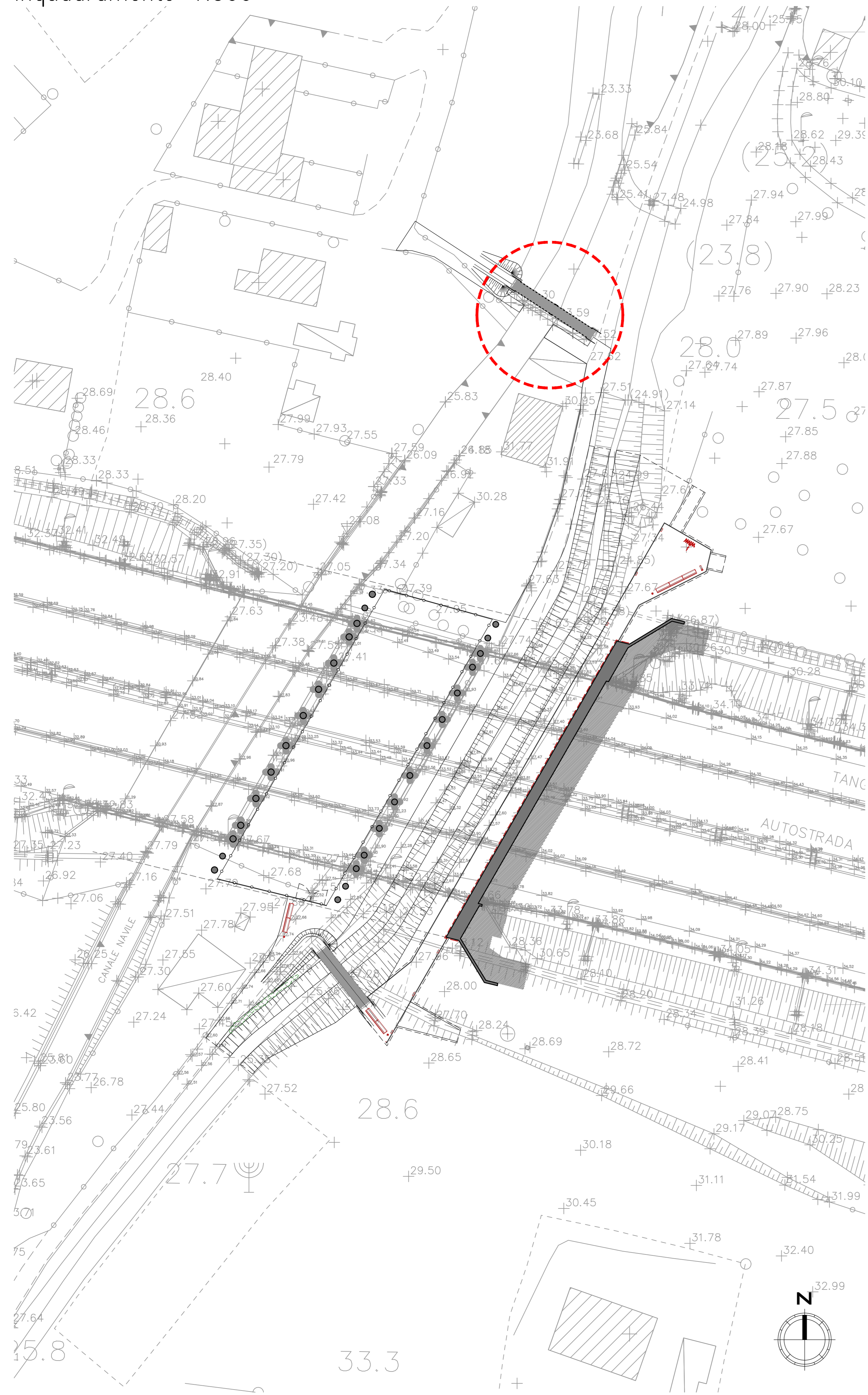
