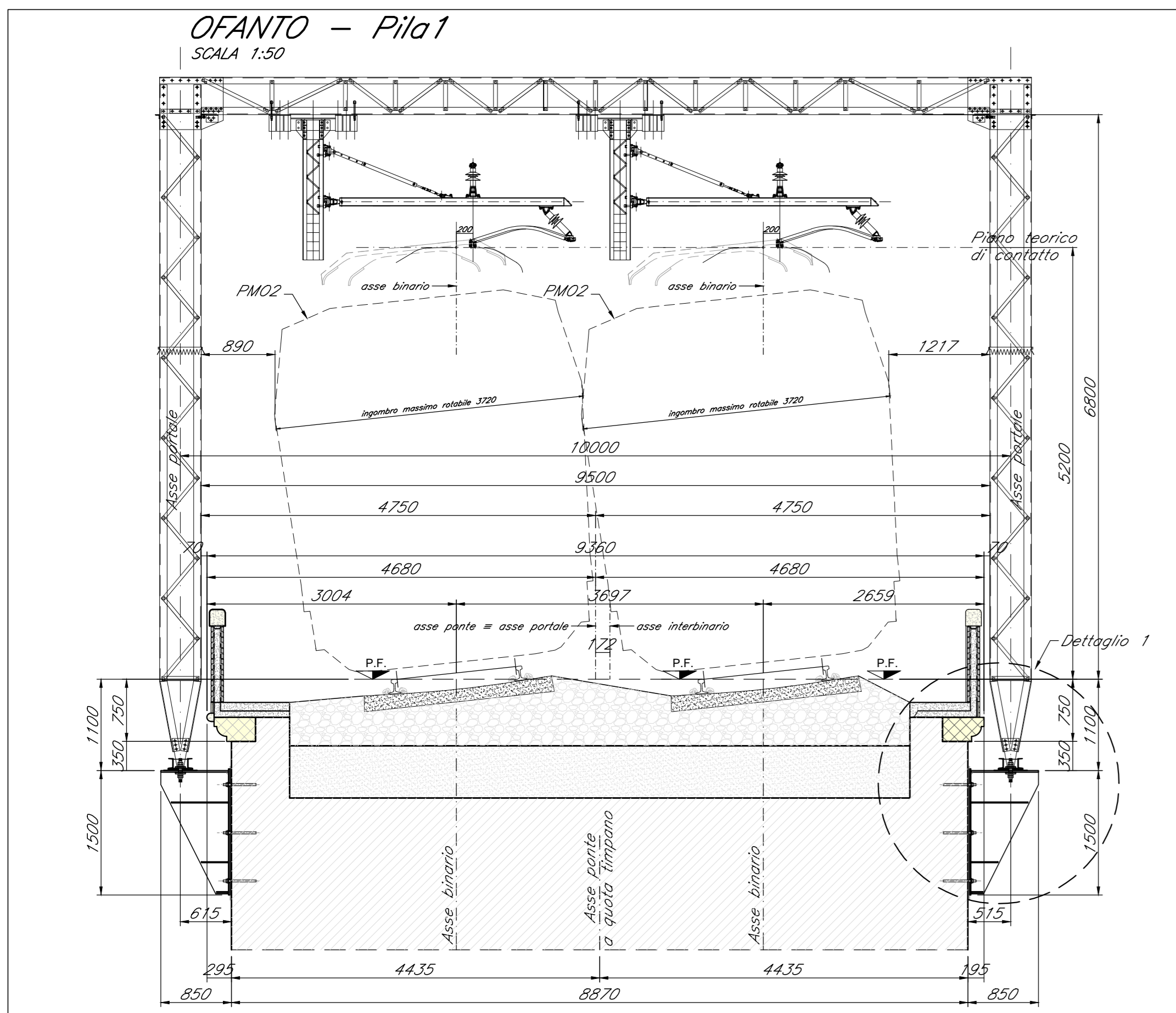


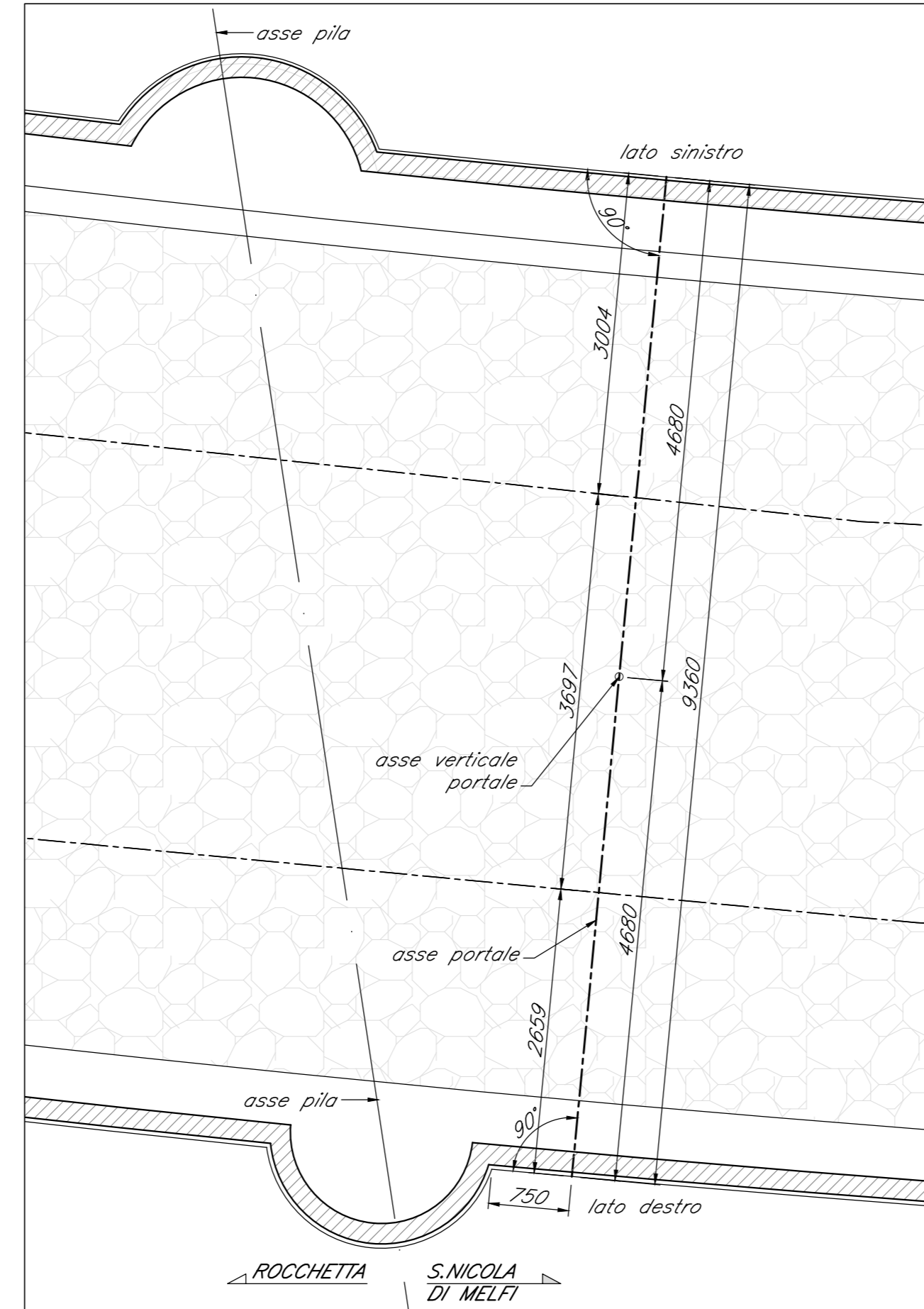
PORTALE PS2: da installare sul Ponte Ofanto

