



- NOTE:**
- 1) IL NUMERO DI SFATI E INNEGGI VERBA' DEFINITO IN FASE DI DETTAGLIO
 - 2) SFATI E SCARICHI DELLE PSV DEVONO ESSERE PORTATI IN LUGO SCORDO CALENDO 3' NEI CASI AI PIANI CALDESTRABILI
 - 3) BLOCCHI TURBINA A VAPORE
 - 4) FRENATI IN CHIUSURA DA MANUALE PER BLOCCO TURBINA A GAS CON RITARDO DI 40N
 - 5) STRUMENTI SU VAPORE, CONDENSE, ACQUA DI ALIMENTAZIONE E RELATIVE CONNESSIONI DI PROCESSO SARANNO RISCALDATI ELETTRICAMENTE.

31-ME-017A/B (32-ME-017A/B)	31-ME-016 (32-ME-016)
STAZIONE RIDUZIONE HP/SP (N° 21000)	STAZIONE RIDUZIONE HP/SP (N° 21000)
PUNTA VAPORE DESINCRUSTANTE : 1200 VA	PUNTA VAPORE DESINCRUSTANTE : 40 JI VA
TEMP. VAPORE INER/ASSIA : 14/143 long	TEMP. VAPORE INER/ASSIA : 10/18 long
TEMP. VAPORE INER/ASSIA : 50/27C	TEMP. VAPORE INER/ASSIA : 50/27C
PRESS. VAPORE INER/ASSIA : 30 bar	PRESS. VAPORE INER/ASSIA : 112 bar
PRESS. VAPORE INER/ASSIA : 50 bar	PRESS. VAPORE INER/ASSIA : 50 bar
TEMPERATURA DI PROGETTO : 50 °C	TEMPERATURA DI PROGETTO : 50 °C

FILE: 90172_FG_1_Q2.DWG

EnPower S.p.A.

STAZIONI RIDUZIONE ED ALIMENTAZIONE HP / SP

Shimprogetti

Scale: 1:1