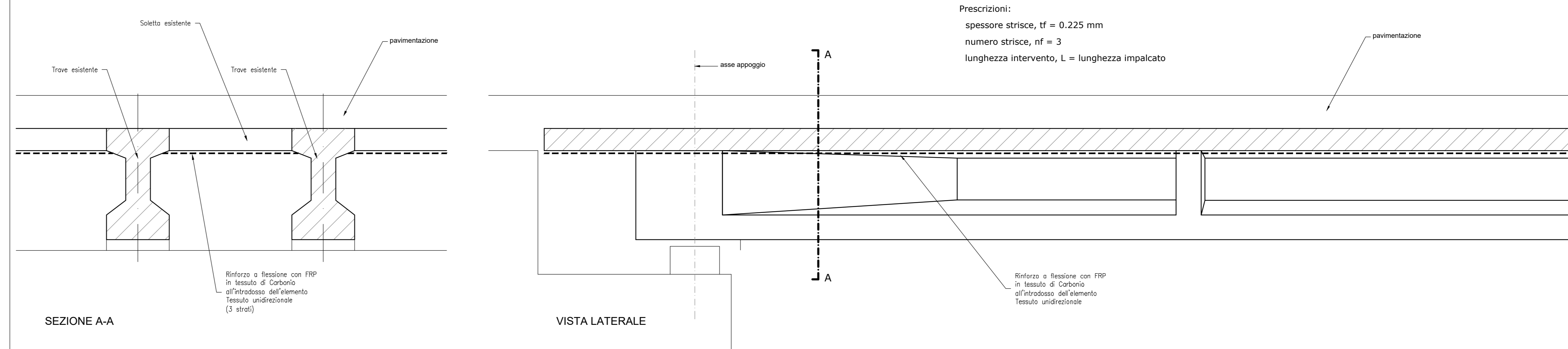
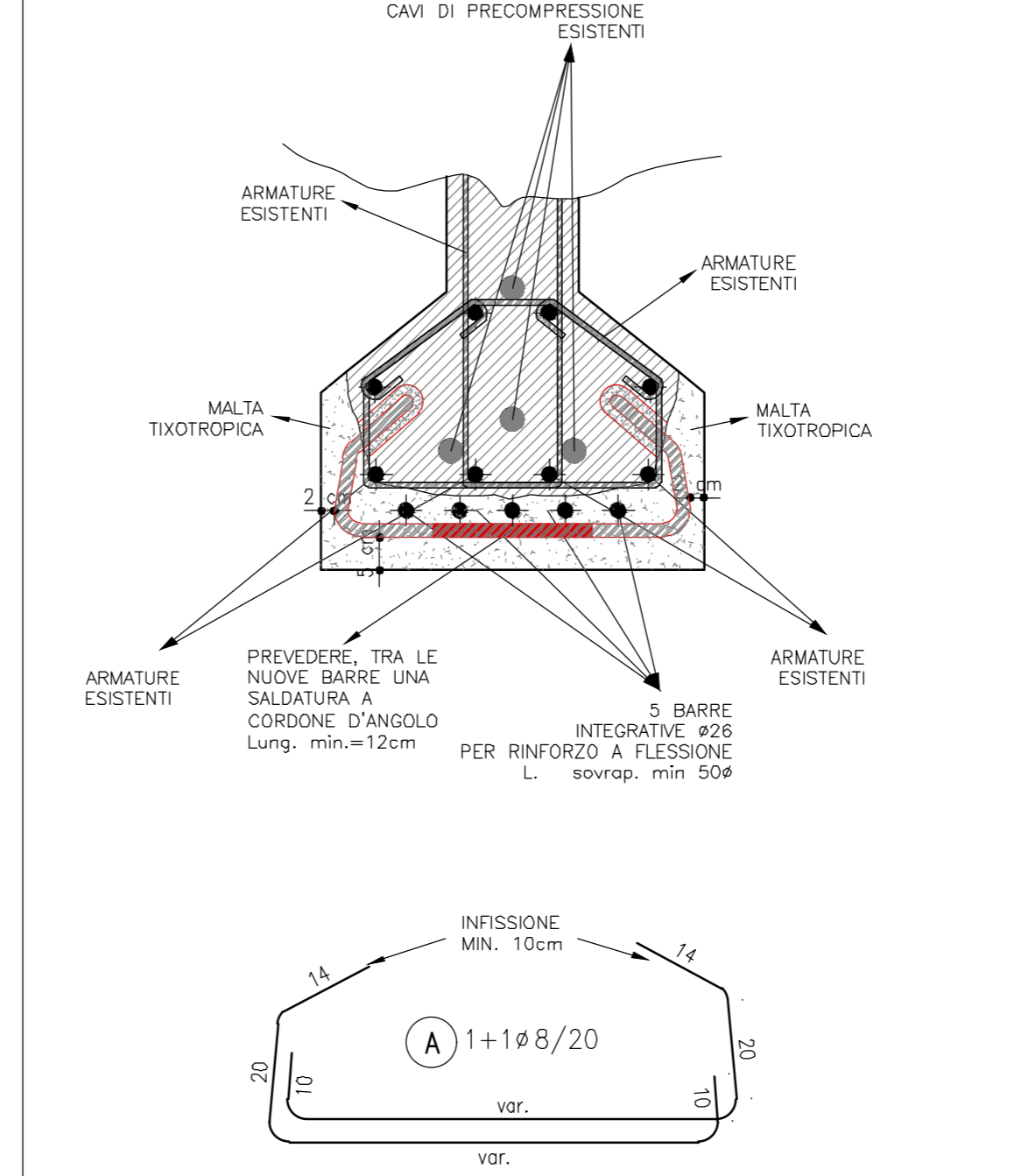


