



TRASMISSIONE VIA PEC

MiTE - Ministero per la Transizione Ecologica
Direzione CreSS
Via C. Colombo, 44 – 00147 ROMA
CRESS@pec.minambiente.it

OGGETTO: Trasmissione Piano di Monitoraggio e Controllo (PMC_Rev 7) della domanda di AIA presentata da ArcelorMittal Italy S.p.A. ID 90/10916

In riferimento al Parere Istruttorio Conclusivo (**CIPPC.Registro Ufficiale.U.00001046 del 26-05-2021**) relativo all'impianto di cui all'oggetto, in allegato alla presente, ai sensi dell'articolo 29 quater, comma 6 del Decreto Legislativo 152/2006, come modificato dall'articolo 7, comma e) del Decreto Legislativo n. 46 del 4 marzo 2014, si trasmette il seguente paragrafo 3.2.8, che si aggiunge al Piano di Monitoraggio e Controllo approvato con DM 194 del 13 luglio 2016, successivamente al paragrafo 3.2.7.

Si trasmette in allegato il solo paragrafo 3.2.8, e non il PMC completo, perché questo sarà oggetto di valutazione separata, volta a tener conto delle osservazioni e delle modifiche intervenute a seguito dell'emanazione del DPCM 29/09/2017, nonché delle prescrizioni già attuate, ponderata altresì la complessità della installazione in questione.

Cordiali saluti.

SERVIZIO PER I RISCHI E LA SOSTENIBILITA'
AMBIENTALE DELLE TECNOLOGIE, DELLE SOSTANZE
CHIMICHE, DEI CICLI PRODUTTIVI E DEI SERVIZI
IDRICI E PER LE ATTIVITA' ISPETTIVE

Il Responsabile
Ing. Fabio Ferranti

(documento informatico firmato digitalmente ai
sensi dell'art. 24 del D.Lgs. 82/2005 e ss. mm. ii.)

3.2.8 Alimentazione delle batterie di cokefazione con centralina Azoto Metano

In caso di fermata produttiva delle batterie di forni a coke in marcia per situazioni esclusivamente di emergenza, o comunque non derivanti dalla volontà del Gestore, e di conseguente utilizzo temporaneo di una miscela di gas metano e azoto per il mantenimento in riscaldamento dei piedritti, il Gestore è tenuto, al momento dell'attivazione, a darne tempestiva comunicazione all'Autorità Competente, all'Autorità di Controllo, ai Commissari straordinari di ILVA S.p.A. in AS e al Prefetto di Taranto

Durante l'esercizio della stazione di miscelazione, saranno sospese le seguenti attività previste nel presente PMC:

- monitoraggi discontinui delle emissioni convogliate ai camini di cokefazione E422-E424 E425-E426-E428,
- rilevazione delle emissioni visibili in cokeria secondo la procedura PSA 09.20,
- monitoraggio delle emissioni di polvere, IPA e benzene secondo la prescrizione n.30 del riesame AIA.

Le emissioni convogliate risultanti dal processo di combustione del metano continueranno ad essere emesse attraverso i camini di cokefazione, che saranno monitorati tramite i sistemi di monitoraggio in continuo delle emissioni in atmosfera già presenti ai camini di cokefazione.

Nella seguente tabella sono riportati i parametri da monitorare e le modalità con cui devono essere effettuati gli autocontrolli per i punti di emissione afferenti al processo di cokefazione, in caso di attivazione della stazione di miscelazione azoto-metano

Tabella 11b - Cokeria – Cokefazione – Monitoraggio emissioni convogliate

Parametro/ inquinante	Punto di emissione	di Unità di misura	di Limite/prescrizione	Tipo di monitoraggio	di Modalità registrazione
Polveri	E422-E424 E425-E426-E428	mg/Nm ³	Concentrazione limite da autorizzazione	Continuo	Registrazione su file
NO _x (espressi come NO ₂)	E422-E424 E425-E426-E428	mg/Nm ³	Concentrazione limite da autorizzazione	Continuo	Registrazione su file
SO _x (espressi come SO ₂)	E422-E424 E425-E426-E428	mg/Nm ³	Concentrazione limite da autorizzazione	Continuo	Registrazione su file

Si prescrive di utilizzare un tenore di ossigeno di riferimento pari al 5%.

Nella seguente tabella sono riportate le caratteristiche dei punti di emissione convogliata in caso di attivazione dell'alimentazione con miscela azoto-metano.

Tabella 15c – Cokeria – Cokefazione – Caratteristiche dei punti di emissione convogliata

Punto di emissione	Fase di provenienza	Latitudine	Longitudine	Altezza dal suolo (m)	Area sezione di uscita (m ²)	Sistemi di trattamento
E422	Cokefazione Batterie 3-4	4485561,665	2707529,1404	100	13,9	NO
E424	Cokefazione Batterie 7-8	4485821,7852	2707888,4574	125	20,4	NO
E425	Cokefazione Batterie 9-10	4485953,3647	2708055,0383	125	20,4	NO

Punto di emissione	Fase di provenienza	Latitudine	Longitudine	Altezza dal suolo (m)	Area sezione di uscita (m ²)	Sistemi di trattamento
E426	Cokefazione Batteria 11	4485937,2943	2707904,4171	125	10,2	NO
E428	Cokefazione Batterie 12	4486062,7286	2707937,7661	127	5,7	NO

I camini che convogliano le emissioni derivanti dalla fase di sfornamento dovranno essere posti fuori esercizio come anche le torri per lo spegnimento del coke.

Durante il periodo di utilizzo della stazione azoto metano dovranno essere sospese, fatto salvo il mantenimento delle condizioni di sicurezza le seguenti attività:

1. caricamento della miscela fossile, cokefazione e sfornamento coke;
2. spegnimento coke;
3. sfornamento coke;
4. trattamento delle emissioni convogliate dello sfornamento del coke.
5. preparazione della miscela di carbon fossile e trattamento del coke.
6. depurazione del gas coke (impianto trattamento gas coke). In assenza di apporto di reflui all'impianto biologico si procederà alla chiusura dello scarico, con ricircolo delle acque presenti.

Il Gestore, in caso di disattivazione della stazione di alimentazione con azoto metano e conseguente ripresa delle attività di produzione di coke, è tenuto a darne preavviso all'Autorità Competente, all'Autorità di Controllo, ai Commissari straordinari di ILVA S.p.A. in AS e al Prefetto di Taranto.

Con i migliori saluti.

SERVIZIO PER I RISCHI E LA SOSTENIBILITA'
AMBIENTALE DELLE TECNOLOGIE, DELLE SOSTANZE
CHIMICHE, DEI CICLI PRODUTTIVI E DEI SERVIZI
IDRICI E PER LE ATTIVITA' ISPETTIVE

Il Responsabile
Ing. Fabio Ferranti

(documento informatico firmato digitalmente ai
sensi dell'art. 24 del D.Lgs. 82 /2005 e ss. mm. ii.)