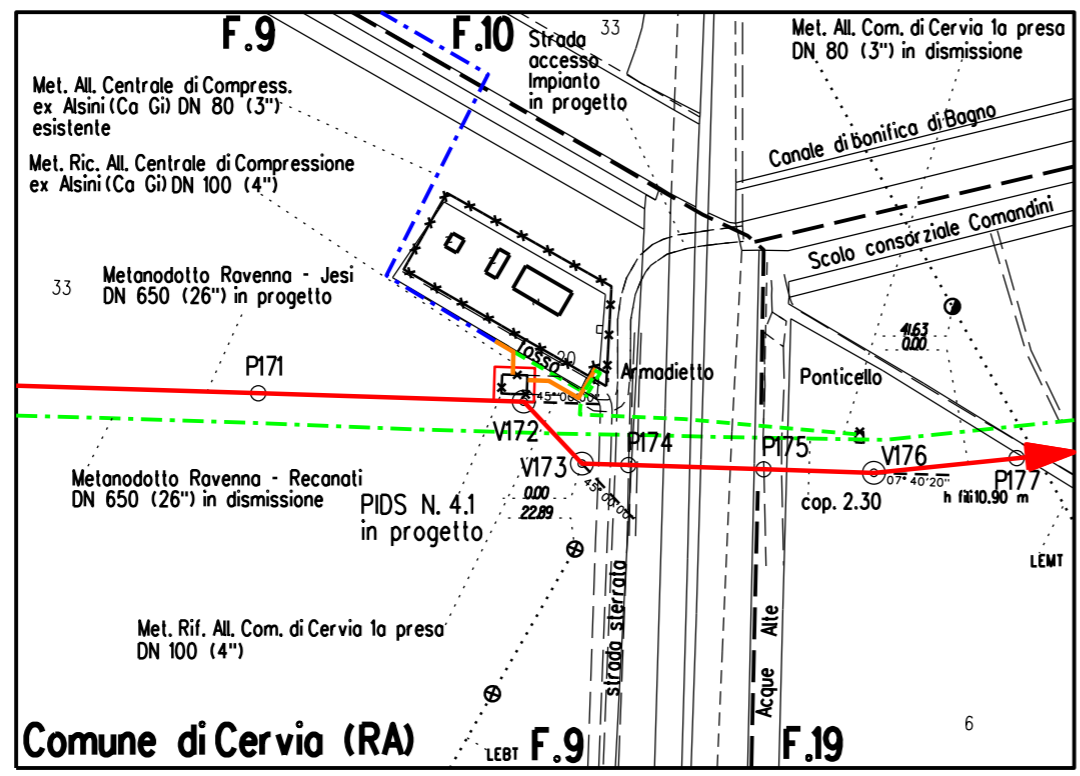
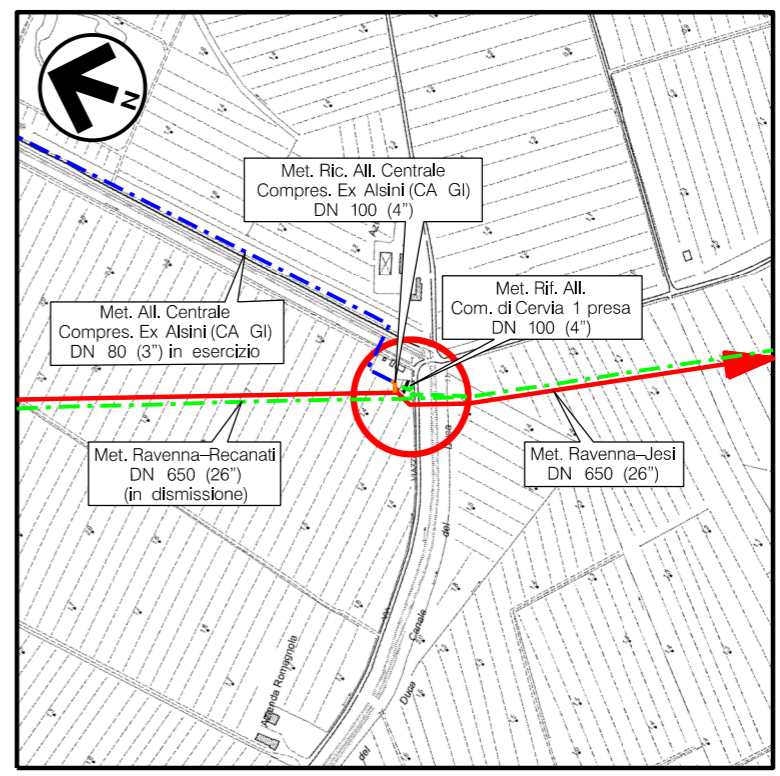


Il presente disegno e' di proprieta' aziendale - La Societa' tutelera' i propri diritti a termine di legge.

| | |
|---|---------------|
| DOCUMENTI DI RIFERIMENTO | N |
| TIPICO PARTICOLARI SISTEMAZIONE AREE INTERNE ALL'IMPIANTO | SPC-CIV-B-113 |



STRALCIO PLANIMETRICO 1:2.000
 COMUNE DI CERVIA (RA) F.9-F.10-F.19



COROGRAFIA Scala 1:10.000
 CTR F.240122



| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--------------|---|--|---------------------------|-----------------------------|---|---|---|---|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 4 | SETT. 2021 | EMISSIONE PER COSTRUZIONE | F.MONTINI | F. MARCHETTI | V.FORLIVESI G.GIOVANNINI | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | GIUGNO 2021 | EMISSIONE PER VALUTAZIONE DEL PROGETTO AI SENSI DEL D.P.R. 1 AGOSTO 2011 n.151 | F.MONTINI | F. MARCHETTI | V.FORLIVESI G.GIOVANNINI | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | MAGGIO 2021 | AGGIORNATO A IDROGENO | F.MONTINI | F. MARCHETTI | V.FORLIVESI G.GIOVANNINI | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | OTTOBRE 2020 | RUOTATO PIDA - VALIDO PER APPALTO | F.MONTINI | F. MARCHETTI | V.FORLIVESI G.GIOVANNINI | | | | | | | | | | | | | | |
| 0 | MARZO 2020 | EMISSIONE PER APPALTO | F.MONTINI | F. MARCHETTI | V.FORLIVESI G.GIOVANNINI | | | | | | | | | | | | | | |
| REV. | DATA | DESCRIZIONE | ELABORATO | VERIFICATO | APPROVATO AUTORIZZATO | | | | | | | | | | | | | | |
| PROPRIETARIO | | PROGETTISTA | | Dis. DIS-I-D-1010 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Rif TPIDL: 081400C-201-DW-3253-230 TECHNIP ITALY DIREZIONE LAVORI S.p.A. | | Fg. 1 di 12 | | | | | | | | | | | | | | | |
| RIC. ALL. CENTRALE COMPRESSIONE EX ALSINI (CA GI) DN 100 (4"), DP 75 bar | | | Comm. NR/17350/R-L 10 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PIDS/C n. 1.1 DN 200 (8") PIDA/C DN 100 (4") RAVENNA Loc. VIA VIAZZA - PROGETTO MECCANICO | | | INDICE: <table border="1"> <tr> <td>0</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> Scala 1:50 Sostituisce il Sostituito dal | | | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | | | | | | | | | |
| 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

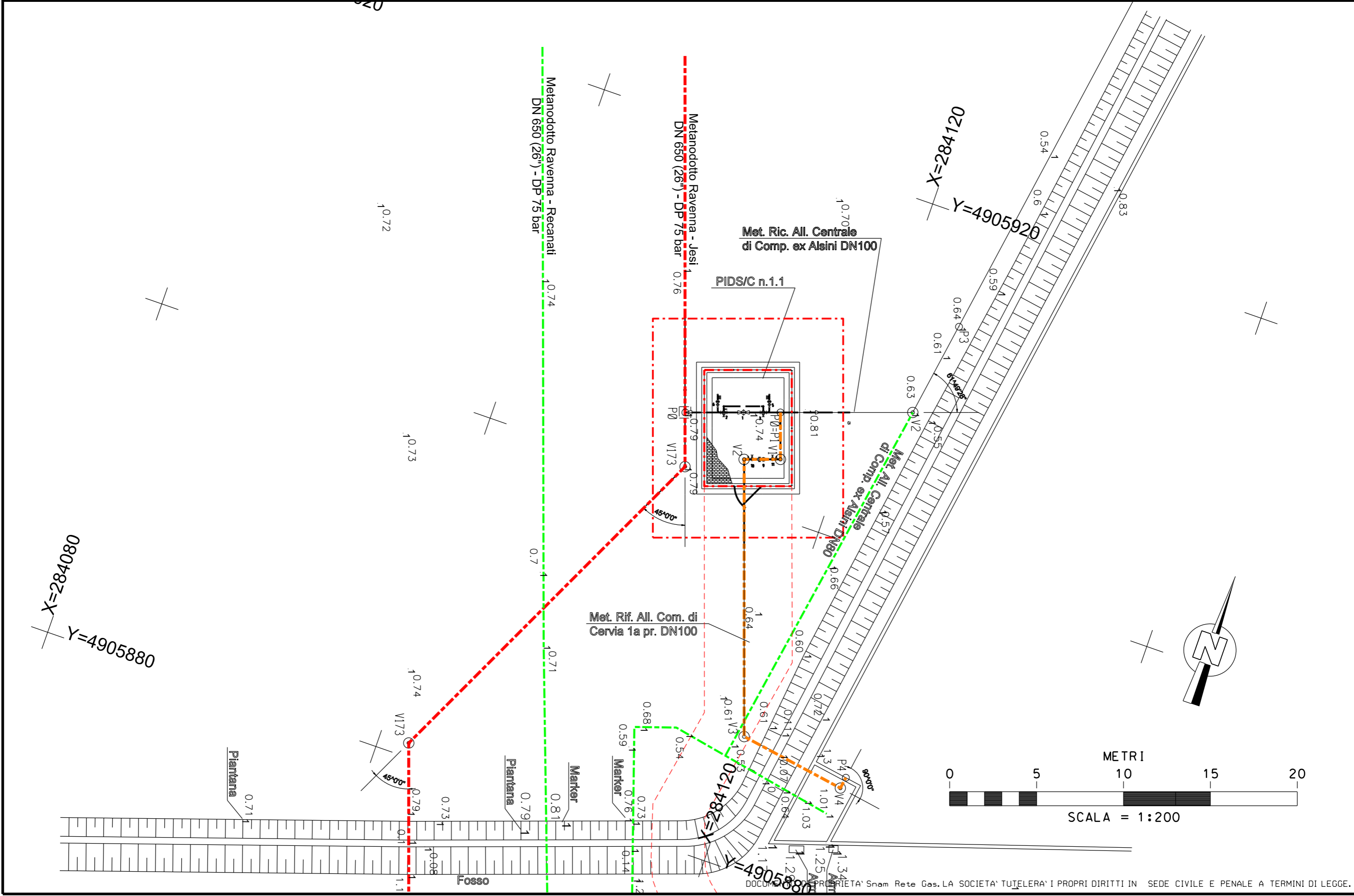
RIC. ALL. CENTRALE COMPRESSIONE EX ALSINI (CA GI)

