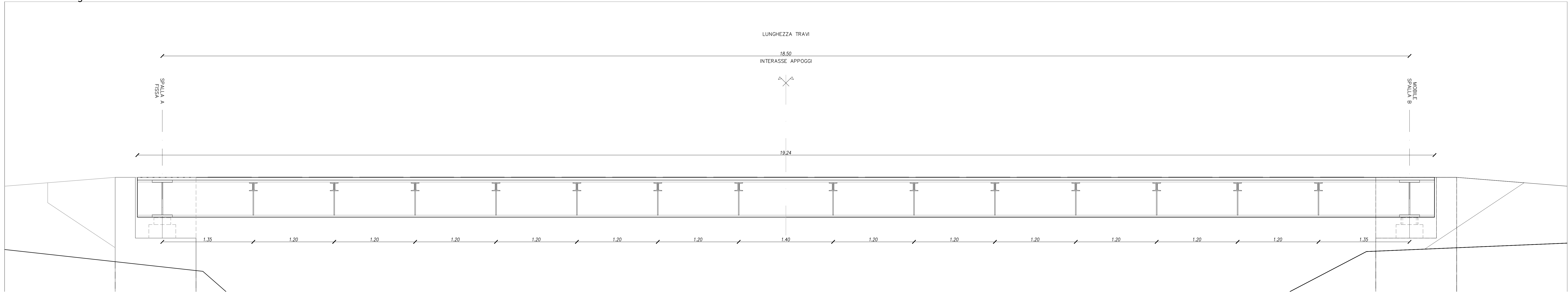
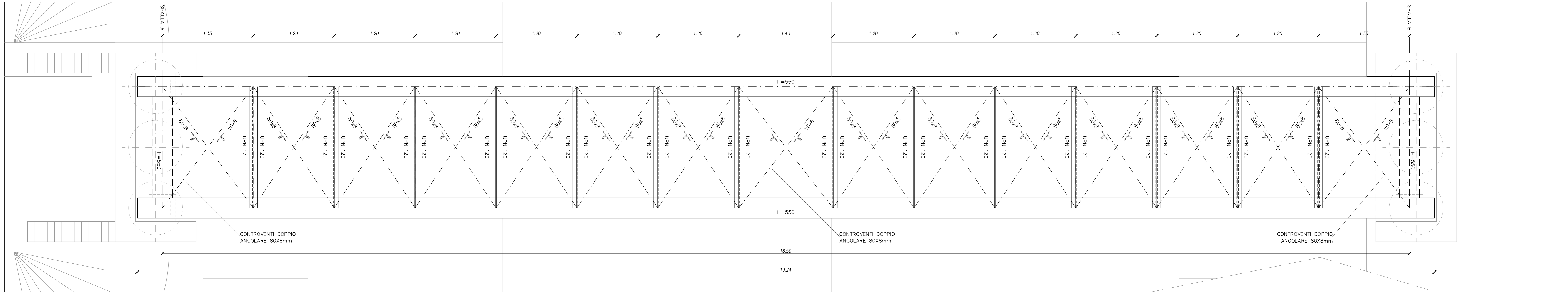


