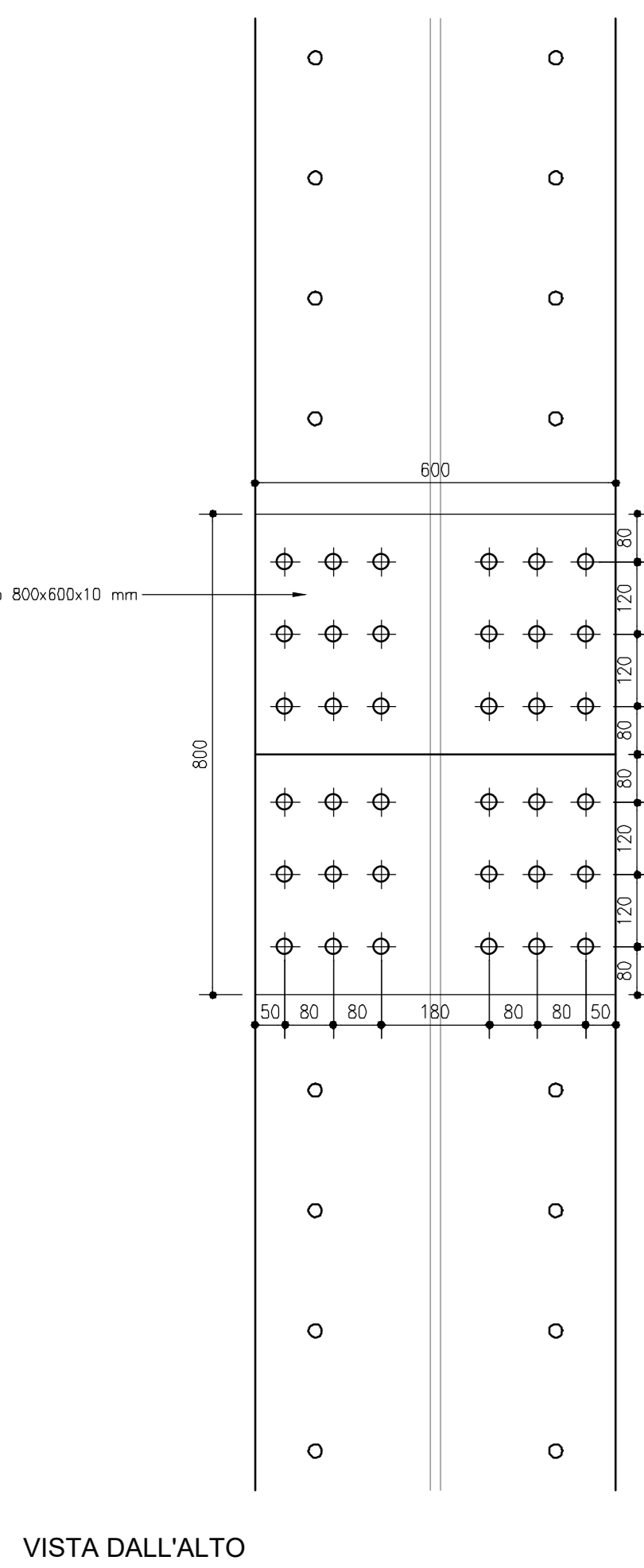
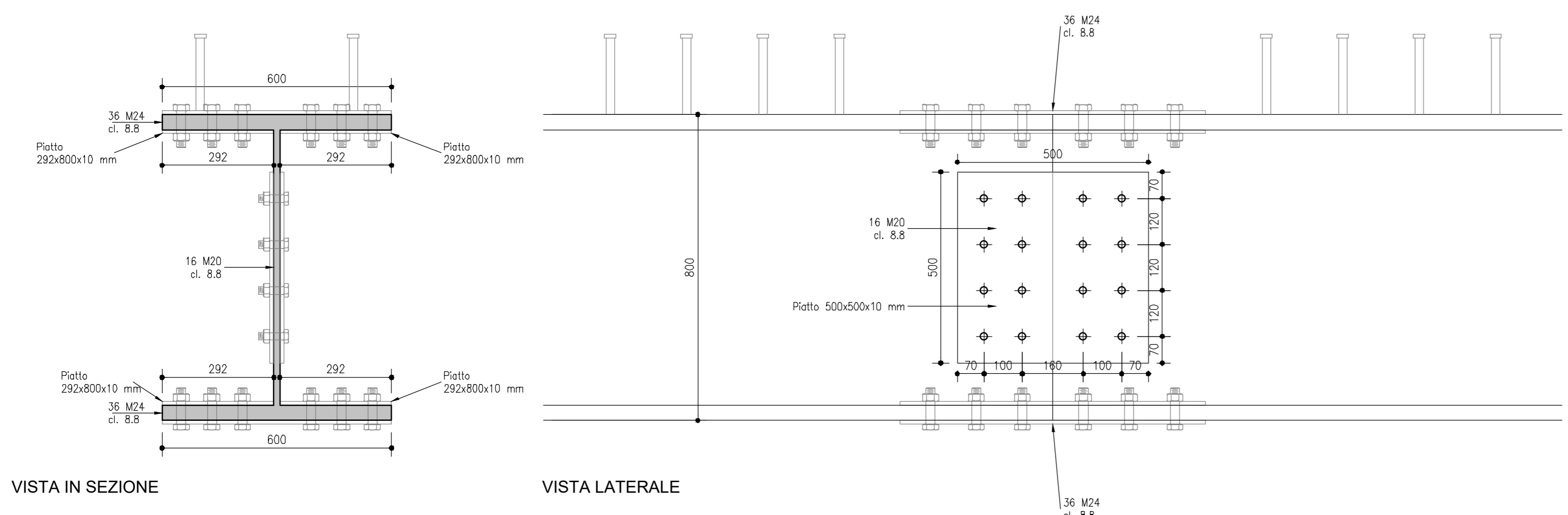