DN 100 (4"), DP 75 bar

PIDS /C n.1.1 DN 200 (8") - PIDA/C DN 100 (4") - RAVENNA Loc. VIA VIAZZA
-PIANO QUOTATO-

| | | | | | |
|--------------|---|--|---------------------|---|-----------------------------|
| 4 | SETT. 2021 | EMISSIONE PER VALUTAZIONE DEL PROGETTO AI SENSI DEL D.P.R. 1 AGOSTO 2011 n.151 | F.MONTINI | F. MARCHETTI | V.FORLIVESI G.GIOVANNINI |
| 0 | MARZO 2020 | EMISSIONE PER APPALTO | F.MONTINI | F. MARCHETTI | V.FORLIVESI G.GIOVANNINI |
| INDICE | DATA | REVISIONI | ELABORATO | VERIFICATO | APPROVATO |
| PROPRIETARIO |  | | PROGETTISTA |  | |
| | | | DIS. N. | DIS-I-D-1010 | |
| | | | Comm.NR/17350/R-L10 | | |

Foglio
2
di 12
Scala
1:200



RIC. ALL. CENTRALE COMPRESSIONE EX ALSINI (CA GI)

DN 100 (4"), DP 75 bar

PIDS /C n.1.1 DN 200 (8") - PIDA/C DN 100 (4") - RAVENNA Loc. VIA VIAZZA
-SCHEMA DI FLUSSO-

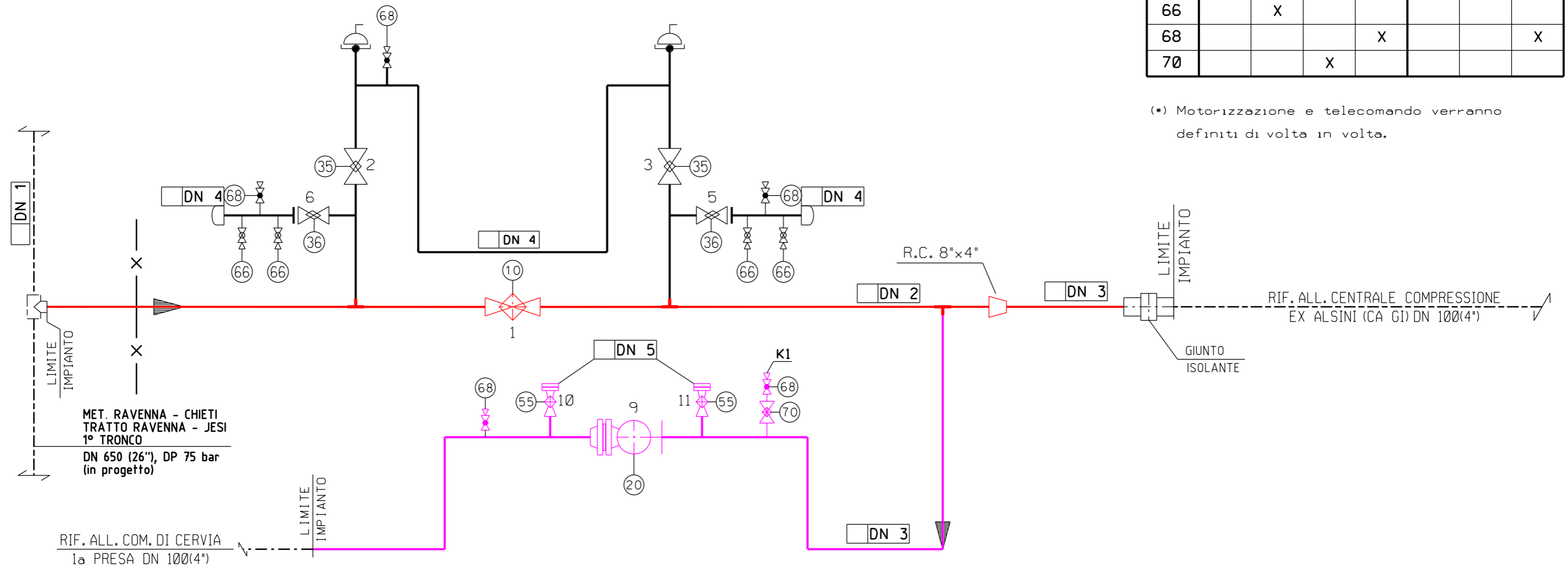
| | | | | | | |
|--------------|------------|--|-----------|---------------------|-----------------------------|-----------|
| 4 | SETT. 2021 | EMISSIONE PER VALUTAZIONE DEL PROGETTO AI SENSI DEL D.P.R. 1 AGOSTO 2011 n.151 | F.MONTINI | F. MARCHETTI | V.FORLIVESI G.GIOVANNINI | |
| 0 | MARZO 2020 | EMISSIONE PER APPALTO | F.MONTINI | F. MARCHETTI | V.FORLIVESI G.GIOVANNINI | |
| INDICE | DATA | R E V I S I O N I | | ELABORATO | VERIFICATO | APPROVATO |
| PROPRIETARIO | | PROGETTISTA | | DIS. N. | | |
| snam | | TechnipFMC | | DIS-I-D-1010 | | |
| | | Rif. TPIDL: 073670C-201-DW-3253-230 TECHNIP ITALY DIREZIONE LAVORI S.p.A. | | Comm.NR/17350/R-L10 | | |

Foglio
3
di 12
Scala

| | DIMENSIONI | |
|-----|------------|------|
| | mm | inch |
| DN1 | 650 | 26" |
| DN2 | 200 | 8" |
| DN3 | 100 | 4" |
| DN4 | 80 | 3" |
| DN5 | 50 | 2" |

| POS. | TIPO DI VALVOLA | | | | | | |
|------|-----------------|----|----|-----|-----|------|----|
| | VS | VB | VR | VSP | VM* | VTM* | PI |
| 10 | | | X | | | | |
| 20 | | X | | | | | |
| 35 | | | X | | | | |
| 36 | | | X | | | | |
| 55 | | | X | | | | |
| 66 | | X | | | | | |
| 68 | | | | X | | | X |
| 70 | | | X | | | | |

(*) Motorizzazione e telecomando verranno definiti di volta in volta.



MET. RAVENNA - CHIETI
TRATTO RAVENNA - JESI
1° TRONCO
DN 650 (26"), DP 75 bar
(in progetto)

RIF. ALL. COM. DI CERVIA
1a PRESA DN 100(4")

LEGENDA

- IMPIANTO
- LINEA
- DERIVAZIONE

| CONDIZIONI DI ESERCIZIO | |
|--------------------------------|--------|
| Pressione massima di esercizio | 75 bar |
| Δ t | 45 °C |

TAB. GASD. B.02.01.02.30 Sol.2 Tipo 1
TAB. GASD. B.02.01.06.28 Sol.1 Tipo 2

RIC. ALL. CENTRALE COMPRESSIONE EX ALSINI (CA GI)

DN 100 (4"), DP 75 bar

PIDS /C n.1.1 DN 200 (8") - PIDA/C DN 100 (4") - RAVENNA Loc. VIA VIAZZA
-PIANTA SUPPORTI-

| | | | | | |
|--------------|------------|--|------------|----------------------|-------------------------------|
| 4 | SETT. 2021 | EMISSIONE PER VALUTAZIONE DEL PROGETTO AI SENSI DEL D.P.R. 1 AGOSTO 2011 n.151 | F. MONTINI | F. MARCHETTI | V. FORLIVESI G. GIOVANNINI |
| 0 | MARZO 2020 | EMISSIONE PER APPALTO | F. MONTINI | F. MARCHETTI | V. FORLIVESI G. GIOVANNINI |
| INDICE | DATA | REVISIONI | ELABORATO | VERIFICATO | APPROVATO |
| PROPRIETARIO | | PROGETTISTA | | DIS. N. | |
| | | | | DIS-I-D-1010 | |
| | | Rif. TPIDL: 073670C-201-DW-3253-230 TECHNIP ITALY DIREZIONE LAVORI S.p.A. | | Comm. NR/17350/R-L10 | |

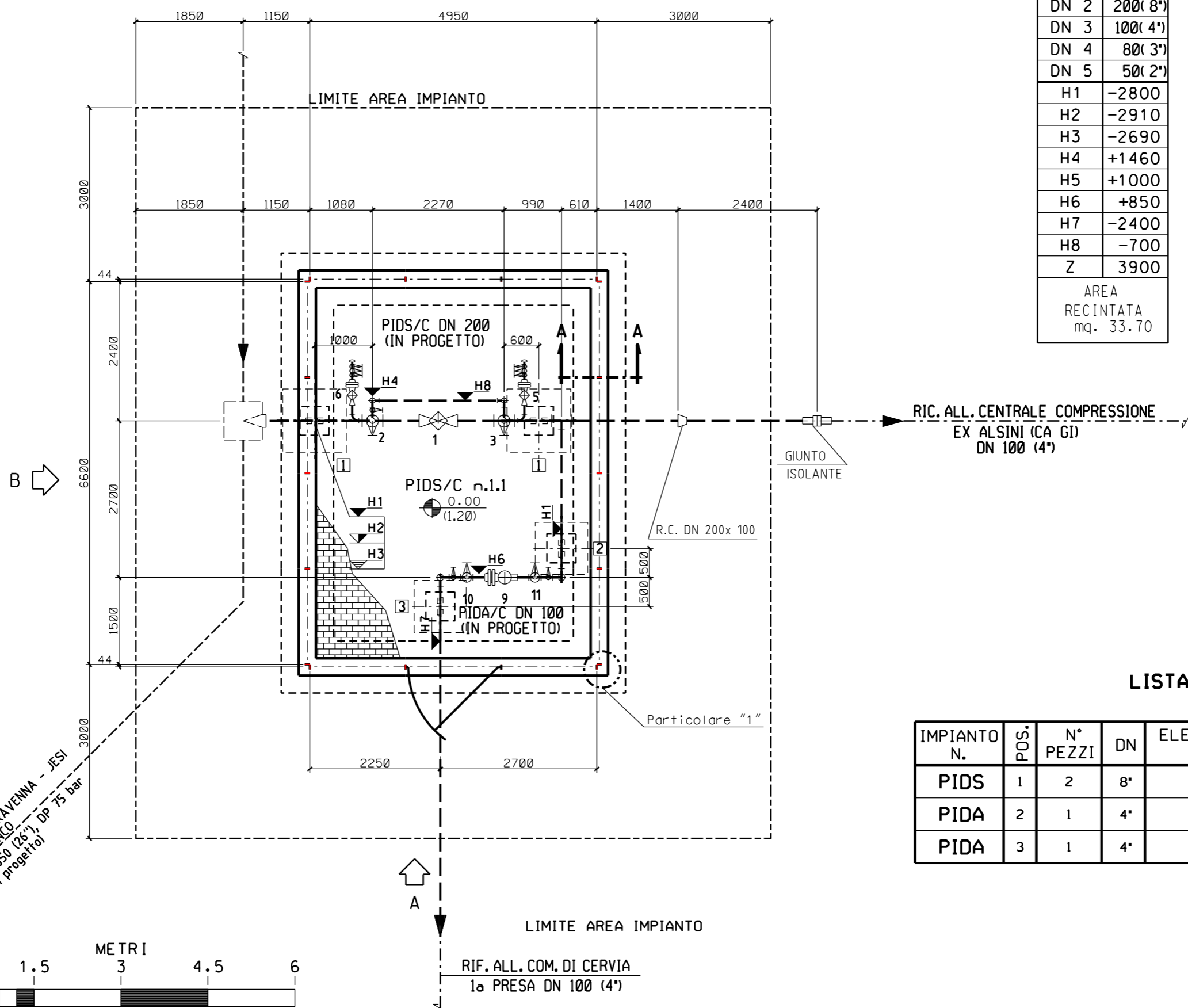
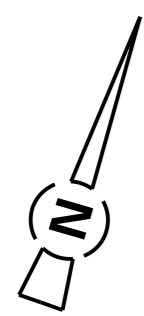
Foglio
4
di 12
Scala
1:75

| | |
|--------------------------------|----------|
| DN 1 | 650(26") |
| DN 2 | 200(8") |
| DN 3 | 100(4") |
| DN 4 | 80(3") |
| DN 5 | 50(2") |
| H1 | -2800 |
| H2 | -2910 |
| H3 | -2690 |
| H4 | +1460 |
| H5 | +1000 |
| H6 | +850 |
| H7 | -2400 |
| H8 | -700 |
| Z | 3900 |
| AREA RECINTATA mq. 33.70 | |

