

NORME E DIRETTIVE DI RIFERIMENTO  
CEI EN 60079-10-1  
CEI EN 60079-14  
DIRETTIVA 94/9/CE  
DIRETTIVA 2014/54/UE

LEGENDA CLASSIFICAZIONE AREE

- CODICE SORGENTE DI EMISSIONE
- ZONA "0" PER PRESENZA DI GAS, VAPORI O NEBBIE IN ACCORDO ALLA NORMA CEI EN 60079-10
- ZONA "1" PER PRESENZA DI GAS, VAPORI O NEBBIE IN ACCORDO ALLA NORMA CEI EN 60079-10
- ZONA "2" PER PRESENZA DI GAS, VAPORI O NEBBIE IN ACCORDO ALLA NORMA CEI EN 60079-10
- ZONA "20" PER PRESENZA DI POLVERI COMBUSTIBILI IN ACCORDO ALLA NORMA CEI EN 61241-10
- ZONA "21" PER PRESENZA DI POLVERI COMBUSTIBILI IN ACCORDO ALLA NORMA CEI EN 61241-10
- ZONA "22" PER PRESENZA DI POLVERI COMBUSTIBILI IN ACCORDO ALLA NORMA CEI EN 61241-10
- APERTURA DI TIPO "A" IN ACCORDO A FIG. 5.17-A GUIDA CEI 31-35
- APERTURA DI TIPO "B" IN ACCORDO A FIG. 5.17-A GUIDA CEI 31-35
- APERTURA DI TIPO "C" IN ACCORDO A FIG. 5.17-A GUIDA CEI 31-35
- APERTURA DI TIPO "D" IN ACCORDO A FIG. 5.17-A GUIDA CEI 31-35

Contrassegni delle apparecchiature da utilizzare nei luoghi classificati per i gas

Secondo Norma IEC 60079-10  
 CEI 010 per Z0B0.0  
 CEI 010 per Z0B0.1  
 CEI 010 per Z0B0.2

Secondo Norma IEC 60079-14  
 EPL Da per Z0B0.0  
 EPL Da per Z0B0.1  
 EPL Da per Z0B0.2

CARATTERISTICHE DELLE APPARECCHIATURE ELETTRICHE DA IMPIEGARE NELLE AREE INDIVIDUATE

SOSTANZA INFIAMMABILE: METANO - EROZENO  
 GRUPPO: II  
 LETTURA: 0000  
 MASSIMA TEMPERATURA SUPERFICIALE: T1  
 METODO DI PROTEZIONE: Ex-d, Ex-ia

