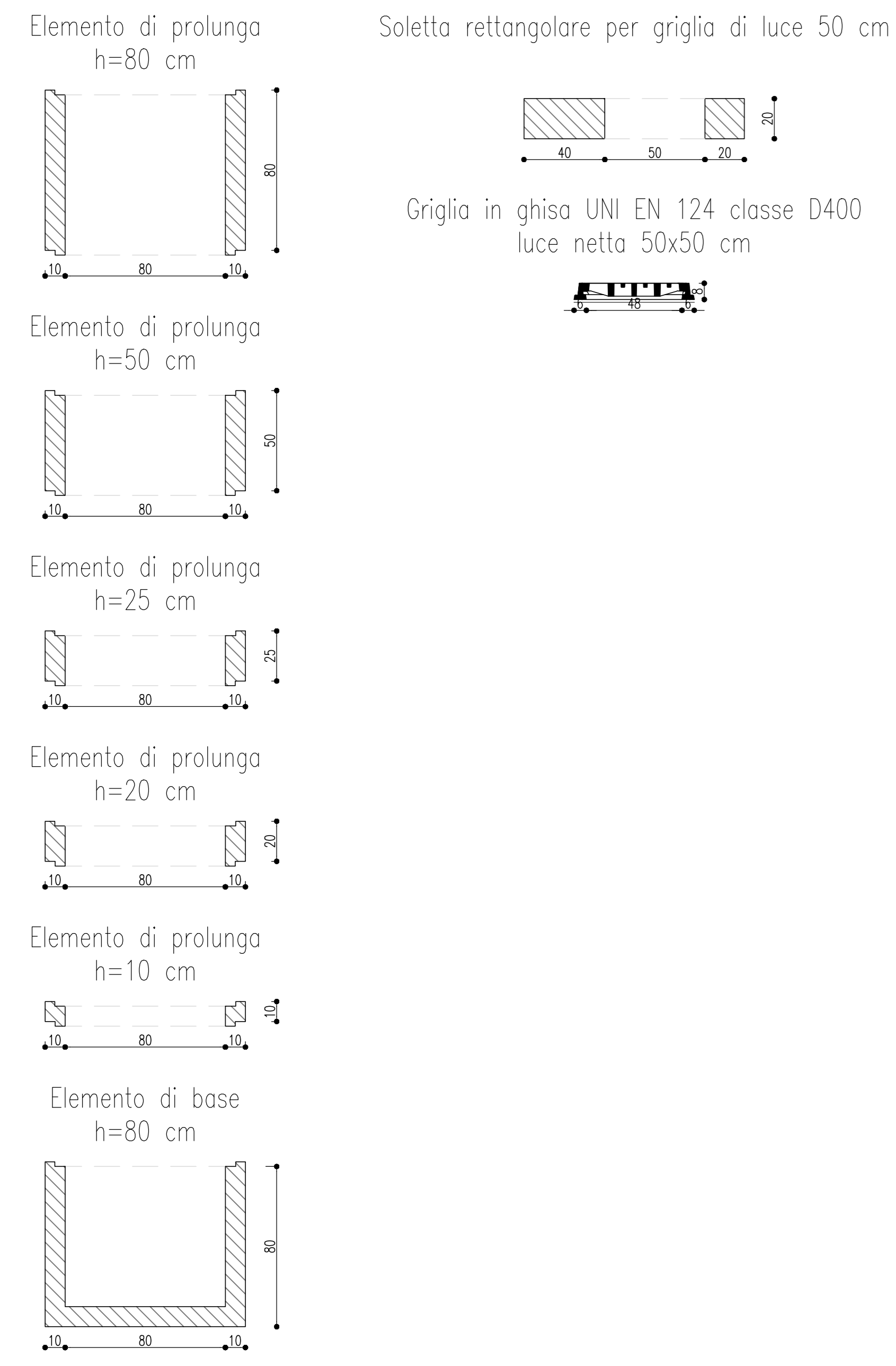


ELEMENTI PER POZZETTI
Scala 1:20

PREFABBRICATE IN CLS VIBROCOMPRESSO
RETTANGOLARI DIM. INT. 80x80 cm

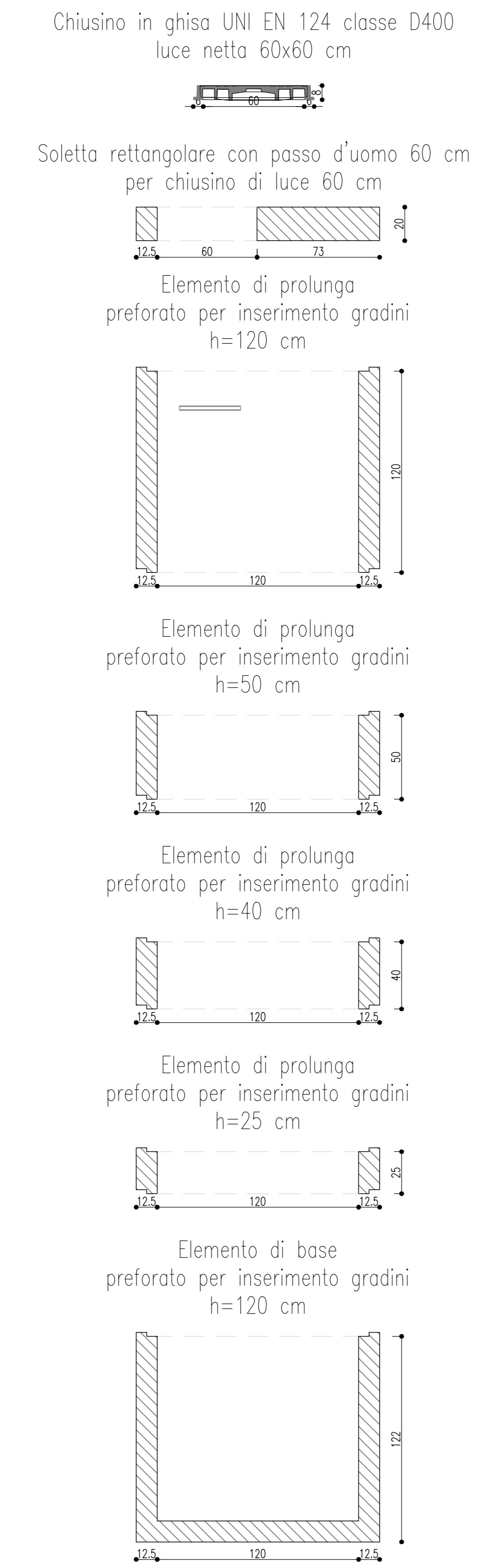


NOTE E PRESCRIZIONI TECNICHE

- Le misure, ove non espressamente indicato, sono da intendersi in centimetri.
- I pozzetti saranno realizzati mediante assemblaggio di elementi prefabbricati in cls vibrocompresso di forma rettangolare, costituite da un elemento di base, da eventuali elementi di rialzo e/o soletta con passo d'uomo 60x60 cm.
- E' responsabilita' dell'impresa esecutrice adottare eventuali adattamenti piano-altimetrici di concerto con le indicazioni della Direzione Lavori.