- Note :**
- 1) L'impianto deve essere realizzato su un piano orizzontale.
 - 2) Le quote saranno verificate in campo in funzione delle quote di copertura delle tubazioni esistenti.
 - 3) L'appaltatore dovrà definire l'esatta elevazione in funzione delle dimensioni d'ingombro della valvola.
 - 4) Tutte le dimensioni vanno verificate sul posto dopo il montaggio dei supporti e prima della prefabbricazione.

LEGENDA

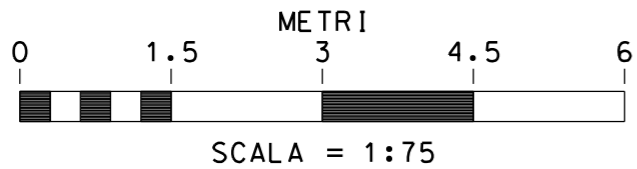
- Φ tubazione
- Fondo tubazione
- Copertura tubazione
- Elevazione generica
- Fondo valvola
- Quota asse valvola
- Valvola telecomandata
- Valvola motorizzata
- Valvola a sfera a passaggio pieno
- Valvola a sfera a passaggio ridotto
- Valvola a spillo



RIC. ALL. CENTRALE COMPRESSIONE
EX ALSINI (CA GI)
DN 100 (4")

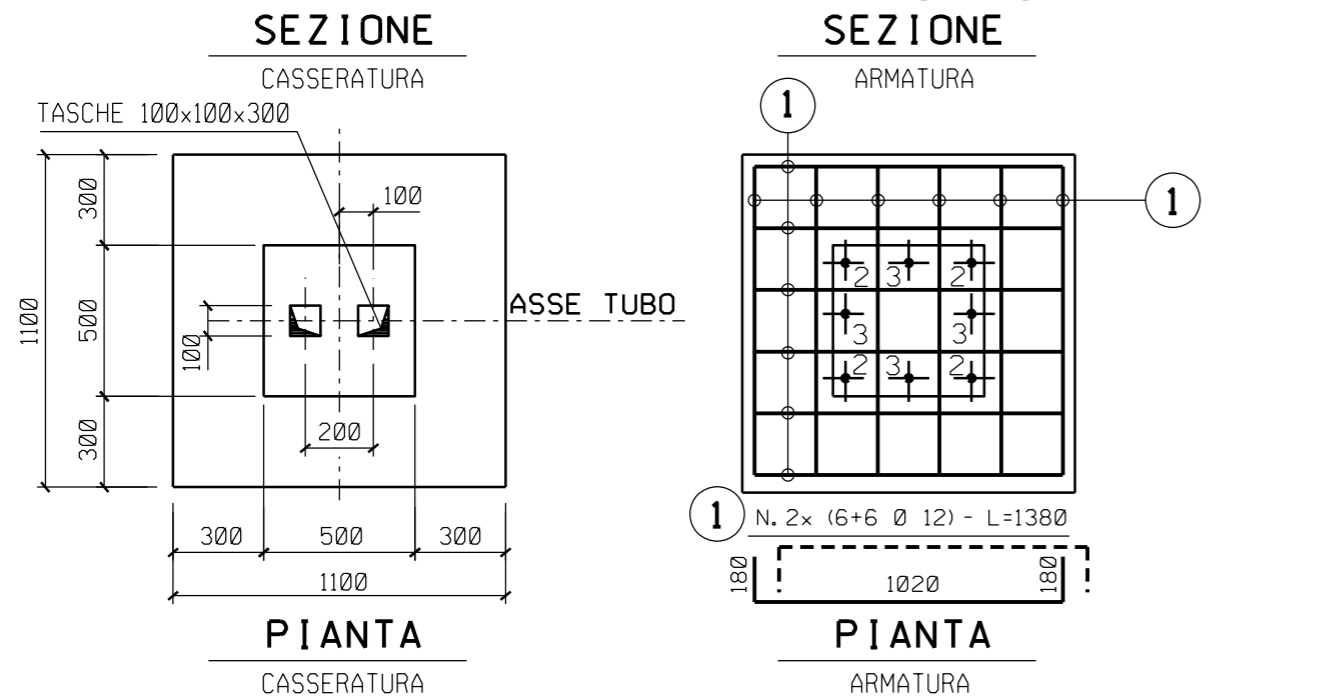
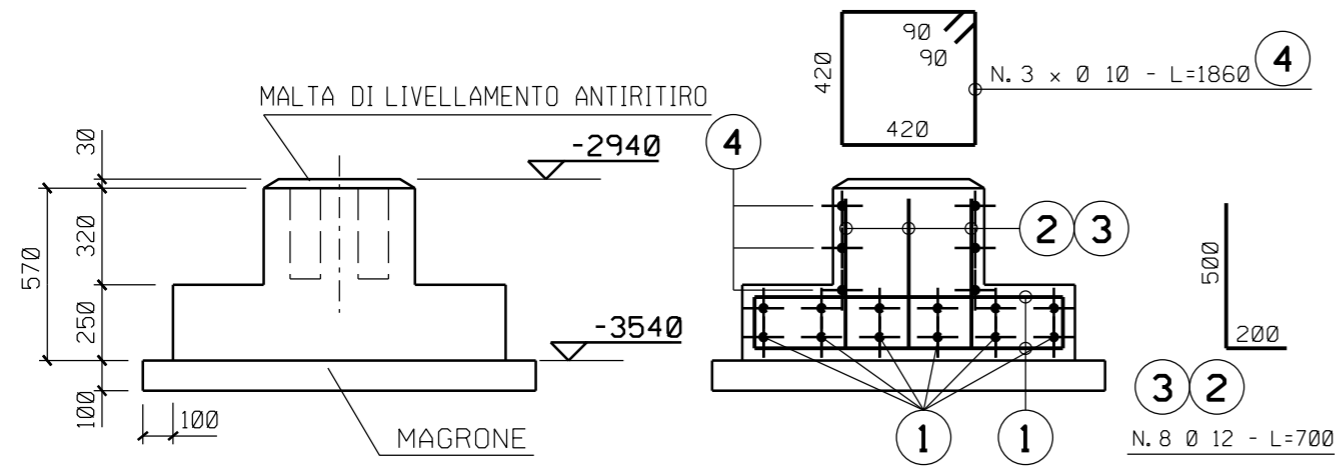
LISTA SUPPORTI

| IMPIANTO N. | P.O.S. | N° PEZZI | DN | ELEVAZIONE | DISEGNO SUPPORTO | NOTE |
|-------------|--------|----------|----|------------|--------------------------------------|------|
| PIDS | 1 | 2 | 8" | -2940 | VEDI SPC-MEC-D-101 VEDI Foglio 05 | TUBO |
| PIDA | 2 | 1 | 4" | -2882 | VEDI SPC-MEC-D-101 VEDI Foglio 05 | TUBO |
| PIDA | 3 | 1 | 4" | -2482 | VEDI SPC-MEC-D-101 VEDI Foglio 05 | TUBO |

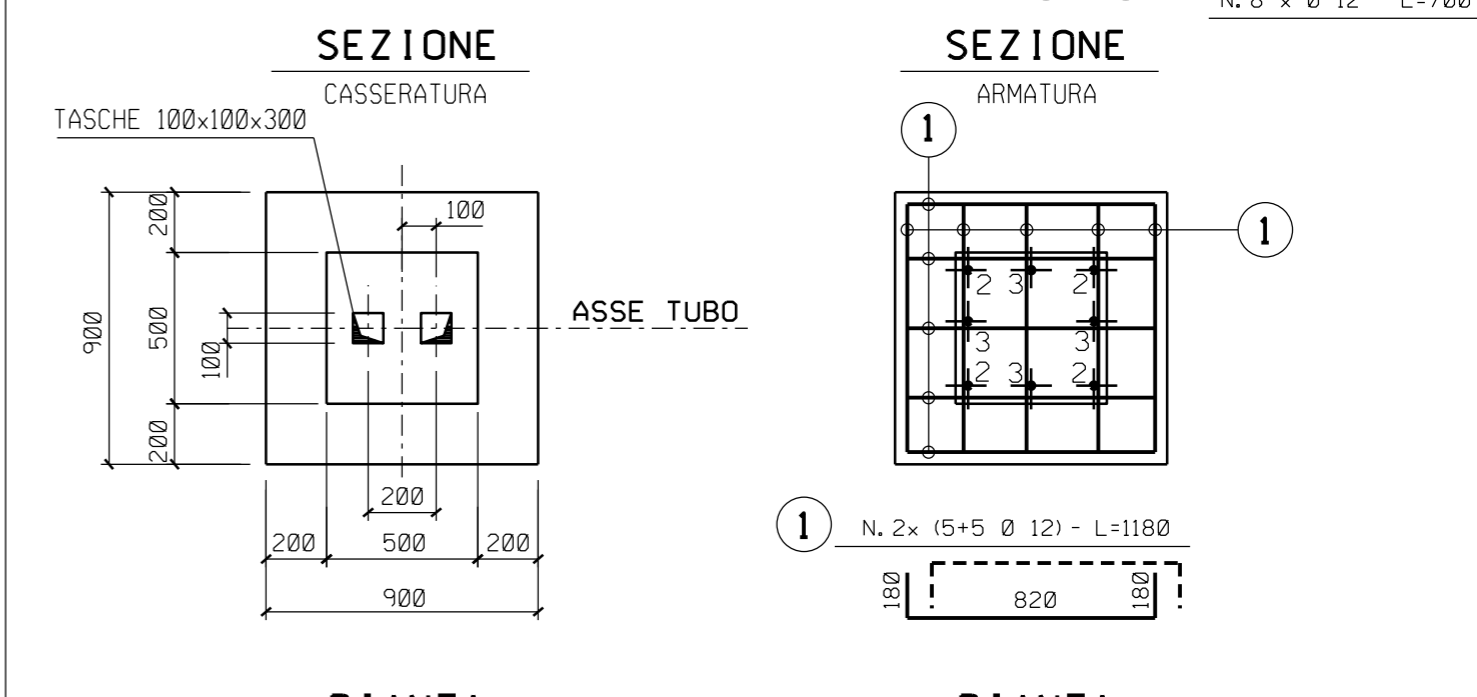
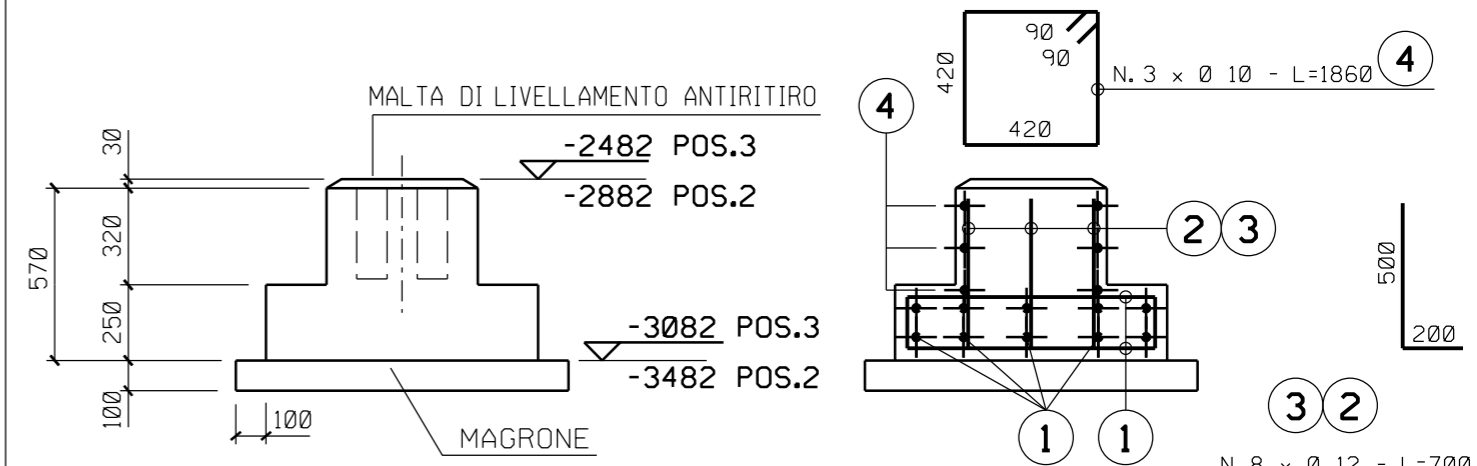


