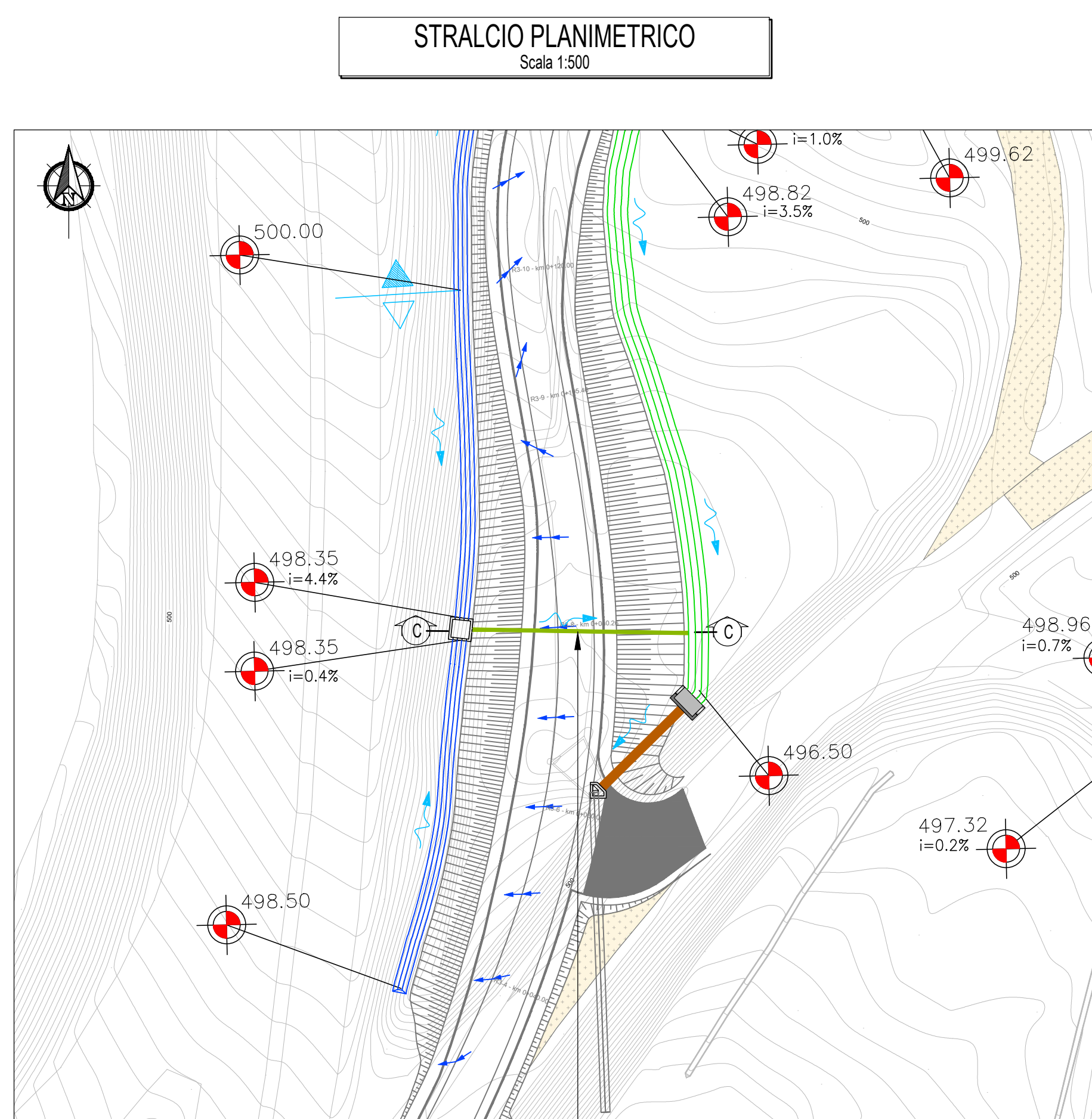
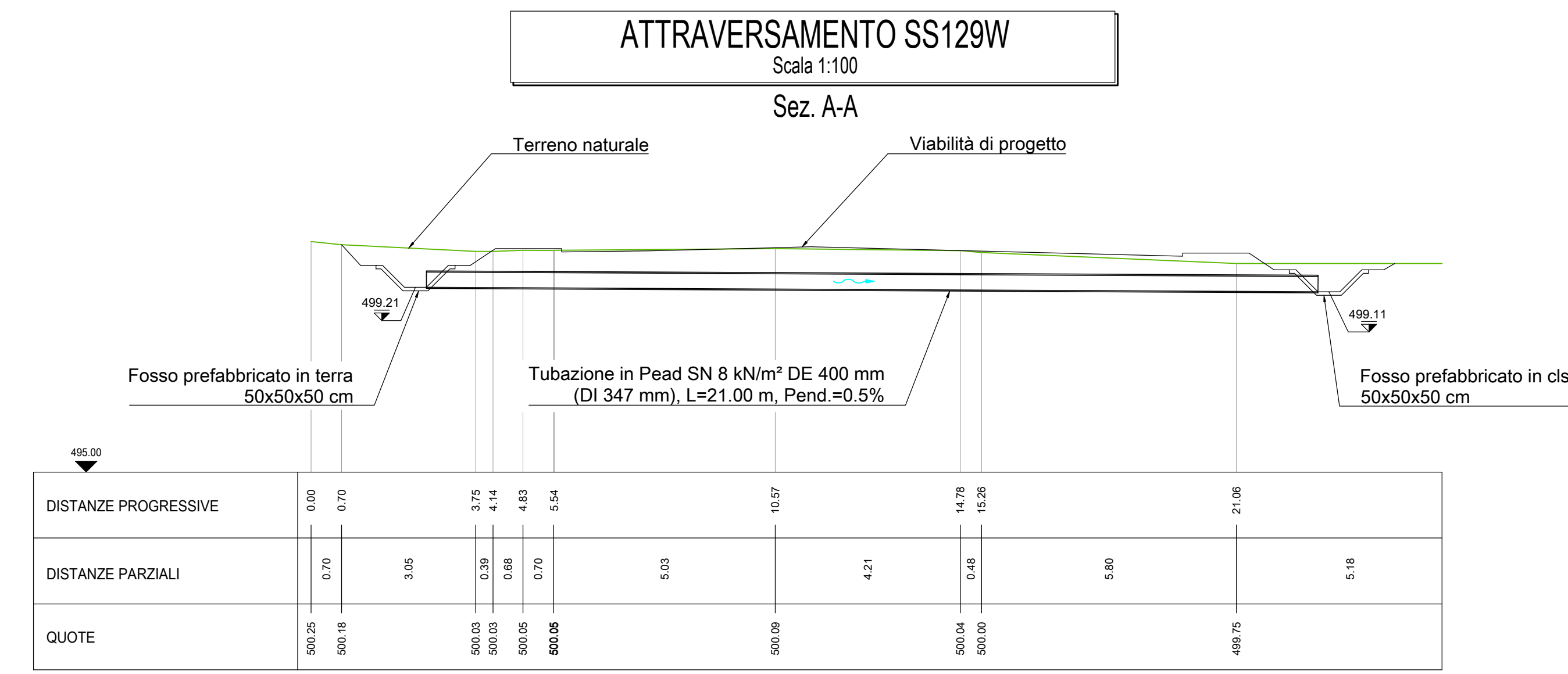