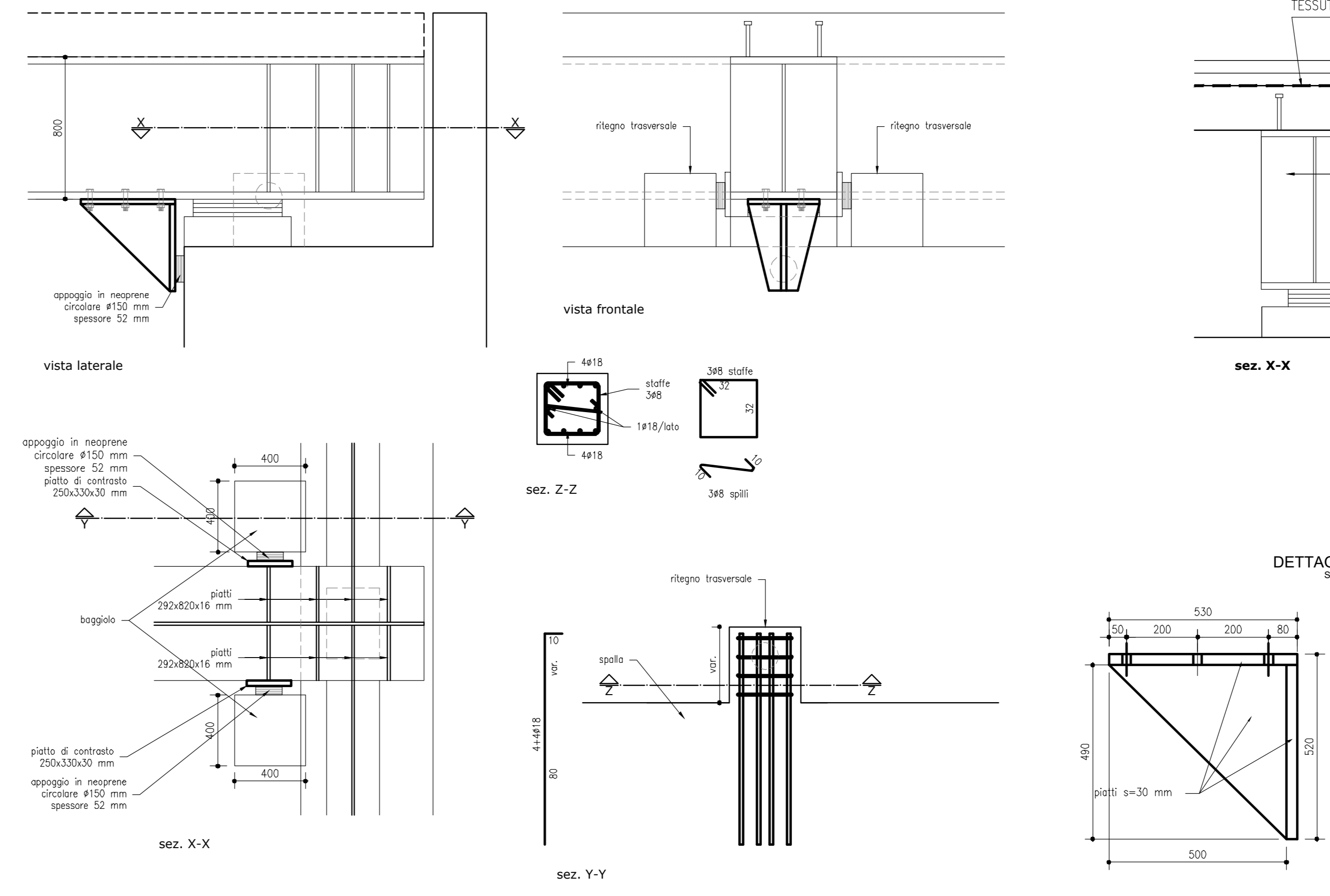


