

Relazione annuale degli autocontrolli eseguiti dall'impianto nel 2020

In linea ed in ottemperanza a quanto previsto dal *Piano di Monitoraggio e Controllo*, parte integrante del DM 289/2017 e successive integrazioni, sono stati eseguiti tutti i controlli previsti secondo lo schema di seguito indicato e con le frequenze stabilite dallo stesso.

Il presente documento costituisce una sintesi dei risultati del *Piano di Monitoraggio e Controllo* relativo all'anno solare precedente, ed una relazione che evidenzia la conformità dell'esercizio dell'impianto alle condizioni prescritte dall'Autorizzazione Integrata Ambientale.

Non sono state registrate variazioni ambientali significative e degne di nota, se non legate alla variabilità dei processi e, comunque, sempre in linea con quanto relazionato nei DAP inviati.

PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO

Sommario

1	FINALITA' DEL PIANO	3
2	INFORMAZIONI GENERALI	3
2.1	Principali prodotti	3
3	CONSUMI	3
3.1	Materie prime	3
3.2	Combustibili	3
3.2.1	Caratteristiche dei combustibili	3
3.3	Risorse idriche	4
3.4	Consumo energetico	4
4	EMISSIONI IN ARIA	4
4.1	Emissioni convogliate.....	4
4.1.1	Sistemi trattamento fumi.....	4
4.1.2	Postcombustore	5
4.2	Emissioni diffuse e fuggitive.....	5
4.3	Sistemi di monitoraggio in continuo (SME).....	5
5	SCARICHI IDRICI	5
6	MONITORAGGIO ACQUE SOTTERRANEE.....	5
7	SUOLO.....	5
8	EMISSIONI SONORE	6
9	RIFIUTI.....	6
10	GESTIONE DELL'IMPIANTO	6
10.1	Parametri di processo	6
10.2	Controlli sui macchinari.....	6
10.3	Interventi di manutenzione ordinaria.....	6
10.4	Controlli sui punti critici	6
10.5	Indicatori di prestazione	7
10.6	Eventuali problemi di gestione del piano	7

1 FINALITA' DEL PIANO

In attuazione dell'art.29-sexies comma 6 del decreto legislativo n. 152/2006 e successive modifiche, il *Piano di Monitoraggio e Controllo* che segue ha la finalità principale della verifica di conformità dell'esercizio dell'impianto, alle condizioni prescritte nell'Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) rilasciata per l'impianto Synthomer di Filago (BG).

2 INFORMAZIONI GENERALI

Nome dell'impianto e della società		Synthomer s.r.l. – stabilimento di Filago (BG)
Nome del gestore		Ing. Stefano Locatelli
Ore di effettivo funzionamento dei reparti produttivi		8256
n° di avvii e spegnimenti/anno dei reparti produttivi		due
Impianto produzione energia termica	n° ore di normale funzionamento	8256
	n° avvii e spegnimenti/anno	due

2.1 Principali prodotti

Codice IPPC 4.1.i – Produzione di gomme sintetiche				
Prodotto	Unità di misura	Metodo di rilevazione	Frequenza autocontrollo	Quantità
Lattice SBR	ton	Rilevamento vendite e stoccaggio	mensile	Vedere allegato 2.1
Lattici acrilici	ton	Rilevamento vendite e stoccaggio	mensile	Vedere allegato 2.1
Lattici NBR	ton	Rilevamento vendite e stoccaggio	mensile	Vedere allegato 2.1

3 CONSUMI

3.1 Materie prime

Si riporta in *allegato 3.1* il riepilogo annuale dei consumi delle principali Materie prime. Il dettaglio mensile è disponibile in SAP.

3.2 Combustibili

I dati dei consumi mensili di metano sono riportati in *allegato 3.2*.

3.2.1 *Caratteristiche dei combustibili*

Si veda *allegato 3.2.1*.

3.3 Risorse idriche

Si veda *allegato 3.3*.

3.4 Consumo energetico

Si veda *allegato 3.4*.

4 EMISSIONI IN ARIA

4.1 Emissioni convogliate

Non si registrano variazioni rispetto alla configurazione dei punti di emissione convogliata riportata nell'ultimo Piano di monitoraggio PMC_5 della domanda di AIA – ID1164 emesso in data 21/05/2018. In *allegato 4.1* sono riportati i risultati delle analisi di controllo per ciascun punto di emissione.