ATTRAVERSAMENTO SS129W
TUBAZIONE IN PEAD SN 8 kN/m² DE 400 mm
PER CONTINUITÀ IDRAULICA



TOMBINO CIRCOLARE TC7
TUBAZIONE IN CLS DI 400 mm
PER CONTINUITÀ IDRAULICA

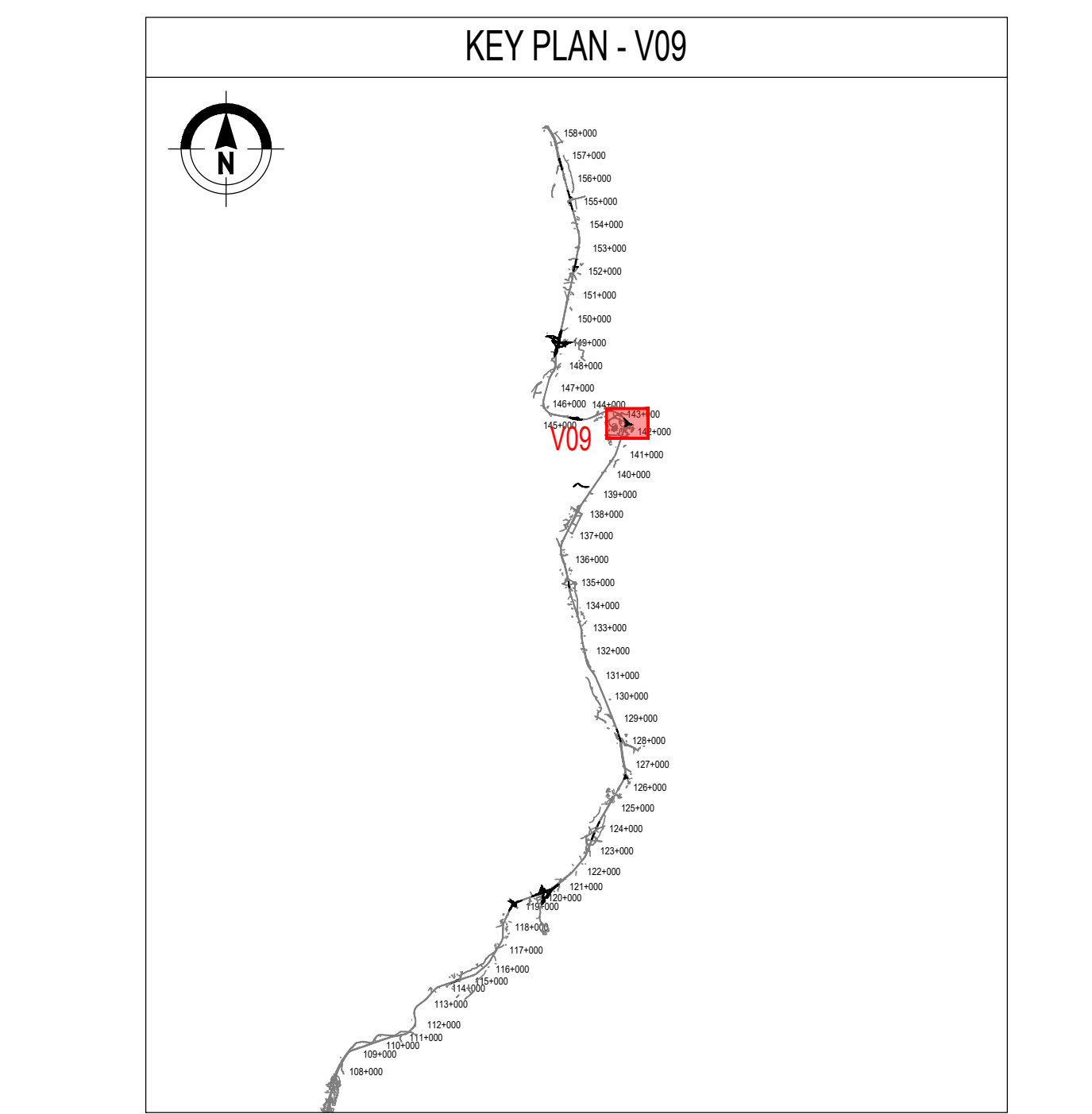
