

COMMITTENTE:



PROGETTAZIONE:



U.O. ENERGIA E TRAZIONE ELETTRICA

PROGETTO DEFINITIVO

**NODO DI NOVARA
1^ FASE PRG DI NOVARA BOSCHETTO**

TRAZIONE ELETTRICA
Disegno di assieme e particolari costruttivi
Supporto pendulo di galleria sotto autostrada A4

SCALA:

-

COMMESSA LOTTO FASE ENTE TIPO DOC. OPERA/DISCIPLINA Progr. REV.

NM0Y 00 D 18 AX LC0000 012 A

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato Data
A	Emissione esecutiva	F. Mevi	04 - 2021	A. Sperduto	04 - 2021	F. Perrone	04 - 2021	G. Guidi Buffarini 04 - 2021

ITALFERR S.p.A.
U.O. Tecnologie Centro
Ing. Guido Buffarini
Ordine Ingegneri Provincia di Roma
n° 17812

File: NM0Y00D18AXLC0000012A.DWG

TABELLA MATERIALI

POS.	N. PEZZI	DENOMINAZIONE	Lg. (mm)	Massa (kg)	MATERIALE
MATERIALE OCCORRENTE PER UN PENDULO DI SOSPENSIONE PER IMPIEGO IN GALLERIA - TIPO 1 L=1000mm					
1	1	Piatto 480x30 EN 10058	420	49,138	EN 10025 S355J2
2	1	Profilato cavo rettangolare 250x150x6.3 UNI EN 10210	1000	37,200	EN 10025 S355J2H
3	4	Tondo Ø33 UNI EN 10060	500	13,869	Acc. INOX-A4-70 UNI EN ISO 3506-1
	8	Dado M33 UNI EN ISO 4033	-	3,072	Acc. INOX-A4-70 UNI EN ISO 3506-2
	4	Dado M33 UNI EN ISO 4035	-	0,644	Acc. INOX-A4-70 UNI EN ISO 3506-2
	8	Rosetta 34x60 UNI EN ISO 7089	-	0,600	Acc. INOX-A4-70 UNI EN ISO 3506-2
	4	Grower B33 UNI 1751	-	0,252	Acc. INOX-A4-70 UNI EN ISO 3506-2
4	8	Piatto 100x15 EN 10058	150	14,624	EN 10025 S355J2
5	4	Boccola Isolante Ø35x28 (Diam. Est. Ø42)	-	-	Materiale Isolante (Vedi Carat. Dielettriche)
6	8	Rosetta Isolante Ø68x6 (Diam. Int. Ø35)	-	-	Materiale Isolante (Vedi Carat. Dielettriche)
7	1	Tondo Ø16 UNI EN 10060	240	0,391	EN 10025 S355J2
	4	Dadi M16 UNI EN ISO 4033	-	0,172	Acc. cl. 8 -UNI EN ISO 898-2
	2	Rosetta 17x30 UNI EN ISO 7089	-	0,020	Acc. 200HV -UNI EN ISO 898-3
				TOTALE kg	119,982

CARATTERISTICHE DIELETTICHE

- Rigidità Dielettrica ≥ 12 kV/mm
- Assorbimento acqua $\leq 1\%$
- Durezza con penetrazione di sfera > 130 N/mm²

NOTE:

- Materiale conforme alle Norme Tecniche IE/TE/90.
- Materiale zincato a caldo per immersione a lavorazioni ultimate secondo Norme CEI 7-6 vigenti.
- Massa teorica comprensiva di zincatura.
- Classe d'esecuzione EXC2.