DETTAGLIO 2 - RINFORZO A FLESSIONE TRAVI ESISTENTI
SCALA 1:20



TIPOLOGICO - RINFORZO A FLESSIONE TRAVI
CIVI DI PRECOMPRESIONE ESISTENTI



SCHEDA INTERVENTO N.1: INTERVENTI DI RIPRISTINO SUPERFICIALE DEL CALCESTRUZZO

FASI DELL'INTERVENTO:

- RAVVIATURA DELLE STRUTTURE IN CALCESTRUZZO A MEZZO DI IDROABBIATURA A BASSA PRESSIONE, NEL CASO IN CUI TALE OPERAZIONE EVIDENZIASSE LA PRESENZA DI PARTI CORTICALMENTE POCO RESISTENTI O DEGRADATE CHE POSSANO FUNGERE DA FALSO AGGRAPPO PROCEDERE CON TUTTE LE FASI SUCCESSIVE, ALTRIMENTI ESEGUIRE LA SOLA FASE 7. L'INDIVIDUAZIONE SPECIFICA DELLE AREE DA TRATTARE E LA LORO ESATTA SUPERFICIE DOVRÀ ESSERE ESEGUITA DALLA DIREZIONE LAVORI.
- BONIFICA DEL CALCESTRUZZO PER UNO SP. DI CIRCA 2cm FINO AD OTTENERE SUPERFICI PULITE E SGROSSATE, MACROSCOPICAMENTE RUVIDE E CON FERRI DI ARMATURA DISSODIATI, APPLICAZIONE DI PRODOTTO PASSIVANTE PER LA PROTEZIONE DEI FERRI DI ARMATURA.
- REMOZIONE DI EVENTUALI FERRI DI ARMATURA DISPOSTI ERRONEAMENTE ALL'ESTERNO DELLE STAFFE TRASVERSALI O EVENTUALMENTE DANNEGGIATE.
- EVENTUALE POSA DI NUOVE BARRE DI ARMATURA LONGITUDINALI IN QUANTITATIVO E DIAMETRO EQUIVALENTE A QUELLE RIMOSSE DA DISPORRE ALL'INTERNO DELLE ARMATURE TRASVERSALI
- PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI DA RIPRISTINARE SECONDO SPECIFICA TECNICA DEL PRODOTTO.
- RICOSTRUZIONE DELLA SEZIONE DEL CALCESTRUZZO (CORRIFERRO MIN. 2 cm):
SI UTILIZZA UNA MALTA CEMENTIZIA LE CUI CARATTERISTICHE DIPENDONO DALLO SPessore CHE DEVE ESSERE RIPRISTINATO:
SPessori 10mm < S < 20mm:
- SU SUPERFICI VERTICALI ED ORIZZONTALI SI APPLICANO MALTE CEMENTIZIE TIPOLOGICHE ADDITIVATE CON POLIMERI
SPessori 20mm < S < 60mm:
- SU SUPERFICI VERTICALI ED ORIZZONTALI SI APPLICANO MALTE CEMENTIZIE TIPOLOGICHE CON FIBRE STRUTTURALI
- PROTEZIONE DELLE SUPERFICI IN CALCESTRUZZO CON CICLO PROTETTIVO AD ALTA DURABILITÀ CON FINITURE FLUORURATE IN TINTA E ANTIGRAFFITI SOSTITUITO DUE MANI DI PITTURA POLIURETANICA APPLICATA A SPRUZZO AIRLESS, IRROTRATRICE O RULLO.

