GAS NATURALE
DN100
FILTRAZIONE PRIMARIA 2x100%
CALDAIA RISCALDAMENTO GAS
CALDAIA RISCALDAMENTO GAS
MISURA CONSUMO METANO (MG)
RISCALDATORE ELETTRICO
RISCALDATORI 2x100%
STAZIONE RIDUZIONE GAS NATURALE 1° SALTO
STAZIONE RIDUZIONE GAS NATURALE 2° SALTO
NUOVA CABINA GAS
UNITA' 2
SERBATOIO UREA
POMPE DI DISTRIBUZIONE UREA (2x100%)
SCR UNITA' 2
SKID DOSAGGIO UREA
MISURA CONSUMO METANO (MG)
SERBATOIO OLIO FRESCO
2 ÷100%
SERBATOIO OLIO GIORNALIERO
SERBATOIO OLIO ESAUSTO
UNITA' 2
MISURA PRODUZIONE ELETTRICA
1 ÷100%
SILENZIATORE
SCR
CATALIZZATORE
MAIN GAS TRAIN
PRE-CHAMBER GAS TRAIN
UNITA' 1
RETE DI SCARICO ACQUE TECNOLOGICHE
GENERATORE DI VAPORE A RECUPERO
GVR1
ECO1
ECO2
GVR2
CAMINO
SME UNITA' 1
SME UNITA' 2
MISURA ENERGIA TERMICA VAPORE UNITA' 1 (MG)
MISURA ENERGIA TERMICA VAPORE UNITA' 2 (MG)
NOTA 2
MISURA ENERGIA TERMICA VAPORE MP
MISURA ENERGIA TERMICA VAPORE BP
AL DEGASATORE
COLLETTORE VAPORE
PCV
TCV
DA TT/PT RITORNO CONDENSE
VAPORE BP AL PROCESSO
DA POMPE ALIMENTO
VAPORE MP AL PROCESSO
DA CALDAIA A BIOMASSA GVB
DA GVA
ALIMENTAZIONE GAS NATURALE
SERBATOIO OLIO FRESCO
SERBATOIO OLIO GIORNALIERO
MISURA PRODUZIONE ELETTRICA
SERBATOIO OLIO ESAUSTO
MAIN GAS TRAIN
PRE-CHAMBER GAS TRAIN
RECUPERO HT
RECUPERO LT
POMPE ACQUA ALIMENTO
MISURA CONSUMO ENERGETICO PRERISCALDO CONDENSE (MG) UNITA' 1
MISURA CONSUMO ENERGETICO PRERISCALDO CONDENSE (MG) UNITA' 2
DA POMPE SISTEMA ACQUA CONDENSATO
AL DEGASATORE
Y1-V02
Y2-V02
AIRCOOLER LT CIRCUIT
Y1-V01
Y2-V01
AIRCOOLER HT CIRCUIT
POMPE CIRCUITO LT (2x100%)
POMPE CIRCUITO HT (2x100%)
RECUPERO CALORE HT
DN250
Y1-E
Y2-E
MISURA CONSUMO ENERGETICO ACQUA CALDA (MG) UNITA' 1
MISURA CONSUMO ENERGETICO ACQUA CALDA (MG) UNITA' 2
DN500
COMPRESSORI ARIA
POLMONE ARIA
UNITA' 1
UNITA' 2
SISTEMA ARIA COMPRESSA PER AVVIAMENTO MOTORE
NOTA 2
MISURA CONSUMO METANO (MG)
100 Sm3/h
1400 kW
DN32
A UTENZE CLIENTE
ESSICATORE A DOPPIA COLONNA
POLMONE ARIA COMPRESSA
COMPRESSORE ARIA
COMPRESSORI 2x100%
DISTRIBUZIONE ARIA SERVIZI
DISTRIBUZIONE ARIA STRUMENTI
SISTEMA PRODUZIONE ARIA COMPRESSA
ADDITIVI
MISURA REINTEGRO PER DOSAGGIO
ACQUA INDUSTRIALE
DN80
15°C
27.5 l/h
35°C
max 11 l/h
DN25
SPURGO TORRI
LSHL
LSH
TORRI EVAPORATIVE
T
FCV
TCV
POMPE CIRCUITO ACQUA DI TORRE (3x50%)
GRUPPO FRIGORIFERO AD ASSORBIMENTO
NOTA 1
GFA
ANALIZZATORE CONDUCIBILITA'
MISURA CONSUMO ENERGETICO ACQUA REFRIGERATA
POMPE CIRCUITO AR (3x50%)
DA RITORNO ACQUA REFRIGERATA
A RITORNO ACQUA REFRIGERATA
12°C
690 l/h
7°C
690 l/h
DN400
EVAPORATORE
CONDENSATORE
GENERATORE
POMPE CIRCUITO AC (3x50%)
DN300
NOTA 2
MISURA CONSUMO ENERGETICO ACQUA CALDA A UTENZE CLIENTE
E1-01
RECUPERO CALORE ACQUA CALDA
NOTA 1
DN250
E1-02
RECUPERO CALORE ACQUA CALDA
ACQUA CALDA DALLE UTENZE
ACQUA CALDA ALLE UTENZE
SERBATOIO UREA
DA AUTOBOTTE
RIFORNIMENTO PALA MECCANICA
FOSSA BIOMASSA
SPINTORI
PACKAGE CALDAIA A BIOMASSA
GVB
CARBONATO DI CALCIO
MISURA ENERGIA TERMICA VAPORE (MG)
AL COLLETTORE VAPORE
ARIA SECONDARIA
ARIA PRIMARIA
PRERISCALDO
SNCR
FIAMMA PILOTA
CALDAIA
ECO
ASH
SILOS
ARIA AMBIENTE
ARIA COMPRESSA
FILTRO A MANICHE
SISTEMA MONITORAGGIO EMISSIONI
CAMINO
VENTILATORE FUMI
CONTAINER
RICIRCOLO FUMI
ACQUA ALIMENTO
GVA1
GVA2
GVA3
GENERATORE VAPORE AUSILIARIO
SME GVA 1
SME GVA 2
SME GVA 3
A COLLETTORE VAPORE
CONDENSATO DA ECO FUMI DEI MOTORI
DAL COLLETTORE VAPORE
DEGASATORE
CHEMICALS
COLLETTORE GRUPPI DI POMPAGGIO
POMPE DI ALIMENTO CALDAIA A BIOMASSA GVB (2x100%)
POMPE DI ALIMENTO CALDAIE RECUPERO FUMI GVR-1 E GRV-2 (3x50%)
POMPE DI ALIMENTO GVA (3x50%)
ATTEMPERAMENTO
CALDAIA GVR-1
CALDAIA GVR-2
ACQUA INDUSTRIALE
TCV
SPURGHI CORPI CILINDRO
POMPA DI RILANCIO (1x100%)
VASCA ACQUE REFLUE INDUSTRIALI
MISURA REINTEGRO
15°C
max 100 l/h
ACQUA GREZZA
DN125
RETE ANTINCENDIO
SERBATOIO ACQUA INDUSTRIALE 1000 m3
RISERVA ANTINCENDIO
SET POMPE ANTINCENDIO
POMPE ACQUA INDUSTRIALE AL TAP (2x100%)
SISTEMA AD OSMOSI INVERSA + EDI
UTENZE ACQUA INDUSTRIALE
POMPE DISTRIBUZIONE ACQUA INDUSTRIALE (2x100%)
SERBATOIO ACQUA DEMINERALIZZATA
POMPE DI RILANCIO ACQUA DEMI PER COGENERAZIONE (2x100%)
COLLETTORE DRENAGGI VAPORE (INTERCONNECTING)
COLLETTORE DRENAGGI VAPORE (CENTRALE COGENERAZIONE)
ATM
LCV
POMPE CONDENSATO (3x50%)
AGLI ECO FUMI DEI MOTORI
A CONTABILIZZAZIONE VAPORE
SERBATOIO CONDENSE CLIENTE
POMPE DI RILANCIO CONDENSE PULITE (2x100%)
FABBRICATO 6
70-100°C
63 l/h
DN150
POMPE ACQUA DEMI A CLIENTE (2x100%)
NOTA 2
15°C
7 l/h
DN50
UTENZE ACQUA DEMI
RETE RACCOLTA ACQUE OLEOSE
FILTRO LAMELLARE
VASCA OLIO TRASFORMATORE
DA SERBATOI SPURGHI CALDAIA
ARIE STOCCAGGIO PRODOTTI CHIMICI
ADDITIVI (BISULFITO)
RETE METEORICA
PARATOIA AUTOMATICA
DISOLEATORE
GRIGLIA PARAFOGLIE
REFLUI INDUSTRIALI
BACINI DI RACCOLTA ACQUA DI 1 E 2 PIOGGIA
MISURA DI PORTATA
SISTEMA DI MONITORAGGIO IN CONTINUO
POZZETTO DI CAMPIONAMENTO
SCARICO ACQUE AUTORIZZATO