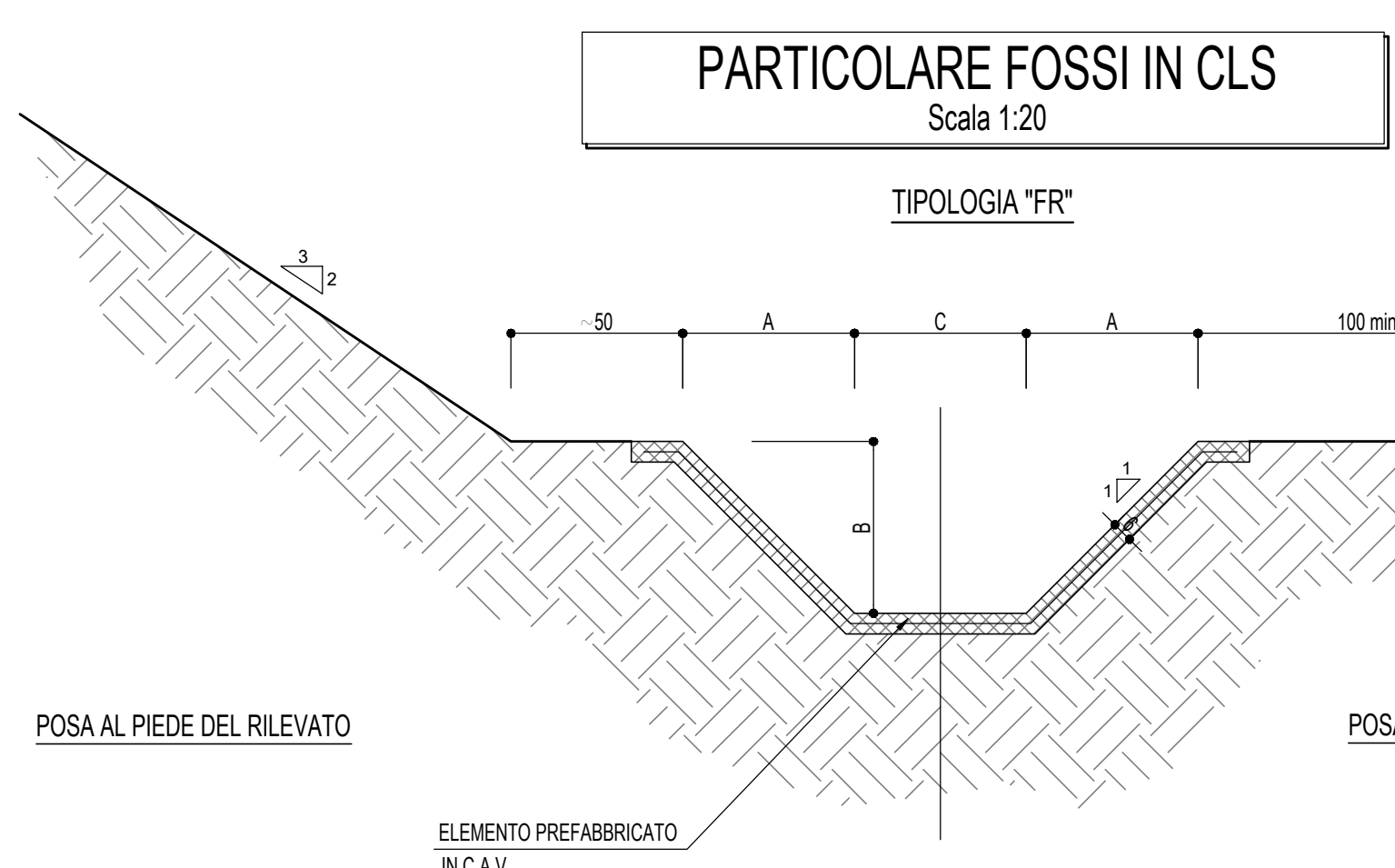
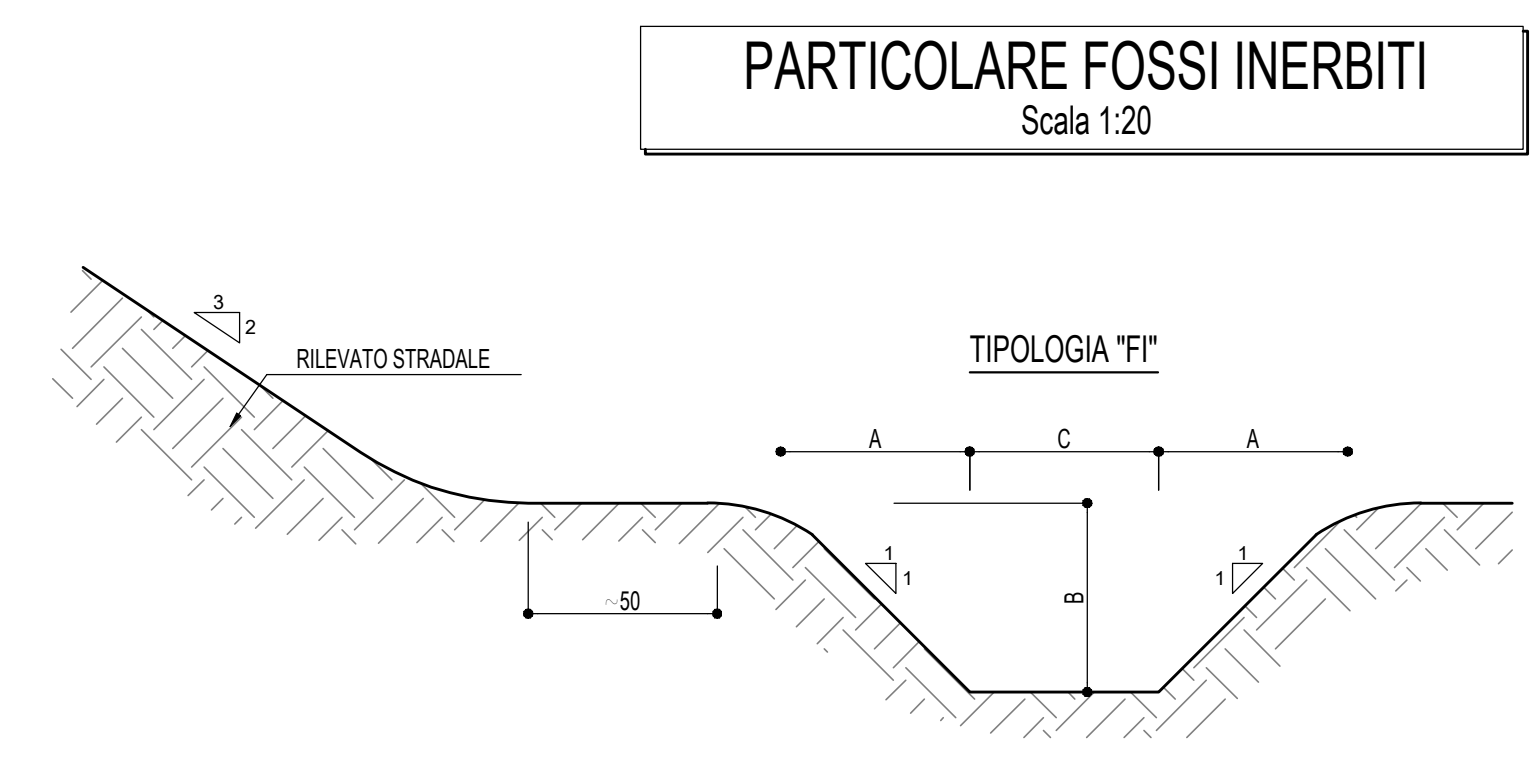
