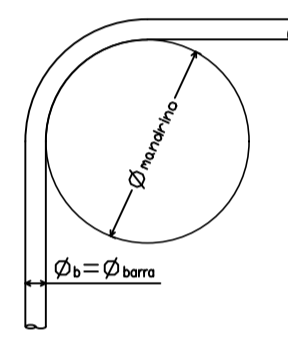
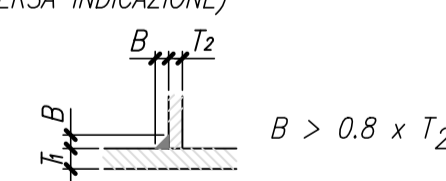
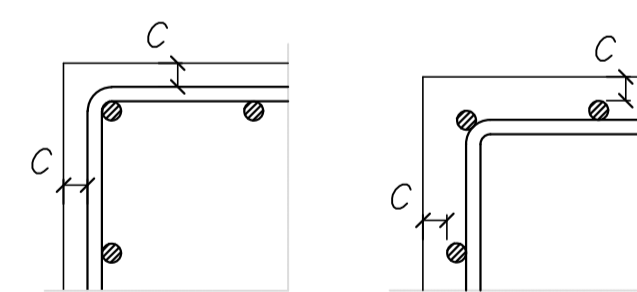


OPERE D'ARTE MINORI

CALCESTRUZZI	ARMATURE PER C.A. E C.A.P.										
<p>MAGRONE</p> <ul style="list-style-type: none"> - CLASSE DI RESISTENZA : C12/15 - CONTENUTO MIN. CEMENTO : 150 kg/mc <p>MURI</p> <ul style="list-style-type: none"> - CLASSE DI RESISTENZA A 28gg : C28/35 - CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP : S4 - CLASSE DI ESPOSIZIONE : XC2 - COPRIFERRO MINIMO : 40 mm - DIMENSIONE MASSIMA INERTI Dmax: 30 mm - RAPPORTO A/C : 0.55 - DOSAGGIO MINIMO CEMENTO : 300 kg/mc <p>MALTA PER INIEZIONE MICROPALI</p> <ul style="list-style-type: none"> - CLASSE DI RESISTENZA : C25/30 - RAPPORTO a/c : 0.5 - ADDITIVI : 5-10kg - RAPPORTO SABBIA/CEMENTO : 2 - DIMENSIONI INERTI (norma europea sui micropali pren 14199): D85 <= 4 mm, D100 <= 8 mm. - COPRIFERRO MINIMO : 30 mm <p>SPRITZ BETON</p> <ul style="list-style-type: none"> - CLASSE DI RESISTENZA : C25/30 - MAX DIMENSIONE AGGREGATO : 10 mm - CONTENUTO MIN. CEMENTO : 300 kg/mc - CLASSE DI ESPOSIZIONE : XC2 - RESISTENZA MEDIA SU CAROTE : a 48h >= 13 MPa <p>MALTA PER INIEZIONE ANCORAGGI</p> <ul style="list-style-type: none"> - CLASSE DI RESISTENZA : C20/25 - RAPPORTO a/c : 0.5-0.6 - ADDITIVI FLUIDIFICANTI - MASSA VOLUMICA >= 1.75 g/cm 	<p>ACCIAIO D'ARMATURA</p> <ul style="list-style-type: none"> - ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO B450 C SILDABILE - TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERVAMENTO (fyk) : 450 MPa - TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURA (ftk) : 540 MPa - fyk >= fynom frattile 5% - ftk >= ftnom frattile 5% - 1.15 <= (ft/fy)k <= 1.35 frattile 10% - (fy/fynom)k <= 1.25 frattile 10% <p>PARTICOLARE PIEGATURA FERRI</p> <table border="1"> <tr> <td>$\phi_b = \phi_{barra}$</td> <td>$\phi_{mandrino}$</td> </tr> <tr> <td>$\phi_b \leq 12$ mm</td> <td>4 ϕ_{barra}</td> </tr> <tr> <td>12 mm < $\phi_b \leq 16$ mm</td> <td>5 ϕ_{barra}</td> </tr> <tr> <td>16 mm < $\phi_b \leq 25$ mm</td> <td>8 ϕ_{barra}</td> </tr> <tr> <td>25 mm < $\phi_b \leq 50$ mm</td> <td>10 ϕ_{barra}</td> </tr> </table>  <p>ACCIAIO ARMONICO STABILIZZATO PER TREFOLI</p> <ul style="list-style-type: none"> - TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURA : fptk = 1.860 MPa - TENSIONE CARAT. ALL' 1% DI DEFORMAZIONE TOTALE : fp(0,1)k = 1.670 MPa - ALLUNGAMENTO SOTTO CARICO MASSIMO Agt : >= 3,5 % 	$\phi_b = \phi_{barra}$	$\phi_{mandrino}$	$\phi_b \leq 12$ mm	4 ϕ_{barra}	12 mm < $\phi_b \leq 16$ mm	5 ϕ_{barra}	16 mm < $\phi_b \leq 25$ mm	8 ϕ_{barra}	25 mm < $\phi_b \leq 50$ mm	10 ϕ_{barra}
$\phi_b = \phi_{barra}$	$\phi_{mandrino}$										
$\phi_b \leq 12$ mm	4 ϕ_{barra}										
12 mm < $\phi_b \leq 16$ mm	5 ϕ_{barra}										
16 mm < $\phi_b \leq 25$ mm	8 ϕ_{barra}										
25 mm < $\phi_b \leq 50$ mm	10 ϕ_{barra}										
	<p>ACCIAIO DA COSTRUZIONE</p> <p>ACCIAIO DA CARPENTERIA CENTINE METALLICHE, PIASTRE BULLONATURE IN ROCCIA</p> <ul style="list-style-type: none"> - ACCIAIO EN 10025-S275 JR - VITI CLASSE 8.8 NTC2018 - DADI CLASSE 8 NTC2018 - BULLONI CON GAMBO INTERAMENTE REAGENTE - SALDATURE SECONDO NTC2018 <p>ACCIAIO DA CARPENTERIA TUBI METALLICI</p> <ul style="list-style-type: none"> - ACCIAIO EN 10025-S355 J0H+N - VITI CLASSE 8.8 NTC2018 - DADI CLASSE 8 NTC2018 - BULLONI CON GAMBO INTERAMENTE REAGENTE - SALDATURE SECONDO NTC2018 <p>PRESCRIZIONI SALDATURE: Le saldature dovranno essere eseguite e controllate nel rispetto delle Norme tecniche sulle costruzioni NTC</p> <ul style="list-style-type: none"> - LE SALDATURE SI INTENDONO CONTINUE (salvo diversa indicazione) - LE SALDATURE SI INTENDONO A CORDONE D'ANGOLO (salvo diversa indicazione) <p>DIMENSIONE SALDATURE A CORDONI D'ANGOLO: (SALVO DIVERSA INDICAZIONE)</p>  <p>$B > 0.8 \times T_2$</p>										
<p>COPRIFERRO NETTO</p>  <p>NOTA STRUTTURALE</p> <ul style="list-style-type: none"> - LE BARRE DI ARMATURA, SALVO DIVERSA INDICAZIONE, VANNO SOVRAPPORTE PER ALMENO 50 DIAMETRI; 											



Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

ITINERARIO INTERNAZIONALE E78 S.G.C. GROSSETO – FANO
Tratto Selci Lama (E45) – S. Stefano di Gaifa
Adeguamento a 2 corsie della Galleria della Guinza (lotto 2)
e del tratto Guinza – Mercatello Ovest (lotto 3)
1° stralcio

PROGETTO DEFINITIVO

cod. AN58

PROGETTAZIONE: ANAS - DIREZIONE PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE LAVORI

PROGETTISTI:
Ing. VINCENZO MARZI
Ordine Ingegneri di Bari n. 3594

IL GEOLOGO
Geol. FRANCESCO MATALONI
Ordine Geologi del Lazio n. 725

IL RESPONSABILE DEL S.I.A.
Arch. GIOVANNI MAGARO
Ordine Architetti di Roma n. 18183

COORDINATORE PER LA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE
Geom. FABIO QUONDAM

VISTO: IL RESP. DEL PROCEDIMENTO
Dott. Ing. ACHILLE DEVTOFRANCESCHI

PROTOCOLLO DATA:

OPERE D'ARTE MINORI
Tabella materiali

CODICE PROGETTO		NOME FILE		REVISIONE
PROGETTO	LV. PROG. N. PROG.	T00OM00GETDC01B.dwg		
L0702M	D 1801	CODICE ELAB. T00OM00GETDC01		B --
D				
C				
B	AGGIORNAMENTO		Luglio 2019	
A	EMISSIONE		Giugno 2018	
REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO APPROVATO