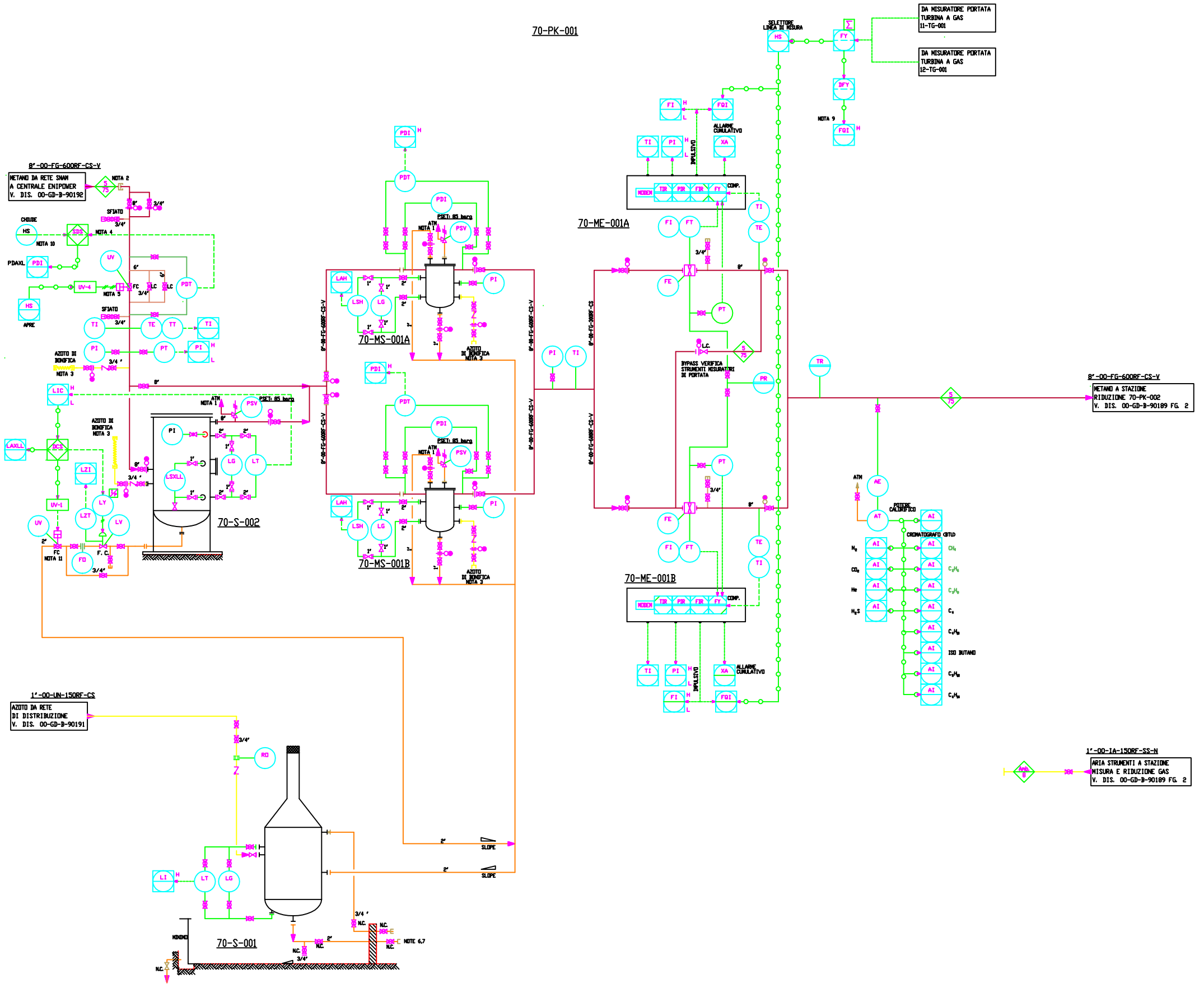
DISEGNI DI RIFERIMENTO - Reference drawings	N.



TEMPERATURA OPERATIVA
PRESSIONE DI PROGETTO

NOTE:

- PREVEDERE SFIATI NEI PUNTI ALTI E DRENI NEI PUNTI BASSI DELLE TUBAZIONI
- I PACKAGES RELATIVI AL SISTEMA DI MISURA E DEL SISTEMA DI RIDUZIONE PRESSIONE DEL GAS COMBUSTIBILE DOVRANNO ESSERE REALIZZATI IN ACCORDO ALLE NORME "REMI".
- MATERIALI TUBAZIONI IN ACCORDO AL DECRETO MINISTERIALE 24 NOVEMBRE 1984 INTITOLATO "NORME DI SICUREZZA ANTINCENDIO PER IL TRASPORTO, LA DISTRIBUZIONE, L'ACCUMULO E L'UTILIZZAZIONE DEL GAS NATURALE CON DENSITA' NON SUPERIORE A 0.8.
- STRUMENTI SU CONDENSE E RELATIVE CONNESSIONIDI PROCESSO SARANNO RISCALDATI ELETTRICAMENTE.

NOTE PARTICOLARI:

1. PSV DIMENSIONATE PER INCENDIO PREVEDERE SCARICO IN ZONA SICURA.
2. GIUNTO ISOLANTE MONOBLOCCO.
3. AZOTO PER OPERAZIONI DI MANUTENZIONE E AVVIAMENTO
4. CONSENSO ALL'APERTURA DELLA VALVOLA DI BLOCCO SE LA DIFFERENZA DI PRESSIONE E' INFERIORE A XX bar.
5. VALVOLA A CHIUSURA RAPIDA CON RIARMO LOCALE MANUALE.
6. VALVOLA POSIZIONATA ALL'ESTERNO DEL MURO DI SEPARAZIONE (ZONA SICURA)
7. COLLEGAMENTO PER MANICHETTA FLESSIBILE PER RACCOLTA SFIATI DA BONZA
8. A CONDIZIONI STANDARD (1,013 bara/15°c)
9. ALTA PORTATA DIFFERENZIALE RELATIVA ALLA PORTATA MISURATA DAL MISURATORE FISCALE E LA SOMMA DELLE PORTATE IN INGRESSO AI TG. ED ALLE UTENZE ESISTENTI
10. PULSANTE DI BLOCCO GEN GAS SU CONSOLE CON 3 CONTATTI IN LOGICA 2/3 CABLATO AL SISTEMA SDS PER LA CHIUSURA VALVOLA BLOCCO
11. VALVOLA TIPO "FIRE SAFE"

70-PK-002A/B PACKAGE STAZIONE RIDUZIONE GAS NATURALE	70-S-001 RECIPIENTE RACCOLTA DRENAGGI	70-S-002 SEPARATORE GAS COMBUSTIBILE	70-MS-001A/B FILTRO SEPARATORE GAS	70-ME-001A/B SISTEMA DI MISURA FISCALE GAS COMBUSTIBILE
CAPACITA' : 46.000 m^3/h (Std)	DIAMETRO X ALTEZZA : mm	DIAMETRO X ALTEZZA TOTALE : mm	CAPACITA' : 46.000 m^3/h (Std)	CAPACITA' : 46.000 m /h (Std)
PRESSIONE ESERCIZIO : 30 barg	PRESSIONE DI PROGETTO : 3,5 barg	PRESSIONE ESERCIZIO min/max : 35 / 60 barg	PRESSIONE ESERCIZIO min/max : 35 / 60 barg	PRESSIONE ESERCIZIO min/max : 35 / 60 barg
PRESSIONE PROGETTO : 75 / 35 barg	TEMPERATURA DI PROGETTO : 100 °C	PRESSIONE PROGETTO 85 barg	PRESSIONE PROGETTO : 85,0 barg	PRESSIONE PROGETTO : 85 barg
TEMPERATURA DI PROGETTO : 100 °C	ISOLAMENTO : NO	TEMPERATURA DI PROGETTO : 100 °C	TEMPERATURA DI ESERCIZIO : -5°C / +15°C	TEMPERATURA DI ESERCIZIO : -5°C / +15°C
DUTY TERMICA : KW1	CAPACITA' : 1,0 m^3	ISOLAMENTO : NO	TEMPERATURA DI PROGETTO : 100°C	TEMPERATURA DI PROGETTO : 100°C
		CAPACITA' : 46.000 m^3/h (Std)		
NOTA 8		TIPO : A CICLONE O EQUIVALENTI	NOTA 8	NOTA 8

Revisione	Data	DESCRIZIONE	Elaborato	Verificato	Approvato
2	23-12-03	EMISSIONE PER CONCESSIONI / AUTORIZZAZIONI	A. IOTTI	N. CUSNAI	P. GHISINI
1	28-07-03	REVISIONE PER MODIFICA CONFIGURAZIONE CICLO	A. IOTTI	N. CUSNAI	P. GHISINI
0	21-07-03	EMISSIONE PER CONCESSIONI / AUTORIZZAZIONI	A. IOTTI	N. CUSNAI	P. GHISINI

EnPower S.p.A.

Comm. N° ESTARA 00001

IMPIANTO:
CENTRALE A CICLO COMBINATO DI TARANTO
SISTEMA DI FILTRAZIONE, MISURA E RIDUZIONE GAS NATURALE
P&ID

Snamprogetti

Comm. N° 283700
Dis.N° 00-GD-B-90189
Scala ——— Fg. 1 di 2

FILE: 90189_FG 1_02.DWG

Documento di proprieta' SNAMPROGETTI. La Societa' tutelera' i propri diritti in sede civile e penale a termini di legge.Questo document is the property of Snamprogetti, who will safeguard its rights according to the civil and penal provisions of the law.