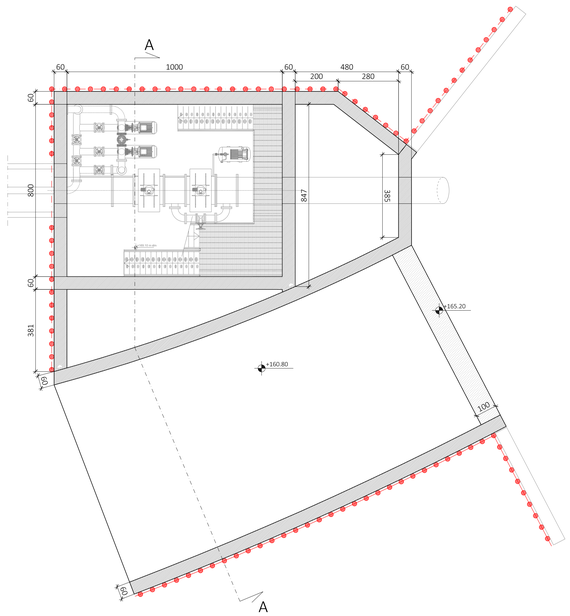
Pozzetto scarico di fondo

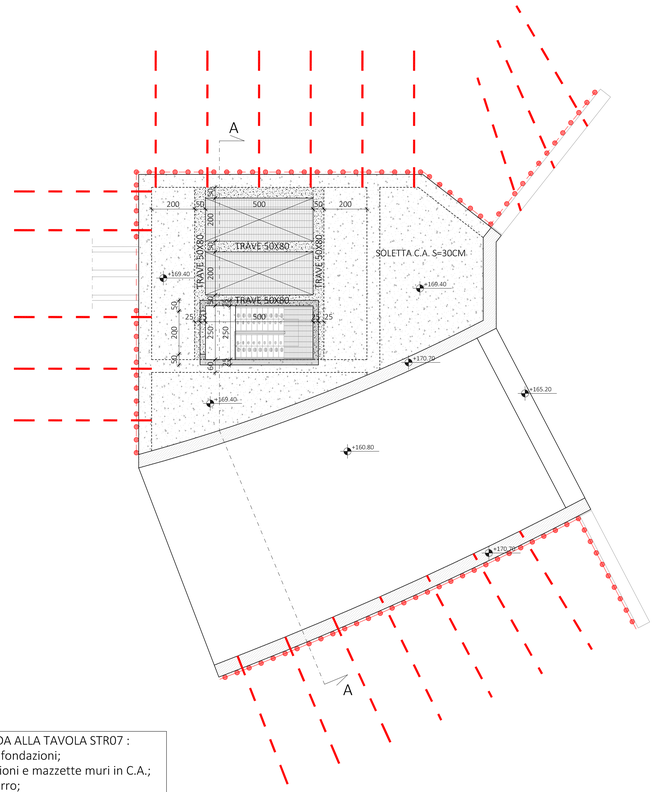
scala: 1:100

Carpenteria fondazioni

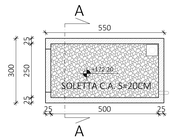
Carpenteria pareti



Carpenteria soletta copertura a quota +169.40

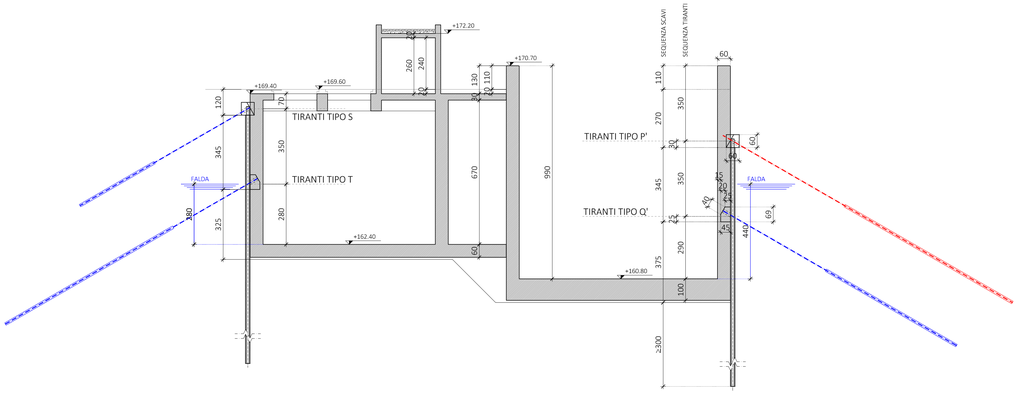


Carpenteria soletta copertura a quota +172.20



PER I SEGUENTI PARTICOLARI SI RIMANDA ALLA TAVOLA STR07 :
- Particolari ripresa pareti - fondazioni;
- Particolare tipico armatura angoli, intersezioni e mazzette muri in C.A.;
- Particolare copriferro;
- Particolare sovrapposizione tra barre di armature;
- Rischio ferite con ferri di ripresa, prescrizioni operative

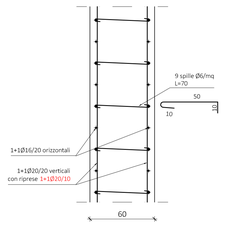
Sezione A-A



ABACO TIRANTI								
FILA	Diametro foro (mm)	Coeff. espansione bulbo	Armatura (mm)	Interasse (m)	L_{bil} (m)	L_{ancore} (m)	α (°)	n° tiranti
S	125	1.00	DYWIDAG Ø32	2.40	9	4	30	14
T	125	1.00	DYWIDAG Ø32	2.40	13	10	30	14

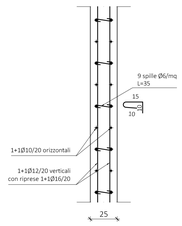
Particolare armatura parete s=60cm

Scala 1:20



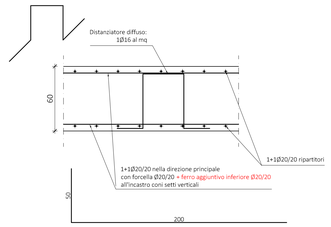
Particolare armatura parete s=25cm

Scala 1:20



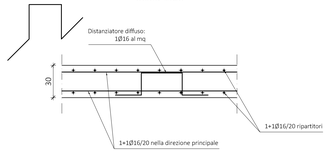
Particolare armatura platea s=60cm