Sezioni disegnate nel senso delle progressive crescenti



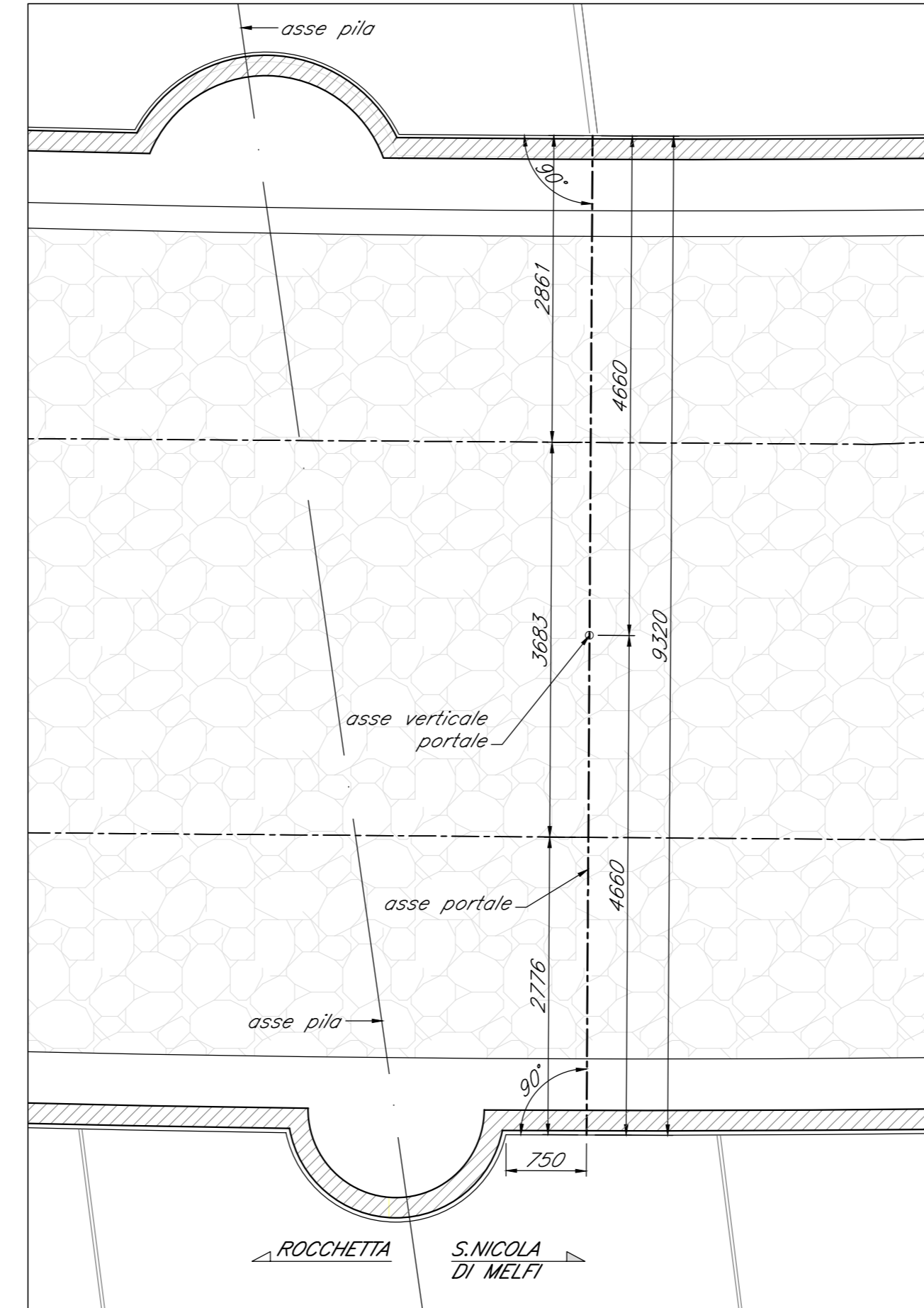
