

N.B. PRIMA DELL'ESECUZIONE DEI LAVORI DOVRA' ESSERE VERIFICATA LA POSSIBILITA' DI UTILIZZARE LA BERLINESE ESISTENTE, AL FINE DI OTTIMIZZARE LE PARATIE PREVISTE DA PROGETTO, VERIFICANDONE LE EFFETTIVE CARATTERISTICHE

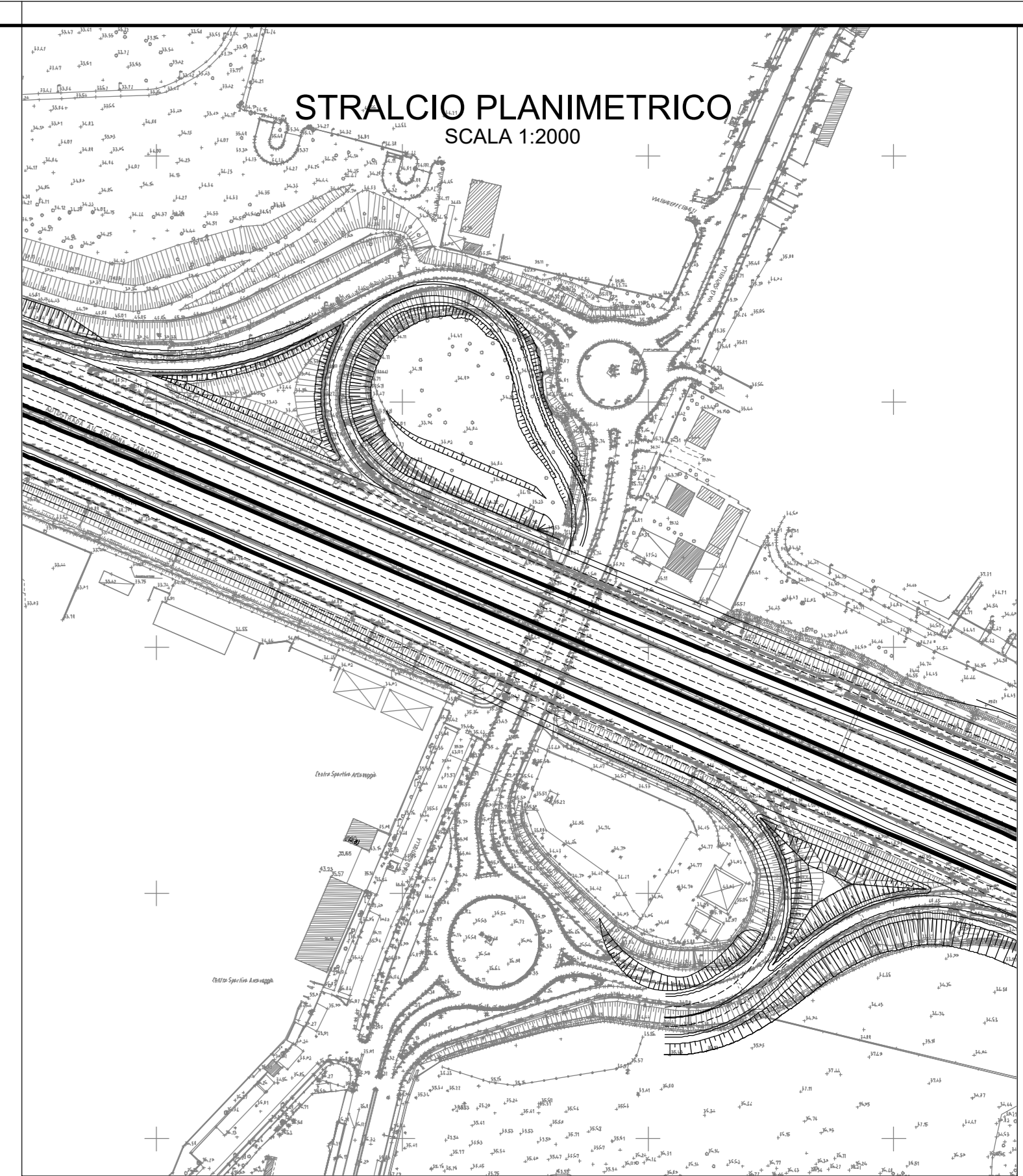


TABELLA MATERIALI :

Calcestruzzo : - CNR UNI 11104
 Secondo EN12620
 FAL: - Classe C25/30
 - Classe di esposizione XC2
 MAGRO PER SOTTOFONDAZIONI: - Classe C12/15
 - Classe di esposizione XD
 FONDAMENTI PILE, SPALLE E MURI: - Classe C28/35
 - Classe di esposizione XC2
 ELEVAZIONI PILE: - Classe C32/40
 - Classe di esposizione XF2
 PILE/MUR: - Classe C32/40
 - Classe di esposizione XF4
 ELEVAZIONI MURI: - Classe C28/35
 - Classe di esposizione XF2
 ELEVAZIONI SPALLE: - Classe C32/40
 - Classe di esposizione XF2
 CORDOLI, BAGGIOLI E RITEGNI SISMICI: - Classe C35/45
 - Classe di esposizione XF4
 SOLETTE IN C.A.: - Calcestruzzo a ritiro compensato con espansivo a base di ossido di calcio con ritiro ≤ 100 micron/m a 28gg (Valutazione con la prova secondo UNI 8148)
 - Classe C35/45 Mfu
 - Classe di esposizione XF4
 COPPELLE: - Classe C35/45
 - Classe di esposizione XF4