Scala 1:20



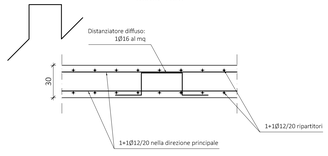
Particolare armatura soletta copertura s=30cm

Scala 1:20



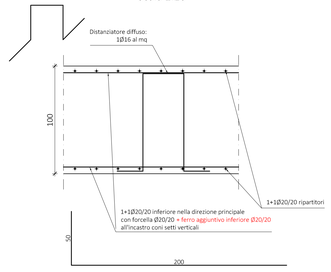
Particolare armatura soletta copertura s=20cm

Scala 1:20



Particolare armatura platea s=100cm

Scala 1:20



MATERIALI

CALCESTRUZZO PER OPERE IN C.A.

- Tipo di conglomerato:	Calcestruzzo strutturale normale a prestazione garanti secondo le norme UNI EN 206-1 e UNI 11104
- Classe di resistenza:	C32/40 - Rck=40 N/mm²
- Classe di esposizione:	XC2 (bagnato, raramente asciutto) per pali di fondazione XC4 (ciclicamente asciutto e bagnato) per altre strutture
- Classe di consistenza:	S5
- Rapporto A/C:	Max 0.50
- Cemento:	Tipo CEM I (Cemento Portland) classe 42.5 R secondo UNI EN 197-1
- Aggregato:	normale, di origine naturaleo artificale
- Diametro max. inerte:	20 mm secondo la norma UNI 12620

SOTTOFONDAZIONI (MAGRONI), FONDAZIONI NON ARMATE E GETTI DI RIEMPIMENTO

- Tipo di conglomerato:	Calcestruzzo strutturale normale a prestazione garantita secondo le norme UNI EN 206-1 UNI 11104
- Resistenza caratteristica a compressione:	C12/15 (Rck = 150 Kg/cm²)
- Classe di consistenza:	S4 (fluida)

ACCIAIO PER ARMATURA C.A.