STRALCIO PIANTA PILA 1

SCALA 1:50



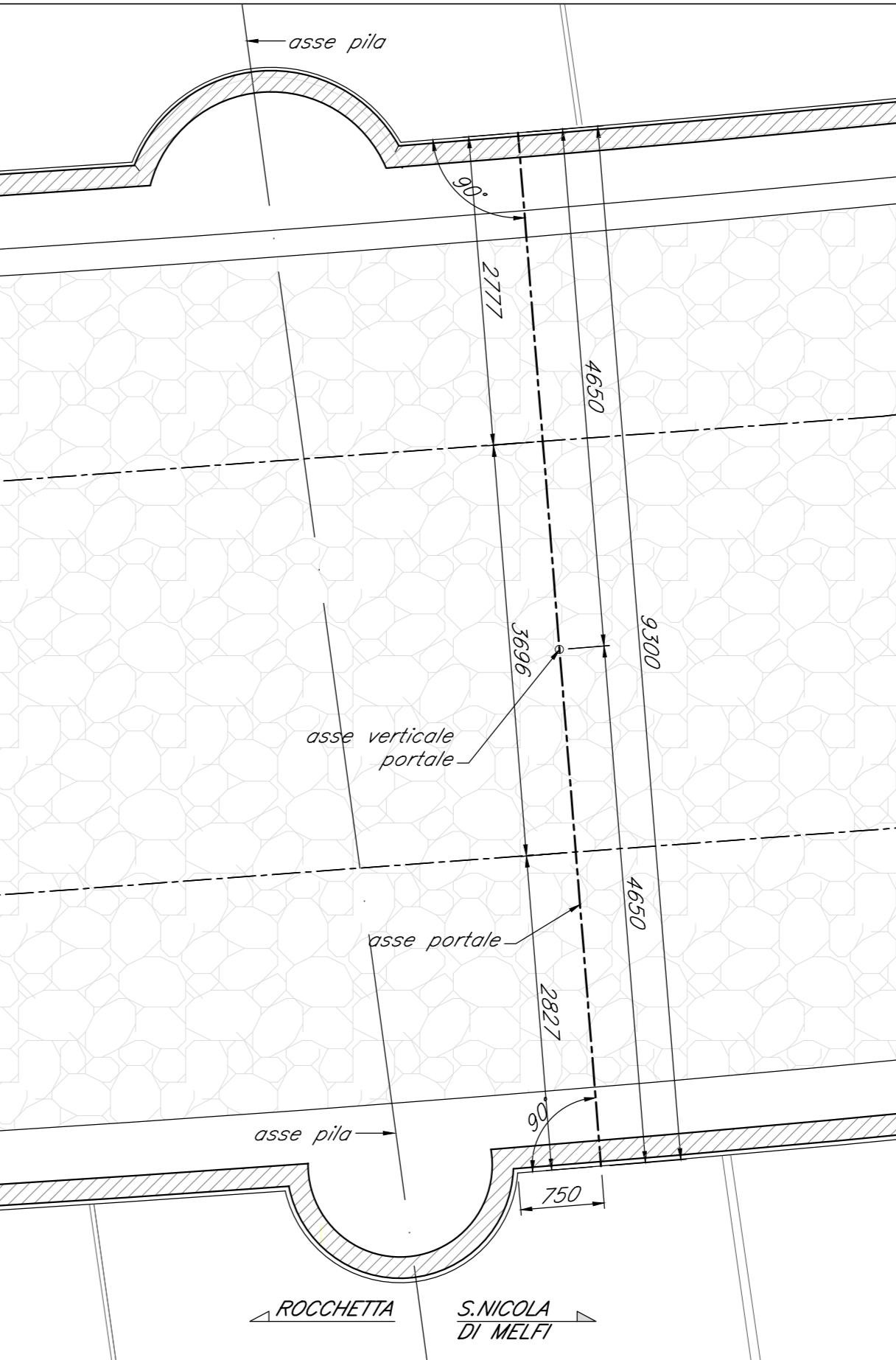