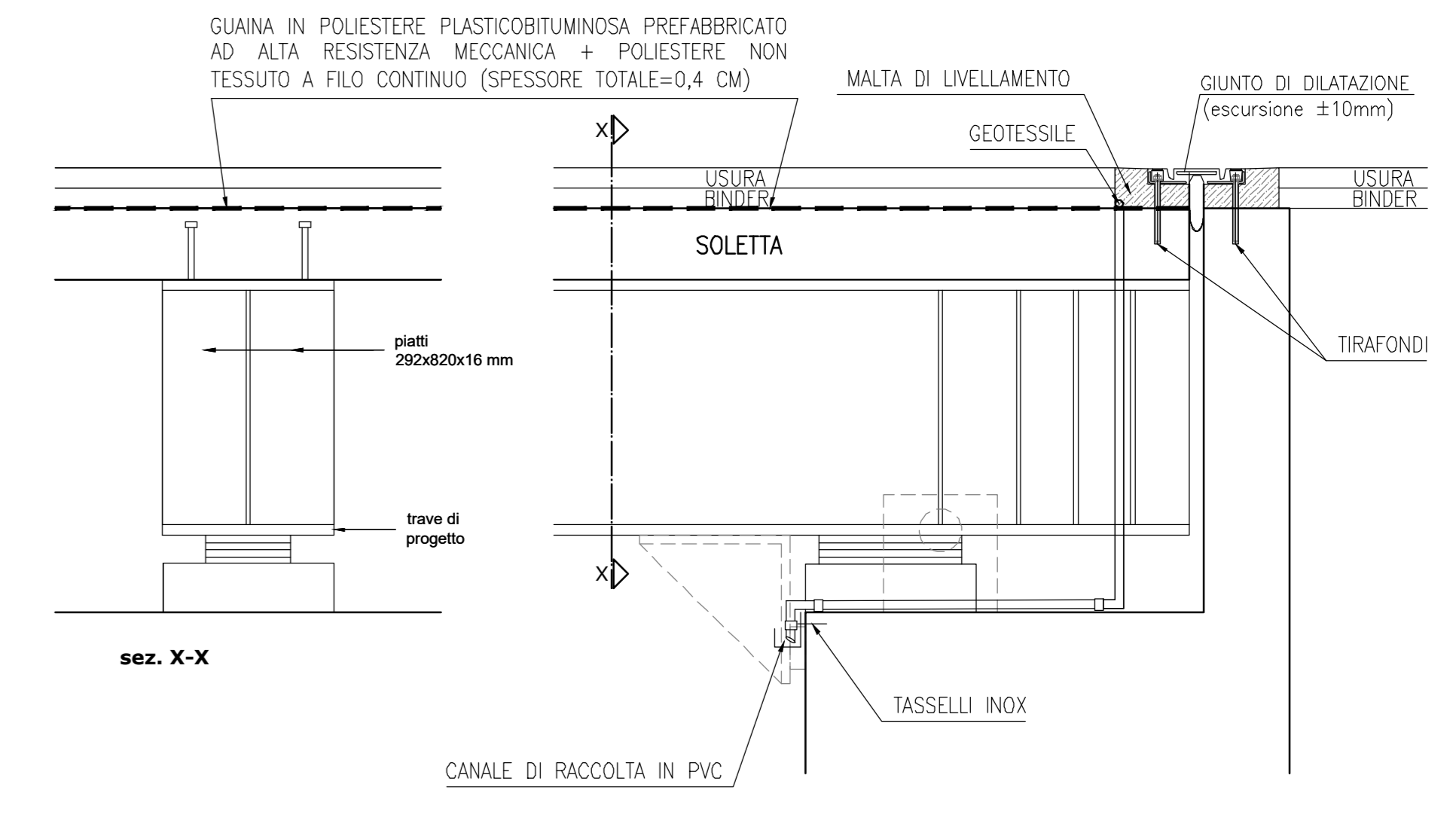
GIUNTO DI CONTINUITA' TRAVE PRINCIPALE
SCALA 1:10



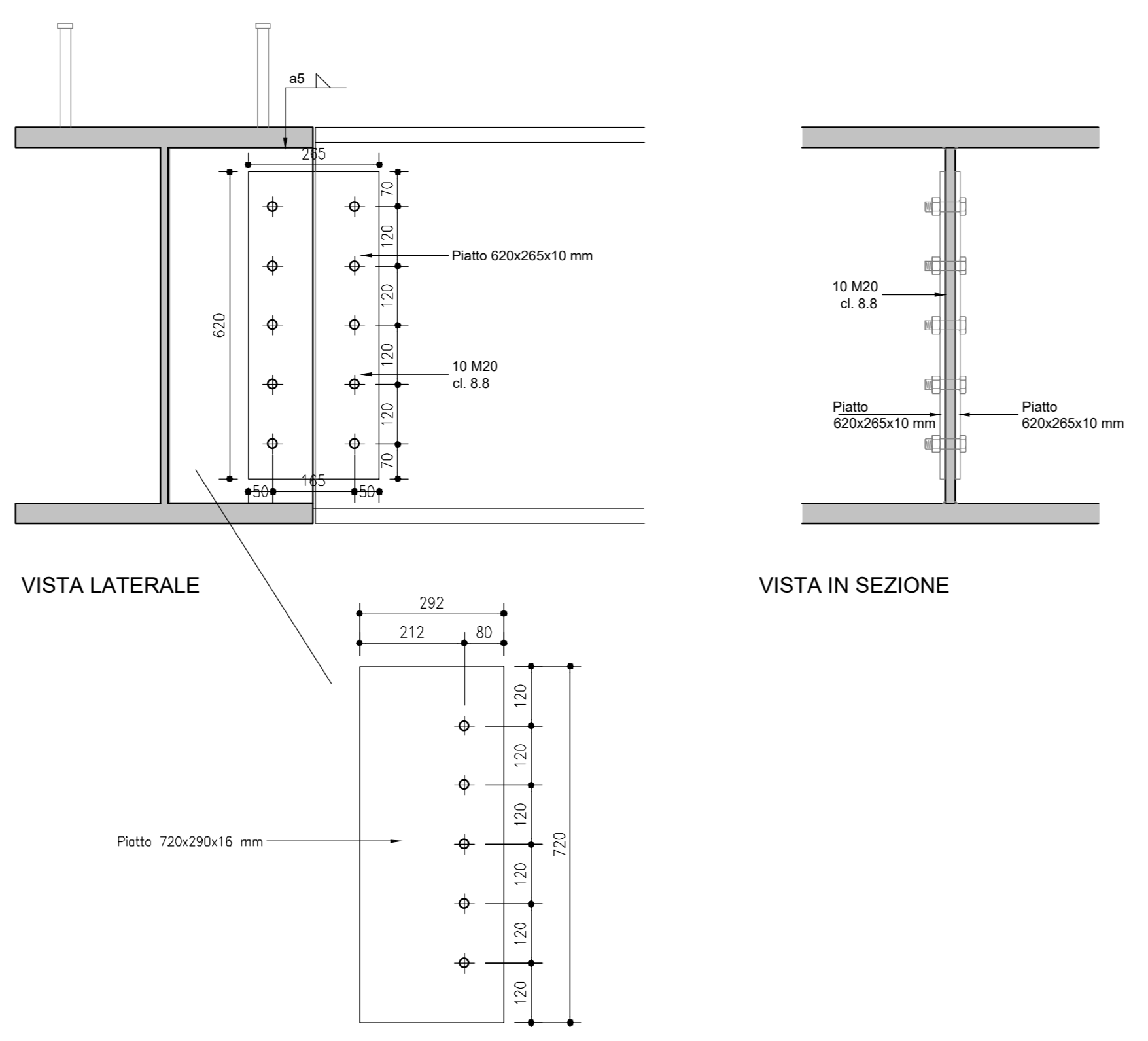