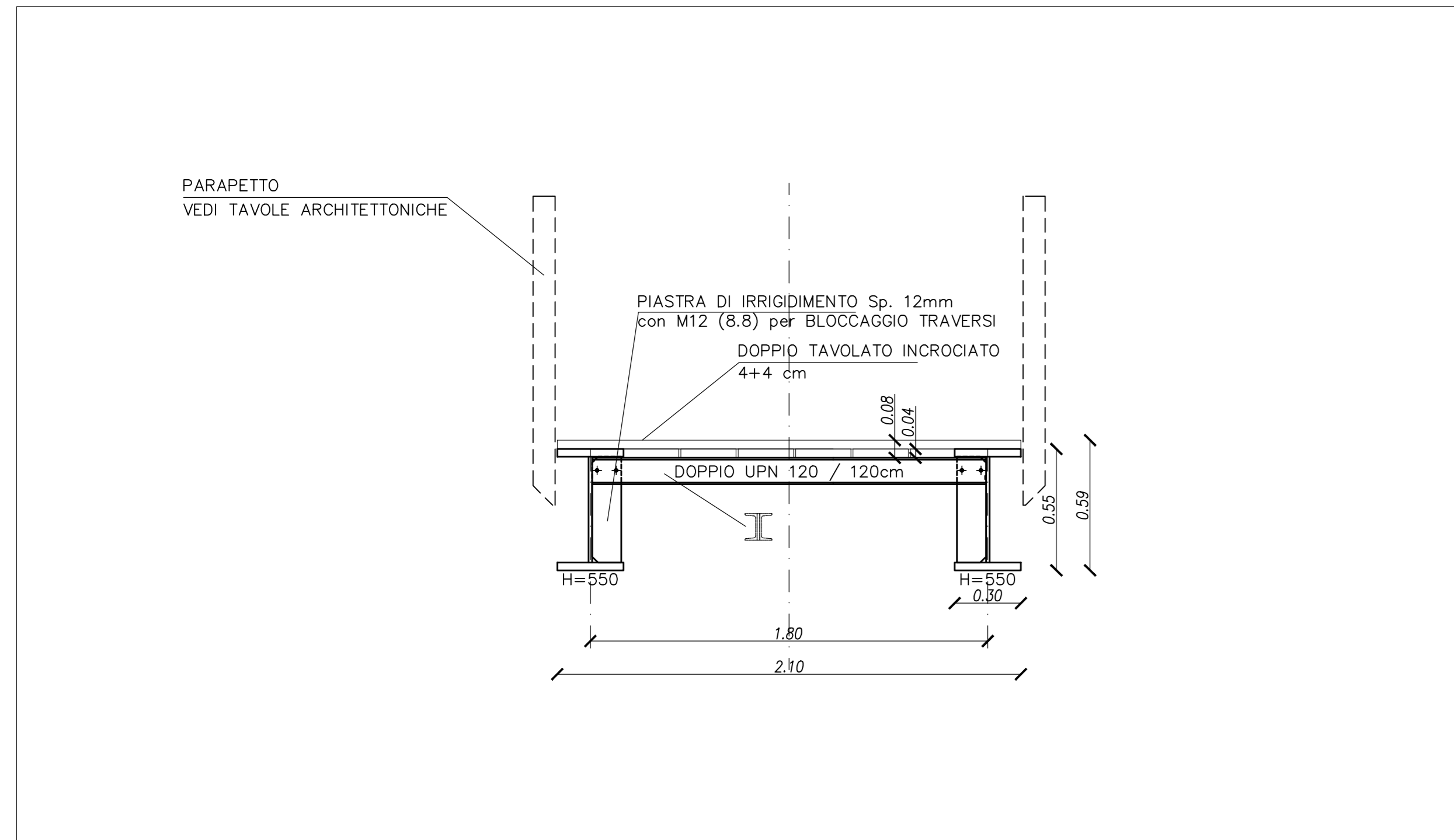
Sezione longitudinale 1:20



Pianta 1:20



Sezione trasversale 1:20



Particolare 1 1:5



TABELLA MATERIALI

PER QUANTO NON SPECIFICATO NEL SEGUITO, IN PARTICOLARE RELATIVAMENTE ALLE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI ALLE SPECIFICHE PER L'ESECUZIONE DEI LAVORI ED AI CONTROLLI DA ESEGUIRE, SI DONNA FARE RIFERIMENTO ALLE NORME TECNICHE D'OPERA.