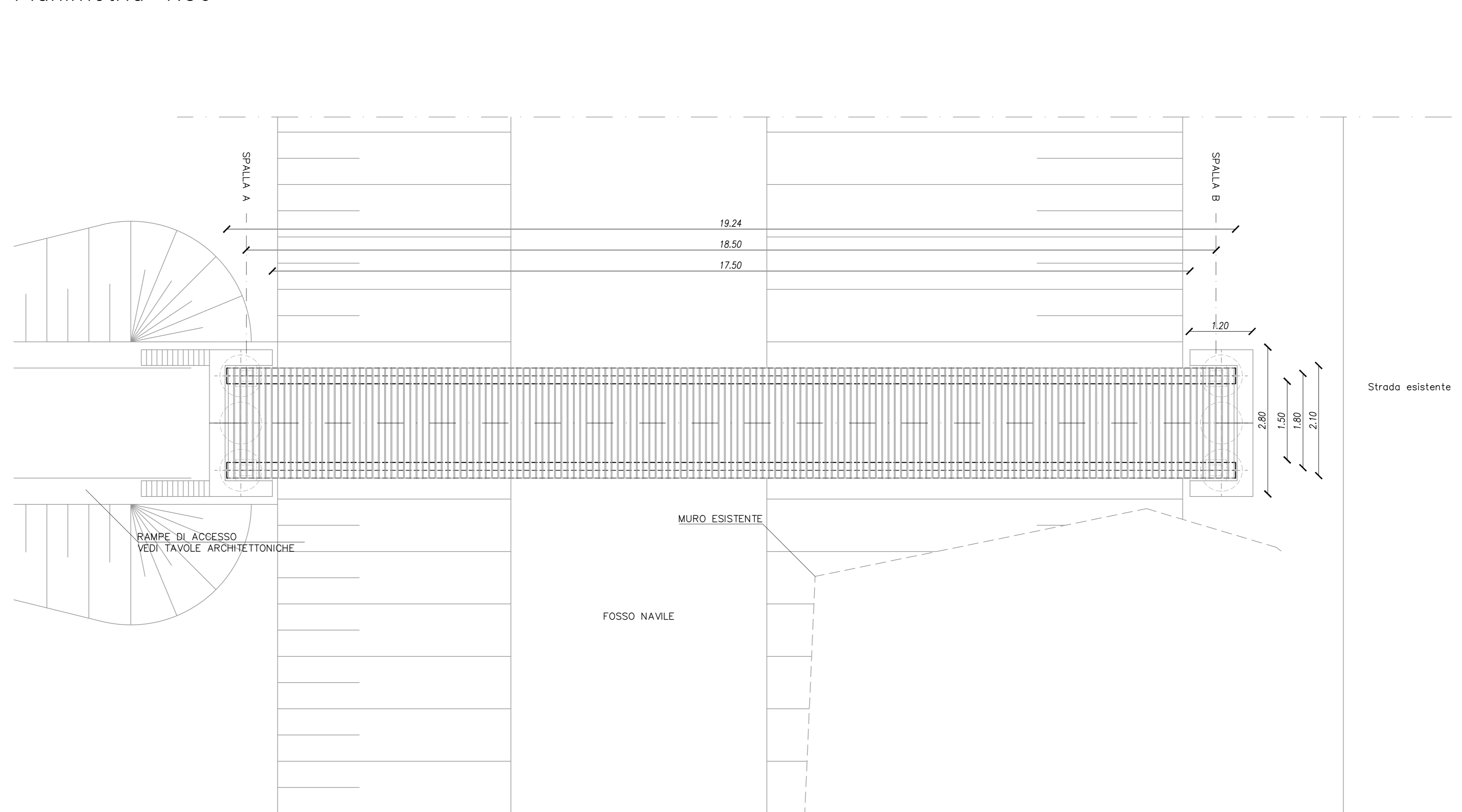


