

Progetto Consorzio Futuro Rifiuti Zero - FRZ



Formia, li 10 febbraio 2021
Prot. 26/2021

VENTOTENE

Via S. Maria Cerquito, 2 - 04023 Formia (LT)
Tel. 0771 1876001
info@formiarifiutizero.it
formiarifiutizero.it

Spett.le
Commissario Straordinario del
Governo per il recupero e la valorizzazione
dell'ex Carcere borbonico di
Santo Stefano-Ventotene

On.le Silvia Costa

E p.c. Spett.le Sindaco
Comune di Ventotene

Dott. Gerardo Santomauro

Inviata mezzo mail:

commissario.cis.santostefanovenotene@governo.it
commissario.cis.santostefanovenotene@pec.governo.it
segreteria@comune.ventotene.it

Egr. On.le Silvia Costa

Facendo seguito e riferimento ai colloqui intercorsi nelle riunioni delle settimane scorse siamo a trasmettere una breve relazione descrittiva, relativa al servizio svolto presso l'isola di Ventotene.

Prima di entrare nel merito dei servizi svolti sull'isola è doveroso informare che la FRZ Srl è una società a capitale interamente pubblico partecipata dai Comuni di Formia e Ventotene con sede legale nella Città di Formia in Piazza del Municipio 1 e sede operativa in Via Santa Maria a Cerquito n. 2.

La dotazione organica alla data del 31.12.2020 conta complessivamente 86 unità lavorative con una flotta mezzi composta da 65 autoveicoli, tra mezzi pesanti, mezzi leggeri a vasca, spazzatrici e trattore pulisci-spiaggia.

La Società svolge, attualmente per il Comune di Formia e per il Comune di Ventotene, i servizi di:

- Gestione del servizio pubblico di raccolta dei rifiuti solidi urbani ed assimilabili;
- Spazzamento manuale e meccanico;
- Progettazione, costruzione e/o gestione di impianti di trattamento, selezione e recupero dei rifiuti urbani speciali (pericolosi e non pericolosi);
- Interventi di salvaguardia ambientale.

Per il Comune di Ventotene in particolare:

1. Servizio di pulizia e spazzamento di strade piazze e parchi pubblici, in modo manuale e meccanizzato mediante impiego di spazzatrice meccanica;
2. Servizio di pulizia dell'area mercatale;
3. Servizio di lavaggio strade mediante uso di spazzatrice lavastrade;
4. Servizio di Raccolta differenziata dei rifiuti alle utenze domestiche e non domestiche;
5. Servizio di raccolta dei rifiuti ingombranti e RAEE.
6. Servizio di gestione del Centro Comunale di Raccolta temporaneo.

Le attrezzature in dotazione al cantiere di Ventotene, oltre quelle utilizzate in sinergia con il Comune di Formia, sono le seguenti:

- n. 01 Spazzatrice meccanica
- n. 01 Autocompattatore 3 Assi della capacità di 24/26 mc
- n. 02 Porter Piaggio della capacità di 2.5/3 mc
- n. 03 cassoni scarrabili della capacità di 30 mc
- n. 01 cassone scarrabile della capacità di 14 mc
- n. 02 press container della capacità di 22 mc.

Il servizio di raccolta rifiuti viene svolto a domicilio con il metodo "porta a porta" sia per le utenze domestiche che non domestiche, nel rispetto del calendario di seguito indicato:

	DOMENICA	VENERDI	SABATO	SABATO	SABATO	SABATO
ORGANICO	10/11		17/18			24/25
SECCO RESIDUI e PERDIBILI			14/15			
CARTA e CARTONI				11/12		
VERDE			8/9			
PLASTICA e METALLI					5/6	
INGOMBRANTI e RAEE (domestici)						2/3

Se giorni non sono effettuati il servizio di raccolta

Il servizio è svolto in modo tale che i rifiuti, una volta raccolti, vengono conferiti e stoccati nel CCR (Centro Comunale di Raccolta) temporaneamente allestito presso la banchina del porto nuovo e successivamente avviati, via nave, sulla terra ferma a Formia e agli impianti di recupero e riciclaggio.

