EVENTI DI ATTIVAZIONE		DATA	UNITA'	CAUSA	TORCIA	MODALITA' DETERMINAZIONE QUANTITA'	QUANTITA' SCARICATA	MODALITA' DETERMINAZIONE COMPOSIZIONE	COMPOSIZIONE (Da adeguare al caso specifico)														DURATA ACCENSIONE TORCIA		TIPOLOGIA DI CAUSA	MODALIITA' DETERMINAZIONE PORTATA	PORTATA GAS INVIATI IN TORCIA		PORTATA SPECIFICATA DAL COSTRUTTORE DELLA TORCIA PER GARANTIRE L'EFFICIENZA DI ABBATTIMENTO PRESCRITTA	
									H2	N2	CO	O2	CH4	C2 tot	C3 tot	C4 tot	C6 tot	C7tot	C8tot	CO2	H2O	TOT					MINIMA	MASSIMA	MINIMA	MASSIMA
Protocollo (se necessaria comunicazione)	Modalità (se necessaria comunicazione)	gg.mm.aaaa	- - -	- - -	- - -	Descrizione modalità (misura, calcolo, stima)	(t)	Descrizione modalità (misura, calcolo, stima)	% vol	% vol	% vol	% vol	% vol	% vol	% vol	% vol	% vol	% vol	% vol	% vol	% vol	% vol	min	ore	(emergenza, sicurezza, avvio-spegnimento impianti, altro)	Descrizione modalità (misura, calcolo, stima)	(kg/h)	(kg/h)	(kg/h)	(kg/h)
	Fax, PEC, lettera		*Descrizione unità di processo*	*Descrizione sintetica causa (es. Blocco compressore K-1111, Apertura PSV ecc…)*	*Item Torcia*	*M, C, S*		*M, C, S*														*100,00*			*Descrizione tipologia in accordo a quelle autorizzate in AIA*	*M, C, S*				
Prot.DIR n.7/2020 Prot.DIR n. 23/2020	*pec*	*07/01/2020*	*ST20*	*Anomalia strumentale a carico del regolatore di pressione dell'aria alimentata al collettore comune dei forni di processo*	*B1700*	*M*	*10,26*	*S*	*65,11*	*6,44*	*0,82*	*0,00*	*0,28*	*0,14*	*0,14*	*0,00*	*0,19*	*0,10*	*1,91*	*2,27*	*22,60*	*100,00*	*45*	*6*	*sicurezza*	*M*	*100*	*2800*	*0,000*	*32.000*
Prot.DIR n.204/2020 Prot.DIR n.216/2020	*pec*	*01/09/2020*	*ST40*	*Fermata programmata ST40*	*B1700*	*M*	*2,16*	*S*	*45,00*	*36,80*	*0,50*	*0,00*	*0,50*	*0,14*	*0,14*	*0,00*	*0,20*	*0,24*	*3,63*	*1,80*	*11,05*	*100,00*	*0*	*2*	*fermata per manutenzione*	*M*	*150*	*1500*	*0,000*	*32.000*
Prot.DIR n.243/2020 Prot.DIR n.248/2020	*pec*	*08/10/2020*	*ST40*	*Riavviamento ST40*	*B1700*	*M*	*2,50*	*S*	*73,70*	*13,10*	*0,58*	*0,00*	*0,58*	*0,20*	*0,20*	*0,00*	*0,21*	*0,25*	*1,54*	*1,57*	*8,07*	*100,00*	*55*	*9*	*fermata per manutenzione*	*M*	*0*	*1200*	*0,000*	*32.000*