MAGLIONE DI SOTTOFONDO - Classe di resistenza minima C12/15	CALCESTRUZZO PER PREFABBRICATI - Classe di resistenza minima C35/45 - Classe di esposizione XF2 - Copriferro 30mm
CALCESTRUZZO PER GETTI IN OPERA - Classe di resistenza minima C25/30 - Classe di esposizione XC2 - Copriferro 60mm	ACCIAIO PER ARMATURA LENTA - Acciaio in barre B450C - Reti B450A - Sovraposizione 600mm
PAU - Classe di resistenza minima C25/30 - Classe di esposizione XC2 - Copriferro 60mm	SPALLETTE PER PASSERELLE - Classe di resistenza minima C28/35 - Classe di esposizione XC2 - Copriferro 40mm

MATERIALI, NOTE E PRESCRIZIONI

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA:
- Elementi per carpenteria metallica del tipo S355J2 rispondenti alle norme UNI EN10025-1/6
- Elementi non saldati, angolari e piastre sciolte, del tipo S355J0
- Imbottiture con sp. < 3mm (S355J0)

ACCIAIO PER ACCESSORI METALLICI E LAMIERA BUONATA:
- Elementi in acciaio tipo S275JR.

BULLONI E TRAVASO NOTE E PRESCRIZIONI
- Bulloni conformi per caratteristiche dimensionali alle norme UNI EN ISO 4016:2002 e UNI 5592:1968
- Classe di resistenza secondo norme UNI EN ISO 898-1:2001
- Giunzioni di categoria B secondo EN 1993-1-8 par. 3.4. (giunzioni ad attrito allo S.L.E. a serraggio controllato/calibrato).

PROPRIETA' DEI MATERIALI

TRAVASO:
- Barre di acciaio ad alta resistenza di classe 8.8
- Dadi classe 8
- Rondelle in acciaio UNI 6592

PROPRIETA' DEI MATERIALI

PER I BULLONI SI PRESERVA UN PRECARICO SECONDO UNI EN 1993-1-8; EN 1090-2 (PAR. 8.5).

FORZA DI PRECARICO (kN)			
CLASSE	20	22	24
8.8	137	170	198
			257

SALDATURE
Secondo DM 17/01/2018
LE CONDIZIONI SALDARE SONO REALIZZATE MEDIANTE CORDONI D'ANGOLO DI 1° CLASSE I, SOGGETTE A CONTROLLI NON DISTRUTTIVI (CIRCOLARE 21/01/2019).
E' ROVIESTA L'APPROVAZIONE DEL PROGETTO DI SALDATURA DA PARTE DI ENTE CERTIFICATO.

INCHIUSA
Seconda capitolo tecnico.

VENCIATURA
-Prevedere verniciatura degli elementi in acciaio e dei profili principali, secondo specifiche di capitolato.

autostrade per l'italia

AUTOSTRADA (A14) : BOLOGNA-BARI-TARANTO
TRATTO: BOLOGNA BORGO PANIGALE - BOLOGNA SAN LAZZARO

POTENZIAMENTO IN SEDE DEL SISTEMA AUTOSTRADALE E TANGENZIALE DI BOLOGNA

"PASSANTE DI BOLOGNA"

PROGETTO DEFINITIVO

VIABILITA' INTERFERITA

82T - VIADOTTO NAVILE-BATTIFERRO AMPL. TANG.

PASSERELLA SUL CANALE NAVILE

IMPALCATO CARPENTERIA METALLICA

IL PROGETTISTA SPECIALISTICO Ing. Lorenzo Masi Ord. Ingeg. Milano N. 18641 RESPONSABILE STRUTTURE	IL RESPONSABILE INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE Ing. Raffaele Rinaldesi Ord. Ingeg. Mozzarella N. 41068	IL DIRETTORE TECNICO Ing. Andrea Tassi Ord. Ingeg. Parma N. 1154 PROGETTAZIONE NUOVE OPERE AUTOSTRADALI
--	---	--

111465	0000	PD	IN	V82	PP001	00000	DSTR	2196	0	SCALA	VARIE
--------	------	----	----	-----	-------	-------	------	------	---	-------	-------

PROJECT MANAGER Ing. Raffaele Rinaldesi Ord. Ingeg. Mozzarella N. 41068	SUPPORTO SPECIALISTICO	REVISIONE
REDAITTO	VERIFICATO	1
		2
		3
		4

11/2020