STRALCIO PIANTA PILA 3

SCALA 1:50



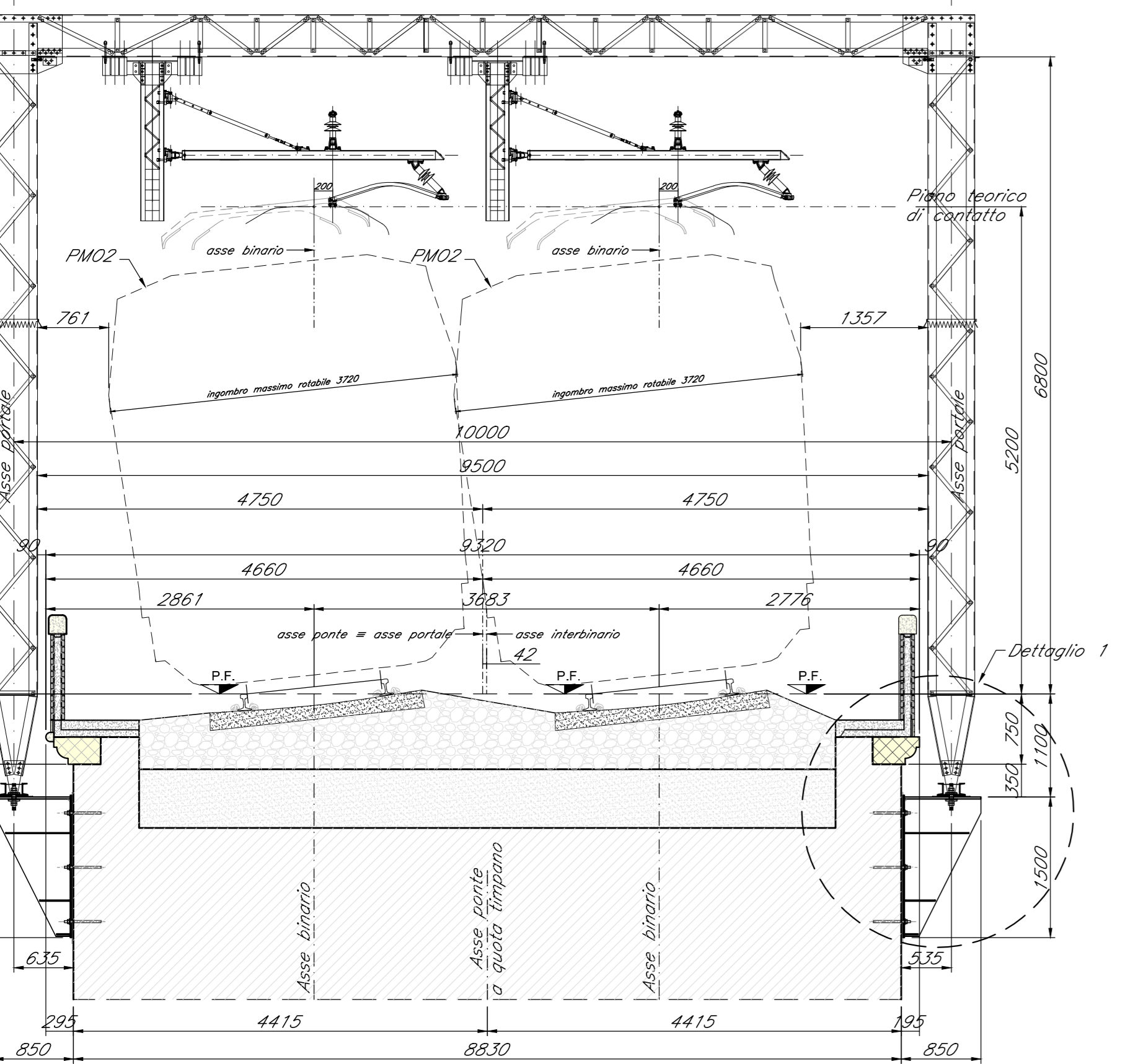
STRALCIO PIANTA PILA 5