ELEMENTI PER POZZETTI
Scala 1:20

PREFABBRICATE IN CLS VIBROCOMPRESSO
RETTANGOLARI DIM. INT. 120x120 cm PASSO D'UOMO 60 cm



PARTICOLARE FOSSI INERBITI
Scala 1:20

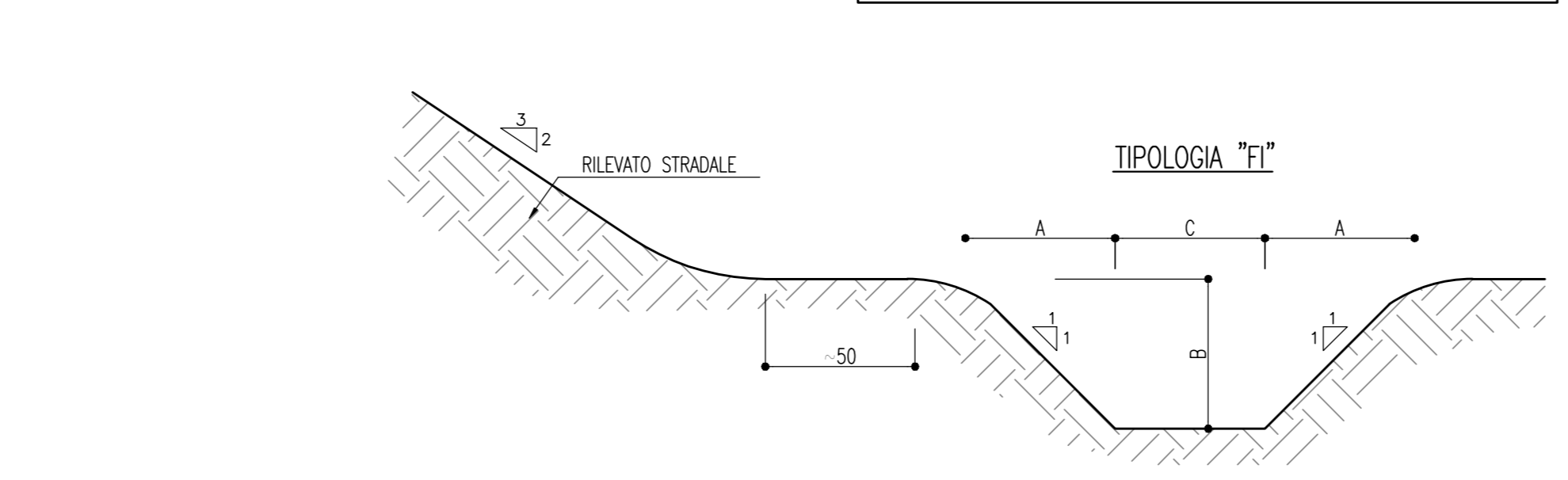


TABELLA DIMENSIONI (in cm)

