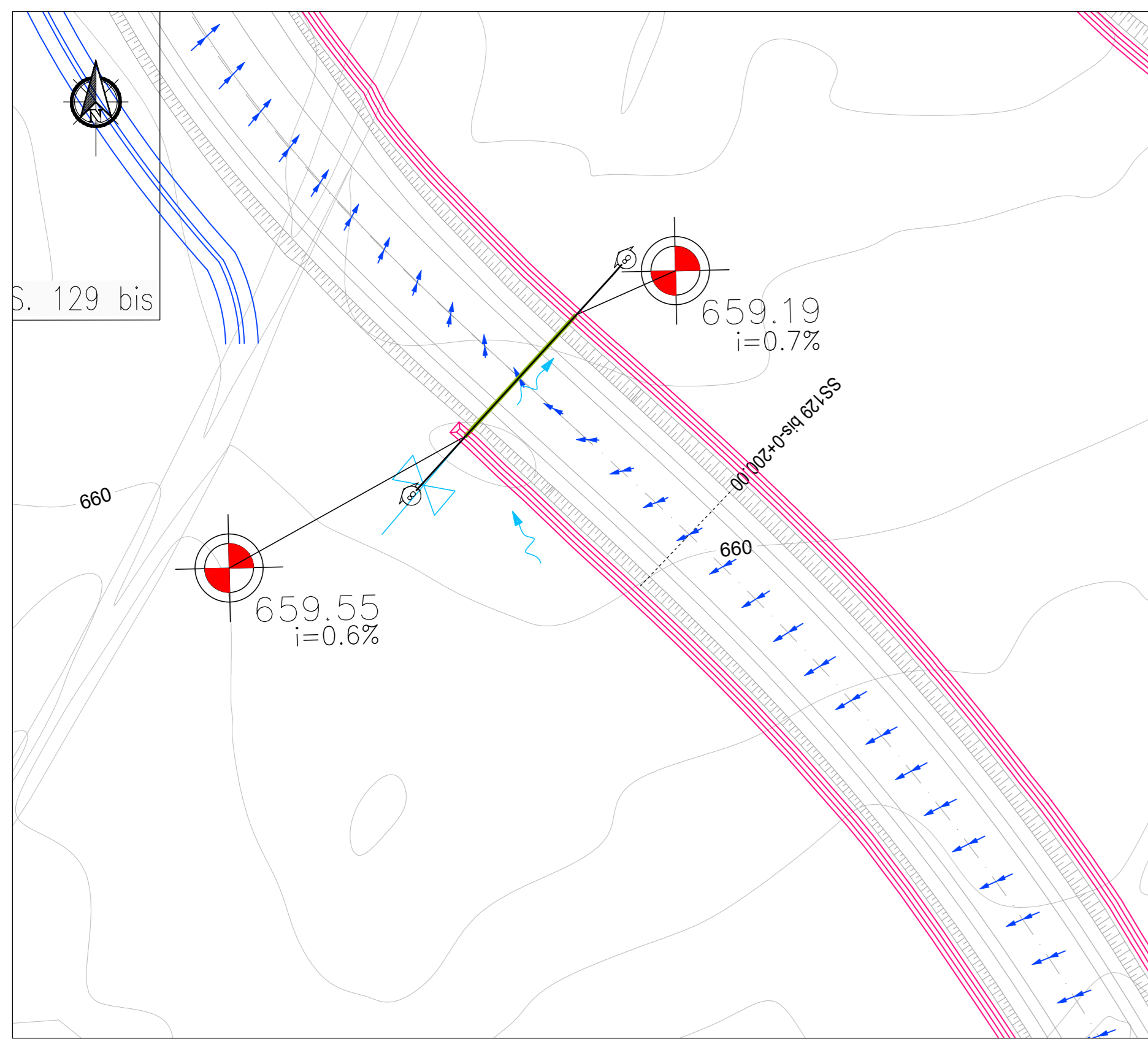


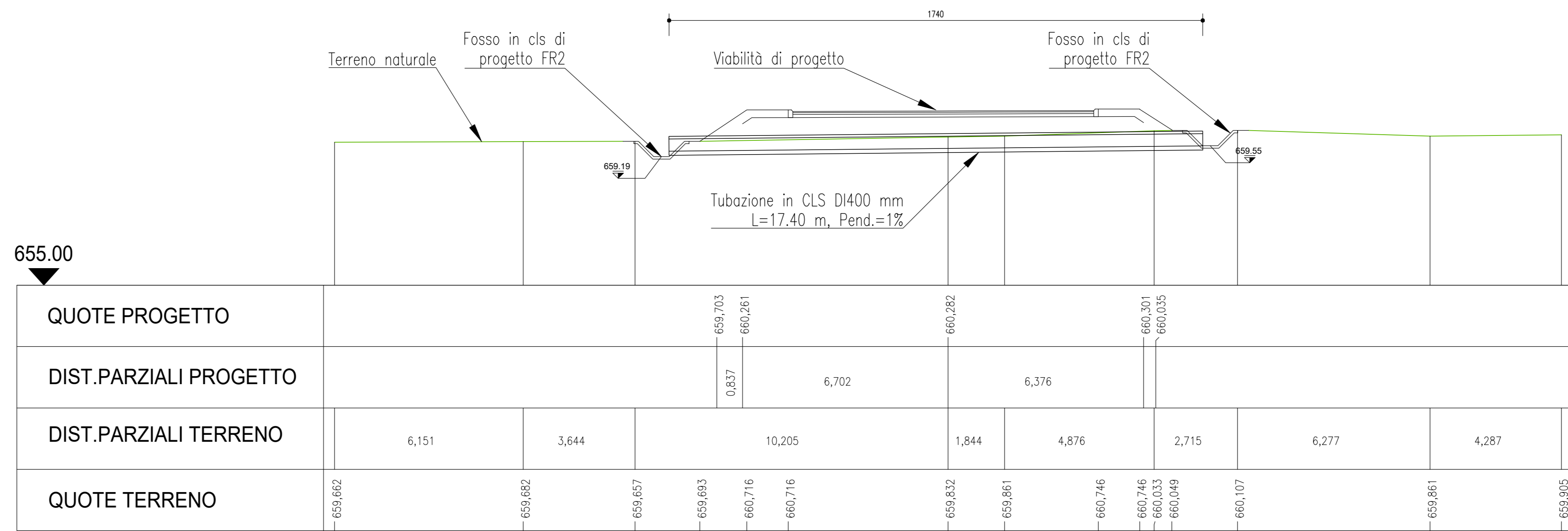
**STRALCIO PLANIMETRICO**

Scala 1:500

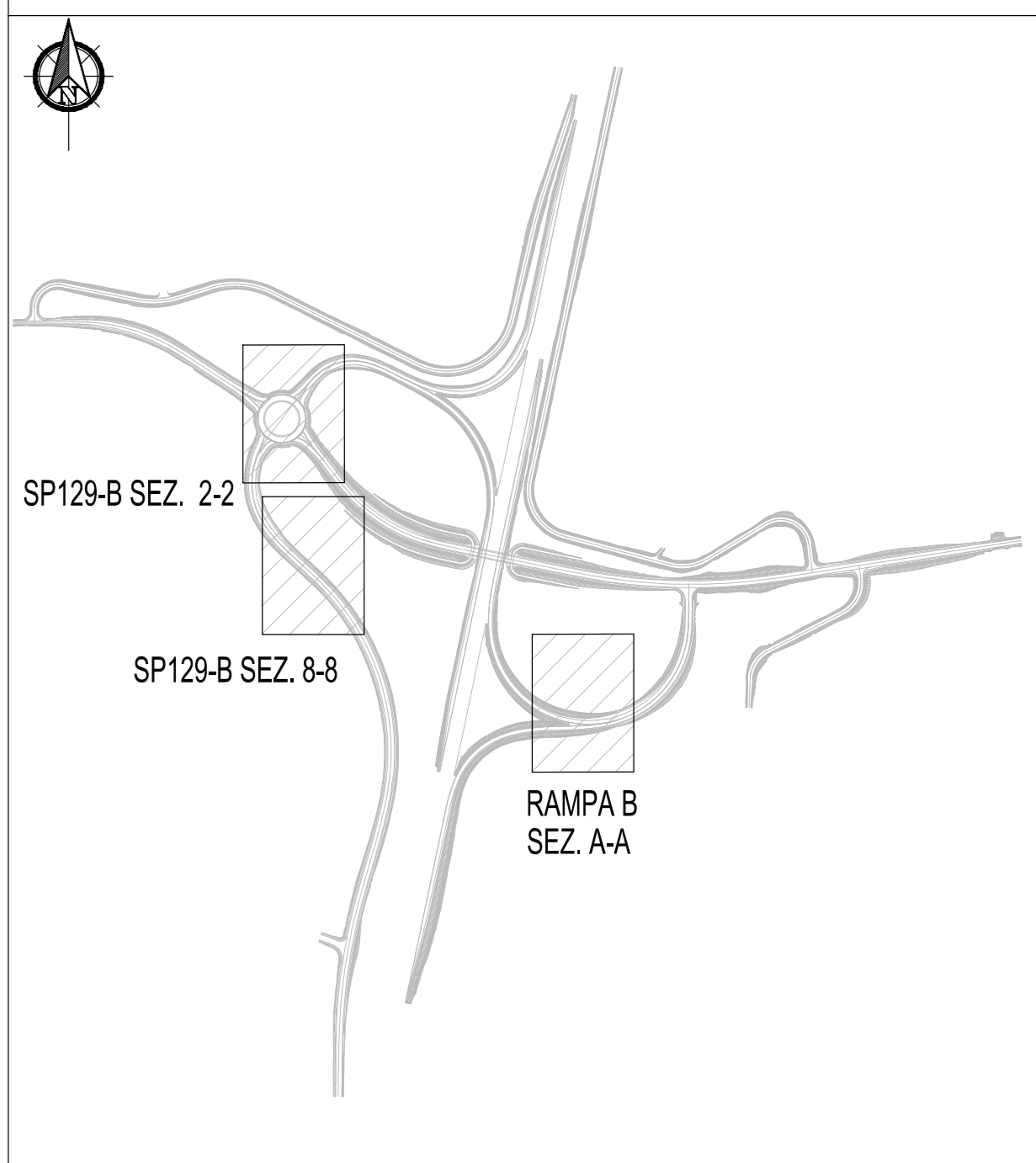


**ATTRAVERSAMENTO SP-129Bis sez. 8**

Scala 1:100

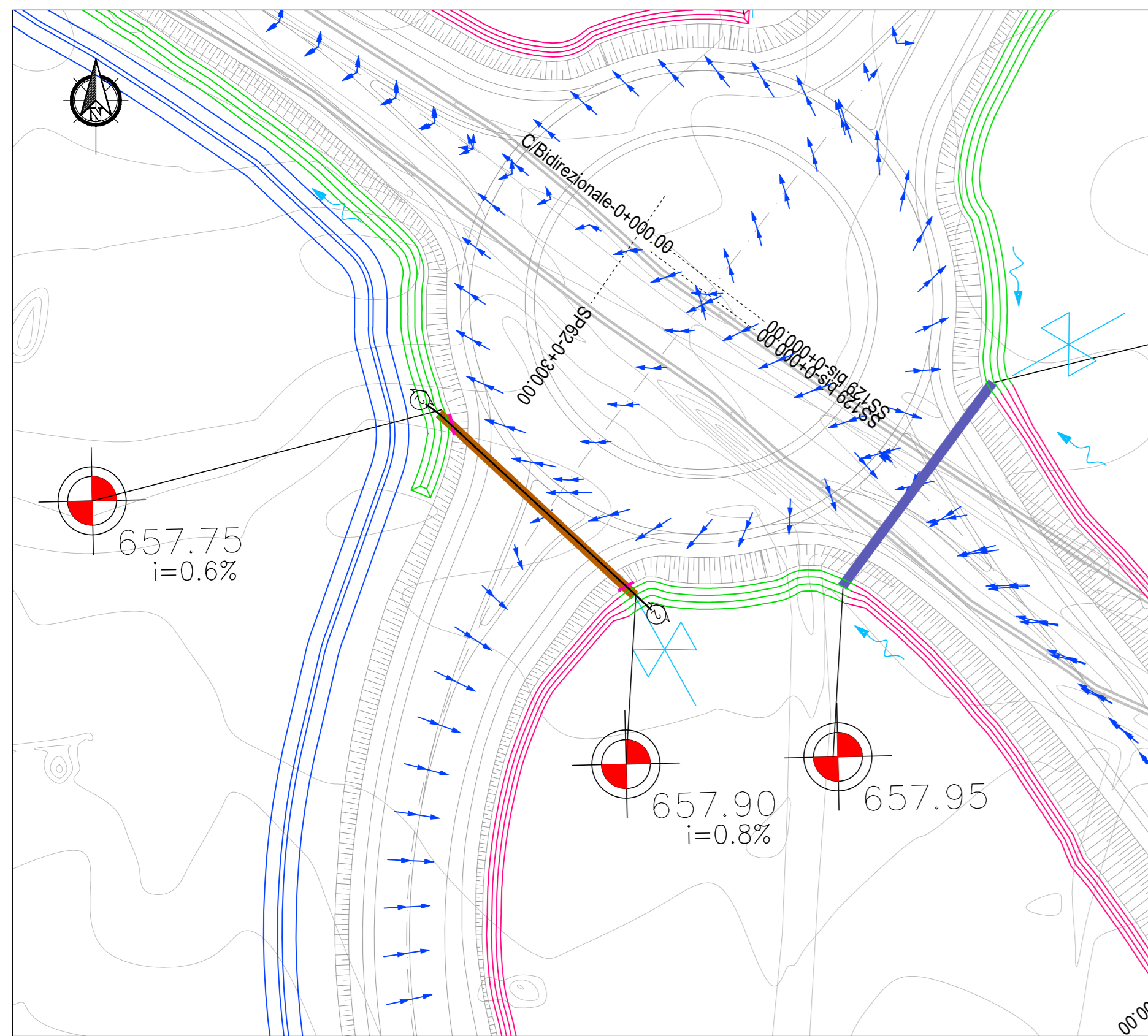


**QUADRO D'UNIONE**



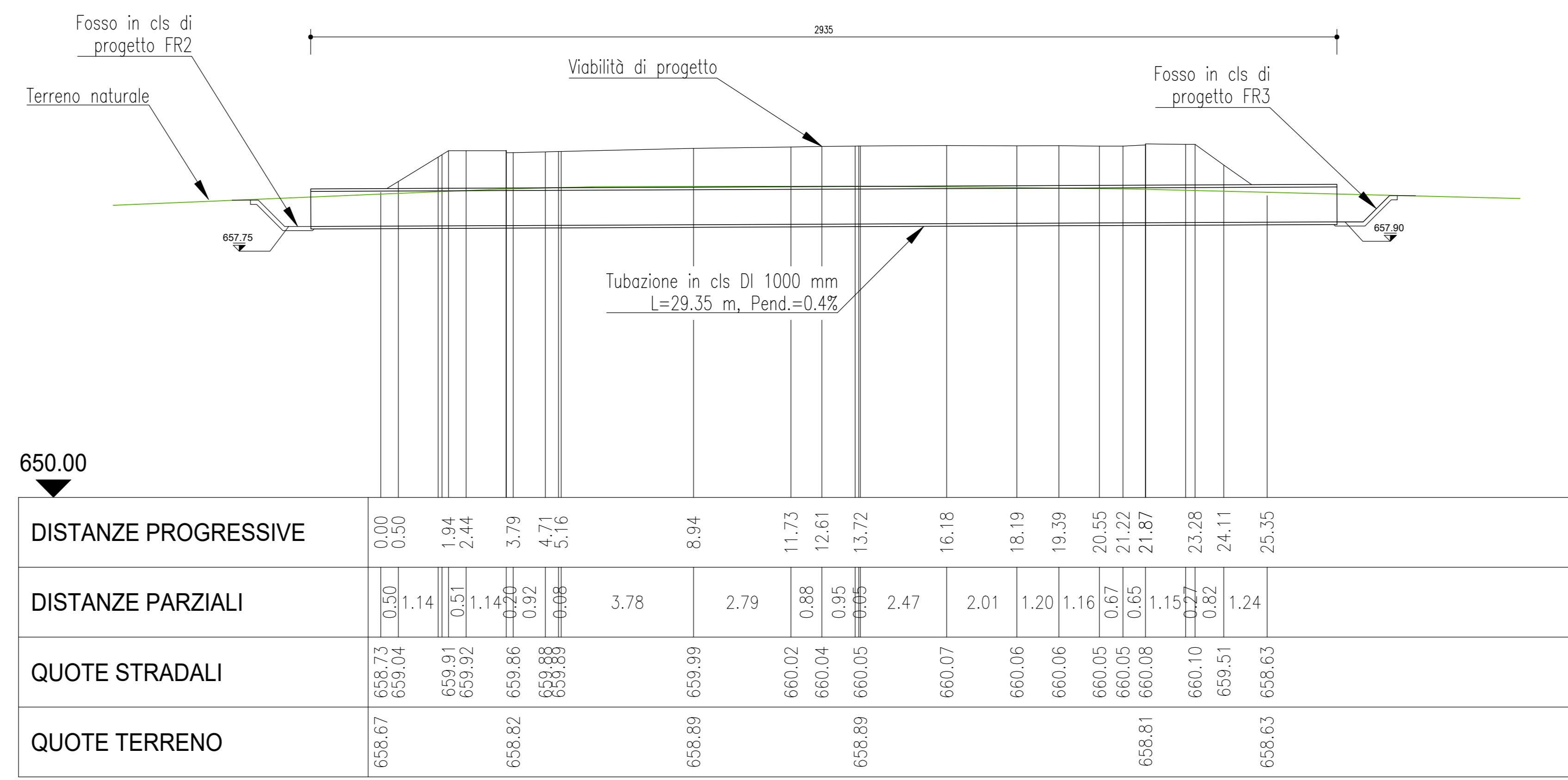
**STRALCIO PLANIMETRICO**

Scala 1:500



**ATTRAVERSAMENTO SP-129 sez. 2**

Scala 1:100

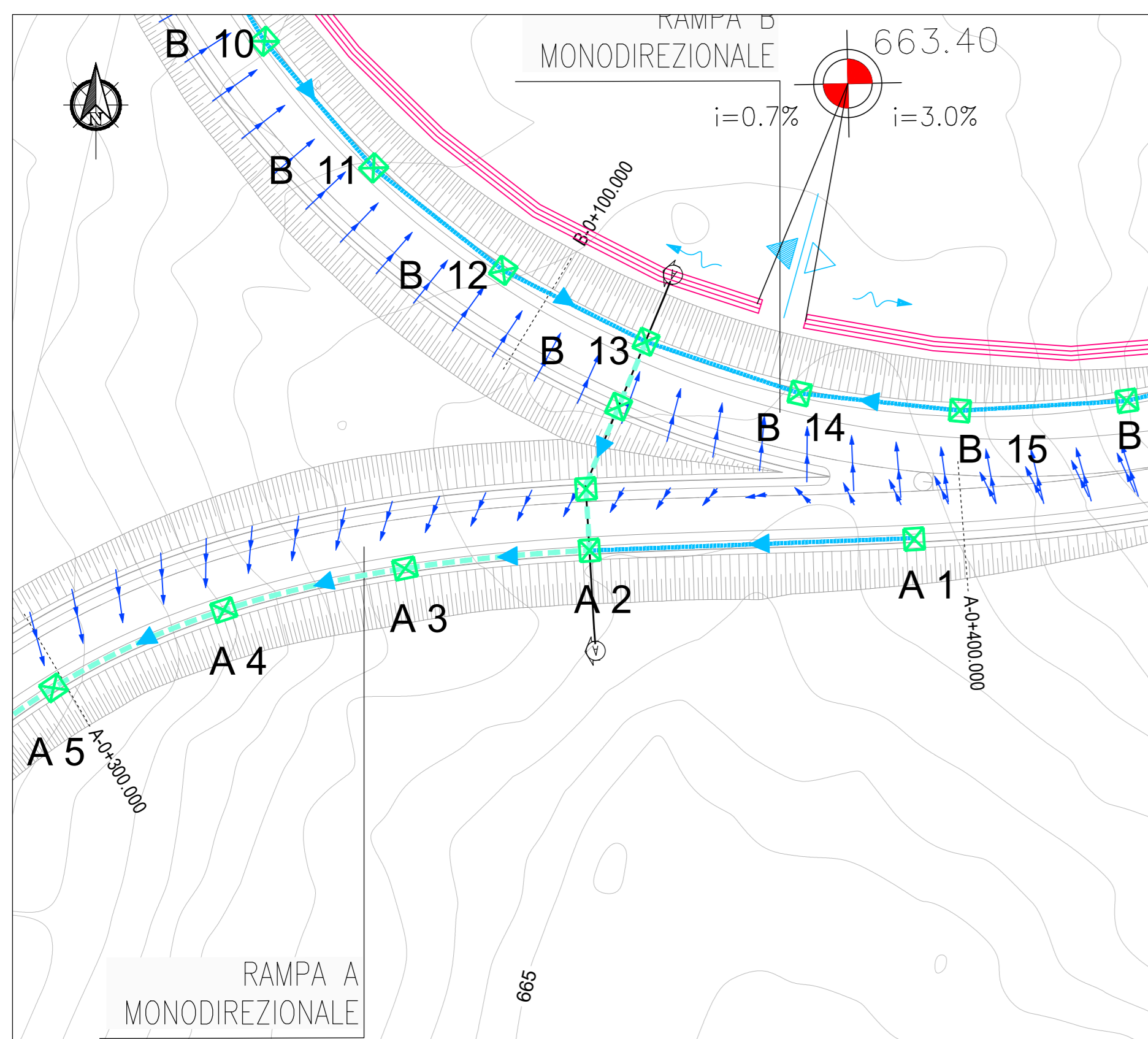


**TABELLA MATERIALI**

- CONDOTTE**  
**MATERIALI/CARATTERISTICHE**  
 Tubo in polietilene ad alta densità (PEAD), doppio parete, diametro esterno mm 110-1200, liscio internamente, corrugato