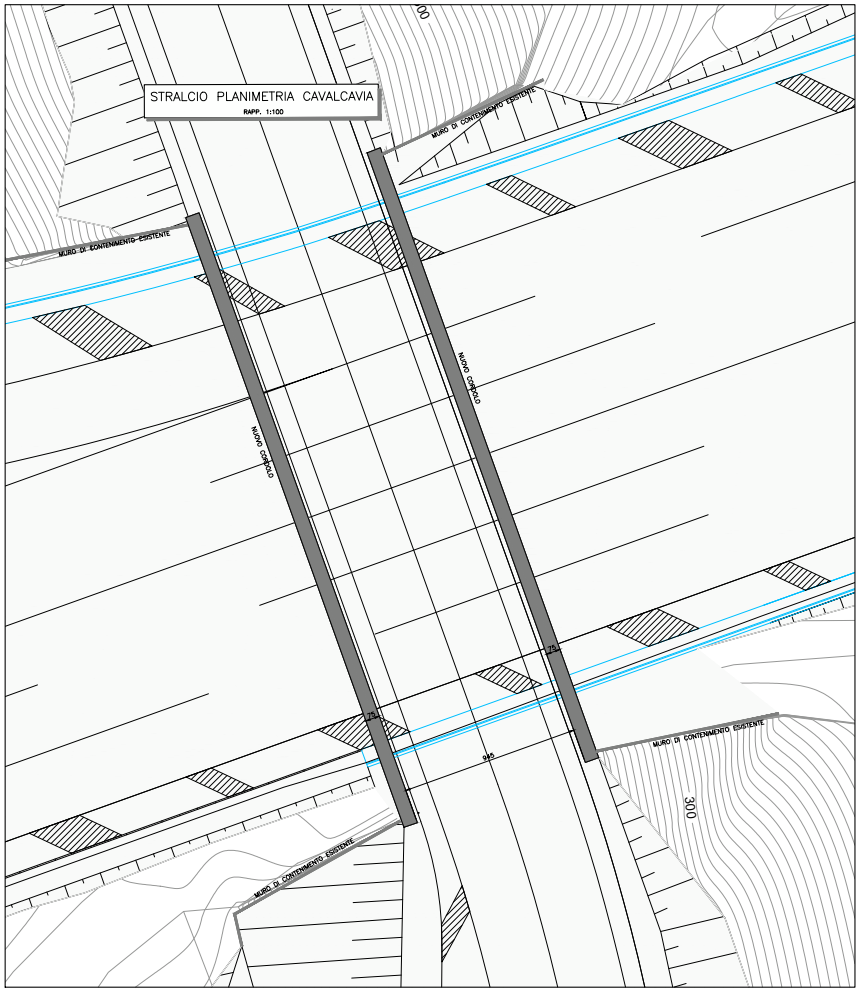
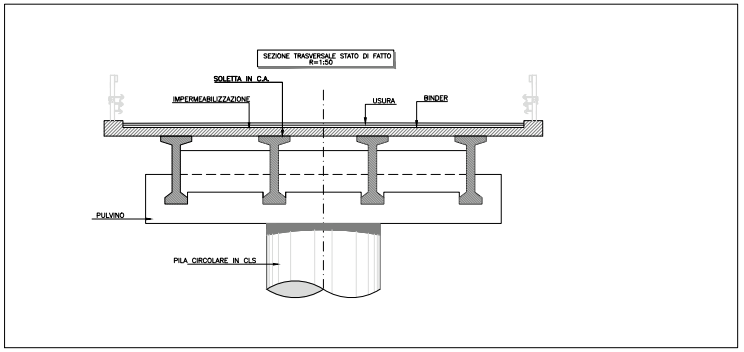
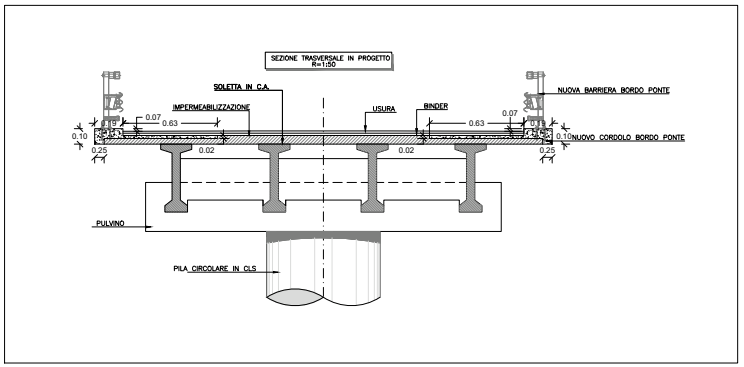