FI	A	B	C	INCHIOSTRO IN TESTA
1	50	50	50	150

NOTA: INFERIMENTO MEDIANTE SEMINA A SPALGO DI MESSAGGIO DI ERBE DA PIANO PERENNI IN MISURA DI 200 kg DI SEME PER ETARO

PARTICOLARE FOSSI IN CLS
Scala 1:20

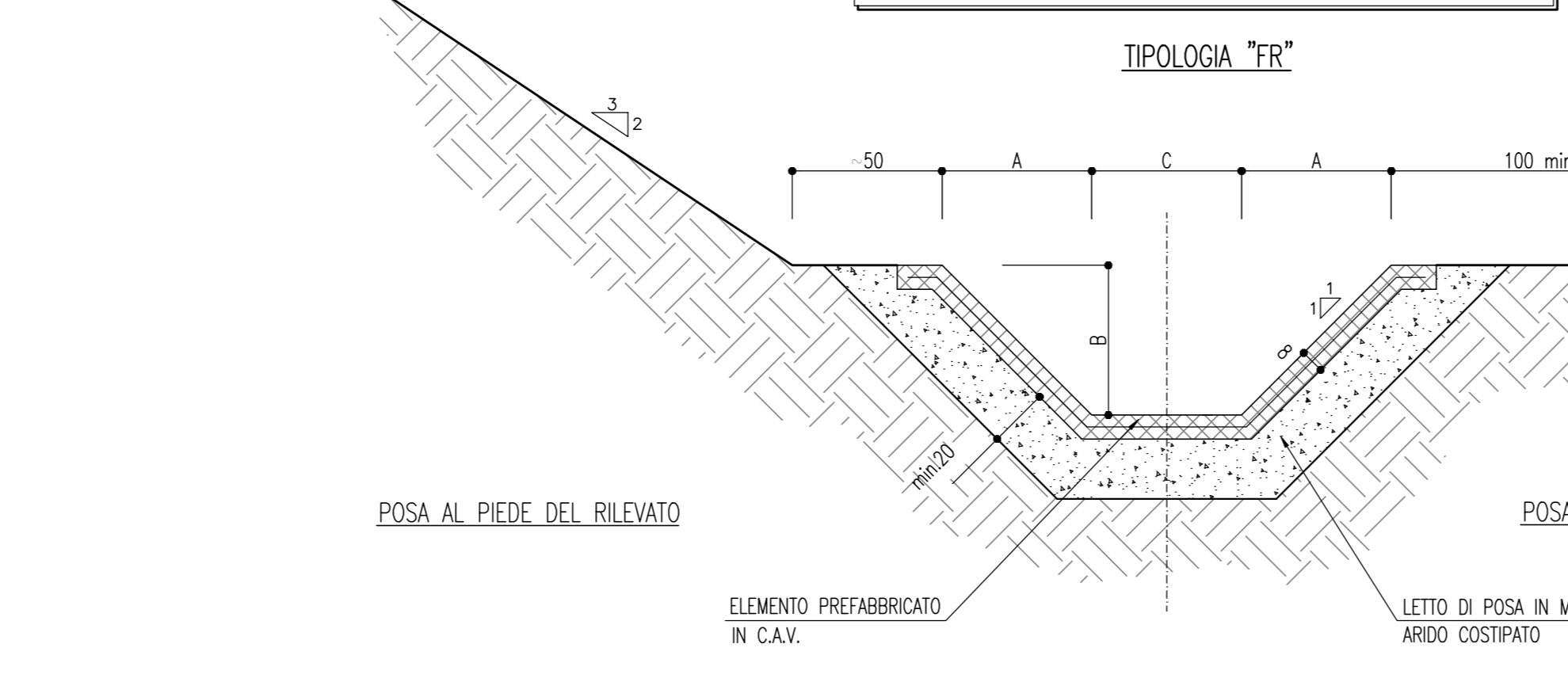
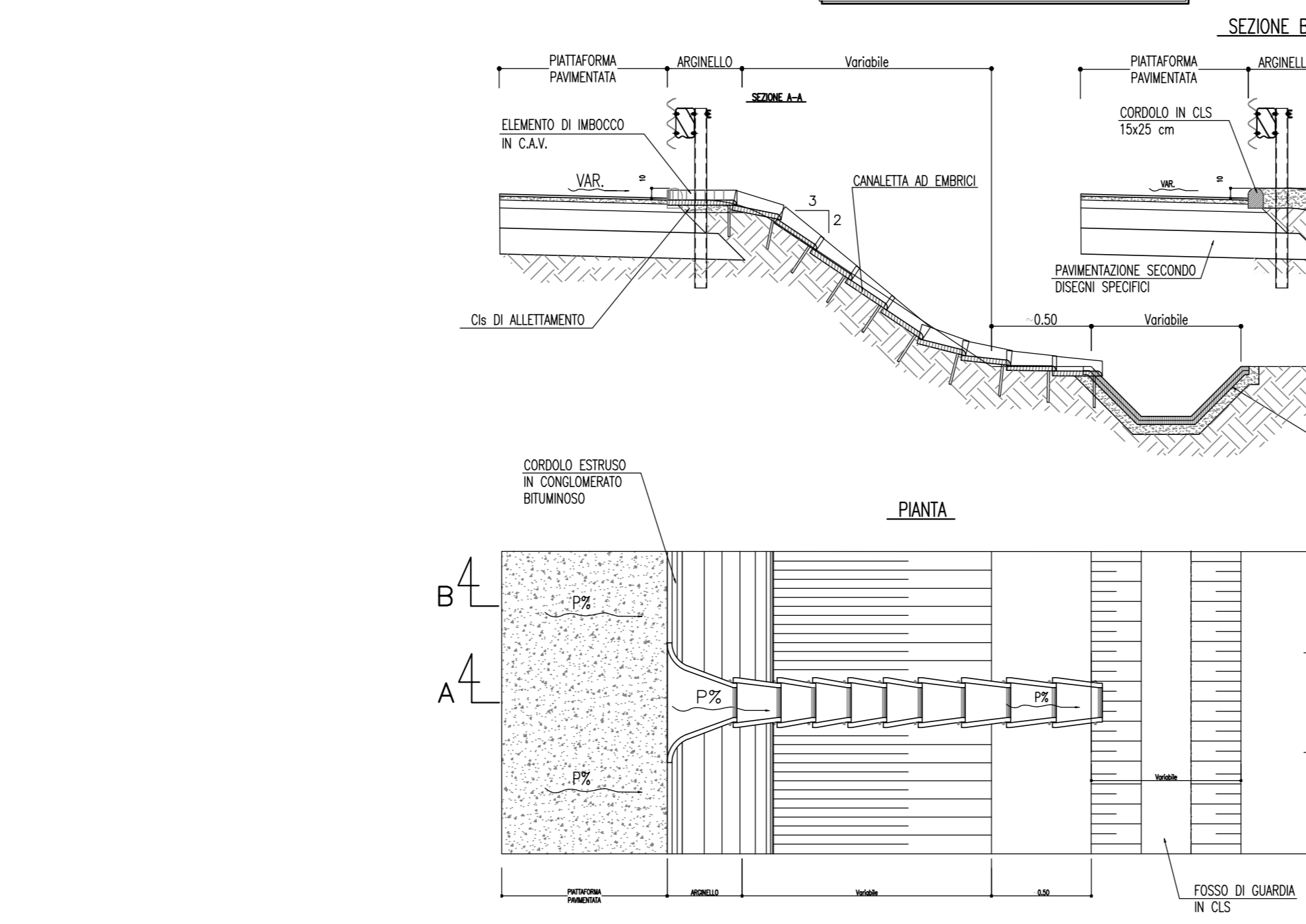