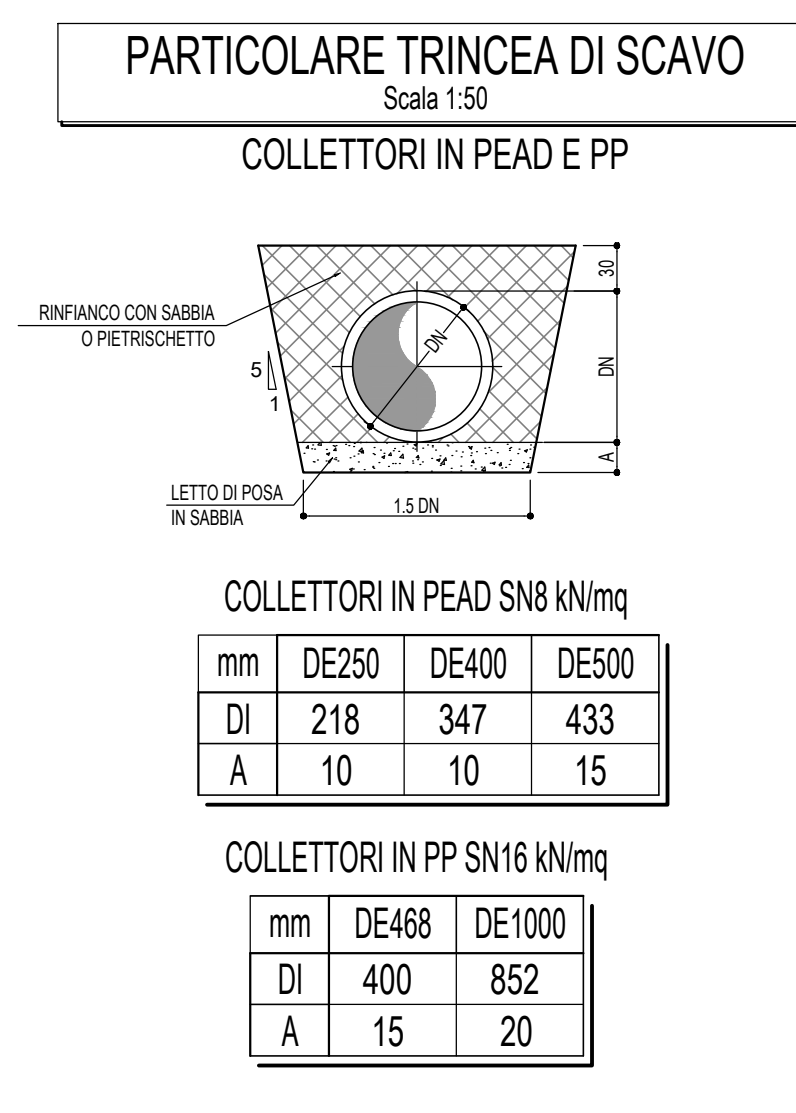
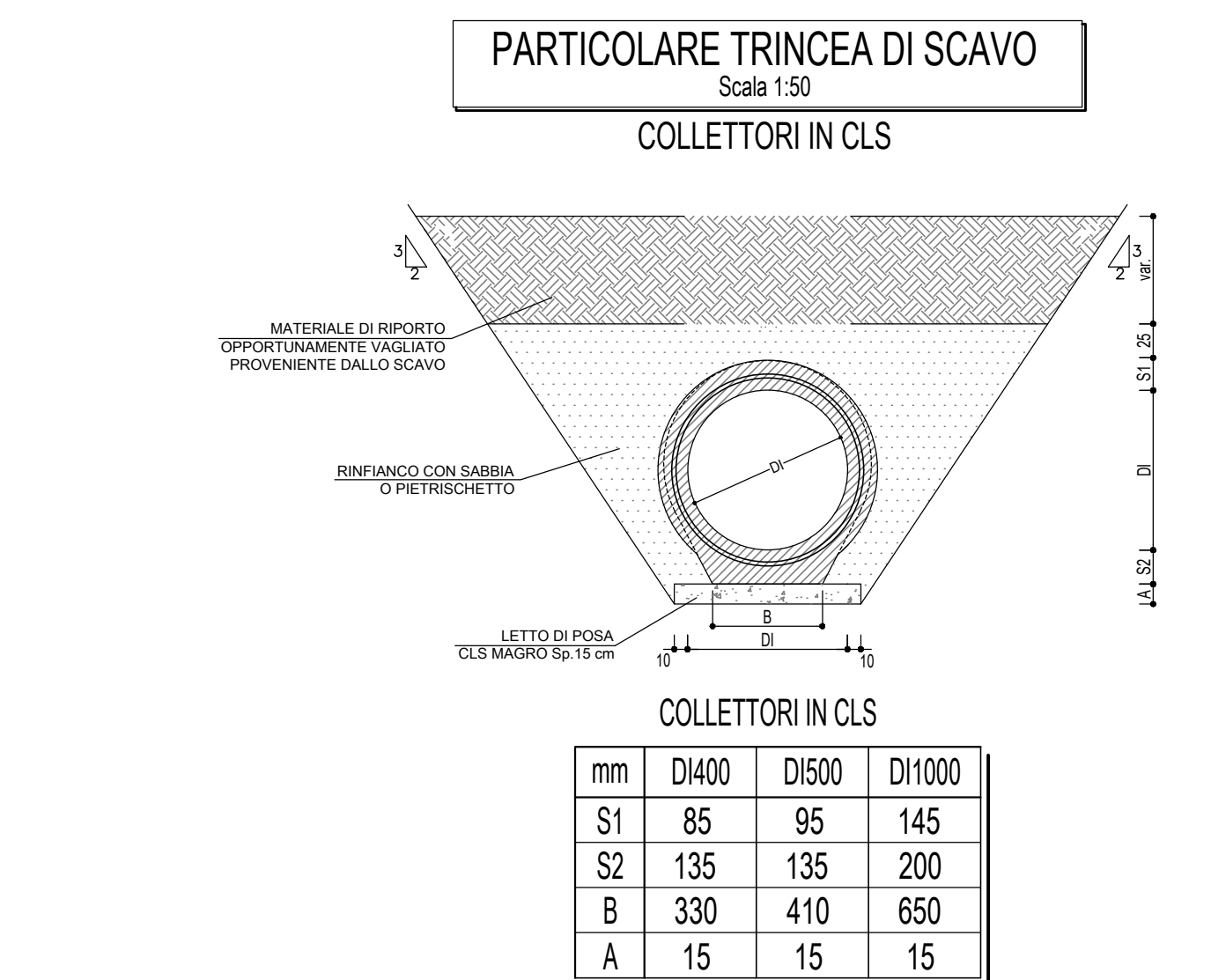
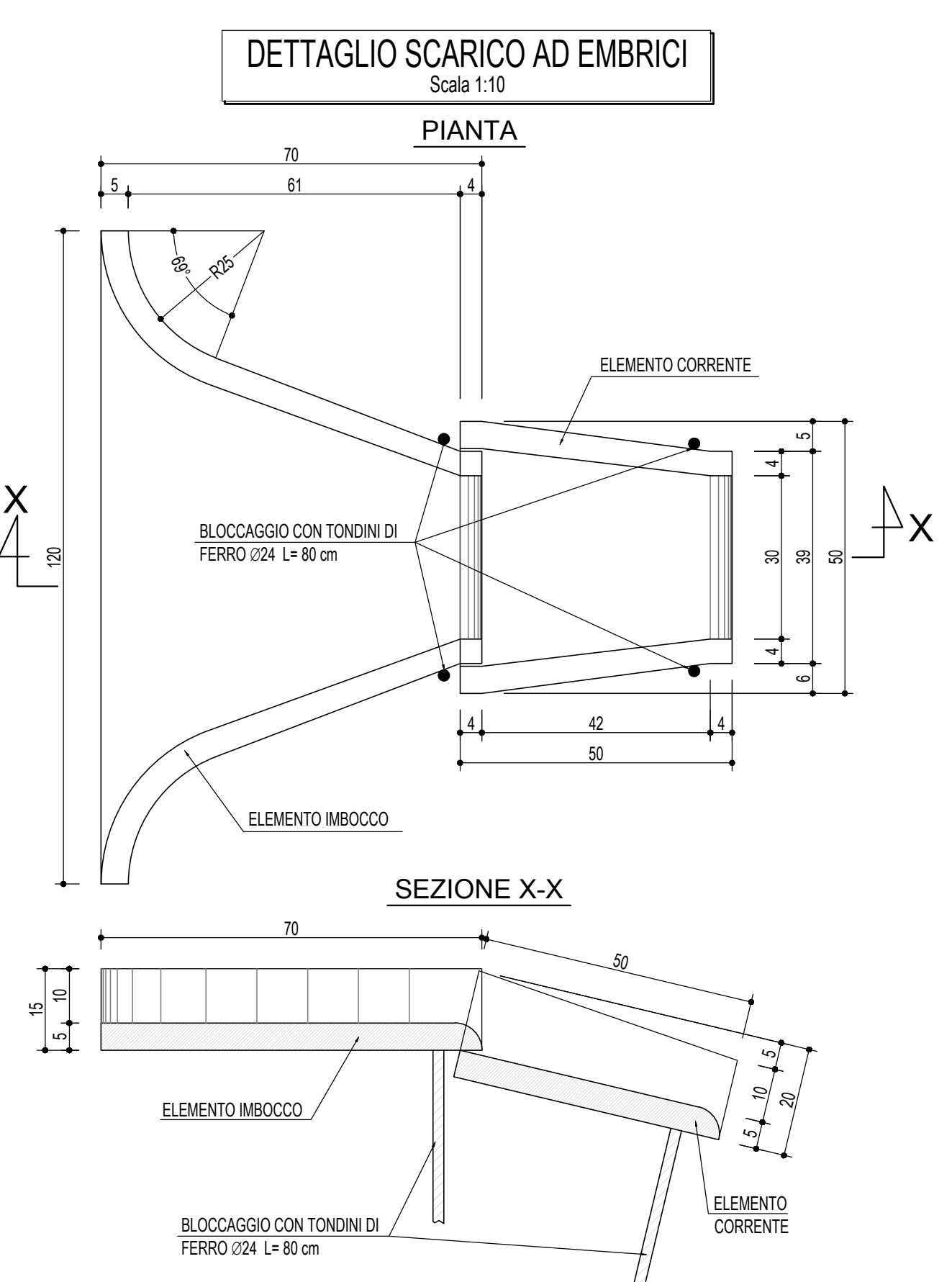