NOTA BENE:

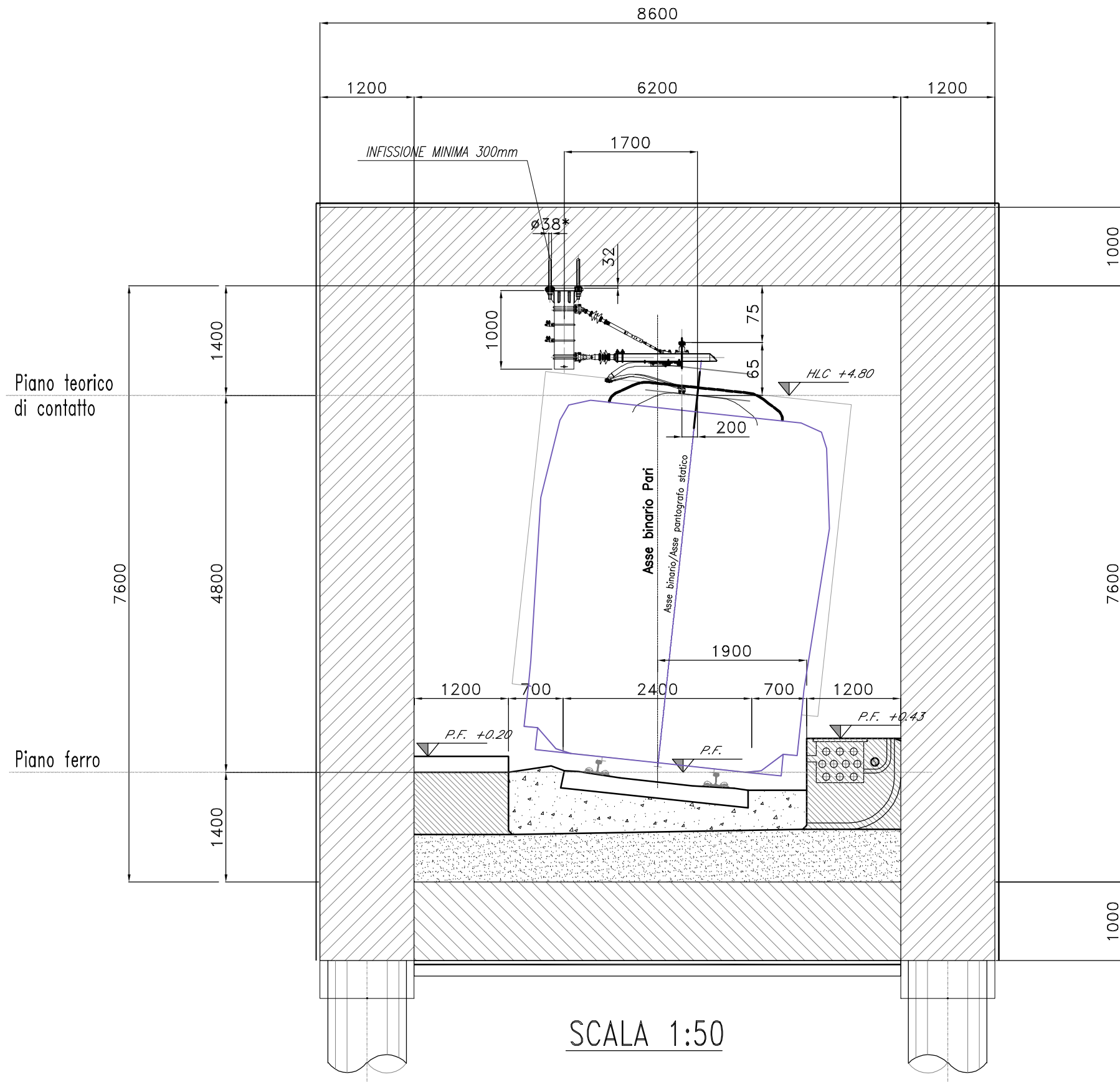
- LE SALDATURE DEVONO ESSERE EFFETUATE A FILO CON GAS PROTETTIVO ED UNA VOLTA REALIZZATE DEVONO ESSERE SOTTOPOSTE A VERIFICHE COME PRESCRITTO NELLE NORMATIVE VIGENTI.