NOTA GENERALE: I DATI RIPORTATI, SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATI, SONO QUELLI DEI CIRCUITI IN FUNZIONAMENTO NORMALE A MASSIMO CARICO DELLE APPARECCHIATURE/RICHIESTO DALLE UTENZE.
1. INSTALLAZIONE IN FABBRICATO 6.
2. MISURA FISCALE PER CESSIONE A/DA MICHELIN.

LIMITE DI BATTERIA EDISON
CLIENTE | EDISON

REV. Rev.	STATO Status	DESCRIZIONE Description	DATA Date	ELABORATO Prepared	VERIFICATO Checked	APPROVATO Approved
3						
2						
1						
0	FAC	PRIMA EMISSIONE	05/08/2021	S. De Toni	A.G.Crison	C. Cavandoli

COMMITTENTE/Client: edison edf GROUP | MICHELIN
ORDINE INGEGNERI PROVINCIA DI PARMA — N. 4342 — Sez. A
CODIFICA DOC. / Doc. Code: N°C330SP3K1001
IMPIANTO/Plant: IMPIANTO MICHELIN CUNEO
SCALA/Scale: N.A.
FOGLIO/Sheet: 1 / 1
TITOLO DOCUMENTO/Document Title: SCHEMA DI FLUSSO – PROGETTO AUTORIZZATIVO
SOSTITUISCE IL/ R. superseded
SOSTITUITO DAL/ Superseded by

Tutti i diritti derivanti dal presente documento sono di proprietà e riservati ad Edison S.p.A. Lo stesso non potrà essere utilizzato per la realizzazione dell'oggetto rappresentato né essere riprodotto o trasmesso a soggetti terzi in assenza di un'autorizzazione scritta. All rights arising out of the present document are owned and reserved to Edison S.p.A. It cannot be used for the construction of the object represented nor reproduced or communicated to third parties without a prior written authorization.

Formato A0