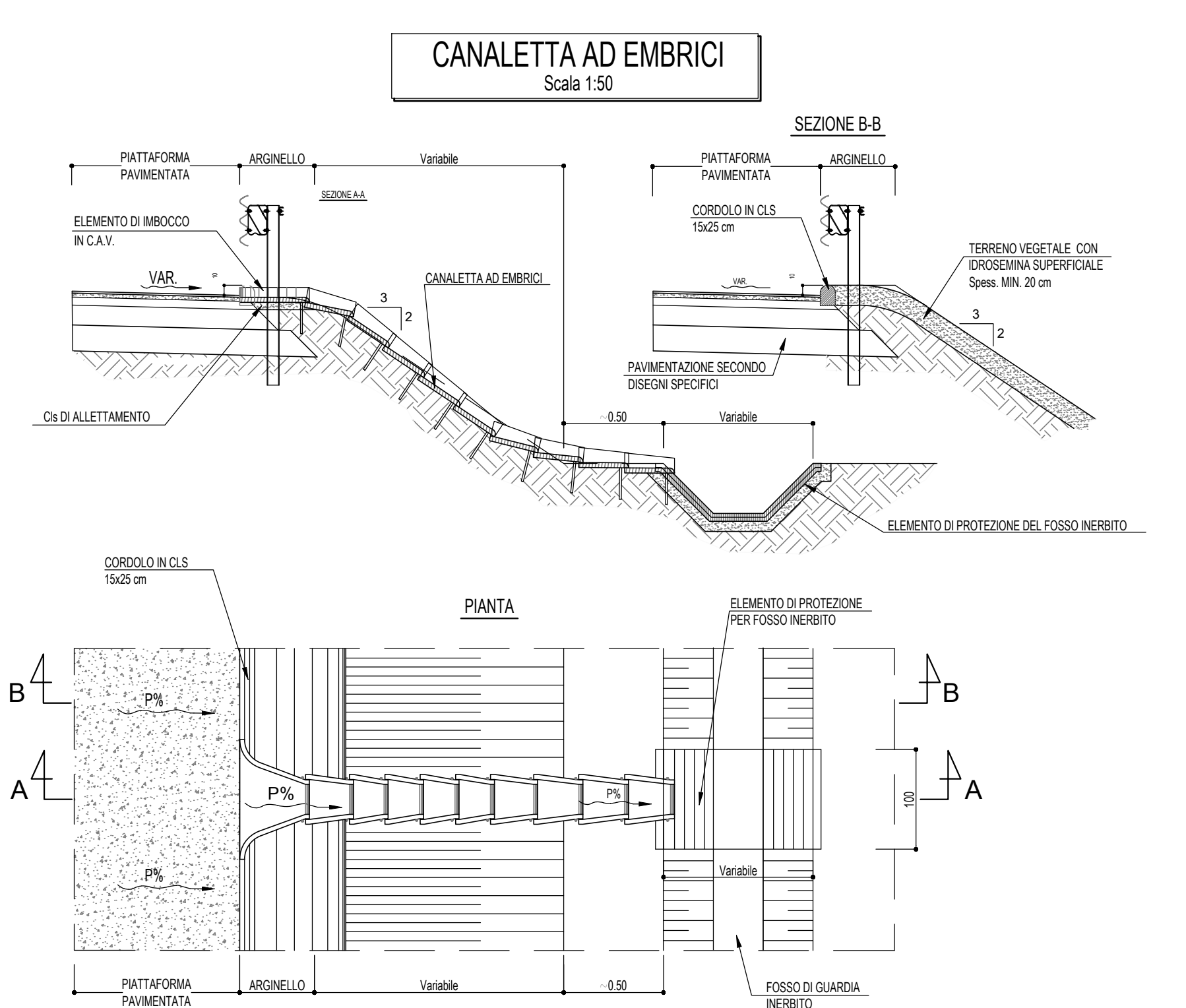
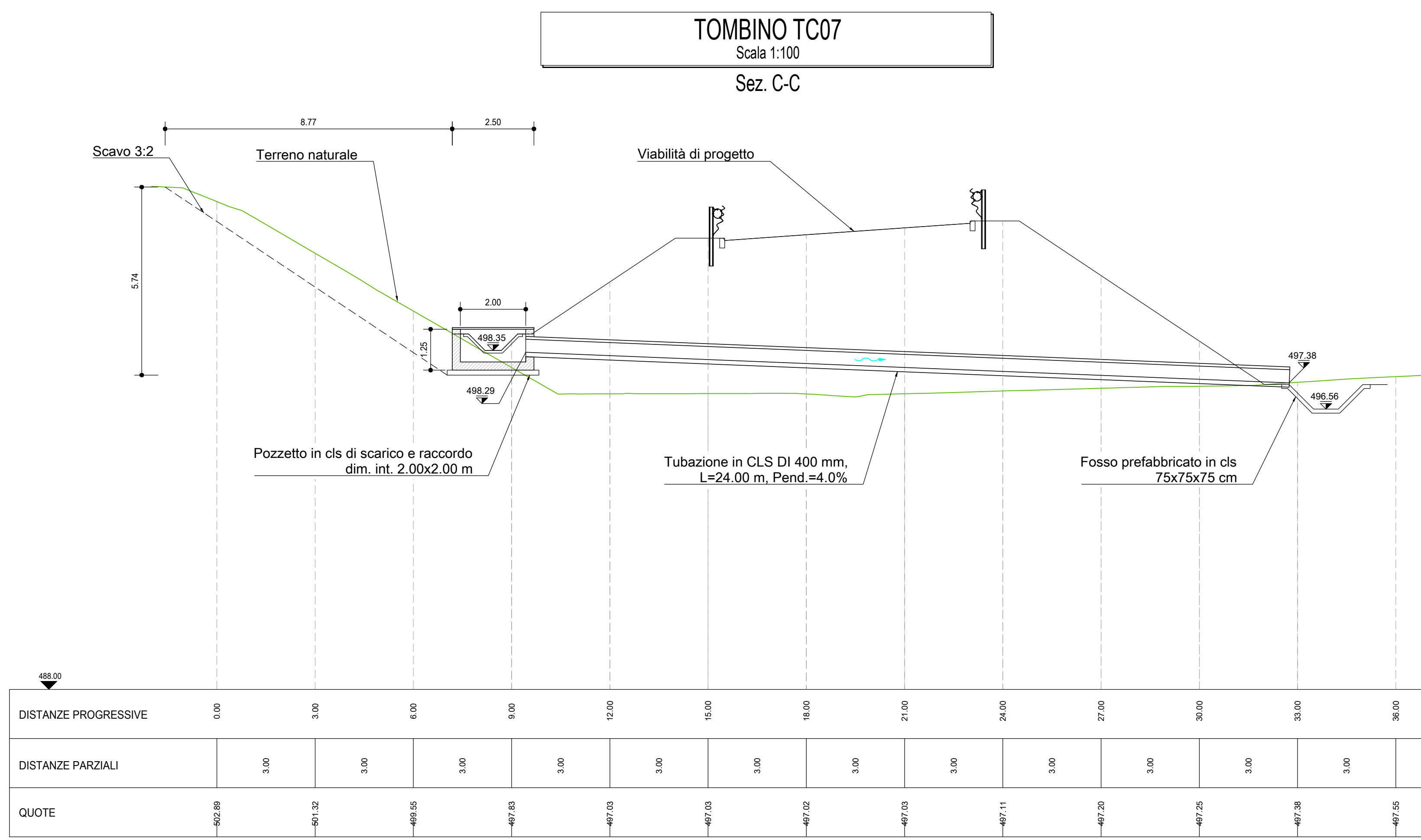