MALTA DA RIPRISTINO CLASSE R4

La ricostruzione del cemmetrti di spessore del calcestruzzo asportato verrà eseguita con malta tixotropica e a fluidità modulabile, rinforzata con fibre polipropilene, antiritiro, anticorrosione, contenente inibitori di corrosione.
L'applicazione della malta va eseguita su un supporto saturato e superficie asciutta. Immediatamente dopo la saturazione applicare la malta per il ripristino della sezione fino alla spessore utile lasciando una finitura a frattazzo. Il prodotto non va applicato con temperature inferiori al 5° C e va applicato con attenzione nel caso in cui le temperature superino i 35°C.
Il prodotto applicato dovrà essere conforme a quanto previsto dalla EN 1504-3 e i documenti da questa richiamati.
Caratteristiche tecniche della malta R4 secondo UNI EN 1504-3:

Resistenza a compressione (UNI EN 12190)		45 N/mm2
Resistenza alla penetrazione dello Co2 (UNI EN 12395)		μ= 10.000
Contenuto ioni cloruro (UNI EN 1015-17)		≤0.05 %
Modulo elastico (UNI EN 13412)	≥	25,000 N/mm2
Aderiene al calcestruzzo per trazione diretta (EN 1542)	≥	2,4 N/mm2 (28gg)
Resistenza a flessione (UNI EN 196/1) (28gg)	≥	8 N/mm2
Pull-out (UNI EN 15184)	≥	>15 N/mm2 (28gg)
Ritiro/espansione impedita (EN 12617-4)	≥	2,0 MPa

CLS PER NUOVI GETTI

Cls a prestazione garantita confezionato secondo le UNI 11104

Classe di esposizione ambientale	XC4+XD1
Classe di resistenza	C32/40
Consistenza	S4
Diametro massimo dell'inerte =	20 mm
Copriferro min =	40 mm

Cls a ritiro ridotto: ritiro inferiore a 100 micron/m a 28 giorni secondo norma UNI EN 11307

ACCIAIO PER ARMATURE ORDINARIE: PER ARMATURA LENTA

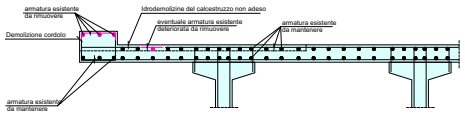
TIPO B450C CONTROLLATO IN STABILIMENTO SALDABILE
(PROPRIETÀ MECCANICHE SECONDO UNI EN ISO 15630-2/2004)
fyk > 450 MPa
ftk > 540 MPa

FASI DELL' INTERVENTO:

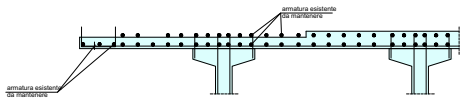
1. Fresatura degli strati di usura e binder;
2. Demolizione del cordolo esistente, taglio e rimozione dei ferri superiori;
3. Idrodemolizione dello strato di calcestruzzo non adeso in modo da preparare la zona tra vecchio e nuovo getto, garantendo sulla superficie di contatto un grado di scabrezza maggiore di 10 mm;
4. Pulizia e idrolavaggio della superfice al fine di eliminare residui di polvere ed altri elementi estranei;
5. Le armature eventualmente scoperte dovranno essere pulite e messe a nudo e si provvederà, qualora fosse necessario, ad integrare e/o ripristinare i connettori danneggiati e eventuali altri ferri di armatura con nuova armatura da inghisare alla soletta con resina;
6. Posa in opera di nuova armatura di aggancio cordolo, come da calcolo, per la ricostruzione del cordolo e il ripristino della parte superiore della soletta;
7. Pulizia con acqua della superfice della soletta;
8. Ricostruzione della sotetta (ziona in giallo) con malta da ripristino classe R4
9. Posa della coppella prefabbricata che costituisce casseforma del nuovo cordolo;
10. Getto del nuovo cordolo con cls C32/40.