| | | | | | |
|--------------|------------|--|---------------------|--------------|-------------------------------|
| 4 | SETT. 2021 | EMISSIONE PER VALUTAZIONE DEL PROGETTO AI SENSI DEL D.P.R. 1 AGOSTO 2011 n.151 | F.MONTINI | F. MARCHETTI | V. FORLIVESI G. GIOVANNINI |
| 0 | MARZO 2020 | EMISSIONE PER APPALTO | F.MONTINI | F. MARCHETTI | V. FORLIVESI G. GIOVANNINI |
| INDICE | DATA | REVISIONI | ELABORATO | VERIFICATO | APPROVATO |
| PROPRIETARIO | | | PROGETTISTA | | |
| | | | DIS. N. | DIS-I-D-1010 | |
| | | | Comm.NR/17350/R-L10 | | |

SUPPORTO POS.1 x DN 200 (8")
COSTRUIRE N. 2 PEZZI



SUPPORTO POS.2 E 3 x DN 100 (4")
COSTRUIRE N. 1+1 PEZZI



SPECIFICHE MATERIALI

NELLA CONFEZIONE DEL CALCESTRUZZO SARANNO SEGUITE LE PRESCRIZIONI DELLA RELAZIONE SUI MATERIALI E DELLA SPECIFICA SPC-CIV-E-104

| | | |
|--|---|--------------------------------------|
| CALCESTRUZZO A PRESTAZIONE GARANTITA SECONDO UNI EN 206 E UNI 11104 | CEMENTO TIPO : | CEM I - 42.5 N |
| | CLASSE DI CONSISTENZA MINIMA: | S4 |
| | CLASSE DI ESPOSIZIONE : | XC2 |
| | DIAMETRO MAX INERTE : | 25-30 mm |
| ACCIAIO IN BARRE | CLASSE DI RESISTENZA MINIMA : | C 28/35 |
| | TIPO : | B 450 C (**) |
| | DIAMETRO MINIMO (D) DEL MANDRINO DI PIEGATURA | Ø < 16mm D = 4 Ø Ø ≥ 16mm D = 7 Ø |
| | COPRIFERRO NOMINALE: | 35 mm (*) |
| CALCESTRUZZO MAGRO A DOSAGGIO | CEMENTO TIPO : | CEM I - 32.5 N |
| | DOSAGGIO MIN. : | 1.5 KN/m ³ |

(*) IN ACCORDO EC2 SEZIONE 4 e UNI EN 13670:2010- TOLLERANZA +/- 10 mm MATURAZIONE, PROTEZIONE GETTI E DISARMO SECONDO UNI EN 13670:2010
(**) ACCIAIO IN BARRE QUALIFICATO AI SENSI DELLE N.T.C. 2018 - PARAMETRI DI CALCOLO COME TAB. 11.3.1

NOTE:

- TUTTE LE DIMENSIONI E LE QUOTE IN ELEVAZIONE SONO ESPRESSE IN mm
- LA QUOTA DI RIFERIMENTO 0.00 CORRISPONDE ALLA QUOTA IMPIANTO.
- LA DISTANZA MINIMA TRA LE PARTI INGHISATE E I FERRI D'ARMATURA DOVRA' ESSERE DI ALMENO 5 cm.
- LE DIMENSIONI DELLE STAFFE SONO RELATIVE AI LEMBI ESTERNI (COPRIFERRO)
- IL CONTROLLO DELLA LUNGHEZZA DEI FERRI D' ARMATURA DOVRA' ESSERE EFFETTUATO DALL' IMPRESA APPALTATRICE
- L' APPALTATORE PRIMA DI PROCEDERE CON I GETTI DEI BASAMENTI DOVRA' VERIFICARE CON IL CLIENTE OD IL SUO RAPPRESENTANTE IN CANTIERE CHE LE DIMENSIONI E GLI INGOMBRI DELLA VALVOLA APPROVVIGIONATA SIANO CONGRUENTI CON LE QUOTE E LE DIMENSIONI DEI BASAMENTI RIPORTATI NEI DISEGNI DI PROGETTO DELL' IMPIANTO.

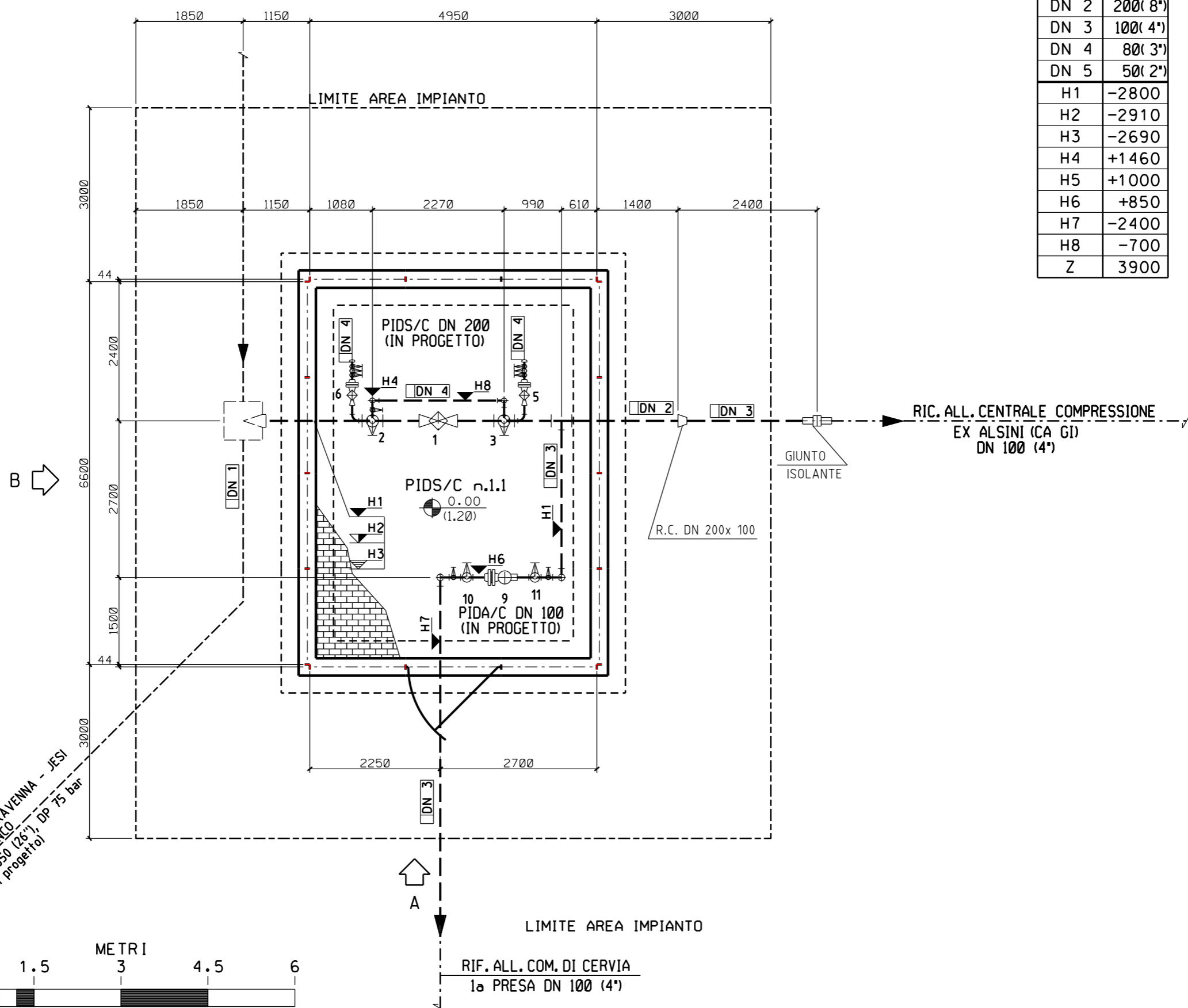
| | | | | | |
|--------------|------------|---|-----------|---------------------|-----------------------------|
| 4 | SETT. 2021 | EMISSIONE PER VALUTAZIONE DEL PROGETTO AI SENSI DEL D.P.R. 1 AGOSTO 2011 n.151 | F.MONTINI | F. MARCHETTI | V.FORLIVESI G.GIOVANNINI |
| 0 | MARZO 2020 | EMISSIONE PER APPALTO | F.MONTINI | F. MARCHETTI | V.FORLIVESI G.GIOVANNINI |
| INDICE | DATA | REVISIONI | ELABORATO | VERIFICATO | APPROVATO |
| PROPRIETARIO | | PROGETTISTA | | DIS. N. | |
| | | | | DIS-I-D-1010 | |
| | | Rif. TPIDL: 073670C-201-DW-3253-230 TECHNIP ITALY DIREZIONE LAVORI S.p.A. | | Comm.NR/17350/R-L10 | |

| | |
|------|----------|
| DN 1 | 650(26") |
| DN 2 | 200(8") |
| DN 3 | 100(4") |
| DN 4 | 80(3") |
| DN 5 | 50(2") |
| H1 | -2800 |
| H2 | -2910 |
| H3 | -2690 |
| H4 | +1460 |
| H5 | +1000 |
| H6 | +850 |
| H7 | -2400 |
| H8 | -700 |
| Z | 3900 |

- Note :**
- 1) L'impianto deve essere realizzato su un piano orizzontale.
 - 2) Le quote saranno verificate in campo in funzione delle quote di copertura delle tubazioni esistenti.
 - 3) L'appaltatore dovrà definire l'esatta elevazione in funzione delle dimensioni d'ingombro della valvola.
 - 4) Tutte le dimensioni vanno verificate sul posto dopo il montaggio dei supporti e prima della prefabbricazione.