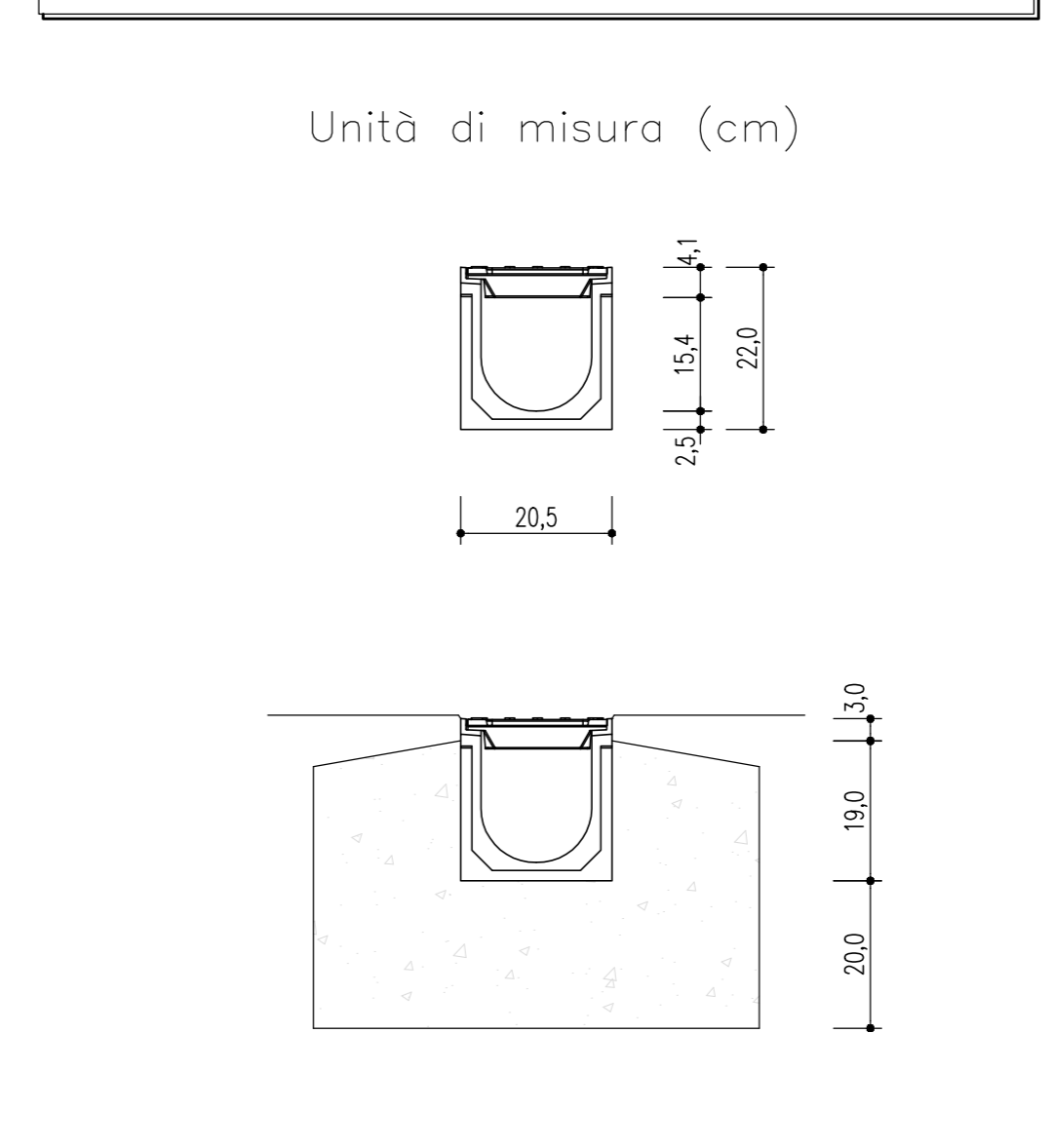
TABELLA DIMENSIONI (in cm)

