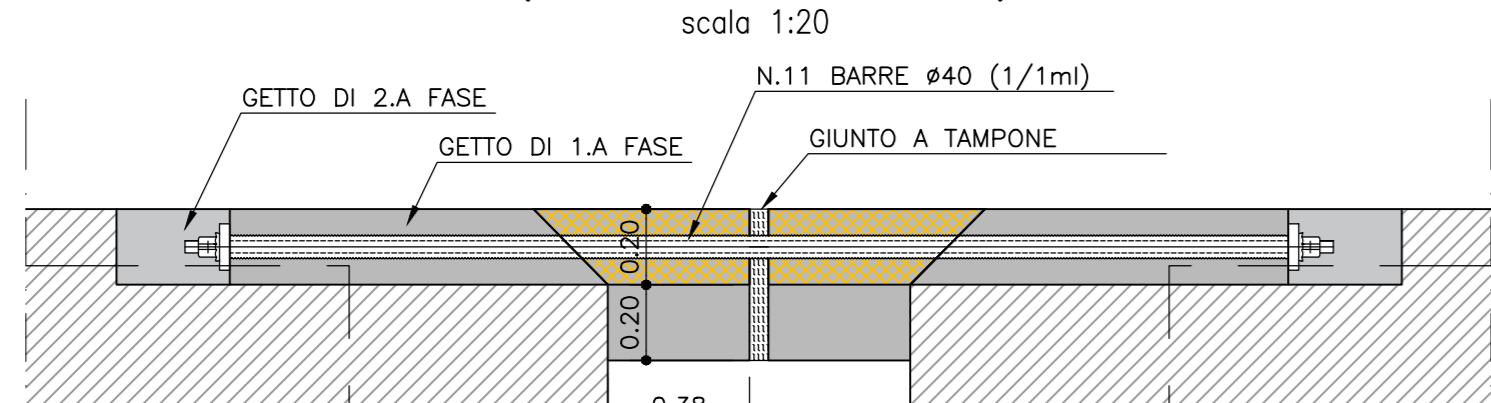


TABELLA MATERIALI :

CALCESTRUZZO :
 Secondo EN206 - CNR UNI 11104
 - Classe C25/30
 - Classe di esposizione XC2
MACRO PER SOTTOPONDAZIONE:
 - Classe C12/15
 - Classe di esposizione XD
FONDAZIONI PILE, SPALLE E MURE:
 - Classe C28/35
 - Classe di esposizione XC2
ELEVAZIONI PILE:
 - Classe C32/40
 - Classe di esposizione XC2
PULVINC:
 - Classe C32/40
 - Classe di esposizione XF4
ELEVAZIONI MURE:
 - Classe C28/35
 - Classe di esposizione XC2
ELEVAZIONI SPALLE:
 - Classe C32/40
 - Classe di esposizione XF4
CORDOLI, BAGGIOLI E RETINE SGM20:
 - Classe C25/30
 - Classe di esposizione XF4

ACCIAIO PER C.A.:
 Secondo NTC 2018
 Tipo B455C
 fyk ≥ 450MPa
 Rk ≥ 540MPa

MICROPALI / ANCORAGGI PASSIVI:
CORROIERA METALLICA:
 Acciaio in profili a sezione aperta laminati a caldo saldati:
 - Tipo EN 10025-2 S355 J2+N (per spessori nominali t ≤ 40 mm)
 - Tipo EN 10025-2 S355 J2+N (per spessori nominali t > 40 mm)
 Acciaio in profili a sezione aperta laminati a caldo non saldati:
 - Tipo EN 10025-2 S355 J0+N

ACCIAIO IN PROFILI A SEZIONE CAVA:
 - Tipo EN 10210-1 S355 J0+N

MESCLA / MALTA CEMENTIZIA DI NEZIORE:
 Secondo NTA - rispetto ad approvazione della Direzione Lavori
 Classe di resistenza minima C25/30
 Classe di esposizione XC2
 Eventuali additivi secondo NTA

PER QUANTO NON SPECIFICATO, IN PARTICOLARE RELATIVAMENTE ALLE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI, ALLE SPECIFICHE PER L'ESECUZIONE DEI LAVORI ED AI CONTROLLI DA ESEGUIRE, SI DOVRA' FARE RIFERIMENTO ALLE NORME TECNICHE D'OPERA.

GETTO DI SUTURA SOLETTA ESISTENTE-AMPLIAMENTO

LEGANTE A RAPIDO INDIRIZZAMENTO :

- Classe C20/25 MPa a 8 ore con temperatura 0°-20°C
- Classe di esposizione XF4
- Altre specifiche saranno osservate su indicazioni imposte sullo schedo tecnico del produttore del legante

autostrade per l'italia

AUTOSTRADA (A14) : BOLOGNA-BARI-TARANTO
 TRATTO: BOLOGNA BORGO PANIGALE - BOLOGNA SAN LAZZARO

POTENZIAMENTO IN SEDE DEL SISTEMA
 AUTOSTRADALE E TANGENZIALE DI BOLOGNA

"PASSANTE DI BOLOGNA"

PROGETTO DEFINITIVO

TANGENZIALE NORD E SUD

60T- VIADOTTO RAMPA INTER. A13 TANG. NORD 8+488

AMPLIAMENTO NORD

ASSIEME CARPENTERIA

STATO DI PROGETTO

IL PROGETTISTA SPECIALISTICO Ing. Lorenzo Masi Ord. Ingg. Masi n.18641 RESPONSABILE STRUTTURE	IL RESPONSABILE INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE Ing. Raffaele Rinaldesi Ord. Ingg. Rinaldesi n. A1068	IL DIRETTORE TECNICO Ing. Andrea Tassi Ord. Ingg. Tassi n. 1154
--	---	---

111465	0000	PD A2	001	ST06N	00000	D S T R	0628	2	SCALE VARIE
--------	------	-------	-----	-------	-------	---------	------	---	-------------

PROJECT MANAGER Ing. Raffaele Rinaldesi Ord. Ingg. Macorati n. A1068	SUPPORTO SPECIALISTICO	REVISIONE
VERIFICATO	VERIFICATO	VERIFICATO
1	1	1
2	2	2
3	3	3
4	4	4

VISTO DEL COMMITTENTE Ing. Andrea Tassi	VISTO DEL CONCESSIONARIO Ing. Andrea Tassi
--	---