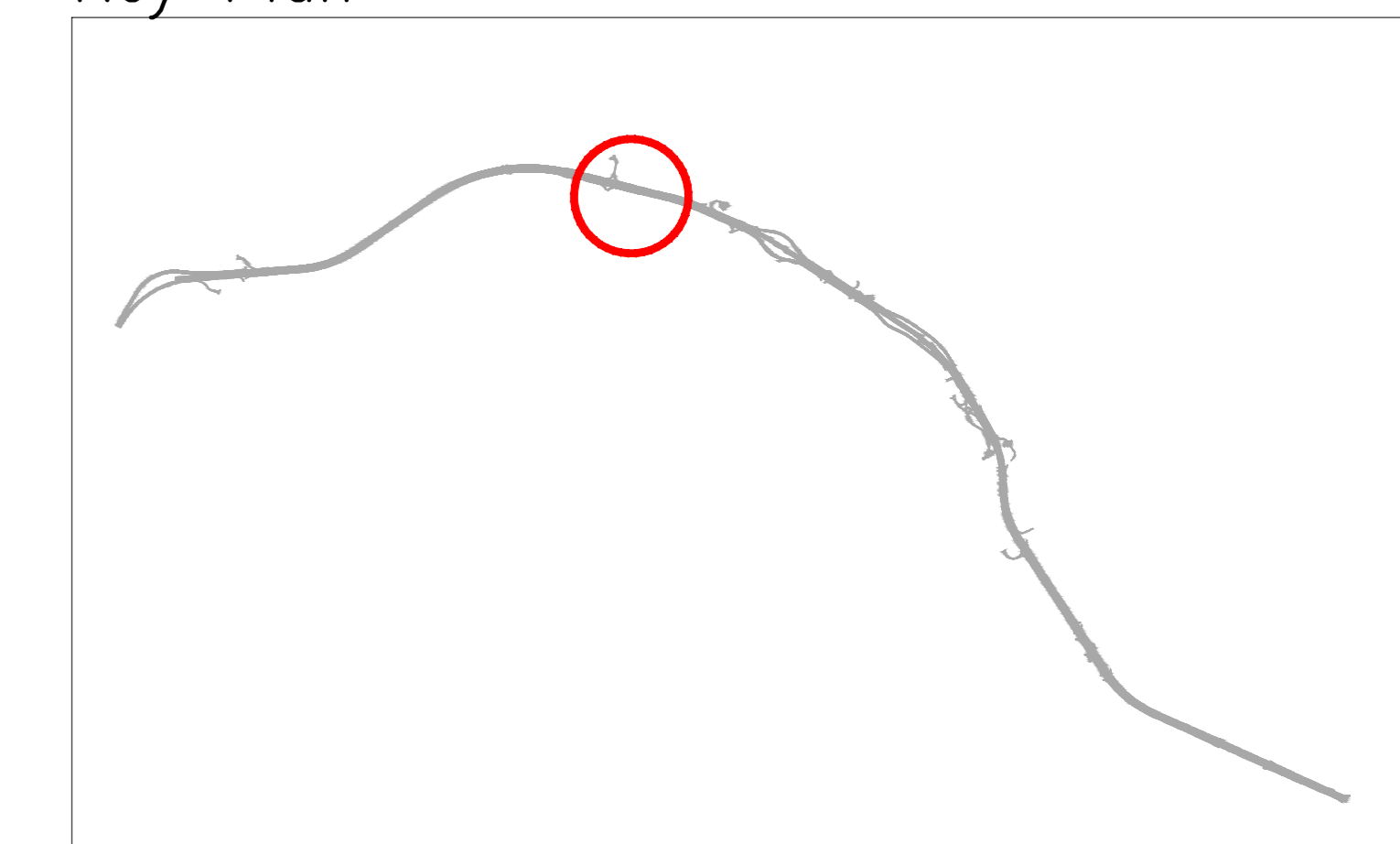
Inquadramento 1:500



Planimetria 1:50



Key Plan



**TABELLA MATERIALI**

PER QUANTO NON SPECIFICATO NEL SEGUO, IN PARTICOLARE RELATIVAMENTE ALLE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI, ALLE SPECIFICHE PER L'ESECUZIONE DEI LAVORI ED AI CONTROLLI DA ESEGUIRE, SI DEVONO FARE RIFERIMENTI ALLE NORME TECNICHE D'APPALTO.