FR	A	B	C	INCHIOSTRO IN TESTA
1	30	30	30	90
2	50	50	50	150
3	75	75	75	225

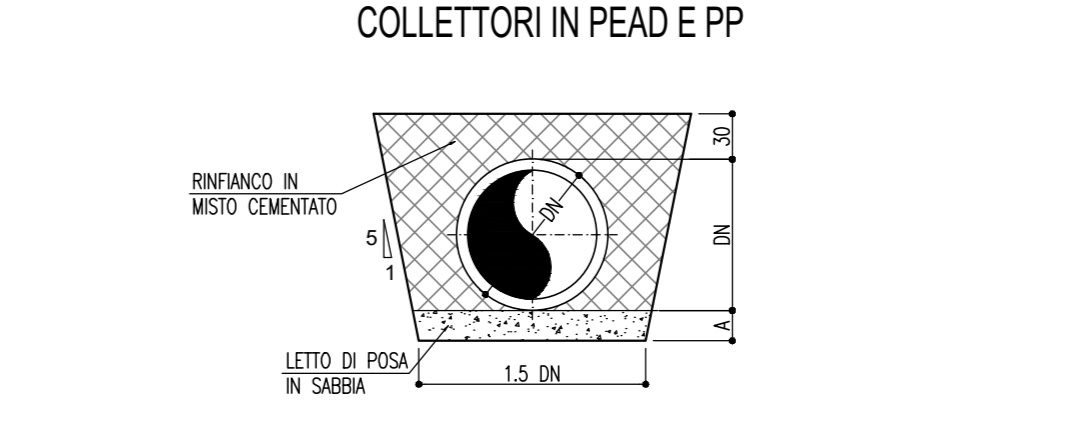
CANALETTA AD EMBRICI
Scala 1:50



CANALETTA CONTINUA IN CLS POLIMERICO
Scala 1:10



PARTICOLARE TRINCEA DI SCAVO
Scala 1:50



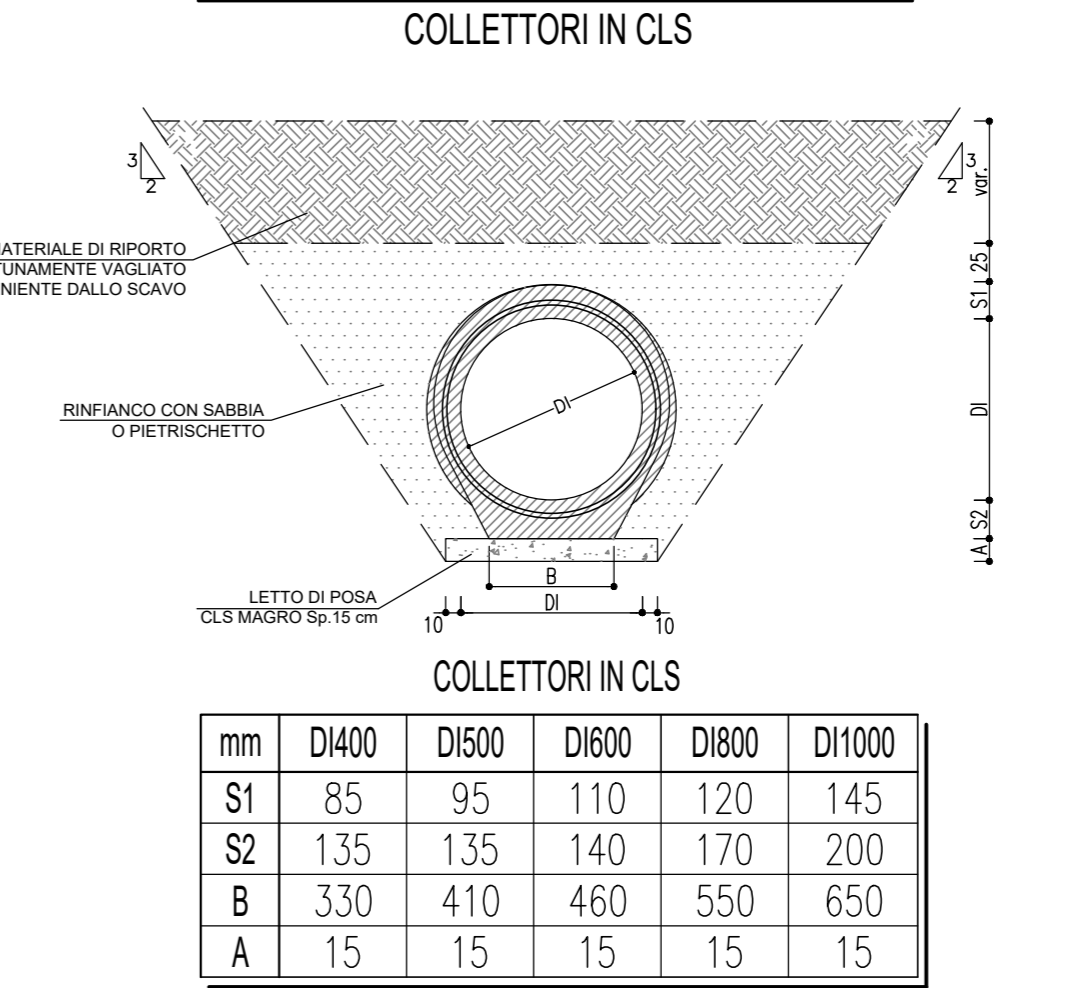
COLLETTORI IN PEAD S/N8 kN/mq

mm	DE250	DE400	DE500
DI	218	347	433
A	10	10	15

COLLETTORI IN PP S/N16 kN/mq

mm	DE468	DE1000
DI	400	852
A	15	20

PARTICOLARE TRINCEA DI SCAVO
Scala 1:50



COLLETTORI IN CLS

mm	D1400	D1500	D1600	D1800	D1000
S1	85	95	110	120	145
S2	135	135	140	170	200
B	330	410	460	550	650
A	15	15	15	15	15

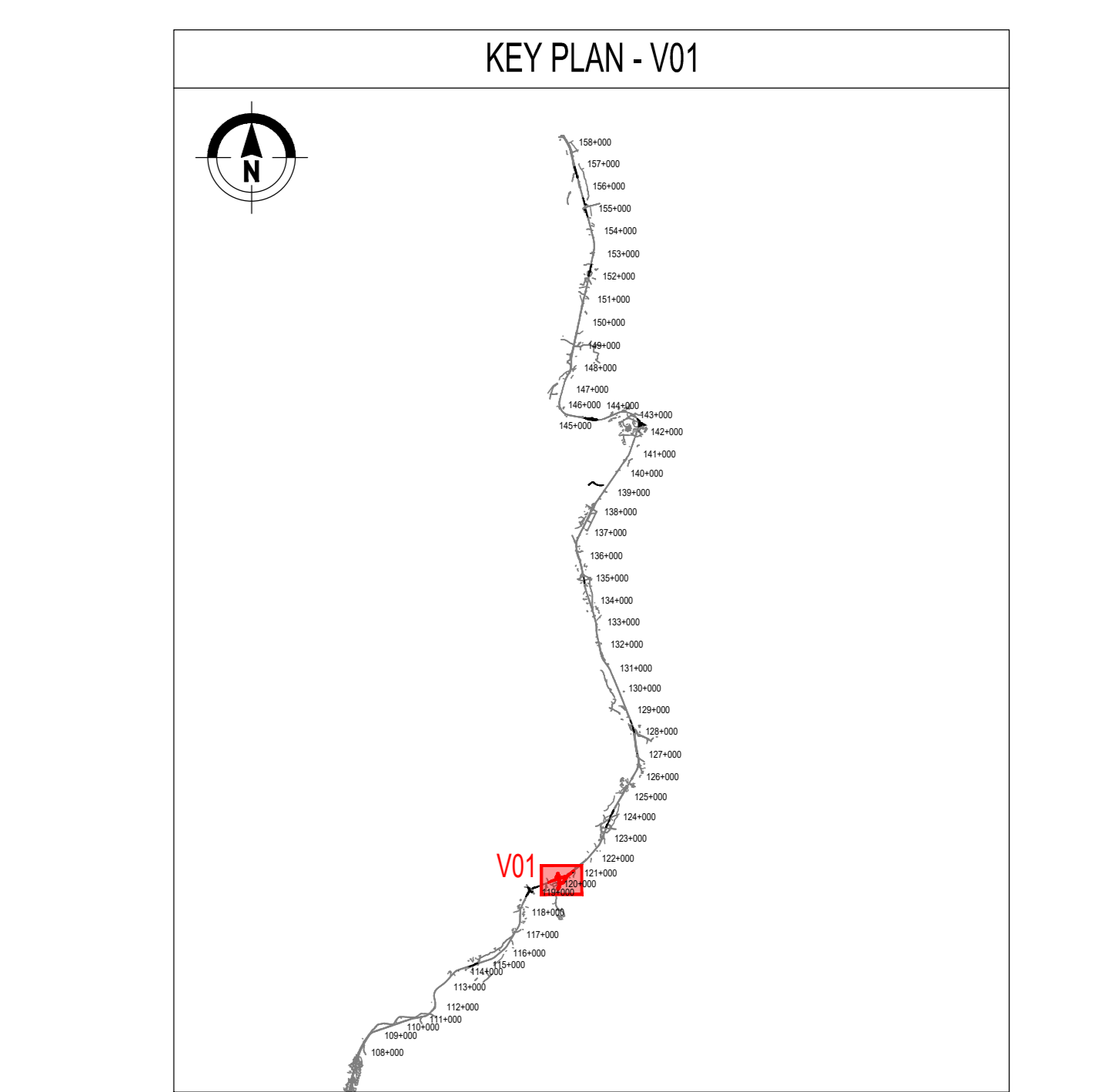


TABELLA MATERIALI

CONDOTTE
MATERIAI/CARATTERISTICHE
Tubo in polietilene alta densita' (PEAD), doppio parete, diametro esterno mm 110 - 1200, liscio internamente, corrugato esternamente, per condotte interrate non in pressione, con classe di rigidita' analore S/N8 kN/mq secondo EN ISO 9969, prodotto per coestruzione continua di due pareti in secondo norma UNI 10968. Dovra' essere fornito il certificato di resistenza all'abrasione, secondo norma DIN 19566.

Tubo in polipropilene (PP), a doppia parete, diametro esterno mm 110 - 1200, liscio internamente, corrugato esternamente, per condotte interrate non in pressione, con classe di rigidita' analore S/N16 kN/mq secondo EN ISO 9969, prodotto per coestruzione continua di due pareti in secondo norma UNI 10968. Dovra' essere fornito il certificato di resistenza all'abrasione.

Tubo in PVC rigido conformi norma UNI EN 1401-1 tipo S/N8 kN/mq per condotte di scarico interrate di acque civili e industriali, giunta o bicchiere con anello in gomma, segnato ogni metro con sigla produttore, data di produzione, marchio e numero distintivo IP e equivalente, diametro del tubo.