La quantità emessa nell'anno di ogni inquinante monitorato per ciascun punto di emissione calcolata secondo le indicazioni di cui al punto 12.2 del PMC (formule di calcolo) può applicarsi limitatamente alla emissione E127 in quanto gli altri punti di emissione sono monitorati con frequenza trimestrale o annuale. I dati sono riportati in *allegato 10.2* Indicatori di prestazione.

4.1.1 *Sistemi trattamento fumi*

Durante il periodo non si sono osservate anomalie / malfunzionamenti. Le evidenze delle registrazioni sono in *allegato 4.1.1*.

Sigla emissione	Sistema di abbattimento	Manutenzione (periodicità)	Parametri di controllo	Frequenza di controllo	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
E56	Depolveratore a mezzo filtrante	annuale	ΔP	mensile	Registrazione in continuo su DCS Annotazione eventuali anomalie sul registro di conduzione impianti
E60	Filtro a carboni attivi	annuale	COV	Annuale	Campionamento ed analisi di laboratorio in allegato 4.1.1
E63	Filtro a carboni attivi	annuale	COV	Annuale	Campionamento ed analisi di laboratorio in allegato 4.1.1
E128	Filtro a carboni attivi	annuale	COV	Annuale	Campionamento ed analisi di laboratorio in allegato 4.1.1
E127	SCR	Annuale	Verifica catalizzatore	Semestrale	Rapporto azienda terza incaricata della verifica Vedere allegato 4.1.2

4.1.2 Postcombustore

Nel corso del periodo non si sono verificate particolari anomalie di funzionamento. La temperatura in camera di combustione come altri parametri è registrata in continuo; dati disponibili presso lo stabilimento ed archiviati nel DCS. Nell'allegato 4.1.2 sono riportati i report di manutenzione/intervento.

4.2 Emissioni diffuse e fuggitive

Si riportano in *allegato 4.2* i risultati delle campagne di monitoraggio delle emissioni fuggitive. Non sono state rilevate emissioni eccezionali.

4.3 Sistemi di monitoraggio in continuo (SME)

Lo SME (sistema di monitoraggio emissioni), a servizio della emissione E127, registra e consente la visualizzazione dei dati di emissione in modo continuo. Nell'*allegato 4.3* sono riportate le medie giornaliere mensili dei parametri monitorati. Le medie orarie sono disponibili in impianto. Il sistema di monitoraggio in continuo delle emissioni è realizzato e gestito in conformità a quanto disposto dal D. Lgs. 152/2006 allegato VI alla parte V e dal DM 31/1/2005 "*Linee guida in materia di sistemi di monitoraggio*".

Le operazioni di manutenzione, calibrazione, taratura e verifica delle prestazioni sono sempre registrate su apposito registro informatico; la documentazione relativa a tali operazioni viene conservata presso l'impianto per 5 anni.

5 SCARICHI IDRICI

In *allegato 5* sono riportati i risultati delle analisi di controllo sugli scarichi SF1 e SF2, nonché i parametri a controllo continuo.

La quantità emessa nell'anno può applicarsi limitatamente al TOC soggetto a controllo continuo, in quanto gli altri parametri sono monitorati con frequenza mensile. Il dato viene riportato in *allegato 10.2 Indicatori di prestazione*.

6 MONITORAGGIO ACQUE SOTTERRANEE

Sul monitoraggio delle acque di falda, vedere *l'allegato 6*.

7 SUOLO

Le aree di stoccaggio nonché i bacini di contenimento relativi ai serbatoi contenenti chemicals sono risultati integri alle ispezioni visive giornaliere.

Non sono stati eseguiti, nel corso dell'anno, interventi di ripristino in quanto non necessari.

8 EMISSIONI SONORE

La frequenza prevista per tali controlli è quadriennale e la relazione relativa all'ultimo controllo effettuato nel giugno 2020 è riportata in *allegato 8*.

9 RIFIUTI

I dati ufficiali relativi alla tipologia ed alle quantità di rifiuti prodotti e mandati a smaltimento e/o a recupero, nonché di quelli ricevuti e recuperati all'interno del sito saranno disponibili nel MUD 2021 (relativo ai dati 2020) che sarà predisposto entro la scadenza del 16 giugno 2021 (slittata per effetto della tardiva pubblicazione del D.P.C.M. del 23 dicembre 2020). In *allegato 9* si trovano il dettaglio e riepilogo dei dati attualmente disponibili.

Per la produzione specifica di rifiuti (kg rifiuti di processo/ ton annue di prodotto) e l'indice di recupero rifiuti (%) si rimanda all'*allegato 10.2 Indicatori di prestazione*.