<b>MAGLIONE DI SOTTOPONDA</b> - Classe di resistenza minima C12/15	<b>CALCESTRUZZO PER PREFABBRICATI</b> - Elementi a pannello - Classe di resistenza minima C35/45 - Classe di esposizione XF2 - Copriferro 30mm
<b>CALCESTRUZZO PER GETTI IN OPERA</b> - Classe di resistenza minima C25/30 - Classe di esposizione XC2 - Copriferro 60mm	<b>ACCIAIO PER ARMATURA LENTA</b> - Acciaio in barre S455C - Rati S455A - Sovrapposizione 60diametri
<b>PALI</b> - Classe di resistenza minima C25/30 - Classe di esposizione XC2 - Copriferro 60mm	
<b>SPALLETTE PER PASSERELLE</b> - Classe di resistenza minima C28/35 - Classe di esposizione XC2 - Copriferro 40mm	

**MATERIALI, NOTE E PRESCRIZIONI**

**ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA:**  
- Elementi per carpenteria metallica del tipo S355J2 rispondenti alle norme UNI EN10025-1/6  
- Elementi non saldati, organi e piastre sciolte, del tipo S355J0  
- Imbutiture con sp. < 3mm (S355J0)

**ACCIAIO PER ACCESSORI METALLICI E LAMIERA BUGNATA:**  
- Elementi in acciaio tipo S275JR.

La tensione di snervamento nelle prove meccaniche nonché il CVI nell'analisi chimica dovranno essere nei limiti della UNI EN 10025.

Prima della tracciatura dei pezzi devono essere definiti gli eventuali interventi sulla carpenteria imposti dal sistema di montaggio e viti.

Le tolleranze dimensionali per lamiera e profili dovranno rispettare i limiti prescritti dalla UNI EN 10029 con classe di tolleranza minima A.

**BULLONI E TAVOLE: NOTE E PRESCRIZIONI**  
- Secondo UNI 17/01/2018 e UNI EN 14399-1  
Bulloni conformi per caratteristiche dimensionali alle norme UNI EN ISO 4016 2002 e UNI 5592 1968  
Classi di resistenza secondo norme UNI EN ISO 898-1 2001  
Giunzioni di categoria B secondo EN 1993-1-8 par. 3.4. (giunzioni ad attrito alto S.L.E. o serraggio controllato/calibrato).

**PROPRIETA' DEI MATERIALI**  
**TRAVI:**  
- Barre in acciaio ad alta resistenza di classe 8.8  
- Dadi classe 8  
- Rondelle in acciaio UNI 6592

**PROPRIETA' DEI MATERIALI**  
Viti classe 8.8  
Dadi classe 8  
rondelle in acciaio UNI 6592  
PER I BULLONI SI PRESCRIVE UN PRECARICO SECONDO UNI EN 1993-1-8; EN 1090-2 (PAR. 8.5).