NOTA:
IN CASO DI RIDUZIONE DELLA SEZIONE DELLA BARRA ESISTENTE SUPERIORE AL 30%, VERRÀ INSERITA UNA BARRA AGGIUNTIVA, OPPORTUNAMENTE SALDATA CON UNA LUNGHEZZA DI SALDATURA DI ALMENO 10 VOLTE IL DIAMETRO SU CASCINA LATO.

FIGURA 1. ESEMPIO SALDATURA TRA BARRA ESISTENTE E BARRA AGGIUNTIVA.

NOTA:
LA PROCEDURA DI SALDATURA DEVE ESSERE CONFORME ALLA NORMA UNI EN 17860-1.

PRODOTTO PASSIVANTE PER BARRE DI ARMATURA

PRESTAZIONI ESSENZIALI	METODO DI PROVA	VALORI DI RIFERIMENTO
ADESIONE AL SUPPORTO	EN 1542	≥2MPa
RESISTENZA ALL'SPALINDO DELLE BARRE DI ACCIAIO	EN 15184	≥10MPa
RESISTENZA ALLA COMPRESSIONE	EN 15183	≥10MPa

RIVESTIMENTO PROTETTIVO POLIMERO-CEMENTO

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI ESSENZIALI	METODO DI PROVA	VALORI DI RIFERIMENTO
ADESIONE AL C/S	UNI EN 1542	≥0.8MPa
POTERE DI CROCCO-BRODINO (A-20%)	UNI EN 1062-7	0.8mm
COEFFICIENTE DI DIFFUSIONE DELLA CO ₂	UNI EN 1062-8B	0.25-0.30 mm ² /m ² /s
COMPATIBILITÀ TERMICA (COLORE DI FUGA) (CON SALI SOLUBILI)	UNI EN 1542	≥0.6MPa
ASSORBIMENTO CAPILLARE	UNI EN 13057	≤ 0,02 kg/m ² s ^{1/2}

MALTE CEMENTIZIE TIPOLOGICHE

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI ESSENZIALI	METODO DI PROVA	VALORI DI RIFERIMENTO
RESISTENZA A COMPRESIONE A 28GG	UNI EN 12390	≥45MPa
RESISTENZA A COMPRESIONE A 7GG	UNI EN 12390	≥35MPa
RESISTENZA A FLESSIONE A 28GG	UNI EN 19671	≥8MPa
RESISTENZA A FLESSIONE A 7GG	UNI EN 19671	≥6MPa
MODULO ELASTICO A COMPRES.	UNI EN 12512	≥35 GPa
ADESIONE AL C/S	UNI EN 1542	≥2MPa
COMPATIBILITÀ TERMICA (COLORE DI FUGA) (CON SALI SOLUBILI)	UNI EN 1542	≥2MPa
RESISTENZA A COMPRESIONE ALTRA A 28GG	UNI EN 13057	≥0.5kg/m ² s ^{1/2}
ASSORBIMENTO CAPILLARE	UNI EN 13057	≤ 0,02 kg/m ² s ^{1/2}
RESISTENZA ALLA FLESSIONE-TRAZIONE	UNI EN 14651	≥2.5MPa

TABELLA MATERIALI:

DESCRIZIONE	REQUISITI
Calcestruzzo	Secondo EN206 - CNR UNI 11104
Classe	C25/30
Classe di esposizione	XE2
ARMATURE ESISTENTI	C12/D15
ARMATURE NUOVE	C28/D20
Classe di esposizione	XE2
ELIDRON PUL	C32/40
Classe di esposizione	XE2
PULVINO	C32/40
Classe di esposizione	XE2
ELIDRON MAF	C28/D20
Classe di esposizione	XE2
ELIDRON SPAL	C32/40
Classe di esposizione	XE2
CORRUCI BAGGIOLI e RETEC SISMO	C32/40
Classe di esposizione	XE2
SALDATURA A CALDO	UNI EN 10027-2
Classe di esposizione	XE2
ARMATURE ESISTENTI	C12/D15
ARMATURE NUOVE	C28/D20
Classe di esposizione	XE2

NOTA PER L'UTILIZZO DELLA TABELLA MATERIALI:
L'ESISTENZA DI NECESSITÀ È SOSPENSIONE DEL CRITERIO DI UNIFORMITÀ RESISTENZA TRA LA PARTE STRUTTURALE ESISTENTE E QUELLA DI AMPLIAMENTO, È CONSENTITO OPERARE IN DEROGA ALLA PRESENTE TABELLA MATERIALI.

LEGENDA

INTERVENTO 1 - IMPALCATO ESISTENTE	Sup. totale di intervento 4256 mq (Soletta ca. 1594 mq - Travi ca. 2248 mq - Traversi ca. 414 mq)
Ravviatura calcestruzzo	- 100% della sup. totale di intervento
Riparazione armature scoperte travi	- 10% di 2248 mq
Riparazione armature scoperte traversi	- 10% di 414 mq
Riparazione armature intradossate soletta	- 10% di 1594 mq
Applicazione rivestimento protettivo	- 100% della sup. totale di intervento

NOTA BENE:
È chiesto delle opere ha riscontrato la presenza di un impaccamento del paramento (non presente nelle tavole a disposizione) nella zona in cui è prevista la parete di paccaggio in progetto. Raccontare in sito le caratteristiche di tale parete. Se non strutturale, prevedere la rimozione e la realizzazione del paccaggio allo stato esistente così come specificato nella tavola. Se strutturale, la soluzione deve essere valida in funzione delle caratteristiche dello stato di fatto.

autostrade per l'italia

AUTOSTRADA (A14) : BOLOGNA-BARI-TARANTO
TRATTO: BOLOGNA BORGO PANIGALE - BOLOGNA SAN LAZZARO

POTENZIAMENTO IN SEDE DEL SISTEMA
AUTOSTRADALE E TANGENZIALE DI BOLOGNA

"PASSANTE DI BOLOGNA"

PROGETTO DEFINITIVO

TANGENZIALE NORD E SUD

OPERE D'ARTE MAGGIORI

66T- VIADOTTO VIA AGUCCHI AMPL. TANG. 10+449

RIQUALIFICA ESISTENTE

IL PROGETTISTA SPECIALISTICO
Ing. Lorenzo Mori
Ord. Regg. Moenza N. 18641
RESPONSABILE STRUTTURE

IL RESPONSABILE INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE
Ing. Raffaele Rinaldoni
Ord. Regg. Moenza N. 41088

IL DIRETTORE TECNICO
Ing. Andrea Tardito
Ord. Regg. Parma N. 1154
PROGETTAZIONE NUOVE OPERE AUTOSTRADALI

CODICE IDENTIFICATIVO	APPENDICE	REVISIONE
111465	0000 PD A2 O03 ST066 00000 DSTR 0673 -2	01
111465	0000 PD A2 O03 ST066 00000 DSTR 0673 -2	02
111465	0000 PD A2 O03 ST066 00000 DSTR 0673 -2	03
111465	0000 PD A2 O03 ST066 00000 DSTR 0673 -2	04

spea
ENGINEERING
Atlantia

ISTITUTO TECNICO
Ing. Raffaele Rinaldoni
Ord. Regg. Moenza N. 41088

VISTO DEL COMMITTENTE
autostrade per l'italia
IL RESPONSABILE DELL'OPERA PROCESSIONE
Ing. Fabio Viorari

VISTO DEL CONCESSIONARIO
Milano della Infrastruttura e dei Trasporti
IL RESPONSABILE DELL'OPERA PROCESSIONE
Ing. Paolo...