LEGENDA

- ☉ tubazione
- ▽ Fondo tubazione
- ▽ Copertura tubazione
- ▽ Elevazione generica
- ▽ Fondo valvola
- ▽ Quota asse valvola
- ▽ Valvola telecomandata
- ▽ Valvola motorizzata
- ▽ Valvola a sfera a passaggio pieno
- ▽ Valvola a sfera a passaggio ridotto
- ▽ Valvola a spillo



B.02.01.02.30 Sol. 2 Tipo 1
B.02.01.06.28 Sol. 1 Tipo 2

SCALA = 1:75

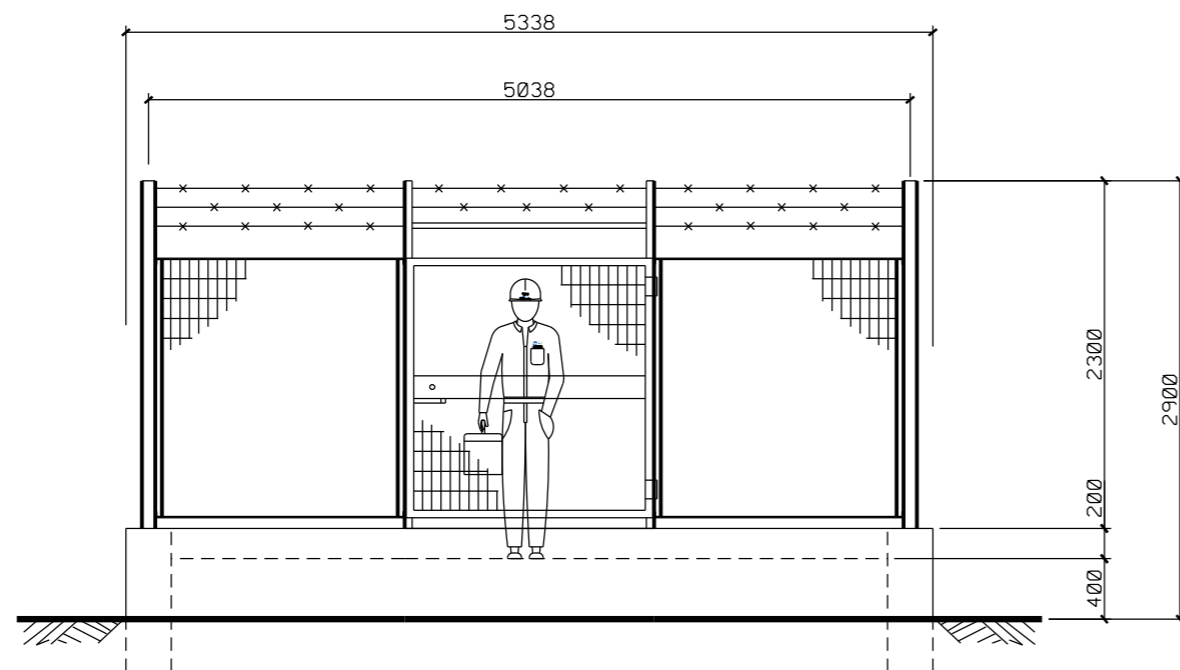
RIC. ALL. CENTRALE COMPRESSIONE EX ALSINI (CA GI)

DN 100 (4"), DP 75 bar

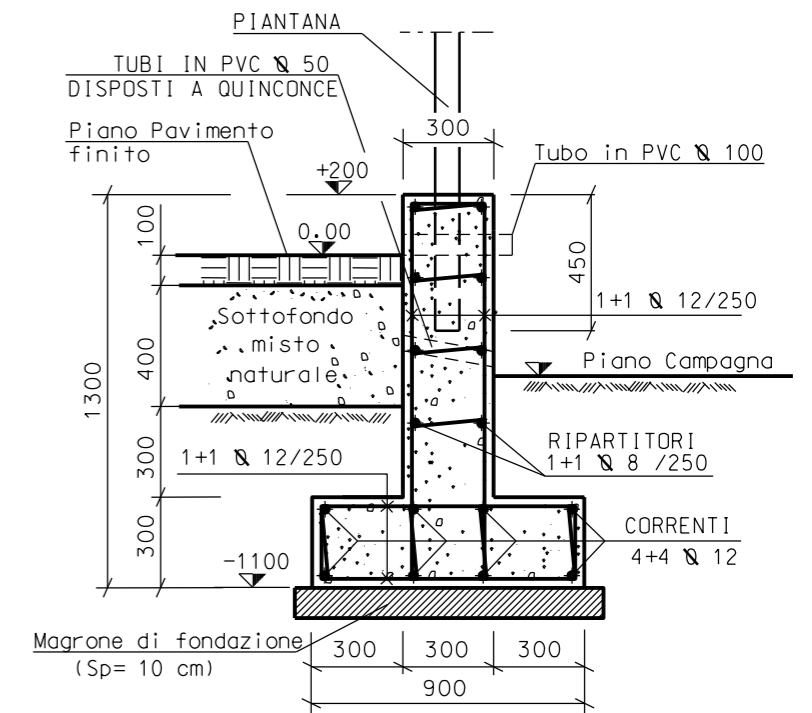
PIDS /C n.1.1 DN 200 (8") - PIDA/C DN 100 (4") - RAVENNA Loc. VIA VIAZZA
-PROSPETTI-

| | | | | | |
|---|------------|---|-----------|---------------------|-----------------------------|
| 4 | SETT. 2021 | EMISSIONE PER VALUTAZIONE DEL PROGETTO AI SENSI DEL D.P.R. 1 AGOSTO 2011 n.151 | F.MONTINI | F. MARCHETTI | V.FORLIVESI G.GIOVANNINI |
| 0 | MARZO 2020 | EMISSIONE PER APPALTO | F.MONTINI | F. MARCHETTI | V.FORLIVESI G.GIOVANNINI |
| INDICE | DATA | REVISIONI | ELABORATO | VERIFICATO | APPROVATO |
| PROPRIETARIO | | PROGETTISTA | | DIS. N. | |
|  | |  | | DIS-I-D-1010 | |
| | | Rif. TPIDL: 073670C-201-DW-3253-230 TECHNIP ITALY DIREZIONE LAVORI S.p.A. | | Comm.NR/17350/R-L10 | |

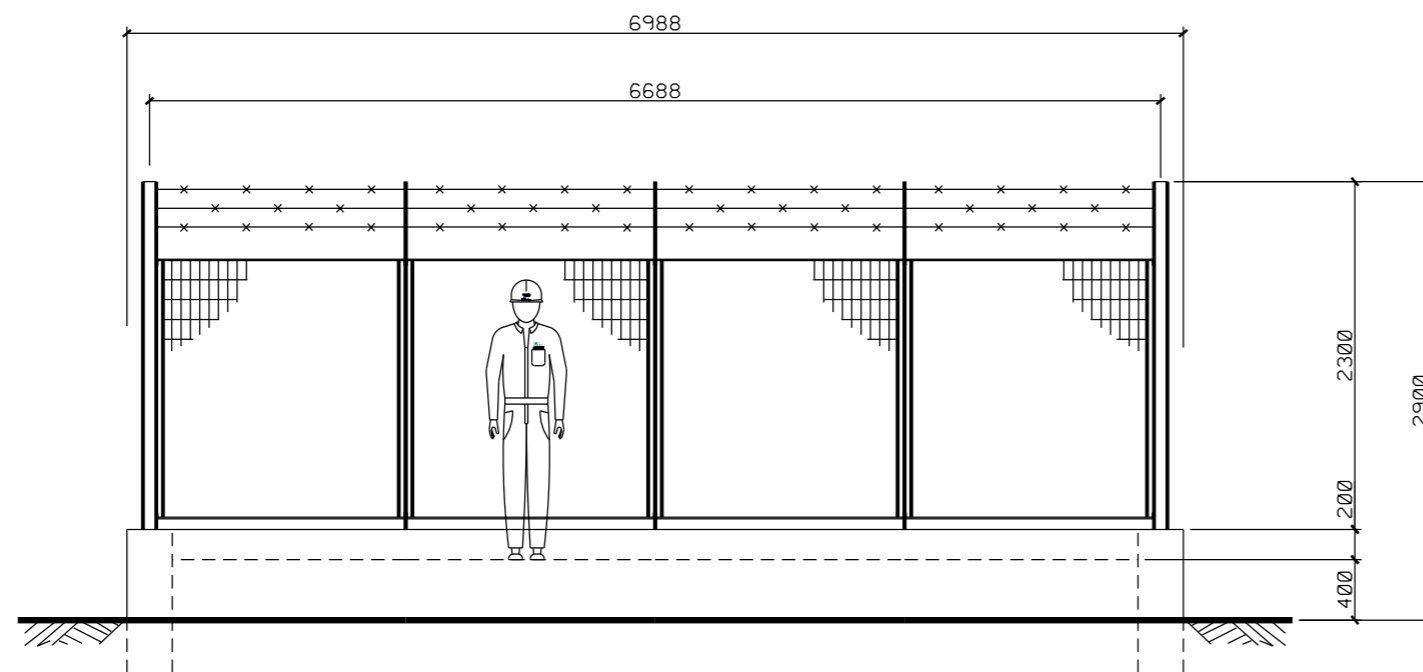
Foglio
7
di 12
Scala
1:50



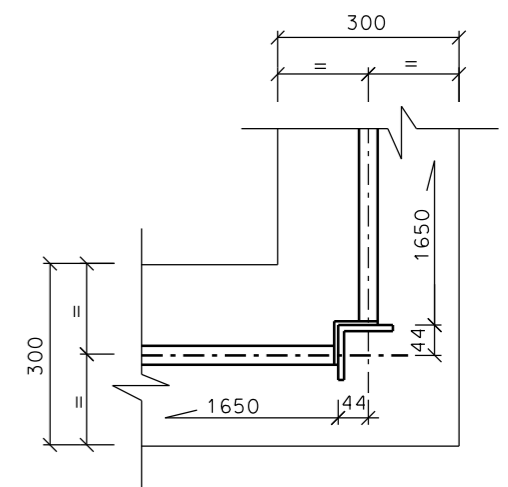
PROSPETTO A



SEZIONE A-A



PROSPETTO B



PARTICOLARE "1"