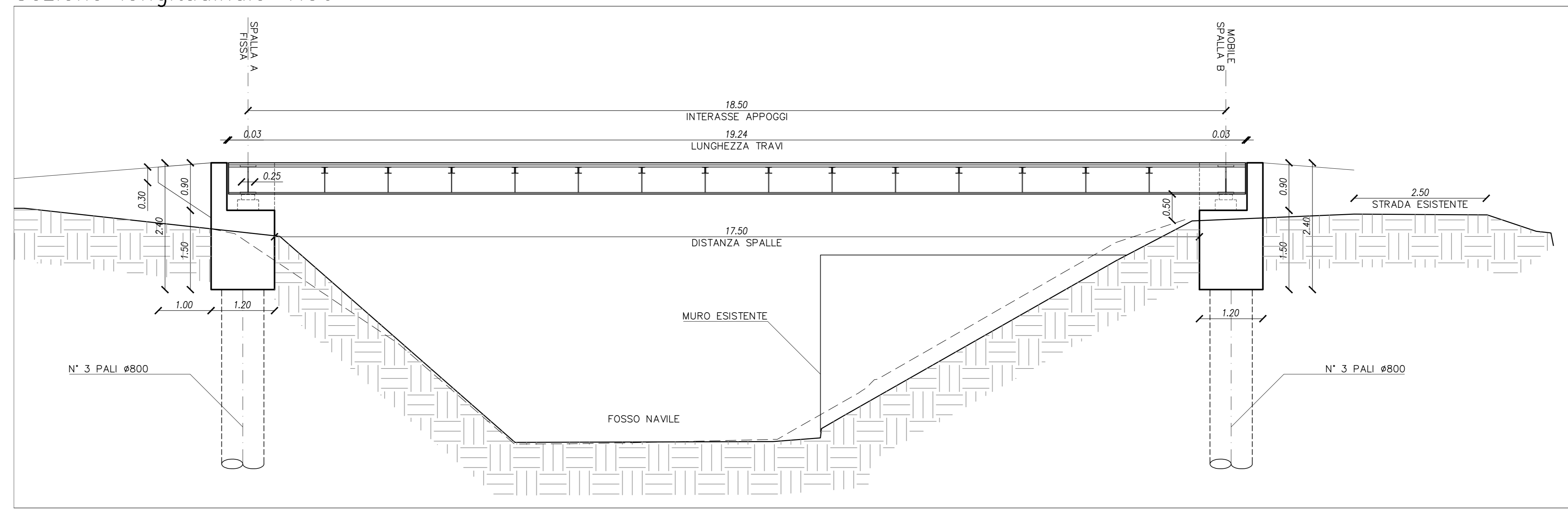
FORZA DI PRECARICO (kN)		
CLASSE	DIAMETRO DEL BULLONE	FORZA
8.8	20	24
	22	27
	24	29
	27	32

**SALDATURE**  
Secondo UNI 17/01/2018  
LE GIUNZIONI SALDATE SONO REALIZZATE MEDIANTE CORDONI D'ANGOLO DI I CLASSE, LE SOGGETTE A CONTROLLI NON DESTRUTTIVI (CIRCOLARE 21/01/2019).  
E' RICHIESTA APPROVAZIONE DEL PROGETTO DI SALDATURA DA PARTE DI ENTE CERTIFICATO.