TABELLA MATERIALI

CONDOTTE MATERIALI/CARATTERISTICHE

Tubo in polietilene alta densità (PEAD), doppia parete, diametro esterno mm 110 - 1200, liscio internamente, congegato esternamente, per condotte interrate non in pressione, con classe di rigidità anulare SN8 kN/mq secondo EN ISO 9983, prodotto per costruzione continua di due pareti secondo norma UNI 10968. Dovrà essere fornito il certificato di resistenza all'abrasione, secondo norma DIN 19566.

Tubo in polipropilene (PP), a doppia parete, diametro esterno mm 110 - 1200, liscio internamente, congegato esternamente, per condotte interrate non in pressione, con classe di rigidità anulare SN16 kN/mq secondo EN ISO 9983, prodotto per costruzione continua di due pareti in seconda norma UNI 10968. Dovrà essere fornito il certificato di resistenza all'abrasione.

Tubo in PVC rigido conforme norma UNI EN 14611 - tipo SN8 kN/mq per condotte di scarico interrate di acque civili e industriali, guasto a bicchiere con anello in gomma, segnato ogni metro con sigla produttore, data di produzione, marchio e numero distintivo IP o equivalente, diametro del tubo.

RESISTENZA ALL'AGGRESSIONE CHIMICA E ALL'ABRAZIONE
 Resistenza agli agenti chimici testata e certificata secondo norma UNI ISO/IEC 1474.
 Resistenza all'abrasione testata e certificata secondo norma DIN 19568 Parte 2.