SCALA = 1:50

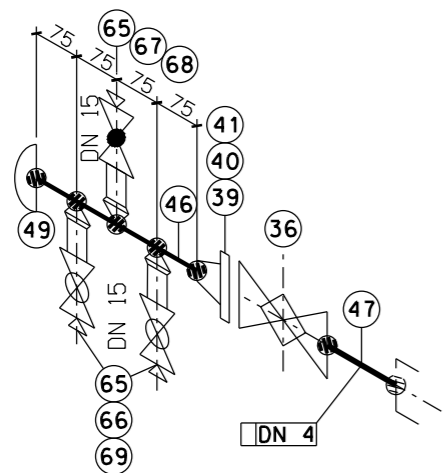
RIC. ALL. CENTRALE COMPRESSIONE EX ALSINI (CA GI)

DN 100 (4"), DP 75 bar

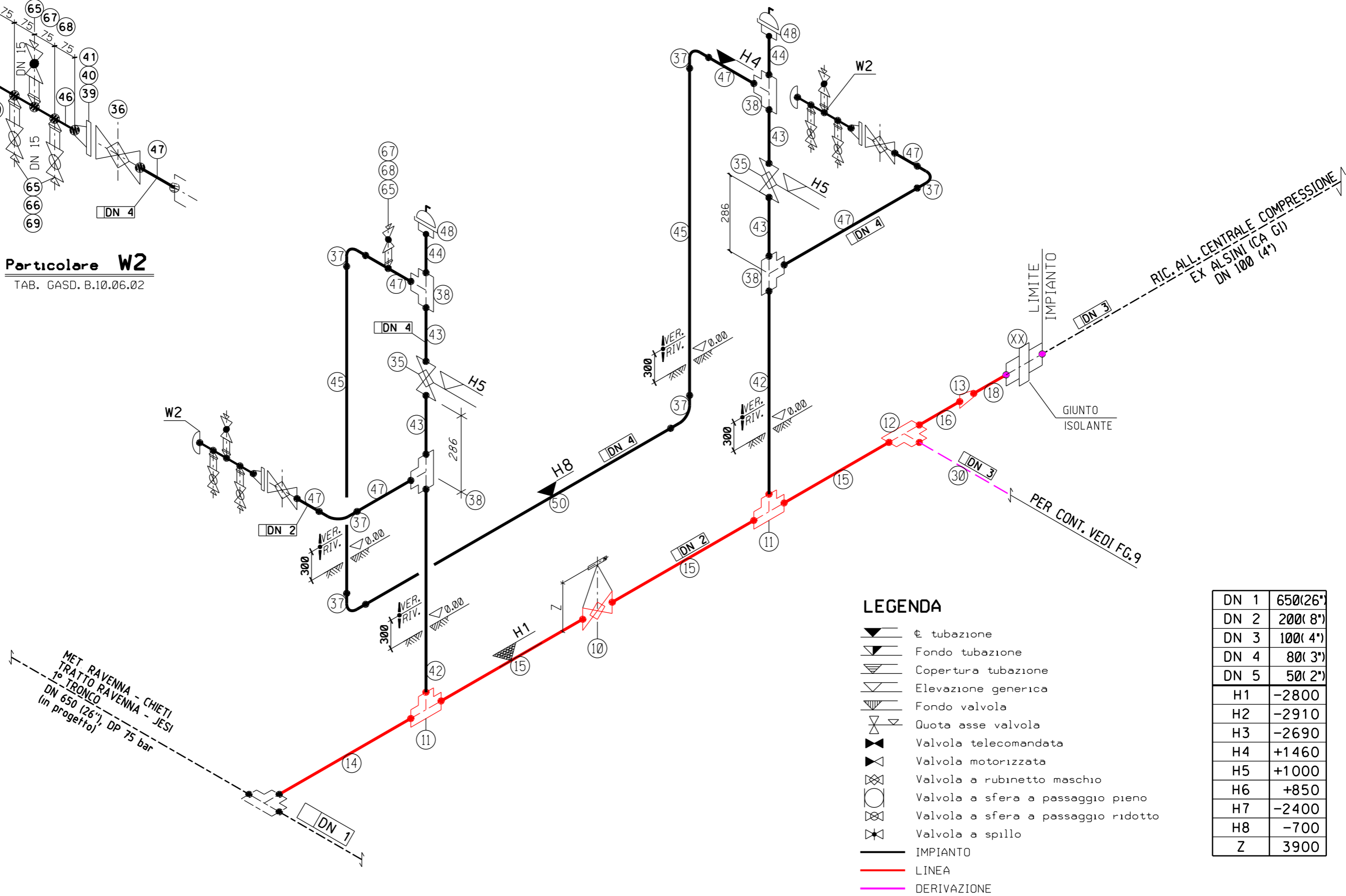
PIDS /C n.1.1 DN 200 (8") - PIDA/C DN 100 (4") - RAVENNA Loc. VIA VIAZZA
-SCHEMA DI MONTAGGIO-

| | | | | | |
|--------------|------------|--|-----------|---------------------|-----------------------------|
| 4 | SETT. 2021 | EMISSIONE PER VALUTAZIONE DEL PROGETTO AI SENSI DEL D.P.R. 1 AGOSTO 2011 n.151 | F.MONTINI | F. MARCHETTI | V.FORLIVESI G.GIOVANNINI |
| 0 | MARZO 2020 | EMISSIONE PER APPALTO | F.MONTINI | F. MARCHETTI | V.FORLIVESI G.GIOVANNINI |
| INDICE | DATA | REVISIONI | ELABORATO | VERIFICATO | APPROVATO |
| PROPRIETARIO | | PROGETTISTA | | DIS. N. | |
| | | | | DIS-I-D-1010 | |
| | | Rif. TPIDL: 073670C-201-DW-3253-230 TECHNIP ITALY DIREZIONE LAVORI S.p.A. | | Comm.NR/17350/R-L10 | |

Foglio
8
di 12
Scala



Particolare W2
TAB. GASD. B.10.06.02



LEGENDA

- & tubazione
- Fondo tubazione
- Copertura tubazione
- Elevazione generica
- Fondo valvola
- Quota asse valvola
- Valvola telecomandata
- Valvola motorizzata
- Valvola a rubinetto maschio
- Valvola a sfera a passaggio pieno
- Valvola a sfera a passaggio ridotto
- Valvola a spillo
- IMPIANTO
- LINEA
- DERIVAZIONE

| | |
|------|----------|
| DN 1 | 650(26") |
| DN 2 | 200(8") |
| DN 3 | 100(4") |
| DN 4 | 80(3") |
| DN 5 | 50(2") |
| H1 | -2800 |
| H2 | -2910 |
| H3 | -2690 |
| H4 | +1460 |
| H5 | +1000 |
| H6 | +850 |
| H7 | -2400 |
| H8 | -700 |
| Z | 3900 |

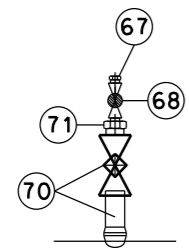
RIC. ALL. CENTRALE COMPRESSIONE EX ALSINI (CA GI)

DN 100 (4"), DP 75 bar

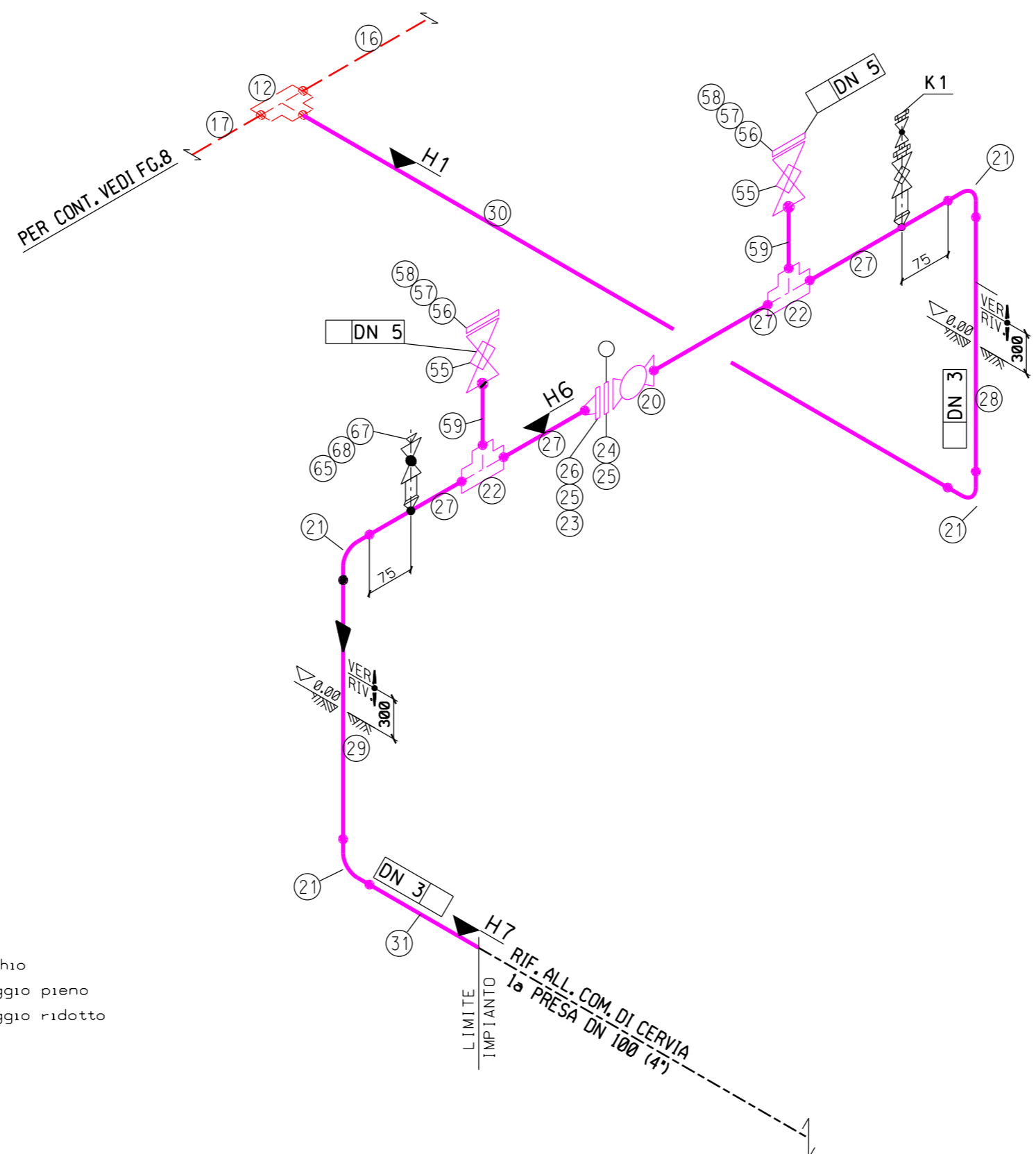
PIDS /C n.1.1 DN 200 (8") - PIDA/C DN 100 (4") - RAVENNA Loc. VIA VIAZZA
-SCHEMA DI MONTAGGIO-

| | | | | | |
|--------------|------------|---|-----------|---------------------|-----------------------------|
| 4 | SETT. 2021 | EMISSIONE PER VALUTAZIONE DEL PROGETTO AI SENSI DEL D.P.R. 1 AGOSTO 2011 n.151 | F.MONTINI | F. MARCHETTI | V.FORLIVESI G.GIOVANNINI |
| 0 | MARZO 2020 | EMISSIONE PER APPALTO | F.MONTINI | F. MARCHETTI | V.FORLIVESI G.GIOVANNINI |
| INDICE | DATA | R E V I S I O N I | ELABORATO | VERIFICATO | APPROVATO |
| PROPRIETARIO | | PROGETTISTA | | DIS. N. | |
| snam | | TechnipFMC | | DIS-I-D-1010 | |
| | | Rif. TPIDL: 073670C-201-DW-3253-230 TECHNIP ITALY DIREZIONE LAVORI S.p.A. | | Comm.NR/17350/R-L10 | |















Foglio
9
di 12
Scala



Particolare K1
TAB. GASD. B.10.06.02



LEGENDA



-  \varnothing tubazione
-  Fondo tubazione
-  Copertura tubazione
-  Elevazione generica
-  Fondo valvola
-  Quota asse valvola
-  Valvola telecomandata
-  Valvola motorizzata
-  Valvola a sfera a passaggio pieno
-  Valvola a sfera a passaggio ridotto
-  Valvola a spillo
-  IMPIANTO
-  LINEA
-  DERIVAZIONE

| | |
|------|----------|
| DN 1 | 650(26") |
| DN 2 | 200(8") |
| DN 3 | 100(4") |
| DN 4 | 80(3") |
| DN 5 | 50(2") |
| H1 | -2800 |
| H2 | -2910 |
| H3 | -2690 |
| H4 | +1460 |
| H5 | +1000 |
| H6 | +850 |
| H7 | -2400 |
| Z | 3900 |

RIC. ALL. CENTRALE COMPRESSIONE EX ALSINI (CA GI)

DN 100 (4"), DP 75 bar

PIDS /C n.1.1 DN 200 (8") - PIDA/C DN 100 (4") - RAVENNA Loc. VIA VIAZZA
-ELENCO MATERIALI LINEA E DERIVAZIONE-

| | | | | | |
|---|------------|---|-----------|---------------------|-----------------------------|
| 4 | SETT. 2021 | EMISSIONE PER VALUTAZIONE DEL PROGETTO AI SENSI DEL D.P.R. 1 AGOSTO 2011 n.151 | F.MONTINI | F. MARCHETTI | V.FORLIVESI G.GIOVANNINI |
| 0 | MARZO 2020 | EMISSIONE PER APPALTO | F.MONTINI | F. MARCHETTI | V.FORLIVESI G.GIOVANNINI |
| INDICE | DATA | R E V I S I O N I | | | APPROVATO |
| PROPRIETARIO | | PROGETTISTA | | DIS. N. | |
|  | |  | | DIS-I-D-1010 | |
| | | Rif. TPIDL: 073670C-201-DW-3253-230 TECHNIP ITALY DIREZIONE LAVORI S.p.A. | | Comm.NR/17350/R-L10 | |

Foglio
10
di 12
Scala

L E G E N D A

Valvole

VS = Valvola a saracinesca VR = Rubinetto a maschio

VB = Valvola a sfera VSP = Valvola a spillo

Accoppiamenti

W.E. = Saldare di testa

W.N. = Flangia saldata di testa

R.F. = A gradino (semplice risalto)

S.W. = A tasca da saldare

NPT = Filettatura conica (ANSI B 2.1)

ELENCO MATERIALI LINEA

| Pos. | DN | Denominazione | Destin. | Sched.o Spessore | Rating | Sigla di Accoppiam. | Quantita' | Standard Tabella o norma | Materiale | Peso Kg | | Note |
|------|-----------------|---|---------|------------------|--------|---------------------|-----------|--------------------------|--------------|----------|--------|------------------------|
| | | | | | | | | | | Unitario | Totale | |
| 10 | 200(8") | Valvola tipo VR prol.= 3900 | DN 2 | 7.0 | 600# | W.E | 1 | GASD A.02.13.02.01 | EN L360 | 617.0 | 617.0 | * CON RIDUT. DI MANOV. |
| 11 | 200(8")x80(3") | Pezzo a tee di riduzione | | 7.0x4.0 | | W.E | 2 | GASD A.03.01.13 | Gr 360 | 18.0 | 36.0 | |
| 12 | 200(8")x100(4") | Pezzo a tee di riduzione | | 7.0x5.2 | | W.E | 1 | GASD A.03.01.02 | Gr 360 | 21.5 | 21.5 | |
| 13 | 200(8")x100(4") | Riduzione Concentrica | | 7.0x5.2 | | W.E | 1 | GASD A.03.01.03 | Gr 360 | 4.7 | 4.7 | |
| 14 | 200(8") | Tubo in acciaio lungh. mm 1700 Riv.GASD. C.09.04.01 | | 7.0 | | W.E | 1 | GASD A.01.01.11 | EN L360NB/MB | 62.2 | 62.2 | |
| 15 | 200(8") | Tubo in acciaio lungh. mm 623 Riv.GASD. C.09.04.01 | | 7.0 | | W.E | 2 | GASD A.01.01.11 | EN L360NB/MB | 22.8 | 45.6 | |
| 16 | 200(8") | Tubo in acciaio lungh. mm 1830 Riv.GASD. C.09.04.01 | | 7.0 | | W.E | 1 | GASD A.01.01.11 | EN L360NB/MB | 67.0 | 67.0 | |
| 17 | 200(8") | Tubo in acciaio lungh. mm 630 Riv.GASD. C.09.04.01 | | 7.0 | | W.E | 1 | GASD A.01.01.11 | EN L360NB/MB | 23.1 | 23.1 | |
| 18 | 100(4") | Tubo in acciaio lungh. mm 2000 Riv.GASD. C.09.04.01 | DN 3 | 5.2 | | W.E | 1 | GASD A.01.01.08 | EN L360NB/MB | 28.0 | 28.0 | |
| | | | | | | | | | | | | |
| XX | 100(4") | Giunto isolante monoblocco PN 100 | | 5.2 | | W.E | 1 | GASD A.03.10.02 | Gr 360 | 17.0 | 17.0 | FORNITURA P.E. |

TOTALE kg 877.1

ELENCO MATERIALI DERIVAZIONE

| Pos. | DN | Denominazione | Destin. | Sched.o Spessore | Rating | Sigla di Accoppiam. | Quantita' | Standard Tabella o norma | Materiale | Peso Kg | | Note | |
|------|-----------------|--|---------|------------------|---------|---------------------|--------------------|--------------------------|--------------------------------|----------|--------|------------------------|----------------------|
| | | | | | | | | | | Unitario | Totale | | |
| 20 | 100(4") | Valvola tipo VB a passaggio pieno | DN 3 | 5.2 | 600# | W.E x RF | 1 | GASD A.02.23.21.01 | EN L360 | 105.0 | 105.0 | * CON RIDUT. DI MANOV. | |
| 21 | 100(4") | Curva long-radius R=1.5 DN 90° | | 5.2 | | W.E | 4 | GASD A.03.01.01 | Gr 245 | 3.85 | 15.4 | | |
| 22 | 100(4")x50(2") | Pezzo a tee di riduzione | | 5.2x3.9 | | W.E | 2 | GASD A.03.01.02 | Gr 245 | 5.35 | 10.7 | | |
| 23 | 100(4") | Flangia WN | | 5.2 | 600# | RF | 1 | GASD A.04.01.01 | Gr 245 | 19.1 | 19.1 | | |
| 24 | 100(4") | Distanziatore di linea | | 18 | 600# | RF | 1 | GASD A.04.07.31 | Gr 245 | 2.75 | 2.8 | | |
| 25 | 100(4") | Guarnizione Spirometallica per flangia | | 600# | | RF | 2 | GASD A.04.06.08 | AISI 304 | | --- | | |
| 26 | 22(7/8") | Tirante interamente filettato lungh. mm 170 + 2 dadi | | | | | 8 | GASD A.04.02.00 | ASTM A 193 B7 ASTM A 194 2H | 0.74 | 5.9 | (4"-600 LB)+25 | |
| 27 | 100(4") | Tubo in acciaio lungh. mm 196 | | 5.2 | | W.E | 4 | GASD A.01.01.08 | EN L360NB/MB | 2.7 | 10.8 | | |
| 28 | 100(4") | Tubo in acciaio lungh. mm 3342 | | 5.2 | | W.E | 1 | GASD A.01.01.08 | EN L360NB/MB | 46.8 | 46.8 | | |
| 29 | 100(4") | Tubo in acciaio lungh. mm 2942 | | 5.2 | | W.E | 1 | GASD A.01.01.08 | EN L360NB/MB | 41.2 | 41.2 | | |
| 30 | 100(4") | Tubo in acciaio lungh. mm 2390 Riv.GASD. C.09.04.01 | | 5.2 | | W.E | 1 | GASD A.01.01.08 | EN L360NB/MB | 33.4 | 33.4 | | |
| 31 | 100(4") | Tubo in acciaio lungh. mm 6000 Riv.GASD. C.09.04.01 | | 5.2 | | W.E | 1 | GASD A.01.01.08 | EN L360NB/MB | 83.9 | 83.9 | | |
| 55 | 50(2") | Valvola tipo VR | | DN 5 | 3.9 | 600# | W.E x RF | 2 | GASD A.02.13.21.01 | EN L245 | 34.0 | 68.0 | * CON LEVA DI MANOV. |
| 56 | 50(2") | Flangia cieca | | | 600# | | RF | 2 | GASD A.04.01.03 | Gr 245 | 4.10 | 8.2 | |
| 57 | 50(2") | Guarnizione Spirometallica per flangia | 600# | | | RF | 2 | GASD A.04.06.08 | AISI 304 | | --- | | |
| 58 | 16(5/8") | Tirante interamente filettato lungh. mm 110 + 2 dadi | | | | | 16 | GASD A.04.02.00 | ASTM A 193 B7 ASTM A 194 2H | 0.26 | 4.2 | (2"-600 LB) | |
| 59 | 50(2") | Tubo in acciaio lungh. mm 196 | 3.9 | | | W.E | 2 | GASD A.01.01.05 | EN L245NB/B | 1.1 | 2.2 | | |
| 65 | 15(1/2") | Nipolet tipo THR | | | | W.E x NPT | 1 | GASD A.03.05.08 | Gr 245 | 0.3 | 0.3 | | |
| 67 | 15(1/2") | Tappo maschio a testa esagonale | | | NPT | 2 | GASD A.03.05.07 | AISI 316 | 0.04 | 0.1 | | | |
| 68 | 15(1/2") | Valvola a spillo | 6000# | | NPT | 2 | GASD A.02.05.05 | AISI 316 | 0.9 | 1.8 | | | |
| 70 | 25(1")x4"-36" | Valvola a rubinetto completa di nipolet | 600# | | W.ExNPT | 1 | GASD A.02.13.10.14 | ASTM A 105 | 6.0 | 6.0 | | | |
| 71 | 25(1")x15(1/2") | Niplo filettato a dado esagonale | 3000# | | NPT | 1 | GASD A.03.05.10 | AISI 316 | 0.17 | 0.2 | | | |

TOTALE kg 465.8

Note :

A) Dalla misura dei tronchetti sono stati tolti 2 mm. per ogni saldatura.

B) L'Appaltatore prima di tagliare i tronchetti per la prefabbricazione dovrà verificare la reale dimensione delle valvole e dei "tee" da installare.

*) Per le valvole VB-VR il materiale e lo spessore indicato e' riferito al tubo di accoppiamento.

RIC. ALL. CENTRALE COMPRESSIONE EX ALSINI (CA GI)

DN 100 (4"), DP 75 bar

PIDS /C n.1.1 DN 200 (8") - PIDA/C DN 100 (4") - RAVENNA Loc. VIA VIAZZA
-ELENCO MATERIALI IMPIANTO-

| | | | | | |
|--------------|------------|--|-----------|---------------------|-----------------------------|
| 4 | SETT. 2021 | EMISSIONE PER VALUTAZIONE DEL PROGETTO AI SENSI DEL D.P.R. 1 AGOSTO 2011 n.151 | F.MONTINI | F. MARCHETTI | V.FORLIVESI G.GIOVANNINI |
| 0 | MARZO 2020 | EMISSIONE PER APPALTO | F.MONTINI | F. MARCHETTI | V.FORLIVESI G.GIOVANNINI |
| INDICE | DATA | R E V I S I O N I | ELABORATO | VERIFICATO | APPROVATO |
| PROPRIETARIO | | PROGETTISTA | | DIS. N. | |
| | | | | DIS-I-D-1010 | |
| | | Rif. TPIDL: 073670C-201-DW-3253-230 TECHNIP ITALY DIREZIONE LAVORI S.p.A. | | Comm.NR/17350/R-L10 | |

Foglio
11
di 12
Scala

L E G E N D A

Valvole

VS = Valvola a saracinesca

VB = Valvola a sfera

VR = Rubinetto a maschio

VSP = Valvola a spillo

Accoppiamenti

W.E. = Saldare di testa

W.N. = Flangia saldata di testa

R.F. = A gradino (semplice risalto)

S.W. = A tasca da saldare

NPT = Filettatura conica (ANSI B 2.1)

ELENCO MATERIALI IMPIANTO

| Pos. | DN | Denominazione | Destin. | Sched.o Spessore | Rating | Sigla di Accoppiam. | Quantita' | Standard Tabella o norma | Materiale | Peso Kg | | Note |
|------|---------------|--|---------|------------------|--------|---------------------|-----------------|--------------------------|--------------------------------|----------|--------|------------------------|
| | | | | | | | | | | Unitario | Totale | |
| 35 | 80(3") | Valvola tipo VR | DN 4 | 4.0 | 600# | W.E | 2 | GASD A.02.13.01.01 | EN L360 | 65.0 | 130.0 | * CON RIDUT. DI MANOV. |
| 36 | 80(3") | Valvola tipo VR | | 4.0 | 600# | W.E x RF | 2 | GASD A.02.13.21.01 | EN L360 | 63.0 | 126.0 | * CON RIDUT. DI MANOV. |
| 37 | 80(3") | Curva long-radius R=1.5 DN 90° | | 4.0 | | W.E | 6 | GASD A.03.01.01 | Gr 245 | 2.0 | 12.0 | |
| 38 | 80(3")x80(3") | Pezzo a tee a diametri uguali | | 4.0x4.0 | | W.E | 4 | GASD A.03.01.02 | Gr 245 | 3.0 | 12.0 | |
| 39 | 80(3") | Flangia WN | | 4.0 | 600# | RF | 2 | GASD A.04.01.01 | Gr 245 | 10.4 | 20.8 | |
| 40 | 80(3") | Guarnizione Spirometallica per flangia | | | 600# | RF | 2 | GASD A.04.06.08 | AISI 304 | | --- | |
| 41 | 18(3/4") | Tirante interamente filettato lungh. mm 125 + 2 dadi | | | | | 16 | GASD A.04.02.00 | ASTM A 193 B7 ASTM A 194 2H | 0.44 | 7.0 | (3"-600 LB) |
| 42 | 80(3") | Tubo in acciaio lungh. mm 3096 | | 4.0 | | W.E | 2 | GASD A.01.01.07 | EN L360NB/MB | 25.9 | 51.8 | |
| 43 | 80(3") | Tubo in acciaio lungh. mm 196 | | 4.0 | | W.E | 4 | GASD A.01.01.07 | EN L360NB/MB | 1.6 | 6.4 | |
| 44 | 80(3") | Tubo in acciaio lungh. mm 250 | | 4.0 | | W.E | 2 | GASD A.01.01.07 | EN L360NB/MB | 2.1 | 4.2 | |
| 45 | 80(3") | Tubo in acciaio lungh. mm 1932 | | 4.0 | | W.E | 2 | GASD A.01.01.07 | EN L360NB/MB | 15.3 | 30.7 | |
| 46 | 80(3") | Tubo in acciaio lungh. mm 300 | | 4.0 | | W.E | 2 | GASD A.01.01.07 | EN L360NB/MB | 2.5 | 5.0 | |
| 47 | 80(3") | Tubo in acciaio lungh. mm 146 | | 4.0 | | W.E | 6 | GASD A.01.01.07 | EN L360NB/MB | 1.2 | 7.3 | |
| 48 | 80(3") | Chiusura rapida a fondello filettato tipo 3 | | 4.0 | | W.E | 2 | GASD A.02.73.10 | ASTM A 105 | 6.0 | 12.0 | |
| 49 | 100(3") | Fondello | | 4.0 | | W.E | 2 | GASD A.03.01.04 | Gr 245 | 0.5 | 1.0 | |
| 50 | 80(3") | Tubo in acciaio lungh. mm 2038 Riv.GASD. C.09.04.01 | 4.0 | | W.E | 1 | GASD A.01.01.07 | EN L360NB/MB | 74.6 | 74.6 | | |
| 65 | 15(1/2") | Nipolet tipo THR | | | 6000# | W.E x NPT | 7 | GASD A.03.05.08 | Gr 245 | 0.3 | 2.1 | |
| 66 | 15(1/2") | Valvola tipo VB | | | 3000# | NPT | 4 | GASD A.02.28.07 | AISI 316 | 0.6 | 2.4 | |
| 67 | 15(1/2") | Tappo maschio a testa esagonale | | | | NPT | 2 | GASD A.03.05.07 | AISI 316 | 0.04 | 0.1 | |
| 68 | 15(1/2") | Valvola a spillo | | | 6000# | NPT | 3 | GASD A.02.05.05 | AISI 316 | 0.9 | 2.7 | |
| 69 | 15(1/2") | Tappo maschio a testa esagonale con dispositivo di scarico | | | | NPT | 5 | GASD A.03.05.11 | AISI 316 | 0.04 | 0.2 | |

TOTALE GENERALE kg 508.4

Note :

A) Dalla misura dei tronchetti sono stati tolti 2 mm. per ogni saldatura.

B) L'Appaltatore prima di tagliare i tronchetti per la prefabbricazione dovrà verificare la reale dimensione delle valvole e dei "tee" da installare.

*) Per le valvole VB-VR il materiale e lo spessore indicato e' riferito al tubo di accoppiamento.

RIC. ALL. CENTRALE COMPRESSIONE EX ALSINI (CA GI)

DN 100 (4"), DP 75 bar

PIDS /C n.1.1 DN 200 (8") - PIDA/C DN 100 (4") - RAVENNA Loc. VIA VIAZZA
-ELENCO MATERIALI RECINZIONE-

| | | | | | |
|---|------------|---|-----------|---------------------|-----------------------------|
| 4 | SETT. 2021 | EMISSIONE PER VALUTAZIONE DEL PROGETTO AI SENSI DEL D.P.R. 1 AGOSTO 2011 n.151 | F.MONTINI | F. MARCHETTI | V.FORLIVESI G.GIOVANNINI |
| 0 | MARZO 2020 | EMISSIONE PER APPALTO | F.MONTINI | F. MARCHETTI | V.FORLIVESI G.GIOVANNINI |
| INDICE | DATA | R E V I S I O N I | ELABORATO | VERIFICATO | APPROVATO |
| PROPRIETARIO | | PROGETTISTA | | DIS. N. | |
|  | |  | | DIS-I-D-1010 | |
| | | Rif. TPIDL: 073670C-201-DW-3253-230 TECHNIP ITALY DIREZIONE LAVORI S.p.A. | | Comm.NR/17350/R-L10 | |

Foglio
12
di 12
Scala

| DESCRIZIONE | DIMENSIONI DELLA RECINZIONE mm 6688 x mm 5038 | | |
|--|--|-----------------|--------|
| | QUANTITA' | PESO Kg | |
| | | UNITARIO | TOTALE |
| Piantana tipo 1 (porta lato serratura) in profilato L mm 80x40x8 - Tab.Gasd. A.09.20.34 | 1 | 20.00 | 20.00 |
| Piantana tipo 2 (porta lato cerniera) in profilato L mm 80x40x8 - Tab.Gasd. A.09.20.34 | 1 | 20.00 | 20.00 |
| Piantana tipo 3 (di linea) in profilato piatto mm 80x8 - Tab.Gasd. A.09.20.34 | 16 | 14.00 | 224.00 |
| Staffa per unione piantana d' angolo in profilato piatto mm 30x5 - Tab.Gasd. A.09.20.34 | 12 | 0.16 | 1.92 |
| Pannello in grigliato largh. mm 1642 - Tab.Gasd A.09.20.11 | 13 | 25.00 | 325.0 |
| Porta in grigliato largh. mm 1642 - Tab.Gasd. A.09.20.01 (*) | 1 | 50.00 | 50.00 |
| Porta in grigliato per uscita di sicurezza largh. mm 1642 - Tab.Gasd. A.09.20.06 (*) | - | 50.00 | - |
| Cancello in grigliato largh. mm 3300 con colonna e soglia - Tab.Gasd. A.09.20.21 (*) | - | 255.00 | - |
| Cancello in grigliato largh. mm 4950 con colonna e soglia - Tab.Gasd. A.09.20.22 (*) Soluzione 1 - con porta a destra | - | 320.00 | - |
| Cancello in grigliato largh. mm 4950 con colonna e soglia - Tab.Gasd. A.09.20.22 (*) Soluzione 2 - con porta a sinistra | - | 320.00 | - |
| Vite a testa tonda M 12x40 (Per fissaggio pannelli alla piantana) | 44 | 0.05 | 2.20 |
| Tirante filettato M 12x35 (Per fissaggio pannello alla colonna cancello) | - | 0.03 | - |
| Dado esagonale M 12 | 44 | 0.02 | 0.88 |
| Corda spinosa 2 fili, 4 punte, zincata o plastificata -BG 2 - UNI 3998 ml | 70 | 0.11 | 7.70 |
| | | TOT.GEN. 651.70 | |

NOTA

-Tutti gli elementi della recinzione sono verniciati.

-La verniciatura è tipo RAL n. 6014

-Per i particolari costruttivi della recinzione vedi disegno SPC-CIV-D-109

PROTEZIONE ANTICORROSIVA

Grigliato, piatti, profilati, lamiera, bulloni \geq M10: zincatura a caldo secondo UNI EN ISO 1461.

(*) Con serratura completa e dispositivi di protezione e fissaggio secondo tab. Gasd. A.09.20.53 e A.09.20.56