All'interno dello spazio utilizzato quale centro comunale di raccolta, sono allocate le attrezzature sopraindicate (cassoni scarrabili compattatori, press container e altro) nelle

quali vengono stoccati, oltre ai rifiuti raccolti dagli operatori ecologici, anche quelli prodotti e conferiti direttamente dai bagnanti e possessori delle imbarcazioni dei turisti, in orari programmati.

Nel corso del 2020 la produzione complessiva dei rifiuti è stata di Kg 476.240 con una percentuale di raccolta differenziata che nonostante le numerose difficoltà logistiche ha superato di poco il 20%.

Di seguito il prospetto riepilogativo della produzione del 2020 che ci aiuta sia a capire le criticità in merito alla tipologia dei materiali raccolti che a determinare una stima delle presenze sull'isola durante il corso dell'anno.

TOTALE MESE	PORTA A PORTA					MACRO RD (PIATT+CONT STRAD)				TOTALE MESE
	RIFIUTI DIFFERENZIATI	RIFIUTI ORGANICI CUCINA	RIFIUTI ORGANICI CUCINA	RIFIUTI ORGANICI CUCINA	RIFIUTI ORGANICI CUCINA	RIFIUTI ORGANICI CUCINA	LUGLIO	AGOSTO	SETTEMBRE	
	20000	10000	10000	10000	10000	2000	2000	2000		
GENNAIO	10000	200	10000	10000	-	10000	-	-	24000	
FEBBRAIO	10000	-	-	-	-	10000	-	-	10000	
MARZO	10000	1000	-	-	-	-	-	-	10000	
APRILE	10000	-	-	10000	-	-	-	-	10000	
MAGGIO	10000	-	-	-	-	10000	1000	-	10000	
GIUGNO	10000	1000	1000	-	-	10000	-	1000	10000	
LUGLIO	10000	2000	2000	10000	-	10000	-	-	10000	
AGOSTO	10000	2000	2000	10000	-	10000	-	-	10000	
SETTEMBRE	10000	2000	1000	10000	-	10000	-	1000	10000	
OCTOBRE	10000	-	-	-	-	1000	-	-	10000	
NOVEMBRE	10000	-	-	-	-	1000	-	1000	10000	
DICEMBRE	10000	-	-	-	-	1000	-	1000	10000	
TOTALE ANNO	100000	10000	10000	100000	-	100000	10000	10000	100000	
	18,1%	2,0%	2,0%	18,1%	-	18,1%	2,0%	2,0%	18,1%	

In ragione dei numeri su indicati si può ritenere congruo stabilire il picco delle presenze nei mesi di luglio-agosto in misura di 4.000/4.500 unità mensili, rispetto ai 2.500 nei mesi di giugno-settembre e 500 durante i restanti mesi dell'anno.

Inoltre, sempre dalla lettura del prospetto si evince come, nonostante l'avvio della raccolta differenziata domiciliare "porta a porta", non si sia ancora risolta la criticità della gestione dei rifiuti organici di cucine e mense che pur rappresentando una parte importante della produzione complessiva, circa il 30% del rifiuto prodotto, a causa dei numerosi problemi logistici di stoccaggio e trasferimento ad impianto vengono tuttora conferiti in modo indifferenziato.

Per risolvere questa criticità, sulla base della progettazione curata dalla FRZ Srl nelle scorse settimane è stato approvato dalla Regione Lazio un finanziamento che consentirà di predisporre l'acquisto di n. 2 compostiere elettromeccaniche di comunità per la gestione di complessive 210 tonnellate all'anno esclusivamente di rifiuti organici.

Le compostiere verranno impiegate sia per il trattamento dell'umido derivante dal servizio di raccolta differenziata porta a porta, nonché dell'umido direttamente conferito dalle utenze domestiche e non domestiche.

Questo sistema, nel contesto di una economia circolare, consentirà di gestire nella sua interezza i rifiuti organici sull'isola, fino alla produzione finale del compost che verrà reimpiegato direttamente in loco.