POSA IN OPERA
 Secondo norma UNI EN 1046. Scavo non maggiore di 1,50 volte il diametro esterno della condotta con pareti possibilmente verticali. Letto di posa in sabbia. Rifianco del tubo in misto granulare (pezatura massima 40 mm) cementato, fino a 30 cm sopra la generatrice superiore del tubo. Rientro di copertura con materiale selezionato proveniente dagli scavi e compatto per strati di spessore massimo 30 cm.

CANALETTE MATERIALI/CARATTERISTICHE

Canalotta in cls polimerico, lunghezza delle barre 1000 mm, sezione interna netta 150x180mm, con profilo in acciaio zincato di rinforzo sui bordi superiori munito di 4° inerti laterali M8 per il fissaggio delle griglie, predisposizione per filo di uscita inferiore con un tubo DE max. 160mm.

Origine in ghisa sferoidale già imballata conforme alla norma EN 1413, classe di carbonio D 400, lunghezza 499 mm e larghezza 189 mm, altezza 25mm "lato binder" e 65mm "lato usura" di cui 25mm incassati nel telaio e 40mm a disposizione per la posa dell'antidive drenante, ognuna con quattro bulloni laterali per fissaggio alla canalotta; il fissaggio deve avvenire con bulloni M8 in acciaio S15 TC317. Il peso totale non inferiore ai 24 kg.

RESISTENZA ALL'AGGRESSIONE CHIMICA E ALL'ABRAZIONE
 Resistenza agli agenti chimici testata e certificata secondo norma UNI ISO/IEC 1474.
 Resistenza all'abrasione testata e certificata secondo norma DIN 19568 Parte 2.

POSA IN OPERA
 Secondo norma UNI EN 1046. Scavo non maggiore di 1,50 volte il diametro esterno della condotta con pareti possibilmente verticali. Letto di posa in sabbia. Rifianco del tubo in misto granulare (pezatura massima 40 mm) cementato, fino a 30 cm sopra la generatrice superiore del tubo. Rientro di copertura con materiale selezionato proveniente dagli scavi e compatto per strati di spessore massimo 30 cm.

TOMBINI CIRCOLARI E MANUFATTI DI IMBOCCO/SBOCCO

GETTO DI PALAZZA E LIVELLAMENTO
 Conforme alla DN 208-1/2008. Conglomerato cementizio per magrone s/o opere di sovrapposizione con cemento: 150 kg/mc.

CALCESTRUZZO PER STRUTTURE DI IMBOCCO/SBOCCO
 Opere in C.A. - CALCESTRUZZO MAGNONE conglomerato cementizio non strutturato: Classe resistenza minima 2 C12/15

MANUFATTI IN C.A. Classe resistenza minima 2 C12/40. Classe di esposizione 2 XC4

ACCIAIO PER ARMATURE ORDINARIE Acciaio di barre serrate tipo B450C.

CORRIFERRO per elevazioni 35.0 mm

CORRIFERRO per fondazioni 40.0 mm

N.B. MATERIALI CONFORMI ALLA NORMA UNI 11104 che non espressamente indicato, meglio quota 20x20 cm # 10 mm in corrispondenza alla superficie esterna ed interna (dopo prefabbricati) spessore 2.5 cm sovrapposizioni 30 diametri.

ACCIAIO PER ARMATURE ORDINARIE E PER R.E.S.
 Tipo B450C conformi in composizione chimica (proprietà meccaniche secondo UNI EN ISO 15630-2/2004) fyk>450 Mpa, ftk>540 Mpa

TOMBINI CIRCOLARI IN C.A. PREFABBRICATO
 Tubazioni vibocompresse armate, con guarnizione incorporata costituita da anelli di tenuta in gomma armati con gabbia rigida in acciaio, costituito da spirale continua elettrosaldata.

sanas GRUPPO FS ITALIANE Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

S.S. 131 di "Carlo Felice"
 Adeguamento e messa in sicurezza della S.S.131
 Risoluzione dei nodi critici - 2° stralcio
 dal km 108+300 al km 158+000

PROGETTO ESECUTIVO CA284

R.T.I. di PROGETTAZIONE: Mandataria **PRO ITER** Mandante **PRO ITER**

PROGETTISTI: Ing. Riccardo Formisoli - Pro Iter srl (Delegazione prestazioni specialistiche) Giulio Ing. di Milano n. 18045
 Ing. Riccardo Formisoli - Pro Iter srl (Delegazione prestazioni specialistiche) Giulio Ing. di Milano n. 18045
 IL GEOLOGO: Dott. Gian Massimo Mazzocconi - Pro Iter srl Abu Ghar Libanato n. 4162

COORDINATORE PER LA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE: Ing. Diego Giustolisi Giulio Ing. di Milano n. 15813

VISTO IL RESP. DEL PROCEDIMENTO: Dott. Ing. Salvatore FRISCI

PROTOCOLLO: DATA

IDROLOGIA E IDRAULICA
ADEGUAMENTO SVINCOLI ESISTENTI - Svincolo di Macomer al Km 142+500
 Opere di drenaggio del corpo stradale - Opere tipo e particolari (Tav. 1/3)

CODICE PROGETTO	NOME FILE	REVISIONE	SCALA
PROGETTO: L01PLSQE1901	V09IDROIDRDC01B.pdf		
PROGETTO: L01PLSQE1901	CODICE: V09I1D001DRDC01	B	Varie

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
D					
C					
B	REVISIONE PER STRUTTURAZIONE, VERIFICA E CONTROLLI D.LGS.35/11	Aprile 2021	Agp	Baso	Formisoli
A	EMMISSIONE	Marzo 2021	Agp	Baso	Formisoli