PARTICOLARE RITEGNI SISMICI IN ZONA APPOGGI
SCALA 1:20



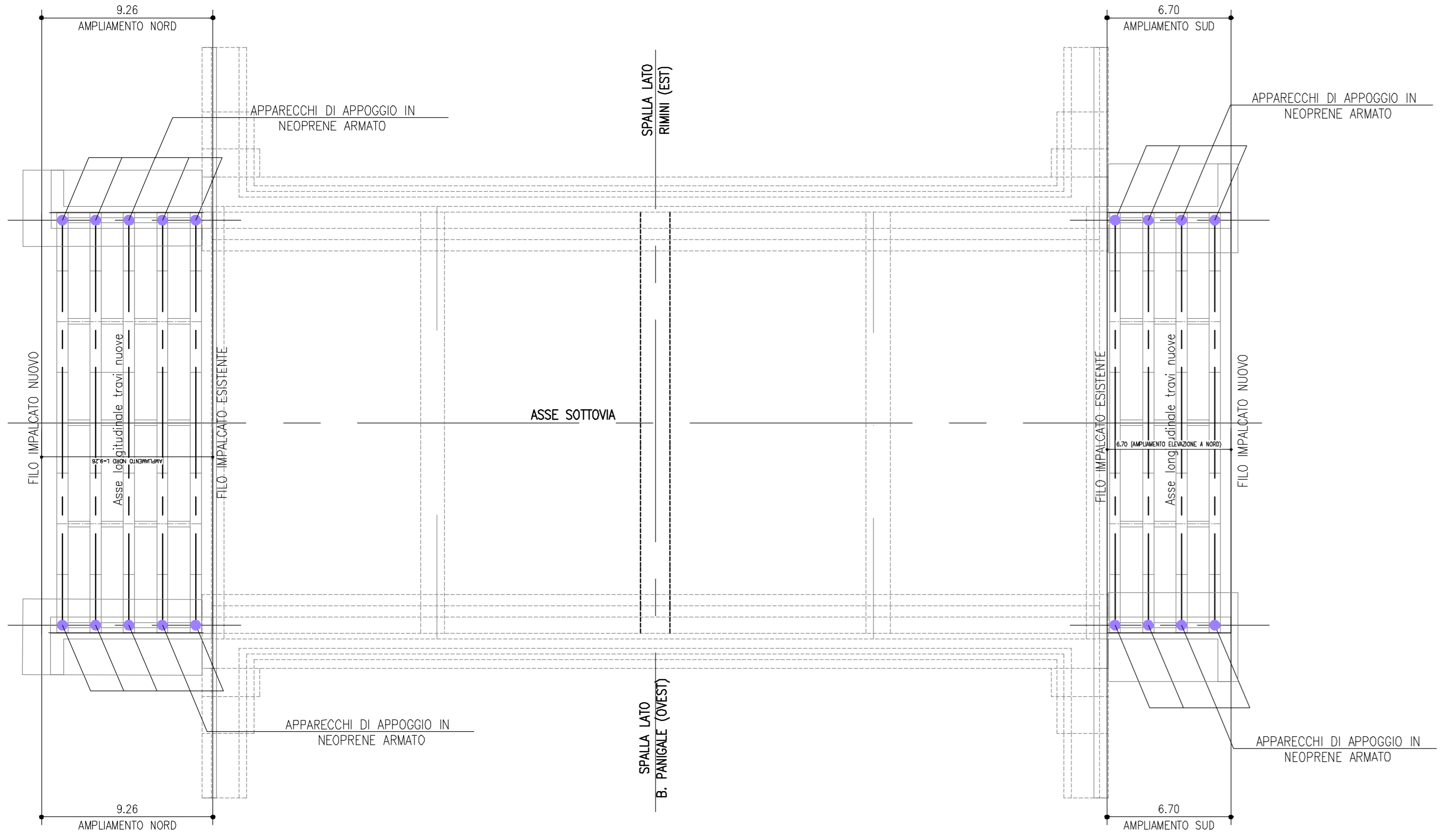