esternamente, per condotte interrate non in pressione, con classe di rigidità snella SN8 kN/mg secondo EN ISO 9969, prodotto per costruzione continua di due pareti secondo norma UNI 10968. Dovrà essere fornito il certificato di resistenza all'abrasione, secondo norma DIN 19566.
- Tubo in polipropilene (PP), a doppia parete, diametro esterno mm 110-1200, liscio internamente, corrugato esternamente, per condotte interrate non in pressione, con classe di rigidità snella SN16 kN/mg secondo EN ISO 9969, prodotto per costruzione continua di due pareti in seconda norma UNI 10968. Dovrà essere fornito il certificato di resistenza all'abrasione.
- Tubo in PVC rigido conformi norma UNI 1401-1 tipo SN8 kN/mg per condotte di scarico interrate di acque civili e industriali, giunta a bicchiere con grafite in gomma, segnato ogni metro con sigla produttore, data di produzione, montata e numero distrettivo IP o equivalente, diametro del tubo.
- RESISTENZA ALL'AGGRESSIONE CHIMICA E ALL'ABRAZIONE**  
 Resistenza agli agenti chimici testata e certificata secondo norma UNI ISO/TR 7474.
- FOSSE IN CLS**  
 Resistenza all'abrasione testata e certificata secondo norma DIN 19566 Parte 2.
- SECONDO NORMA UNI EN 1046**, Scavo non maggiore di 1,50 volte il diametro esterno della condotta con pareti possibilmente