Disegno N.
C XX X XX 202B

DISEGNO				FOGLIO		SCALA:
NMOY	00D	18	AX	LC	0000	012 A
					002	di 005
						-

SEZIONE TIPO

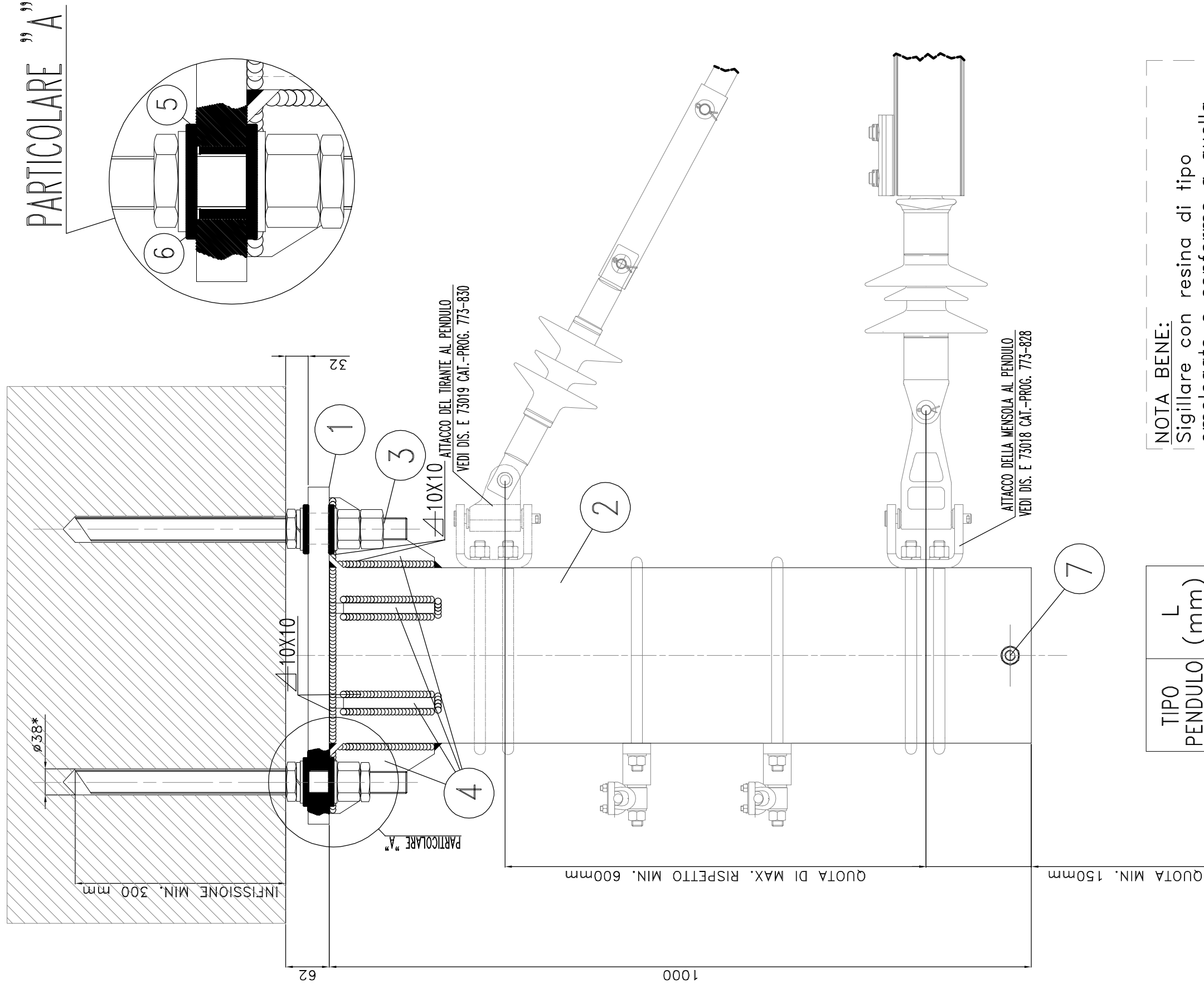
NOTA BENE: Il presente disegno, per la parte di componentistica costituente l'intera sospensione per la linea di contatto tipo "OMNIA" è di proprietà Salferr S.r.l., Gruppo Bonomi S.p.A. e GCF S.p.A. a norma di legge non può essere riprodotto o comunicato a terzi.



N.B.:
* IL DIAMETRO NOMINALE DEL FORO DI ALLOGGIO DEL TIRAFONDO NON DEVE SUPERARE 40mm.