SCALA 1:50



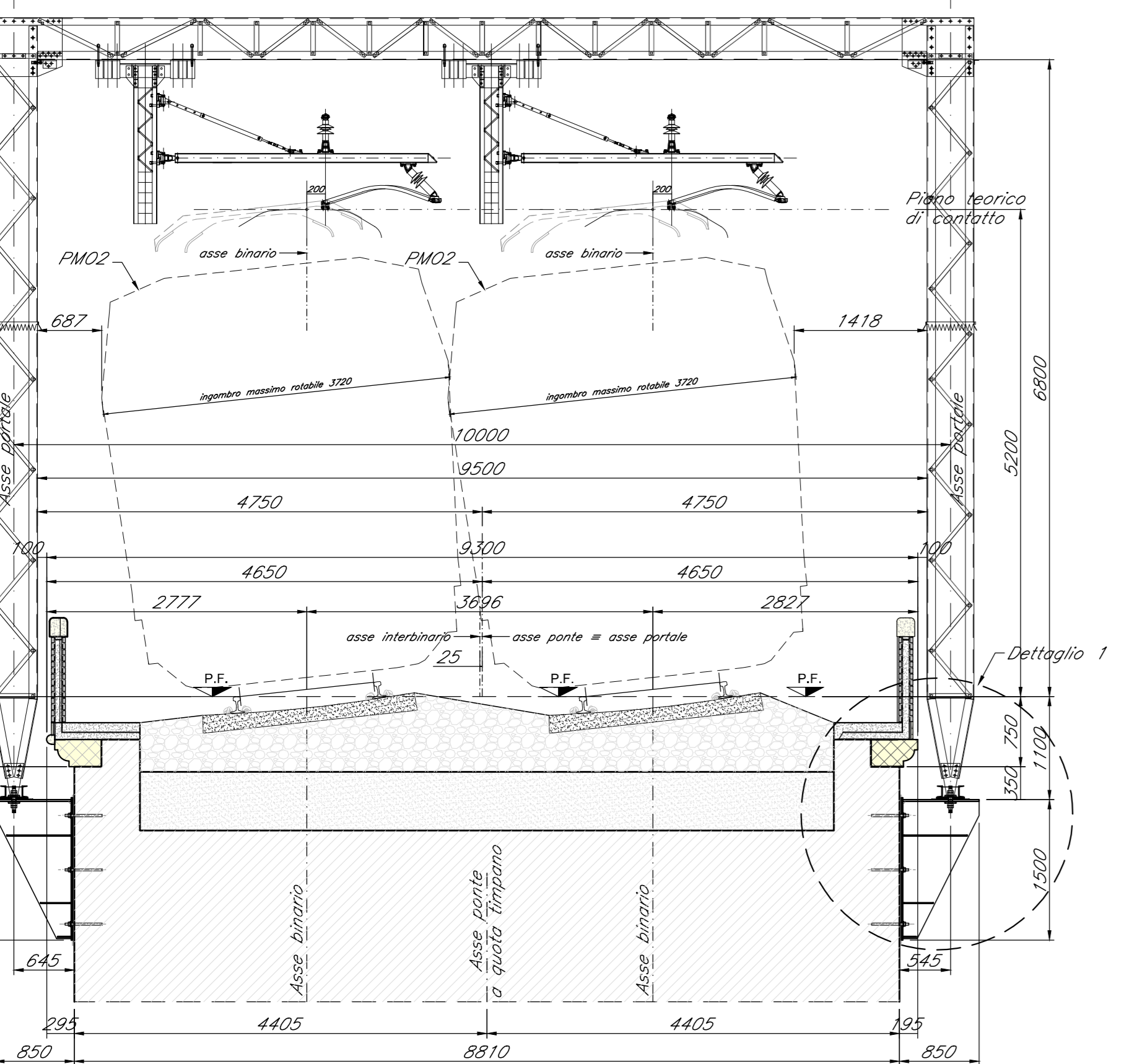
OFANTO - Pila 3

SCALA 1:50