ARMATURA NUOVO CORDOLO

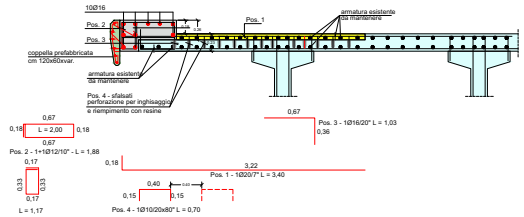
1 STATO DI FATTO
Particolare cordolo interno - scala 1:25

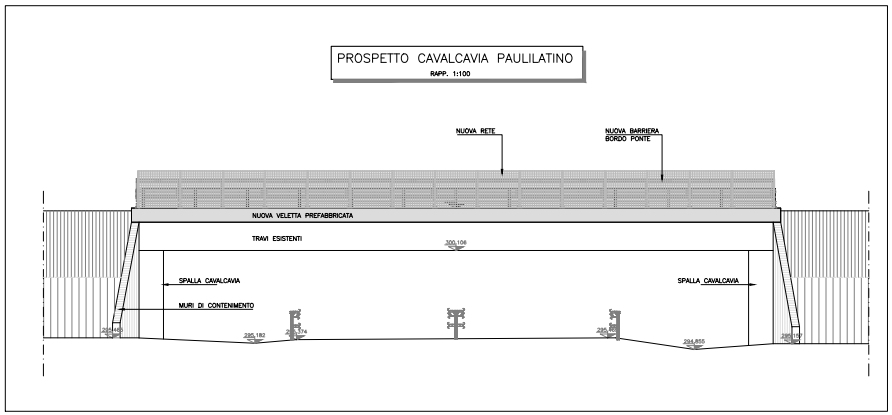


2 STATO POST DEMOLIZIONI E RIMOZIONI
Particolare cordolo interno - scala 1:25



3 STATO DI PROGETTO
Particolare - scala 1:25





anas GRUPPO FS ITALIANE — Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

S.S.131 DI "CARLO FELICE"
Adeguamento e messa in sicurezza della S.S.131
Risoluzione dei nodi critici 2°stralcio
dal km 108+300 al km 158+000

PROGETTO ESECUTIVO — CA284

R.T.I. di PROGETTAZIONE: Mandataria — PHOTER; Via G.B. Sammartini n°9, 20125 – Milano, Tel. 02 678791, email: [illegible] — Mandante — Via Arbarella n°3, 30172 Aprilgnano, Tel. 0827 521057, email: [illegible]

PROGETTISTI:
Ing. Riccardo Formisini – Pro Ter srl (integrazione prestazioni specialistiche) Ordine Ing. di Milano n. 18041
Ing. Nicola D'Alessandro – Delta Ingegneria srl Ordine Ing. di Agrigento n. A885

IL GEOLOGO
Dott. Geol. Massimo Mazzarantica – Pro Ter srl Alto Geol. Lombardia n. A762

COORDINATORE PER LA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE
Ing. Filippo Ceccherelli Ordine Ing. di Milano n. 15813

VISTO: IL RESP. DEL PROCEDIMENTO
Dott. Ing. Salvatore Franco

PROTOCOLLO | DATA

OPERE D'ARTE MINORI
Cavalcavia esistente svincolo di Paulilatino al km 120+000 - CV01 su V01
Progetto intervento rifacimento cordoli bordo ponte - Planim. e particolari costruttivi

CODICE PROGETTO	NOME FILE	REVISIONE	SCALA
PROGETTO: 1 9 0 5 B — LIV. PROG.: E — N. PROG.: 1 9 0 1	T00CV01STRDI01B — CODICE ELAB.: T 0 0 C V 0 1 S T R D I 0 1 B	B	varie

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
D					
C					
B	REVISIONE PER ISTRUTTORIA, VERIFICA E CONTROLLI D.LGS. 35/11	Aprile 2021	Ing.D.D'ALESSANDRO	Ing.M. CARLINO	Ing.S. D'ALESSANDRO
A	Emissione	Marzo 2020	Ing.D.D'ALESSANDRO	Ing.M. CARLINO	Ing.S. D'ALESSANDRO