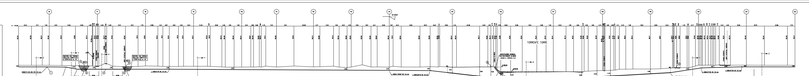

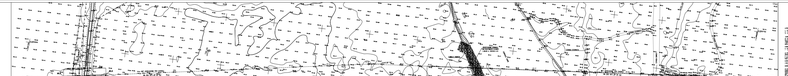

CONTROLLI DEL CALCESTRUZZO DELLA CONDOTTA
CON GIUNTI PRESTAMPATI - CONDOTTA DN 250 (10")

NOTE:

1. Il calcestruzzo deve essere:
   - Classe di resistenza C25/30
   - Classe di esposizione XC2
   - Classe di consistenza S4
   - Dimensione massima degli aggregati 32 mm
   - Classe di contenuto di cloruri Cl 0,4
   - Rapporto acqua/cemento 0,6
   - Contenuto minimo di cemento 280 kg/m³
   - Classe di contenuto d'aria
2. Il calcestruzzo deve essere prodotto in impianto di betonaggio dotato di certificazione di controllo della produzione in fabbrica secondo la norma UNI EN 206-1 e UNI 11104.
3. Il calcestruzzo deve essere trasportato in betoniera dotata di certificazione di controllo della produzione in fabbrica secondo la norma UNI EN 206-1 e UNI 11104.
4. Il calcestruzzo deve essere gettato in opera entro 90 minuti dalla sua produzione.
5. Il calcestruzzo deve essere gettato in opera a temperatura compresa tra 5°C e 30°C.
6. Il calcestruzzo deve essere gettato in opera a temperatura compresa tra 5°C e 30°C.
7. Il calcestruzzo deve essere gettato in opera a temperatura compresa tra 5°C e 30°C.
8. Il calcestruzzo deve essere gettato in opera a temperatura compresa tra 5°C e 30°C.
9. Il calcestruzzo deve essere gettato in opera a temperatura compresa tra 5°C e 30°C.
10. Il calcestruzzo deve essere gettato in opera a temperatura compresa tra 5°C e 30°C.

| | | |