PARTICOLARE GIUNTO DI DILATAZIONE
SCALA 1:20



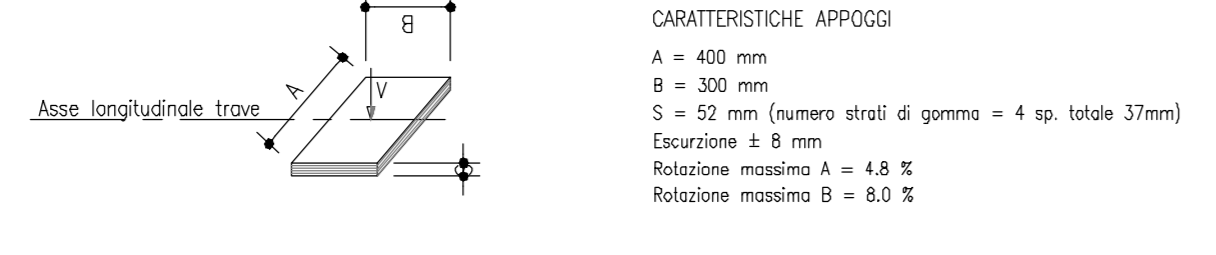
UNIONE TRAVERSO CON TRAVE PRINCIPALE
SCALA 1:10