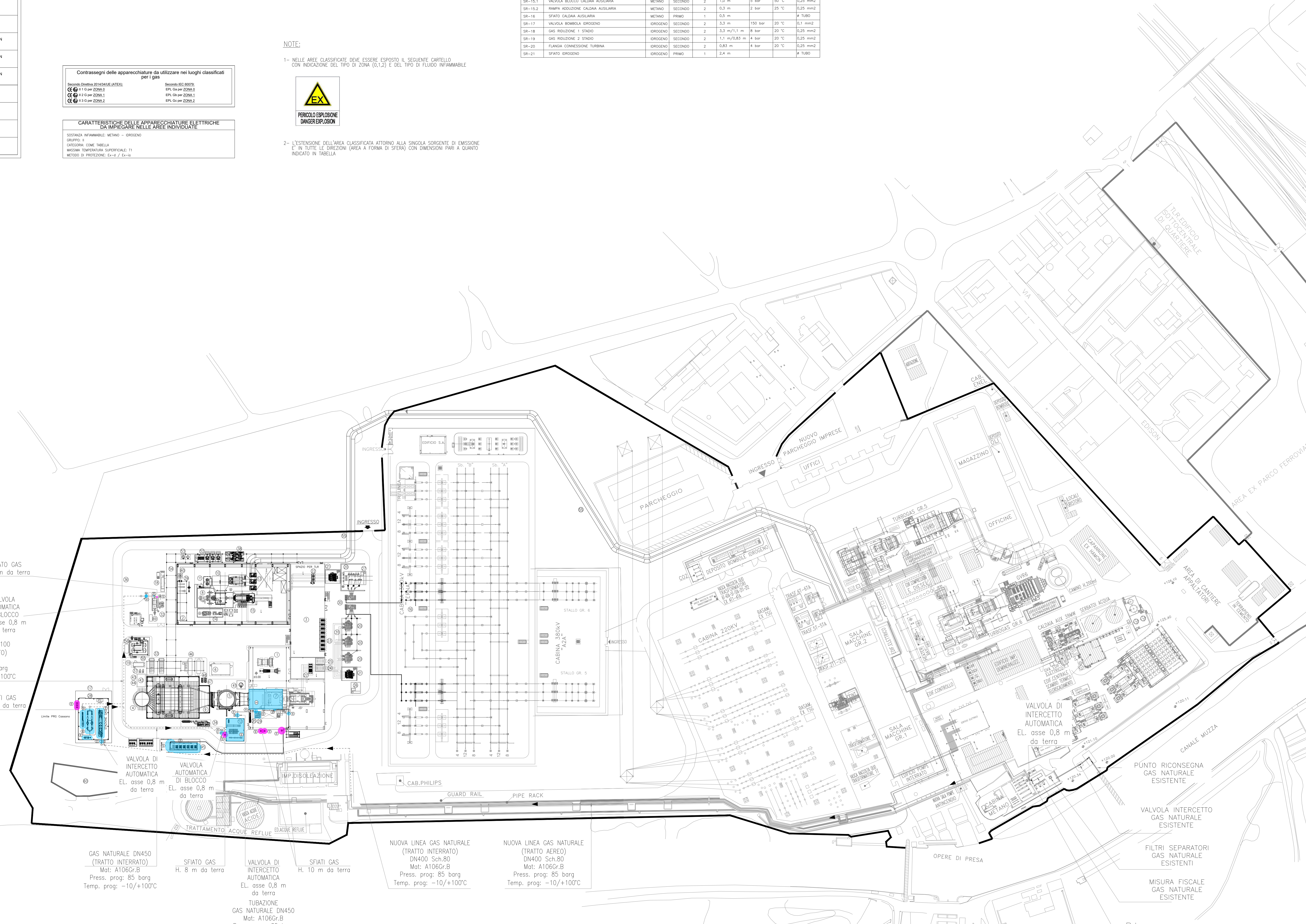
NOTE:

1- NELLE AREE CLASSIFICATE DEVE ESSERE ESPOSTO IL SEGUENTE PANNELLO CON INDICAZIONE DEL TIPO DI ZONA (0,1,2) E DEL TIPO DI FLUIDO INFIAMMABILE



2- L'ESTENSIONE DELL'AREA CLASSIFICATA ATTORNO ALLA SINGOLA SORGENTE DI EMISSIONE E' IN TUTTE LE DIREZIONI (AREA A FORMA DI SFERA) CON DIMENSIONI PARI A QUANTO INDICATO IN TABELLA

SGLA	SORGENTE DI EMISSIONE	SOSTANZA INFIAMMABILE	GRADO DI EMISSIONE	TIPO DI ZONA	ESTENSIONE	PRESSONE	TEMP.	AREA FISSA
SR-01	VALVOLA BLOCCO GENERALE	METANO	SECONDO	2	1,3 m	60 bar	25 °C	0,25 m <sup>2</sup>
SR-02	FILTRI-FIANGEE GAS STATION	METANO	SECONDO	2	1,5 m	60 bar	25 °C	0,25 m <sup>2</sup>
SR-03	SFIATI	METANO	PRIMO	1	1,8 m			4 TURBO
SR-04	VALVOLA BLOCCO TRATTAMENTO GAS	METANO	SECONDO	2	1,3 m	60 bar	25 °C	0,25 m <sup>2</sup>
SR-05	SFIATO VALVOLA DI BLOCCO TRATTAMENTO GAS	METANO	PRIMO	1	1,8 m			4 TURBO
SR-06	TRATTAMENTO GAS	METANO	SECONDO	2	INTERO VOLUME	55 bar	50 °C	0,25 m <sup>2</sup>
SR-07	VALVOLA INTERCETTO GAS TO	METANO	SECONDO	2	1,3 m	55 bar	50 °C	0,25 m <sup>2</sup>
SR-08	SFIATO VALVOLA DI INTERCETTO GAS TO	METANO	PRIMO	1	1,8 m			4 TURBO
SR-09	MODULO REGOLAZIONE GAS A TO	METANO	SECONDO	2	INTERO VOLUME	55 bar	50 °C	0,25 m <sup>2</sup>
SR-10	SFIATO TURBINA A GAS	METANO	PRIMO	1	1,8 m	55 bar	50 °C	4 TURBO
SR-11	FIANGIA CONNESSIONE TURBINA A TURBINA	METANO	SECONDO	2	1,5 m	55 bar	50 °C	0,25 m <sup>2</sup>
SR-12	TURBINA A GAS	METANO	SECONDO	2	INTERO VOLUME	55 bar	50 °C	0,25 m <sup>2</sup>
SR-13.1	VALVOLA BLOCCO CALDAIA AUSILIARIA	METANO	SECONDO	2	1,0 m	9 bar	50 °C	0,25 m <sup>2</sup>
SR-13.2	RAMPA ADDUZIONE CALDAIA AUSILIARIA	METANO	SECONDO	2	0,5 m	9 bar	25 °C	0,25 m <sup>2</sup>
SR-14	SFIATO CALDAIA AUSILIARIA	METANO	PRIMO	1	0,5 m			4 TURBO
SR-17	VALVOLA BOMBOLA EROZENO	ERZENO	SECONDO	2	3,3 m	150 bar	20 °C	0,1 m <sup>2</sup>
SR-18	GAS PRODUZIONE 1 STADIO	ERZENO	SECONDO	2	3,3 m/1,1 m	8 bar	20 °C	0,25 m <sup>2</sup>
SR-19	GAS PRODUZIONE 2 STADIO	ERZENO	SECONDO	2	1,1 m/0,82 m	8 bar	20 °C	0,25 m <sup>2</sup>
SR-20	FIANGIA CONNESSIONE TURBINA	ERZENO	SECONDO	2	0,85 m	4 bar	20 °C	0,25 m <sup>2</sup>
SR-21	SFIATO EROZENO	ERZENO	PRIMO	1	2,4 m			4 TURBO