- Tipo di armature:	Barre ad aderenza migliorata tipo B450C, in conformita' al D.M. 17/01/18
- Tensione di snervamento caratteristica:	fyk>=450 N/mm² (frattile 5%)
- Tensione di rottura caratteristica:	ftk>=540 N/mm² (frattile 5%)
- Rapporto resistenza e tensione snervamento:	1.15 <= (ft/fyk < 1.35 (frattile 10%)
- Rapporto medio valore effettivo e nominale:	(fy/fynom)k <= 1.25 (frattile 10%)
- Allungamento uniforme al carico massimo:	(Agt)k >= 7.5% (frattile 10%)

CARPENTERIA METALLICA

- Tipo di acciaio:	Acciaio S275JR [UNI EN 10025:1995] (Fe430) f_{yk} = 275 MPa; f_{tk} = 430 MPa Zincatura a caldo
-Bulloni classe 8.8 inox	

CARPENTERIA MICROPALI

- Tipo di acciaio:	Acciaio S355JR [UNI EN 10025:1995] (Fe540) f_{yk} = 355 MPa; f_{tk} = 540 MPa

TIRANTI CON BARRE DYWIDAG Ø32

- Diametro di perforazione:	Ø125 mm
- Lunghezza:	indicata
- Iniezione:	Malta cementizia dosata a 600 Kg/mc DI CEMENTO TIPO R42,5
- Armatura:	Armatura con barre DYWIDAG fyk = 950 MPa; ftk = 1050 MPa

TIRANTI CON BARRE GEWIPLUS Ø43

- Diametro di perforazione:	Ø220 mm
- Lunghezza:	indicata
- Iniezione:	Malta cementizia dosata a 600 Kg/mc DI CEMENTO TIPO R42,5
- Armatura:	Armatura con barre DYWIDAG fyk = 670 MPa; ftk = 800 MPa

PRESCRIZIONI ESECUTIVE

- Copriferro minimo 50 mm;
- Disporre opportuni distanziatori per tutte le gabbie di armatura;
- Applicare giunto bentonitico tipo Water Stop su tutte le riprese di getto al di sotto del piano campagna
- Rimuovere i casseri (disarmo) dopo la completa maturazione del calcestruzzo (almeno 28gg);
- Le misure delle armature e delle staffe sono da considerarsi esterne ferro;
- La Ditta Costruttrice è obbligata ad avvertire la D.L. almeno un giorno prima di ogni getto con mail all'indirizzo di posta certificata

NOTE GENERALI

- Questo disegno non puo' essere divulgato senza autorizzazione. Esso e' di nostra esclusiva proprieta';
- Questo disegno ci impegna esclusivamente per cio' che riguarda il dimensionamento delle opere risultanti dai nostri calcoli statici;
- Ogni discordanza con i nostri disegni, constatata in fase di esecuzione, deve essere segnalata;
- Le quote sottolineate non sono in scala;
- Tutte le quote saranno verificate in cantiere a cura dell'impresa appaltatrice;
- Salvo indicazioni contrarie, le dimensioni e le quote sono indicate in centimetri;

LEGENDA PIEGATURE FERRI

PIEGATURE BARRE B450C:
A meno di diverse indicazioni riportate nelle sagome dei ferri piegare le armature con mandrini di diametro non inferiore ai valori sotto riportati

D1 = diametro minimo del mandrino (mm) per piegature intermedie
D2 = diametro minimo del mandrino (mm) per squadrette terminali

D1 = 12Ø per tutti i Ø
D2 = 6Ø per Ø=6mm ÷12mm
8Ø per Ø=14mm ÷18mm
10Ø per Ø=20mm ÷24mm
12Ø per Ø=26mm

PIEGATURE STAFFE B450C:
D3 = diametro minimo del mandrino (mm)

D3 = 4Ø per Ø=6mm ÷12mm
8Ø per Ø=14mm ÷ 18mm

D1
D2
D3
≥10Ø
≥12Ø
≥12Ø
≥12