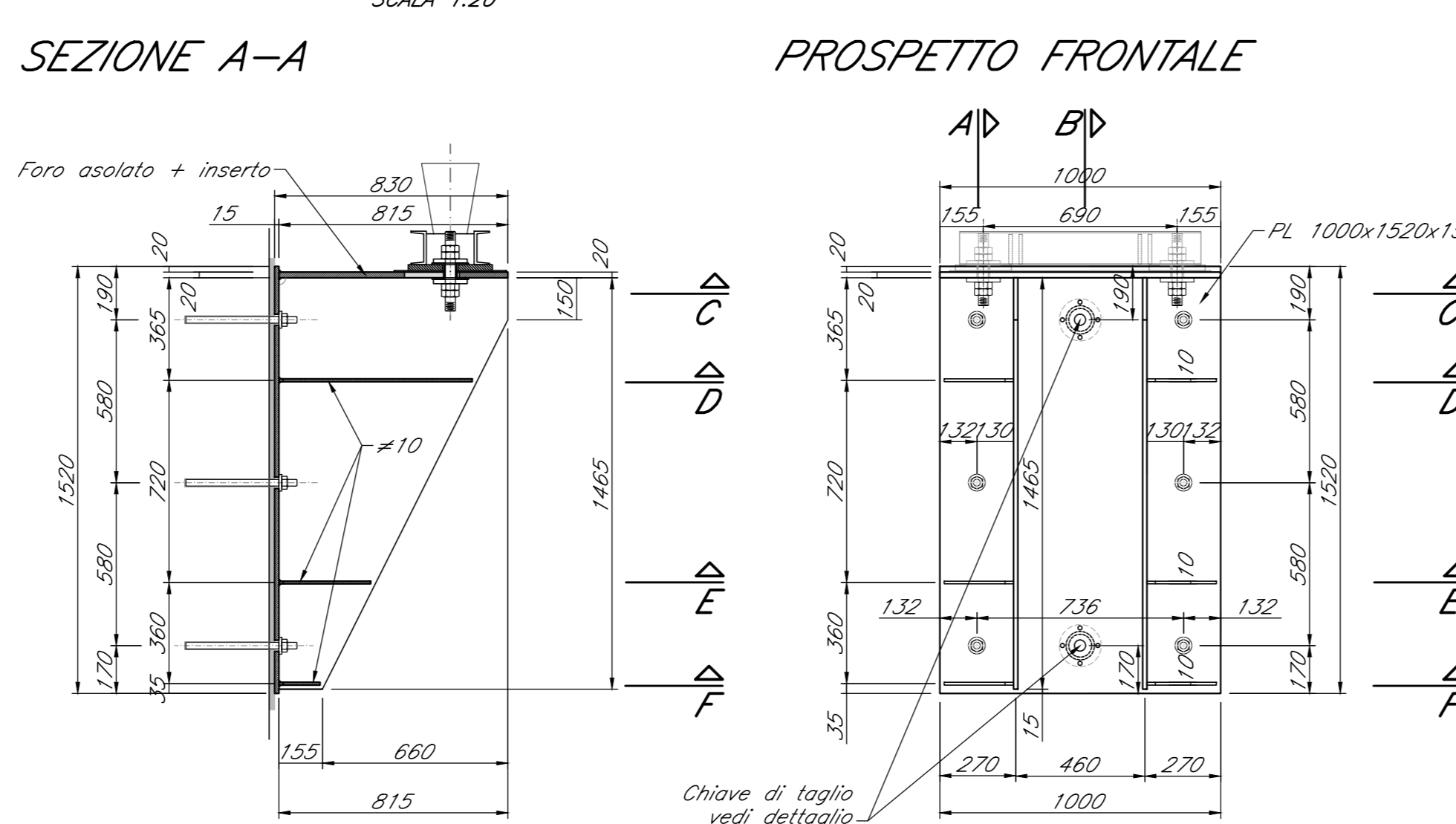
OFANTO - Pila 5

SCALA 1:50

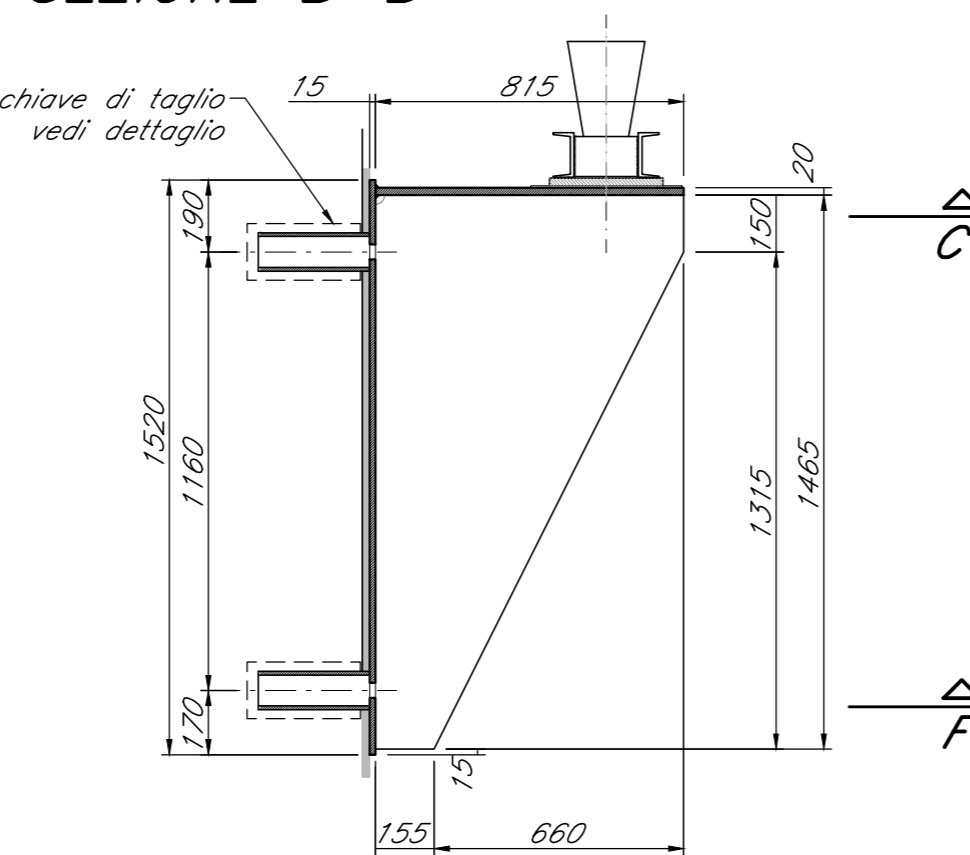