COPRIFERRO NOMINALE* per pali trivellati (spallo > 600mm) Crom = 60/0mm
 COPRIFERRO NOMINALE* per solette Crom = 35/0mm
 COPRIFERRO NOMINALE* per elevazioni Crom = 35/0mm
 COPRIFERRO NOMINALE* per fondazioni Crom = 40/0mm
 * EN 1992-1-1 par. 4.4.1 (2)P

GETTO DI SUTURA SOLETTA ESISTENTE-AMPLIAMENTO

LEGANTE A RAPIDO INDURIMENTO
 - Classe C00/05 Mfu a 8 ore con temperatura 0/20°C
 - Classe di esposizione XF4
 - Altri specifici saranno asserviti su indicazioni imposte sullo schedario tecnico del produttore del legante

NOTA PER L'UTILIZZO DELLA TABELLA MATERIALI:

QUALORA SIA NECESSARIO IL SODDISFACIMENTO DEL CRITERIO DI UNIFORME RESISTENZA TRA LA PARTE STRUTTURALE ESISTENTE E QUELLA IN AMPLIAMENTO, E' CONSENTITO OPERARE IN DEROGA ALLA PRESENTE TABELLA MATERIALI.

ACCIAIO PER C.A.: Secondo NTC 2008 (DM 14/01/2008)
 Tipo S450C fyk ≥ 450MPa
 ftk ≥ 540MPa

MICROPALI / ANCORAGGI PASSIVI:
 CARPENTERIA METALLICA:
 Acciaio in profilati a sezione aperta laminati a caldo saldati:
 - Tipo EN 10025-2 S355 J2+N (per spessori nominali 1 ≥ 40 mm)
 - Tipo EN 10025-2 S355 K2+N (per spessori nominali 1 > 40 mm)
 Acciaio in profilati a sezione aperta laminati a caldo non saldati:
 - Tipo EN 10025-2 S355 J0+N
 - Tipo EN 10210-1 S355 J0H+N

ACCIAIO IN PROFILATI A SEZIONE CAVO:
 Secondo NTA - soggetto ad approvazione della Direzione Lavori
 Classe di resistenza minima C25/30
 Classe di esposizione XC2
 Eventuali additivi secondo NTA

PER QUANTO NON SPECIFICATO, IN PARTICOLARE RELATIVAMENTE ALLE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI, ALLE SPECIFICHE PER L'ESECUZIONE DEI LAVORI ED AI CONTROLLI DA ESEGUIRE, SI DOVRA' FARE RIFERIMENTO ALLE NORME TECNICHE D'APPALTO.

autostrade per l'italia

AUTOSTRADA (A14) : BOLOGNA-BARI-TARANTO
 TRATTO: BOLOGNA BORGO PANIGALE - BOLOGNA SAN LAZZARO

POTENZIAMENTO IN SEDE DEL SISTEMA
 AUTOSTRADALE E TANGENZIALE DI BOLOGNA

"PASSANTE DI BOLOGNA"

PROGETTO DEFINITIVO

TANGENZIALE NORD E SUD

OPERE D'ARTE MAGGIORE

86T- SOTTOVIA - VIA DI CORTICELLA 13+817

OPERE PROVVISORIALI - PLANIMETRIA

IL PROGETTISTA SPEDIENTISTO Ing. Marco Piffero D'Argentantonio Ord. Ingg. Miroslav NADZIS RESPONSABILE TECNICO		IL RESPONSABILE INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE Ing. Raffaele Rinaldi Ord. Ingg. Miroslav N. A1068		IL DIRETTORE TECNICO Ing. Andrea Tardì Ord. Ingg. Parma N. 1154	
CODICE IDENTIFICATIVO APPROVATO DIREZIONE: 111465_0000_PD_A2_007_ST086_BER00_DAPE_0824_-2					
PROGETTO MANAGER Ing. Raffaele Rinaldi Ord. Ingg. Miroslav N. A1068		SUPPORTO SPECIALISTICO		REVISIONE 01 15/09/2017 02 15/09/2017 03 15/09/2017	
PRODOTTO		VERIFICATO		OPERATORE 00 SCALA 1:100	

VISTO DEL COMMITTENTE
autostrade per l'italia
 IL RESPONSABILE TECNICO DEL PROCEDIMENTO
 Ing. Raffaele Rinaldi

VISTO DEL CONCESSIONARIO
 Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti
 Direzione Regionale Emilia-Romagna