DISEGNO				FOGLIO				SCALA:			
NMOY	00D	18	AX	LC	0000	012	A	003	di	005	1:50

VISTA D'ASSEMBLE

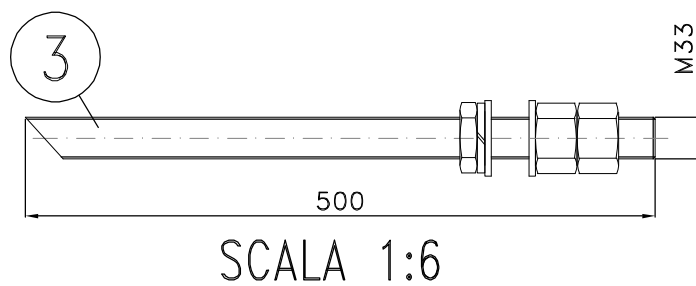
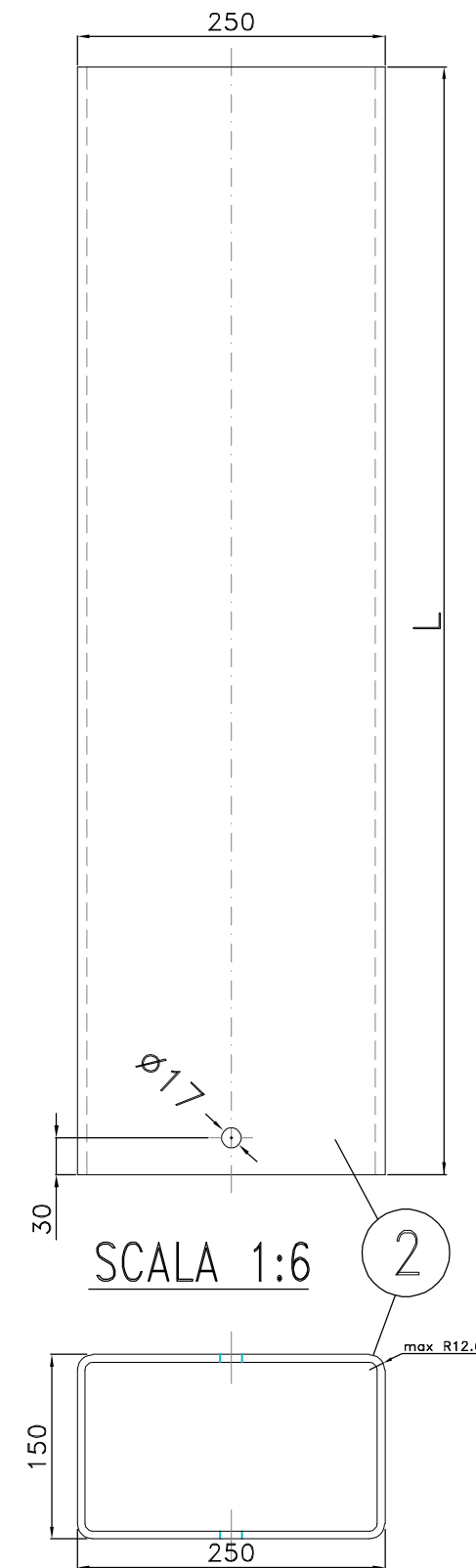
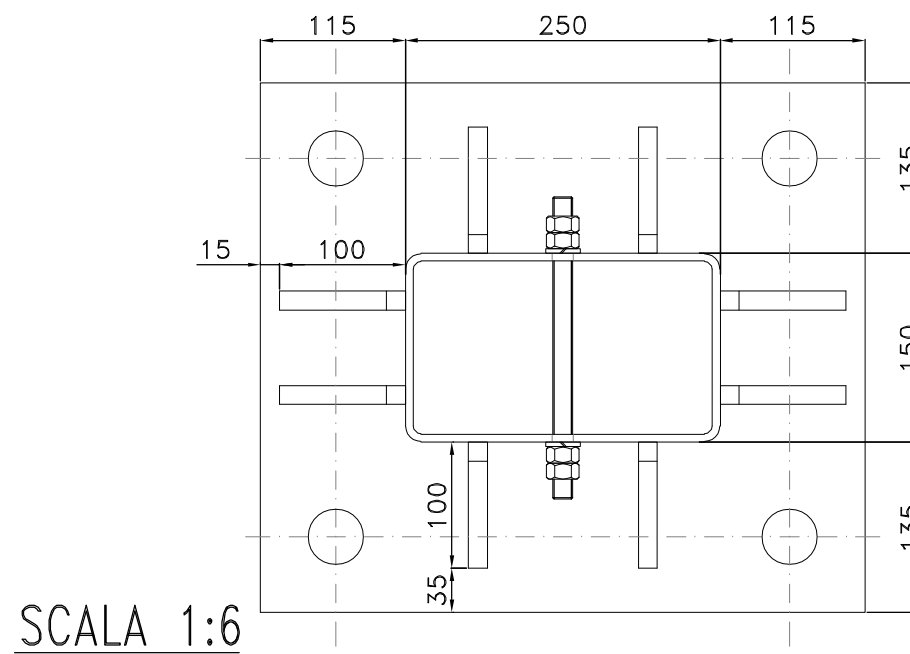
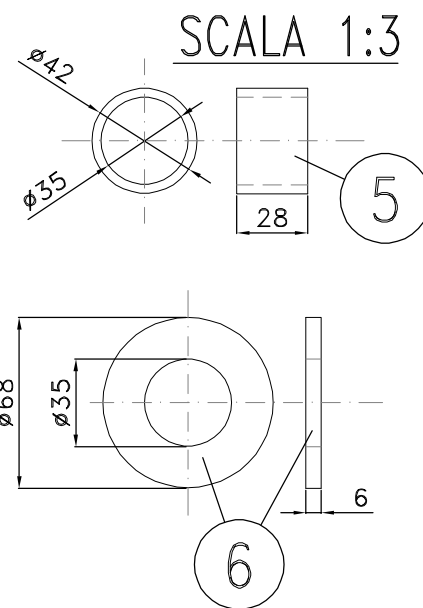