RESISTENZA ALL'AGGRESSIONE CHIMICA E ALL'ABRAZIONE
Resistenza agli agenti chimici testata e certificata secondo norma UNI ISO/TR 7474.
Resistenza all'abrasione testata e certificata secondo norma DIN 19566 Parte 2.

POSA IN OPERA
Secondo norma UNI EN 1046. Scavo non maggiore di 1,50 volte il diametro esterno della condotta con pareti possibilmente verticali. Letto di posa in sabbia: rifinitura del tubo in mista granulare (pezzatura massima 40 mm) cementata, fino a 30 cm sopra la generatrice superiore del tubo. Rinfianco di copertura con materiale selezionato proveniente dagli scavi e compatto per strati di spessore massimo 30 cm.

CANALETTE
MATERIAI/CARATTERISTICHE
Canalotta in cls polimerico, lunghezza delle barre 1000 mm, sezione interna mm 150x185mm, con profilo in acciaio zincato di rinforzo sui bordi superiori munito di 1/8" inserti filettati M8 per il fissaggio delle griglie, predisposizione per foro di uscita laterale con un tubo DE max 160mm.

Griglia in ghisa sferoidale già imballata conformi alla norma EN 1433, classe di carico D 400, lunghezza 493 mm e larghezza 199 mm, altezza 25mm "tipo binder" e 65mm "tipo usura" di cui 25mm incassati nel telaio e 40mm a disposizione per la posa dell'asfalto drenante, ognuno con quattro bulloni laterali per fissaggio alla canalotta; il fissaggio deve avvenire con bulloni M8 in acciaio S235JR. Il peso totale non inferiore a 24 kg.

RESISTENZA ALL'AGGRESSIONE CHIMICA E ALL'ABRAZIONE
Resistenza agli agenti chimici testata e certificata secondo norma UNI ISO/TR 7474.
Resistenza all'abrasione testata e certificata secondo norma DIN 19566 Parte 2.

POSA IN OPERA
SCAVO
Lo scavo deve prevedere gli ingombri delle tubazioni di scarico, del sottofondo e dei rinfianchi in calcestruzzo.
LETTO DI POSA
Bisommo in calcestruzzo magro o, se necessario, in calcestruzzo armato con rete elettrosaldata predisponendo eventuali pendenze longitudinali (spessore 20 cm).
DISPOSIZIONE DEL CANALE
Predisporre gli scarichi ed effettuare il rinfianco laterale in calcestruzzo (spessore 20 cm). Proteggere le griglie dal getto di cls e, se necessario, effettuare la pulizia finale.

TOMBINI CIRCOLARI E MANUFATTI DI IMBOCCO/SBOCCO
GETTO DI PUZZIA E LIVELLAMENTO
Conforme alla EN 206-1:2006. Conglomerato cementizio per magrone e/o opere di sottofondazione con cemento: 150 kg/mc.
CALCESTRUZZO PER STRUTTURE DI IMBOCCO/SBOCCO
OPERE IN C.A.
CALCESTRUZZO: MAGNONE conglomerato cementizio non strutturato. Classe resistenza minima \geq C12/15
MANUFATTI IN C.A.: Classe resistenza minima \geq C32/40. Classe di esposizione S-W4
ACCIAIO PER ARMATURE ORDINARIE: Acciaio in barre nervate tipo B450C
CORRIFERRO per elevazioni: 30,0 mm
CORRIFERRO per fondazioni: 40,0 mm
N.B. MATERIALI CONFORMI ALLA NORMA UNI 11104 ove non espressamente indicato, maglia quadrata 230x20 cm e 10 mm in corrispondenza delle superfici esterne ed interne (sose, pareti, soletti), spessore 2,5 cm sovrapposizioni 30 diametri

ACCIAIO PER ARMATURE ORDINARIE E PER R.E.S.
Tipo B450C controllato in stabilimento stabilite (proprietà) meccaniche secondo UNI EN ISO 15630-2/2004 f_{yk}=450 Mpa, f_{yk}=540 Mpa

TOMBINI CIRCOLARI E POZZETTI IN C.A. PREFABBRICATO
Tubazioni secondo UNI EN 1916:2004 in calcestruzzo vibrocompressato armato con giunta o bicchiere, con giunzione incorporata costituita da anelli di tenuta in gomma armati con gabbia rigida in acciaio, calettata da spigole continue elettrosaldate.
Pozzetti e prolunge prefabbricate secondo UNI EN1917:2004, realizzate in cls vibrato avente classe di resistenza C32/40, munito di impronte laterali per l'immissione dei tubi, pozzetto di dimensioni interne come da elaborato, con spessore adatto a corichi stralciati. I pozzetti e i tubi dovranno essere protetti e controllati, nelle varie fasi della produzione, da aziende in possesso di certificazione di sistema aziendale UNI EN ISO 9001:2000.