verticali. Letto di posa in sabbia. Rinfianco del tubo in mista granulare (pezzeria massima 40 mm) cementato, fino a 30 cm sopra la generatrice superiore del tubo. Rientro di copertura con materiale selezionato proveniente dagli scavi e compattato per strati di spessore massimo 30 cm.
- TOMBINI CIRCOLARI E MANUFATTI DI IMBOCCO/SBOCCO**  
**GETTO DI PULIZIA E LIVELLAMENTO**  
 Conforme alla EN 206-1:2006. Conglomerato cementizio per maggiore e/o opere di sottofondazione con cemento: 150 kg/mc.
- CALCESTRUZZO PER STRUTTURE DI IMBOCCO/SBOCCO**  
 OPERE IN C.A.  
 CALCESTRUZZO: MAGRONE conglomerato cementizio non strutturato. Classe resistenza minima ≥ C12/15
- MANUFATTI IN C.A.** Classe resistenza minima ≥ C20/25, Classe di esposizione ≤ XC4
- ACCIAIO PER ARMATURE ORDINARIE:** Acciaio in barre renate tipo B500C
- CORRIFERO** per elevazioni 30.0 mm
- CORRIFERO** per fondazioni 40.0 mm
- ACCIAIO PER ARMATURE ORDINARIE E PER R.E.S.**  
 N.B. MATERIALI CONFORMI ALLA NORMA UNI 11104 ove non espressamente indicato, maglia quadrata 20x20 cm # 10 mm in corrispondenza delle superfici inferiori nei tralicci, armati (sistemi), copertura 2.5 cm sovrapposizioni 30 giorni
- TOMBINI CIRCOLARI E POZZETTI IN C.A. PREFABBRICATO**  