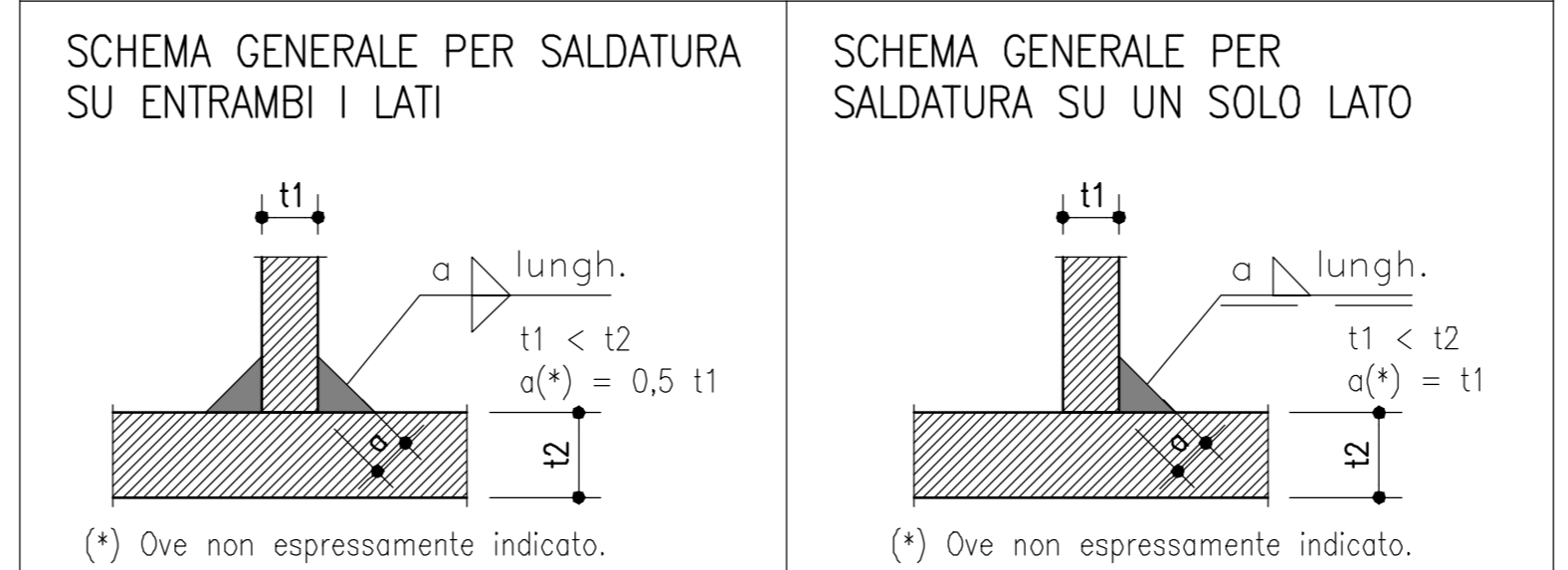
PIANTA RITEGNI SISMICI
SCALA 1:200



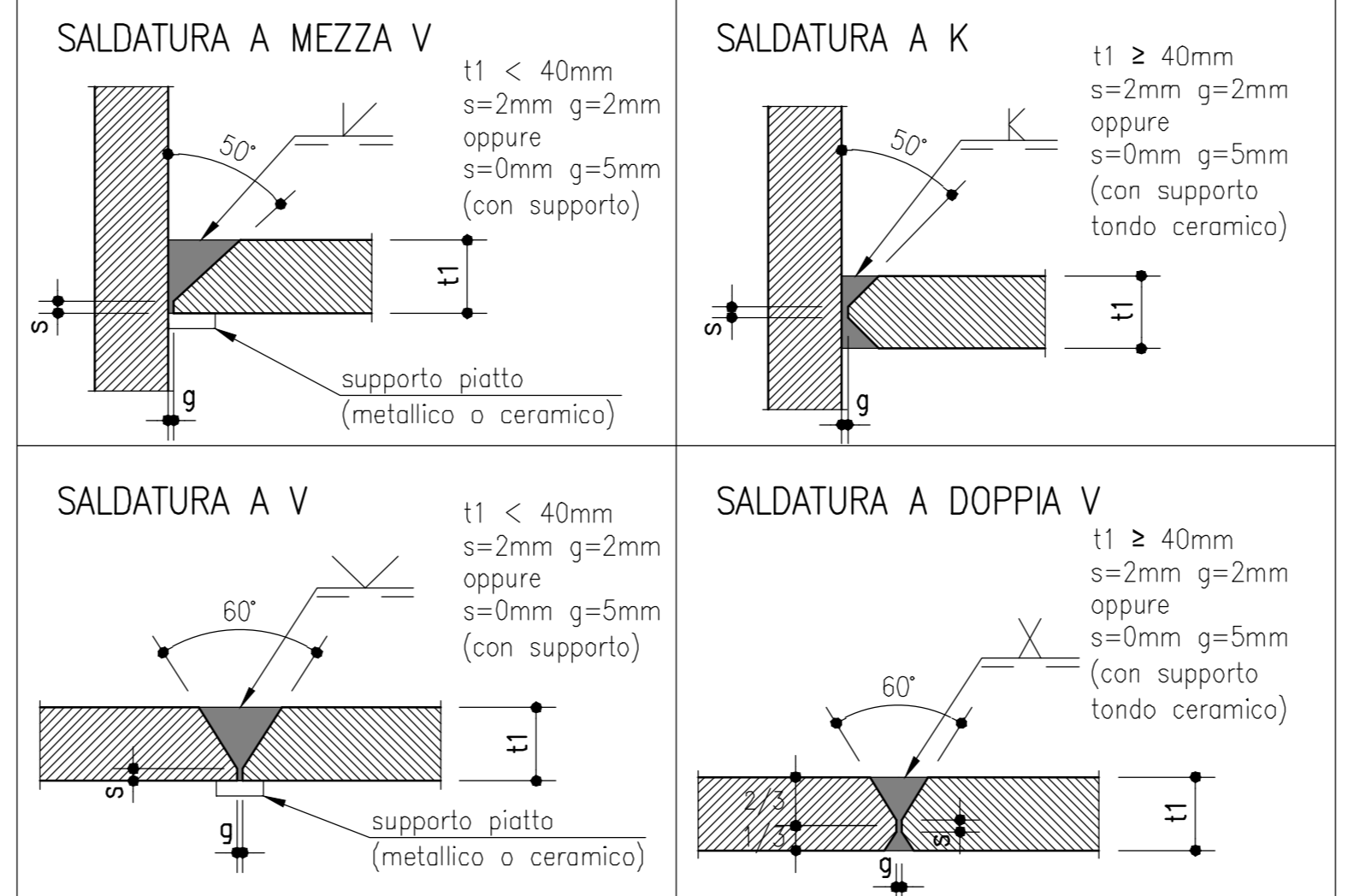
APPOGGI IN NEOPRENE ARMATO



SALDATE TIPO A CORDONE D'ANGOLO



SALDATE TIPO A PIENA PENETRAZIONE



NOTE
- Garantire la completa sigillatura di tutte le saldature.
- Eventuali giunti tecnici inseriti dal costruttore dovranno essere preventivamente approvati dal progettista e comunque saranno eseguiti a piena penetrazione e controllati al 100% con esami VT, MT e, per t1 >= 8mm, con esame UT.

MATERIE NOTE E PRESCRIZIONI

ACCIAIO DI TIPO AUTOPRODOTTO PER PILE E PULVINI E PREDALLE:
-Elementi saldati in acciaio con sp. > 20mm S355J2RH (ex S100)
-Elementi saldati in acciaio con sp. <= 20mm S355J2K (ex S100)
-Elementi saldati in acciaio con sp. > 40mm S355J2K (ex S100)
-Elementi non saldati, angolari e piastre solette, S355J2RH (ex S100)
-Iniezione con sp. <= 3mm S355J2RH
La lussazione di innervamento nelle prove meccaniche nonché il CEV nell'analisi chimica dovranno essere nel limiti della UNI EN 10029.
Prima della tracciatura dei pezzi devono essere definiti gli eventuali interventi sullo carpentero imposti dal sistema di montaggio e voto.
Le tolleranze dimensionali per lamine e profilati dovranno rispettare i limiti prescritti dalla UNI EN 10029 con classe di tolleranza minima A.

BULLONI NOTE E PRESCRIZIONI
-Secondo DM 17/01/2018 e UNI 14399-1
-Cilindrici superiori di montaggio e trave superiore:
-Giunzioni di categoria A secondo EN 1993-1-8 par.3.4. (giunzioni a taglio)
-Bulloni conformi per caratteristiche dimensionali alle norme UNI EN ISO 4014:2002 e UNI 5592:1988
-Classe di resistenza secondo norme UNI EN ISO 898-1:2001
-Cilindrici: serratili inferiori, adriani e giunzioni tipo principali.
-Assieme vite-ozzo sistema HRC conforme a EN 14399-10.
-Classe di categoria B secondo EN 1993-1-8 par.3.4. (giunzioni ad attrito alle SLE o serraggio controllato/calibrato).
Preparazione delle superfici: classe di rugosità C (EN 1090-2, tab18).