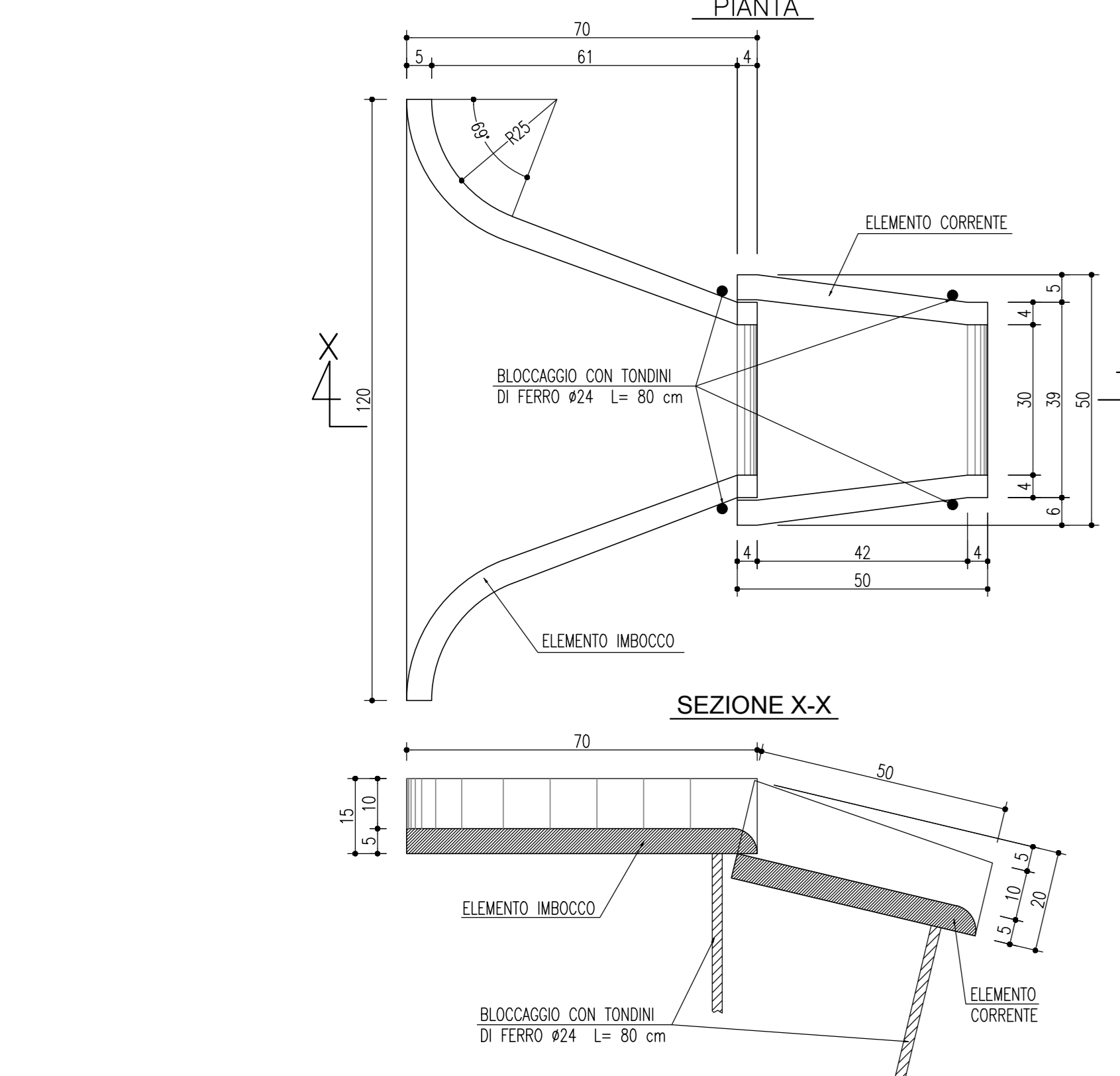
MODALITA' DI POSA
Fino a 30 cm di cls magro, rinfianco con materiale proveniente dagli scavi opportunamente vagliato e compatto a strati di 30cm, classe di resistenza del cls C35/45, acciaio: armato con gabbia elettrosaldata, barre ad aderenza migliorata controllate in stabilimento tipo B450C.

DISPOSITIVI DI CORONAMENTO
Chiavi e griglie carribili con controllo in ghisa sferoidale secondo UNI EN 124 - classe D400

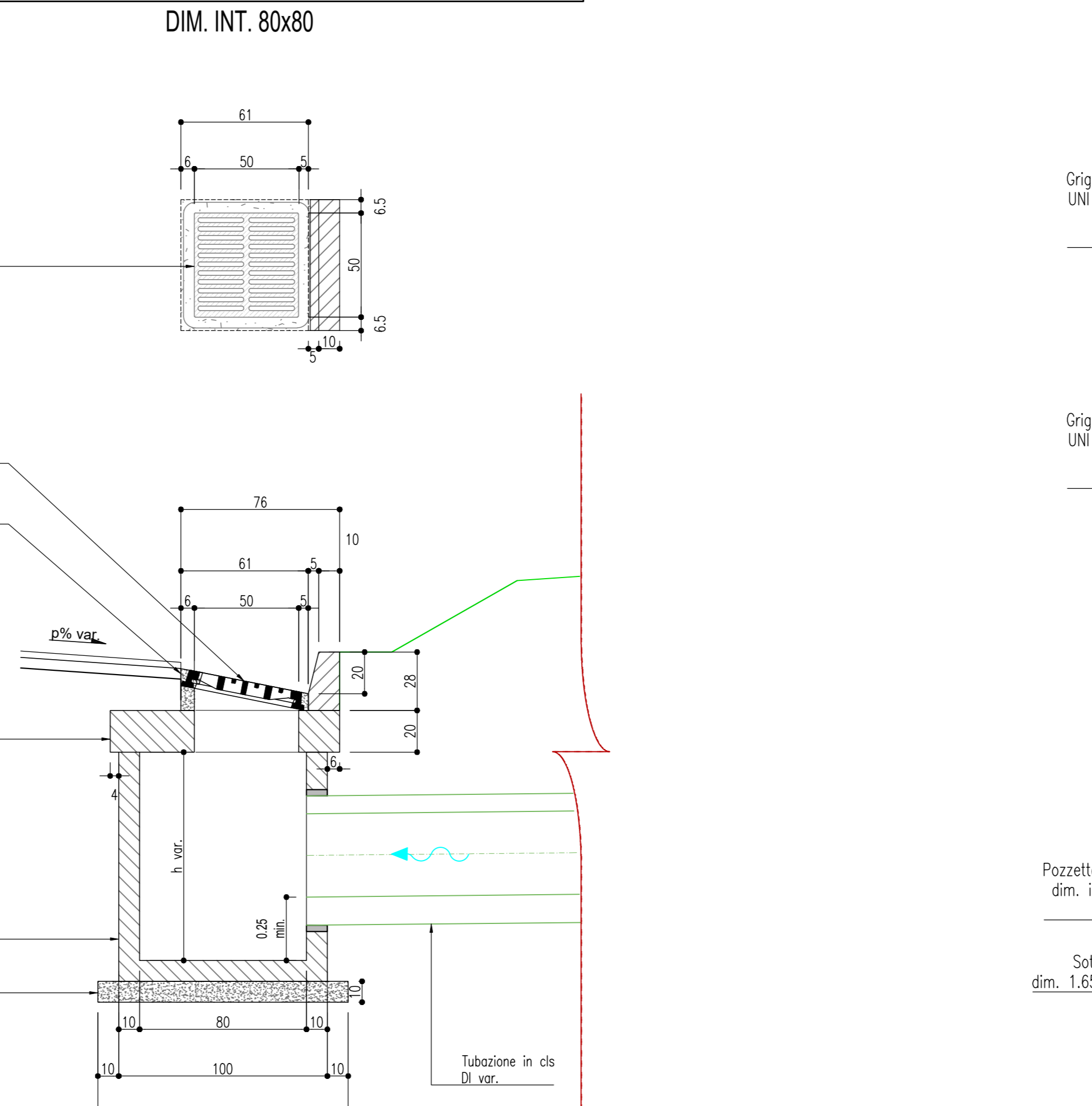
SELLATURE
Mastic poliestere a ritiro compensato