 Tubazioni secondo UNI EN 1916:2004 in calcestruzzo vibropresse armate con giunta a bicchiere, con giunzione incorporata controllata da anelli di tenuta in gomma armati con gomma rigida in acciaio, costituita da spirale continua elettrosaldata.
- Pozzetti e griglia prefabbricate secondo UNI EN 1217:2004 realizzate in c.a. vibrata in classe di resistenza C22/30, muniti di impronte laterali per l'immissione dei tubi, pozzetta di dimensioni interne come da elaborato, con spessore adatto a corichi stradali, i pozzetti e i tubi dovranno essere prodotti e controllati, nelle varie fasi della produzione, da aziende in possesso di certificazione di sistema secondo UNI EN ISO 9001:2000.
- MODALITA' DI POSA**  
 Piana di posa in c.a. magro, rinfianco con materiale proveniente dagli scavi opportunamente vagliato e compattato a strati di 30cm, classe di resistenza del c.a. C25/30; acciaio: armato con gabbia elettrosaldata, barre ad aderenza migliorata controllate in stabilimento tipo B450C
- DEPOSITIVI DI CORMONTO**  
 Chiusi e griglia carotati con controllo in ghisa sferoidale secondo UNI EN 124 - classe D400
- SIGILLATURE**  
 Molla neoprene a nitrilo compensato
- TUBAZIONI IN MATERIALE PLASTICO**  
 PVC rigido tipo 303/1 serie pesante (UNI EN 1401-1/1998) - pe a.d. per condotte di scarico interrate non in pressione con profilo di parete strutturato di tipo spirale (DIN16961)