SFIATO GAS  
H. 6 m da terra

VALVOLA AUTOMATICA DI BLOCCO  
EL. asse 0,8 m da terra

GAS NATURALE DN100 (TRATTO INTERRATO)  
Mat: A106Gr.B  
Press. prog: 3 barg  
Temp. prog: -10/+100°C

SFIATI GAS  
H. 8 m da terra

VALVOLA DI INTERCETTO AUTOMATICA  
EL. asse 0,8 m da terra

VALVOLA AUTOMATICA DI BLOCCO  
EL. asse 0,8 m da terra

SFIATO GAS  
H. 8 m da terra

VALVOLA DI INTERCETTO AUTOMATICA  
EL. asse 0,8 m da terra

SFIATI GAS  
H. 10 m da terra

GAS NATURALE DN450 (TRATTO INTERRATO)  
Mat: A106Gr.B  
Press. prog: 85 barg  
Temp. prog: -10/+100°C

SFIATO GAS  
H. 8 m da terra

TUBAZIONE GAS NATURALE DN450  
Mat: A106Gr.B  
Press. prog: 85 barg  
Temp. prog: -10/+200°C

NUOVA LINEA GAS NATURALE (TRATTO INTERRATO)  
DN400 Sch.80  
Mat: A106Gr.B  
Press. prog: 85 barg  
Temp. prog: -10/+100°C

NUOVA LINEA GAS NATURALE (TRATTO AEREO)  
DN400 Sch.80  
Mat: A106Gr.B  
Press. prog: 85 barg  
Temp. prog: -10/+100°C

B.L. NUOVA LINEA GAS NATURALE  
DN400 Sch.80  
Mat: A106Gr.B  
Press. prog: 85 barg  
Temp. prog: -10/+100°C

Logo e cartella fornitore

TAUW COVER a2a gencogas

IMPIANTO: Centrale di Cassano d'Adda  
Plant: NUOVO CICLO COMBINATO GRUPPO 8 AD ALTA EFFICIENZA IN SOSTITUZIONE DELL'ESISTENTE

TITOLO: PLANIMETRIA ATEX

REVISIONI:

REV.	DATA	DESCRIZIONE DELLA REVISIONE	EMISSIONE	VERIFICATO	APPROVATO
01					

Disegnato: CCT08-8A18-10-E-DS-00005  
 Disegnato da: CCT08-8A18-10-EDS00005-00-00\_Planimetria atex.dwg  
 Formato: A0  
 Scala: 1:1000  
 Foglio: 01 di 01

Questo documento è proprietà di Gruppo A2A, non può essere utilizzato, tramesso o terzi e riprodotto senza autorizzazione dello stesso.  
 Gruppo A2A S.p.A. - P.le Sallustiana, 10 - 00100 Roma - Tel. 06 47811 - www.a2a.it