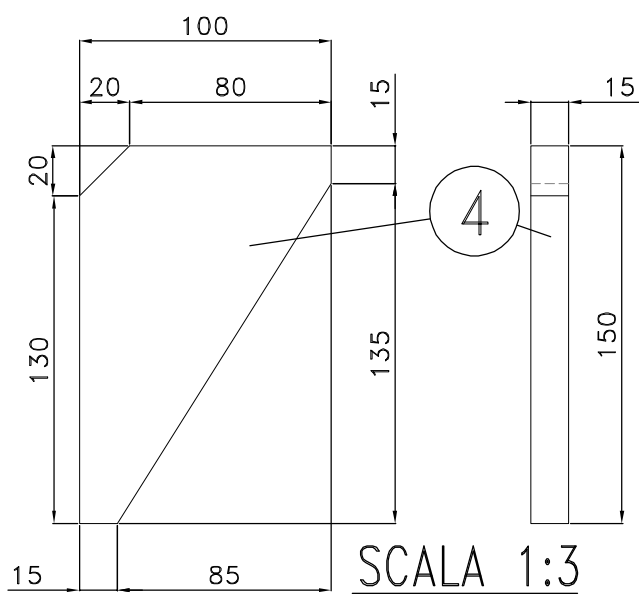
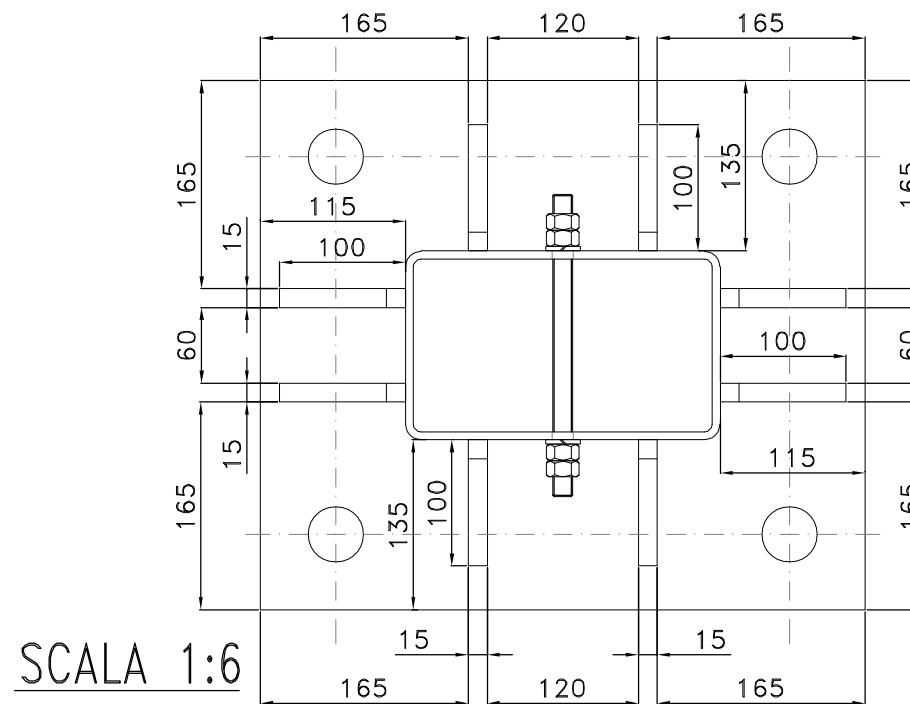
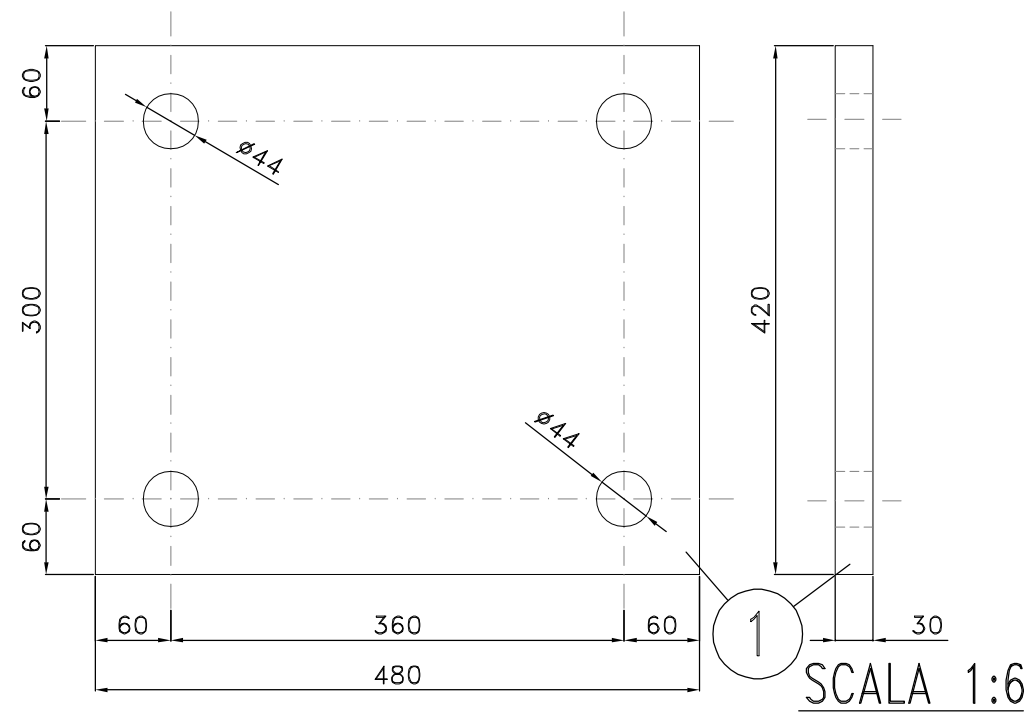


TIPO PENDULO	L (mm)
1	1000

NOTA BENE:
 Sigillare con resina di tipo omologato e conforme a quella indicata nella specifica tecnica di fornitura con codifica RFI DTC STS ENE SP IFS TE 673 A

SCALA 1:6

DETTAGLI COSTRUTTIVI E QUOTE DI ASSEMBLAGGIO



NOTA BENE:

* Il raccordo degli spigoli esterni deve essere massimo il doppio dello spessore (Particolare 2) - Vedi normativa UNI EN 10219-2 edizione 2016.