Il deposito temporaneo viene gestito secondo il criterio temporale (massimo 3 mesi).

Il monitoraggio mensile delle aree di deposito temporaneo e preliminare si evince dall'*allegato 9* che riporta nel foglio report il dettaglio dei movimenti in entrata ed uscita per singolo CER.

10 GESTIONE DELL'IMPIANTO

10.1 Parametri di processo

Il controllo dei parametri di processo, in linea con quanto previsto dal *Piano di monitoraggio e controllo*, sono stati registrati nel DCS, sia per i sistemi/impianti di trattamento degli effluenti gassosi che per quelli degli effluenti liquidi.

10.2 Controlli sui macchinari

I controlli periodici sui macchinari sono stati eseguiti con le modalità e le frequenze stabilite dal *Piano di monitoraggio e controllo* e sono stati registrati in forma cartacea.

10.3 Interventi di manutenzione ordinaria

Gli interventi di manutenzione periodica ordinaria su macchinari ed impianti sono stati eseguiti con le modalità e le frequenze stabilite dal *Piano di monitoraggio e controllo* e sono stati registrati in forma cartacea.

10.4 Controlli sui punti critici

I controlli periodici sui punti critici degli impianti e dei processi produttivi, inclusi serbatoi e bacini di contenimento, sono stati eseguiti con le modalità e le frequenze stabilite dal *Piano di monitoraggio e controllo* e sono stati registrati. Le singole registrazioni sono disponibili in impianto; in *allegato 10.1* si riporta il riepilogo dei controlli effettuati.

Relativamente al serbatoio B6, il previsto controllo spessimetrico è stato sostituito con altra modalità. Non sono state eseguite le misure spessimetriche in quanto avrebbero comportato una serie di complesse operazioni: svuotamento, bonifica, ingresso in spazio confinato. Il controllo dell'integrità del

fondo viene svolto monitorando il livello del contenuto del serbatoio, che non subisca variazioni positive o negative a pompe (di mandata e di prelievo) spente.

Durante il 2020 non sono state riscontrate queste variazioni. Il livello è misurato in continuo e salvato sul DCS a disposizione.

Gli interventi di manutenzione ordinaria sui macchinari/dispositivi non hanno evidenziato in generale particolari criticità.

Relativamente alla periodicità assegnata per la verifica del catalizzatore SCR (sistema abbattimento NOx a presidio della emissione E127), stante la difficoltà operativa di eseguire tale verifica, si specifica che il doppio controllo annuale avviene in corrispondenza delle fermate programmate.

I monitoraggi del fondo previsto entro il 2020 per i serbatoio B5 (stirolo) e B8 (acido acrilico) erano stati programmati durante la fermata invernale di dicembre 2020 utilizzando la tecnica delle emissioni acustiche. L'attività è stata eseguita come programmato il giorno 28 dicembre, purtroppo però date le avverse condizioni atmosferiche presenti (forte nevicata) i dati raccolti non sono attendibili. L'attività è stata successivamente riprogrammata per il giorno 22 febbraio. Purtroppo in questa occasione non è stato possibile procedere in quanto il personale terzo deputato alle attività non rispettava gli standard interni aziendali per proseguire in sicurezza le misurazioni previste. In allegato alla presente si riportano dichiarazione del fornitore in merito ai dati non validi raccolti a dicembre e la non conformità aperta nei nostri sistemi di gestione per tracciare la non idoneità del personale per l'intervento del 22 febbraio. Le misurazioni sono state riprogrammate per completarle nel più breve tempo possibile.

10.5 Indicatori di prestazione

In *allegato 10.2* sono contenuti gli indicatori di prestazione ambientale utilizzati per la dichiarazione ambientale ai fini EMAS.

10.6 Eventuali problemi di gestione del piano

Nessun problema da segnalare.

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' ALLA AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE

Il sottoscritto Stefano Locatelli, in qualità di Gestore dell'impianto Synthomer S.r.l. sito in Filago, via delle Industrie 9, dichiara che l'esercizio dell'impianto nel periodo 1° gennaio 2020 - 31 dicembre 2020 è avvenuto nel rispetto delle prescrizioni e condizioni stabilite nell'autorizzazione integrata ambientale.

Non sono state rilevate non conformità né eventi incidentali di cui dare comunicazione all'autorità competente e agli enti di controllo.

Il Gestore
Stefano Locatelli


SYNTHOMER SRL
Via delle Industrie, 9
24040 FILAGO (BG)
P.IVA 11966450154