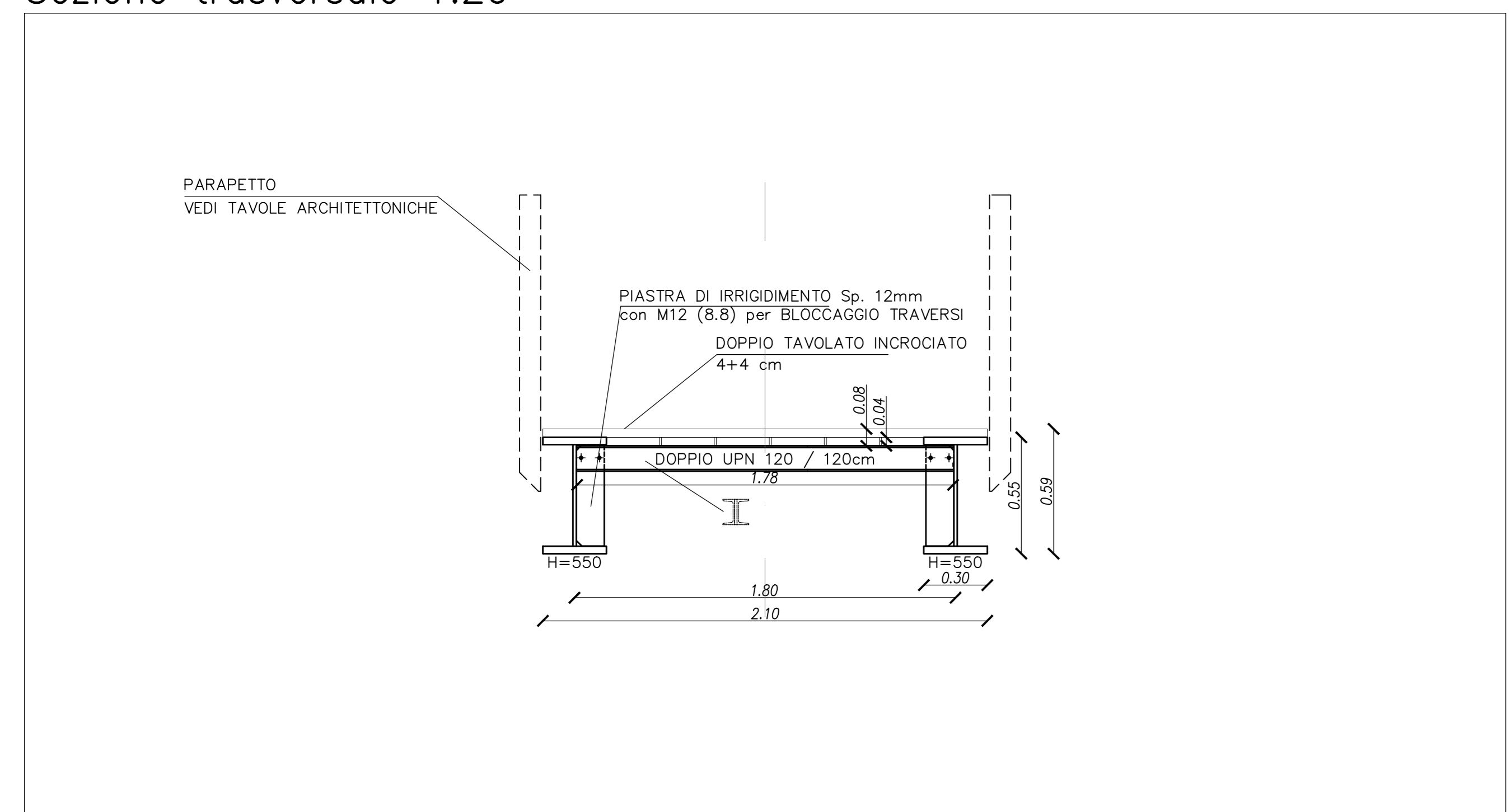
**ZINCATURA**  
Secondo capitolato tecnico.

**VERNICIATURA**  
-Prevedere verniciatura degli elementi in acciaio e dei profili principali, secondo specifiche di capitolato.