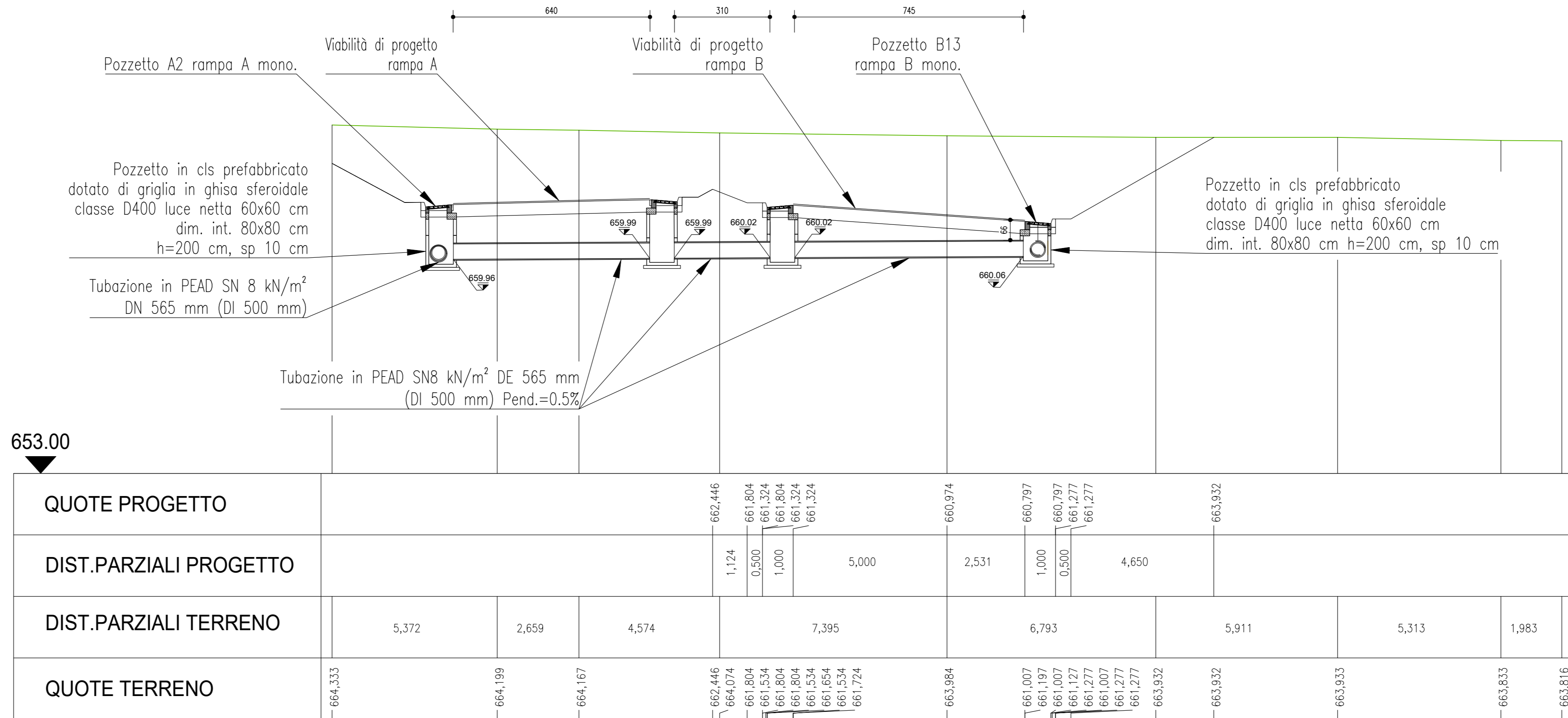
**STRALCIO PLANIMETRICO**

Scala 1:500



**ATTRAVERSAMENTO RAMPA B SEZ. A-A**

Scala 1:100



**S.S. 131 di "Carlo Felice"**  
 Adeguamento e messa in sicurezza della S.S.131  
 Risoluzione dei nodi critici - 2° stralcio  
 dal km 108+300 al km 158+000

**PROGETTO ESECUTIVO** CA284

R.T.I. di PROGETTAZIONE: Mandataria **PRO ITER** Via G.B. Sannariva n°3 20123 - Milano Tel. 02 67028111 email: mail@proiter.it Mandante **BOTTONE** Via Artemide n°13 20100 Agrigento Tel. 0922 621207 email: deltagiangio@pec.it

**PROGETTISTI:**  
 Ing. Riccardo Formichi - Pro Iter srl (Integratore prestazioni specializzato)  
 Ordine Ing. di Milano n. 18045  
 Ing. Riccardo Formichi  
 Ordine Ing. di Milano n. 18045

**IL GEOLOGO:**  
 Dott. Giulio Massimo Macconeri - Pro Iter srl  
 Abito On. Lombardia n. A/762

**COORDINATORE PER LA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE**  
 Ing. Grego Giancarlo  
 Ordine Ing. di Milano n. 15813

**VISTO IL RESP. DEL PROCEDIMENTO**  
 Dott. Ing. Salvatore FRISCO

**PROTOCOLLO** DATA

**IDROLOGIA E IDRAULICA**  
**NUOVI SVINCOLI - Nuovo svincolo di Mulargia-Macomer al Km 148+500**  
 Opere di drenaggio del corpo stradale - Opere tipo e particolari

<b>CODICE PROGETTO</b>	<b>NOME FILE</b>	<b>REVISIONE</b>	<b>SCALA:</b>
VO210000RDC02B.pdf			
<b>PROGETTO</b>	<b>UV. PROG. N. PROG.</b>	<b>ELAB.</b>	<b>REVISIONE</b>
L0PLSQ E 19101	V0210000RDC02B	B	Varie

<b>D</b>				
<b>C</b>				
<b>B</b>	REVISIONE PER ISTRUTTORIA, VERIFICA E CONTROLLI D.LGS30/11	Aprile 2021	Agosto	Beato Formich
<b>A</b>	EMISSIONE	Maggio 2020	Agosto	Beato Formich
<b>REV.</b>	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO