



Riferimenti da citare nella risposta

Prot. 013/21/DIRTEC/PC

Milazzo, 04/09/2021

Inviata via PEC

Spett.le
**Istituto Superiore per la Ricerca
Ambientale**
PEC: protocollo.ispra@ispra.legalmail.it

e p.c. **Ministero della Transizione Ecologica**
Direzione Generale per la Crescita
Sostenibile e la Qualità dello Sviluppo
PEC: CRESS@pec.minambiente.it

Spett.le
ARPA Sicilia
**Dipartimento Attività Produttive e
Impatto sul Territorio**
UOC AERCA e SIN
PEC: arpa@pec.arpa.sicilia.it

Oggetto: Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata alla Raffineria di Milazzo S.C.p.A con decreto n. DEC-MIN-0000172 del 11/05/2018 e s.m.i. – Invio nota richiesta con lettera prot. 2021/43666 del 11/08/2021.

In relazione alla Vs richiesta di cui alla lettera ISPRA prot. 2021/43666 del 11/08/2021 di seguito si riassumono le informazioni richieste in merito all'evento occorso in data 07/08/2021 presso l'impianto FCC.

Tipologia specifica di sezione d'impianto dalla quale è avvenuto il rilascio in atmosfera

L'unità interessata all'evento è relativa alla sezione reazione dell'impianto FCC ed in particolare dal rigeneratore del catalizzatore presente in impianto.

Eventuali eventi transitori (fermo impianto, riavviamento, etc....) che hanno interessato tale sezione d'impianto, diversamente da quanto previsto nell'esercizio in condizioni stazionarie

Nel pomeriggio del 06/08/2021 dopo le 15, si è verificata la fermata dell'impianto FCC a causa dell'intervento di una protezione differenziale elettrica e conseguente messa in sicurezza della

sbarra di alimentazione che ha causato la fermata del compressore Blower, soffiante alla sezione di rigenerazione.

La fermata è avvenuta, seguendo la consueta procedura, mediante attivazione automatica dei sistemi di sicurezza dell'impianto, senza registrare alcuna anomalia.

A valle di prime verifiche tecniche sulla alimentazione elettrica, si è proceduto al riavviamento del Blower e sono iniziate le attività di messa in marcia dell'impianto FCC, durante le quali si è verificata la fumosità anomala dal camino di avvio/arresto/emergenza dell'impianto (E17).

Natura dei prodotti e/o reagenti che sono trattati all'interno di tale unità impiantistica

All'interno del rigeneratore era presente il catalizzatore di equilibrio rimasto nell'unità al momento delle attività di fermata impianto del 06/08/2021; si invia, allegata alla presente, la scheda dati di sicurezza relativa al suddetto catalizzatore (allegato 1).

Inoltre era in funzione anche il torch-oil nella fase propedeutica di avviamento della circolazione; quest'ultimo è alimentato con Gasolio Vacuum di carica impianto di cui si fornisce, allegata alla presente, la scheda dati di sicurezza (allegato 2).

Portata del punto di emissione dal quale è avvenuto il rilascio convogliato

Nelle prime fasi di avviamento dell'impianto FCC la "flue gas" proveniente dal rigeneratore attraversa 4 stadi di abbattimento delle polveri e come da procedura viene inviata al camino di avvio/arresto/emergenza (E17). Nel corso delle prime ore del mattino del 07/08/2021 durante il riavvio dell'impianto, si sono verificati dei fenomeni di imprevista fumosità dal camino di emergenza/avvio/arresto dell'impianto.

Il camino di avvio/arresto/emergenza E17, essendo previsto il suo utilizzo nel transitorio, in accordo con quanto disposto dal decreto AIA della Raffineria di Milazzo non è provvisto di misuratore di portata.

Quantificazione degli inquinanti rilasciati nell'ambiente

La stima delle polveri di catalizzatore di equilibrio emesse dal camino di avvio/arresto/emergenza E17 è pari a circa 1.8 ton.

Intervallo di tempo che ha riguardato l'emissione

L'evento è iniziato intorno alle 23 del 06/08/2021 con fenomeni di fumosità alternata dalle ore 01.30 alle ore 10.30 del 07/08/2021.



Operazioni effettuate per la gestione ed il contenimento del rilascio in atmosfera

Nel corso delle prime ore del mattino del 7 agosto, al verificarsi di fenomeni di imprevista fumosità dal camino di avvio/arresto/emergenza dell'impianto, sono state eseguite delle manovre per ridurre tale fumosità ed individuare le cause del fenomeno. Al fine di individuare la causa del perdurare della fumosità suddetta, l'impianto FCC è stato messo in fermata per le opportune verifiche impiantistiche.

Dalle verifiche tecniche eseguite successivamente ad impianto fermo è emerso che nelle sezioni basse di alcuni cicloni del rigeneratore, si sono depositati degli accumuli di catalizzatore a cui è ragionevole possibile collegare le variazioni dei parametri di processo con conseguente fenomeno di fumosità rilevato.

Possibili azioni preventive da intraprendere per evitare il ripetersi di situazioni simili

Dalle verifiche fin qui condotte, il fenomeno di fumosità è stato causato dal parziale deposito di catalizzatore nelle sezioni basse di alcuni cicloni, avvenuto durante le fasi di avviamento del impianto successive all'interruzione dell'alimentazione elettrica del motore del Blower.

Si riportata in allegato 3 alla presente una nota descrittiva sulle azioni intraprese.

Inoltre è in corso una valutazione delle procedure riportate nel Manuale Operativo dell'impianto FCC al fine di individuare possibili attività di monitoraggio dei parametri di processo utili al fine di evitare il ripetersi dell'evento.

Si rimane a disposizione per eventuali necessità ulteriori di chiarimento in merito.

Distinti Saluti

Raffineria di Milazzo S.C.p.A.
Il Direttore Tecnico
Dott. Paolo Chiantella


Allegati c.s.