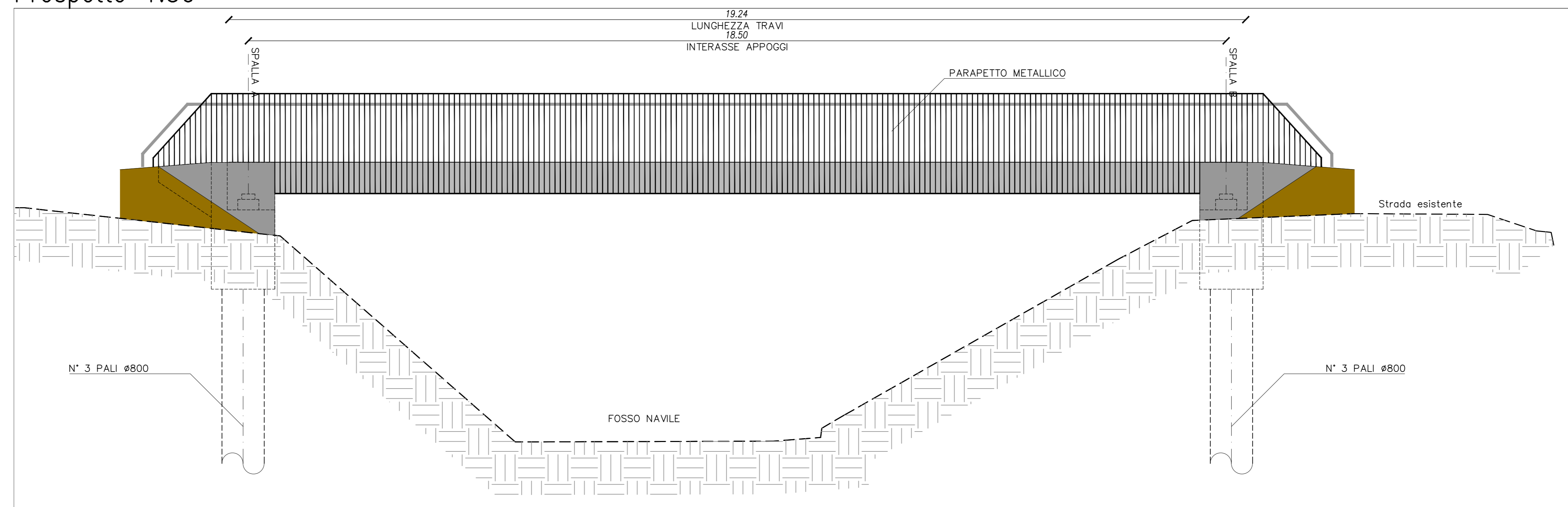
Sezione longitudinale 1:50



Sezione trasversale 1:20



Prospetto 1:50



**autostrade per l'italia**

**AUTOSTRADA (A14) : BOLOGNA-BARI-TARANTO**  
TRATTO: BOLOGNA BORGO PANIGALE - BOLOGNA SAN LAZZARO

POTENZIAMENTO IN SEDE DEL SISTEMA  
AUTOSTRADALE E TANGENZIALE DI BOLOGNA

"PASSANTE DI BOLOGNA"

**PROGETTO DEFINITIVO**

**VIABILITA' INTERFERITA**

**82T - VIADOTTO NAVILE-BATTIFERRO AMPL. TANG.**

**PASSERELLA SUL CANALE NAVILE**

**INQUADRAMENTO OPERA**  
PIANTE E SEZIONI

IL PROGETTISTA SPECIALISTICO Ing. Vittorio Mori Ord. Ing. Moro N. 18641 RESPONSABILE STRUTTURE	IL RESPONSABILE INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE Ing. Raffaele Rinaldi Ord. Ing. Moro N. A1068	IL DIRETTORE TECNICO Ing. Andrea Tassi Ord. Ing. Parma N. 1154 PROGETTAZIONE NUOVE OPERE AUTOSTRADALI
---	---	--

APPROVAZIONE PROGETTO Codice Cliente: 11520020	APPROVAZIONE OPERAZIONE Codice Cliente: 11520020	APPROVAZIONE ELABORAZIONE Codice Cliente: 11520020
111465	0000 PD IN V82 PP001	00000 DSTR 2195 0

PROJECT MANAGER Ing. Raffaele Rinaldi Ord. Ing. Moro N. A1068	SUPPORTO SPECIALISTICO	REVISIONE Data 01 SETTEMBRE 2001
REDAZIONE	VERIFICATO	1 2 3 4

VISTO DEL COMMITTENTE  
**autostrade per l'italia**  
IL RESPONSABILE QUALITA' E PROCEDIMENTO  
Ing. Fabio Viora

VISTO DEL CONCESSIONARIO  
Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti  
DIREZIONE REGIONALE DELLE OPERE PUBBLICHE - BOLOGNA