APPARECCHI SOTTOVITA
Viti e doppi: riferimento UNI EN 14399 2005, parti 3, 4 e 10.
Resiste e pastiglie: riferimento UNI EN 14399 2005, parti 5 e 6.

PROPRIETA' DEI MATERIALI
Vite 10.9 secondo UNI EN ISO 898-1:2001
Doppi 10 secondo UNI EN ISO 898-2:1994
Resiste in acciaio CS2 temperato e rinvenuto HRC32-40, secondo UNI EN 10082-2:2006.
Pastiglie in acciaio CS2 temperato e rinvenuto HRC32-40, secondo UNI EN 10083-2:2006.
I bulloni disposti verticalmente, se possibile, dovranno subire il test della vite verso l'alto ed il dodo verso il basso ed avranno una resista sotto le vite ed una sotto il dodo.
Superfici a contatto per giunzioni ad attrito: categoria C secondo EN 1090-2, ex-30 secondo tab. 3.7 EN 1993-1-8 e par. 4.2.8.1.1 DM 17/01/2018
Previsione secondo UNI EN 1993-1-8 par.3.4. (giunzioni ad attrito alle SLE o serraggio controllato/calibrato).

PIRELLI
Secondo UNI EN ISO 13918 e DM 17/01/2018
Pirelli tipo NELSON #=19mm H=180-210mm; #=13mm H=40-75mm
Angolo ex. ST 37-3K (025x025x4-040)
fy > 350 MPa
E > 200000 N/mm²
Allungamento > 15%
Stiratura > 10%

CONTROLLI
Secondo D.M. 17/01/2018

SALDATE
Secondo UNI EN ISO 5817
Le saldature SALDATE DEVONO ESSERE REALIZZATE MEDIANTE SALDATE A PIENA PENETRAZIONE DI CLASSE 1b, MOLTI IN DIREZIONE DELLA SFORZA E SOGGETTE A CONTROLLI NON DISTRUTTIVI (CND) AL 100% CON CRITERI DI ACCETTAZIONE PER CALZATA A.3, TAB. CA.2.10 (SETT.B)
E' RICHIESTA L'APPROVAZIONE DEL PROGETTO DELLE SALDATE DA PARTE DI ENTE CERTIFICATO.

NOTE GENERALI
- E' necessario ripulire la trave con bilancini di peso in modo da evitare avvertimenti anomali in fase di sovrappeso.



AUTOSTRADA (A14) : BOLOGNA-BARI-TARANTO
TRATTO: BOLOGNA BORGO PANIGALE - BOLOGNA SAN LAZZARO

POTENZIAMENTO IN SEDE DEL SISTEMA
AUTOSTRADALE E TANGENZIALE DI BOLOGNA

"PASSANTE DI BOLOGNA"

TANGENZIALE NORD E SUD

OPERE D'ARTE MAGGIORI

124T- II° SOTTOVIA VIA ROBERTO VIGHI 20+786

PARTICOLARI COSTRUTTIVI

IL PROGETTISTA SPECIALISTICO Ing. Roberto Marz Ord. Ingeg. Maurizio N. 18641 RESPONSABILE STRUTTURE		IL RESPONSABILE INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE Ing. Raffaele Rinaldi Ord. Ingeg. Maurizio N. 41068 PROGETTAZIONE NUOVE OPERE AUTOSTRADALI		IL DIRETTORE TECNICO Ing. Andrea Tard Ord. Ingeg. Parma N. 1154	
CODICE IDENTIFICATIVO APPARTENENZA PROGETTO: 111465 0000 PD A2 O20 ST124 PRT00 DSTR 1055 -2					
PROGETTO		SUPPORTO SPECIALISTICO		REVISIONE	
111465		111465		1	
0000		0000		2	
PD A2		PD A2		3	
O20		O20		4	
ST124		ST124		5	
PRT00		PRT00		6	
DSTR		DSTR		7	
1055		1055		8	
-2		-2		9	
VARIE		VARIE		10	

VISTO DEL COMMITTENTE
autostrade per l'italia
IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
Ing. Fabio Vanni

VISTO DEL CONCESSIONARIO
Mistralone Infrastrutture e dei Trasporti
Mistralone Infrastrutture e dei Trasporti