Nel progetto, inoltre, è compreso l'acquisto di n. 3 isole ecologiche informatizzate per la raccolta delle frazioni riciclabili (carta, vetro, plastica e lattine).



Queste attrezzature dislocate in diverse aree del territorio consentiranno, prevalentemente ai turisti giornalieri, mediante l'uso di una tessera personalizzata e/o la tessera sanitaria, il conferimento dei rifiuti prodotti durante la permanenza sull'isola.

Il progetto per il recupero e la valorizzazione dell'ex Carcere borbonico di Santo Stefano, si inserisce in questo contesto e sulla base dei dati da voi forniti (circa 42.800 presenze giornaliere su base annua) l'impatto in termini di maggiori quantitativi di rifiuti prodotti oscillerà tra il 5 ed il 10% della attuale produzione annuale.

Fatto salvo uno studio di dettaglio sulle modalità organizzative per la raccolta ed il trasporto dei rifiuti dall'isola di Santo Stefano all'isola di Ventotene, il sistema nel suo insieme è facilmente gestibile con opportuni adeguamenti strutturali da realizzarsi sull'isola maggiore.

Per il miglioramento della capacità recettiva dell'isola di Ventotene, incluso l'incremento dei rifiuti derivante dalla valorizzazione dell'ex Carcere borbonico di Santo Stefano, la realizzazione di un CCR stabile e di adeguate dimensioni, unito alla realizzazione di un sistema per il trattamento della frazione umida, sono dirimenti.

Questo nuovo centro di raccolta, adeguatamente dimensionato, oltre a garantire la continuità del servizio nei mesi invernali, consentirebbe di soddisfare anche le mutate esigenze in termini di maggiori quantitativi di rifiuti intercettati ed una corretta gestione dei rifiuti nei mesi di luglio ed agosto dove il carico di produzione è massimo.

Basandoci sui dati da Voi forniti, riteniamo opportuno proporre un modello nel quale i rifiuti secchi prodotti sull'isola di Santo Stefano, raccolti in maniera differenziata, vengano portati sull'isola di Ventotene per poi essere trasferiti, dopo averne ottimizzato i carichi, sulla terra ferma.

A questo modello fa eccezione la gestione della frazione organica che verrà trattata direttamente sull'isola di Ventotene per mezzo di compostiere elettromeccaniche per le quali – a seguito della progettazione curata dalla FRZ – la Regione Lazio ha già stanziato un finanziamento.

In affiancamento, sempre per la frazione organica, visti i bassi quantitativi e la forte fluttuazione mensile su base annuale, si potrebbe valutare se utilizzare direttamente sull'isola di Santo Stefano delle semplici compostiere domestiche in quanto non sembra sostenibile la gestione di compostiera elettromeccanica direttamente sull'isola minore.

Alla luce di quanto esposto riteniamo che nulla osti alla realizzazione di un modello di gestione sostenibile dei rifiuti prodotti dalle attività che verranno ospitate sull'isola di Santo Stefano anche se, per la buona riuscita del progetto, è indispensabile una celere realizzazione sull'isola di Ventotene sia del sistema di trattamento della frazione umida (già progettata e finanziata) sia la realizzazione di un adeguato centro di raccolta comunale (da progettare e finanziare).

Come già anticipato in altre occasioni, la FRZ Srl è in possesso degli strumenti e del know-how necessario per apprezzare in maniera corretta e sostenibile alle tematiche sin qui esposte e confermando la nostra disponibilità per una fattiva collaborazione con le Istituzioni ed in particolare con la gestione commissariale dell'isola di Santo Stefano, restiamo in attesa di riscontro per l'elaborazione di un progetto esecutivo che si approcci in maniera ambientalmente ed economicamente sostenibile per la gestione dei rifiuti derivanti dai maggiori flussi turistici previsti sull'isola di Santo Stefano.

Cordiali saluti.

FRZ Srl
L'Amministratore Unico
Dott. Michele Bernardini