TUBAZIONI IN MATERIALE PLASTICO
PVC rigido tipo 303/1 serie pesante (UNI EN 1401-1/1998) - pe a.d. per condotte di scarico interrate non in pressione con profilo di parete strutturato di tipo spirato (DIN16951)

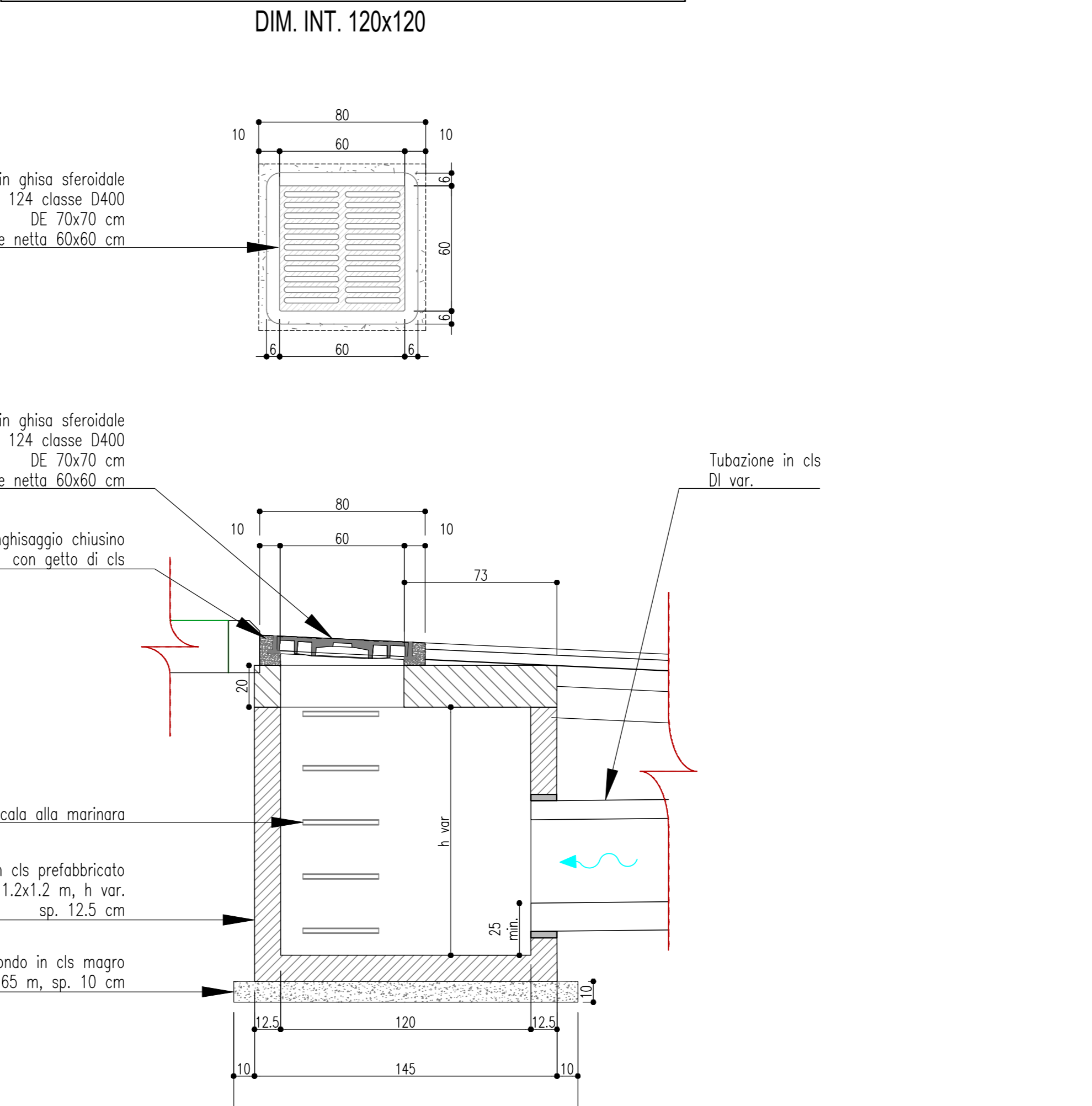
DETTAGLIO SCARICO AD EMBRICI
Scala 1:10



POZZETTO CON GRIGLIA CARRABILE CLASSE D400
Scala 1:20



POZZETTO CON GRIGLIA CARRABILE CLASSE D400
Scala 1:20



anas
GRUPPO FS ITALIANE
Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

S.S. 131 di "Carlo Felice"
Adeguamento e messa in sicurezza della S.S.131
Risoluzione dei nodi critici - 2° stralcio
dal km 108+300 al km 158+000

PROGETTO ESECUTIVO CA284

R.T.I. DI PROGETTAZIONE: Mandataria **PRO ITER** Via G.B. Sommariva n°2 20123 - Milano Tel. 02 47829111 email: mail@proiter.it

Mandante **AS** Via Ardenne n°13 20130 Agropoli Tel. 0822 421207 email: dell@ingegneriapec.it

PROGETTISTI: Ing. Riccardo Fornaciotti - Pro Iter srl (Integratore prestazioni specialistiche) Ordine Ing. di Milano n. 18045
Ing. Riccardo Fornaciotti - Pro Iter srl (Integratore prestazioni specialistiche) Ordine Ing. di Milano n. 18045

IL GEOLOGO: Dott. Gian Massimo Mezzanotte - Pro Iter srl Albo Geol. Lombardia n. A762

COORDINATORE PER LA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE: Ing. Grego Ciccharelli Ordine Ing. di Milano n. 15813

VISTO IL RESP. DEL PROCEDIMENTO: Dott. Ing. Salvatore FRESCHI

PROTOCOLLO DATA

IDROLOGIA E IDRAULICA
NUOVI SVINCOLI - Nuovo svincolo di Paulilatino al Km 120+000
Opere di drenaggio del corpo stradale - Opere tipo e particolari (Tav. 1/5)

CODICE PROGETTO	NOME FILE	REVISIONE	SCALA:
PROGETTO	UV_PROG_N_PROG_V01000DRDC01A.pdf		
ELAB.	V0101D001DRDC01	A	Varie
D			
C			
B			
A	EMISSIONE	Mars 2020	Donnesi
REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO VERIFICATO APPROVATO