CARPENTERIA MENSOLA

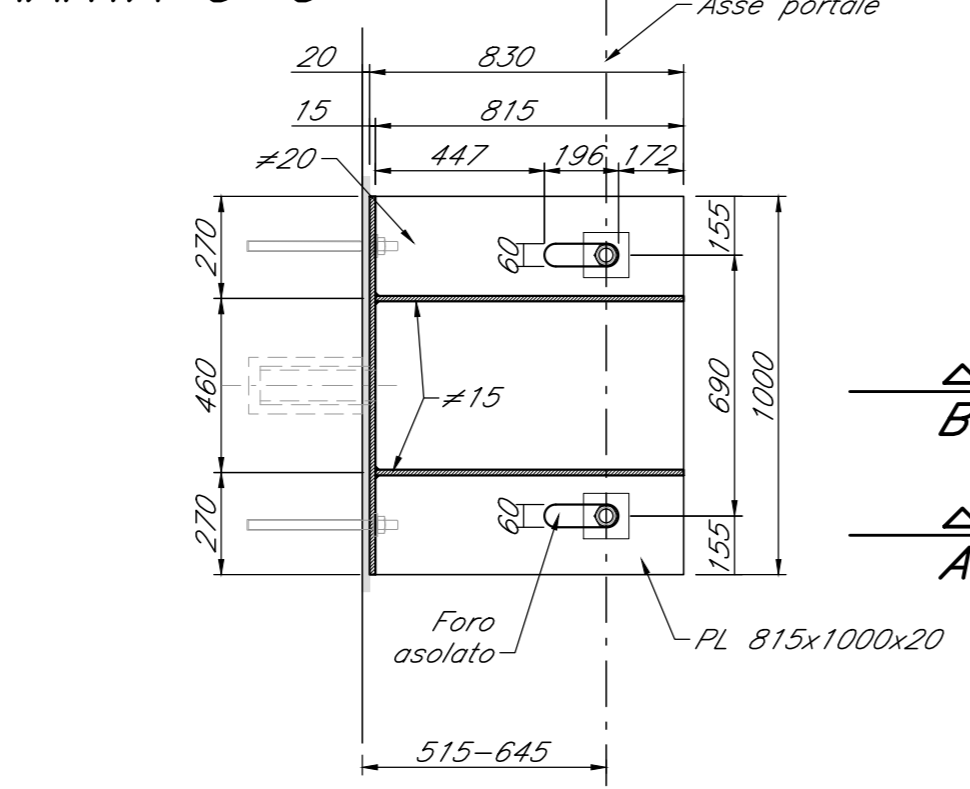
SCALA 1:20



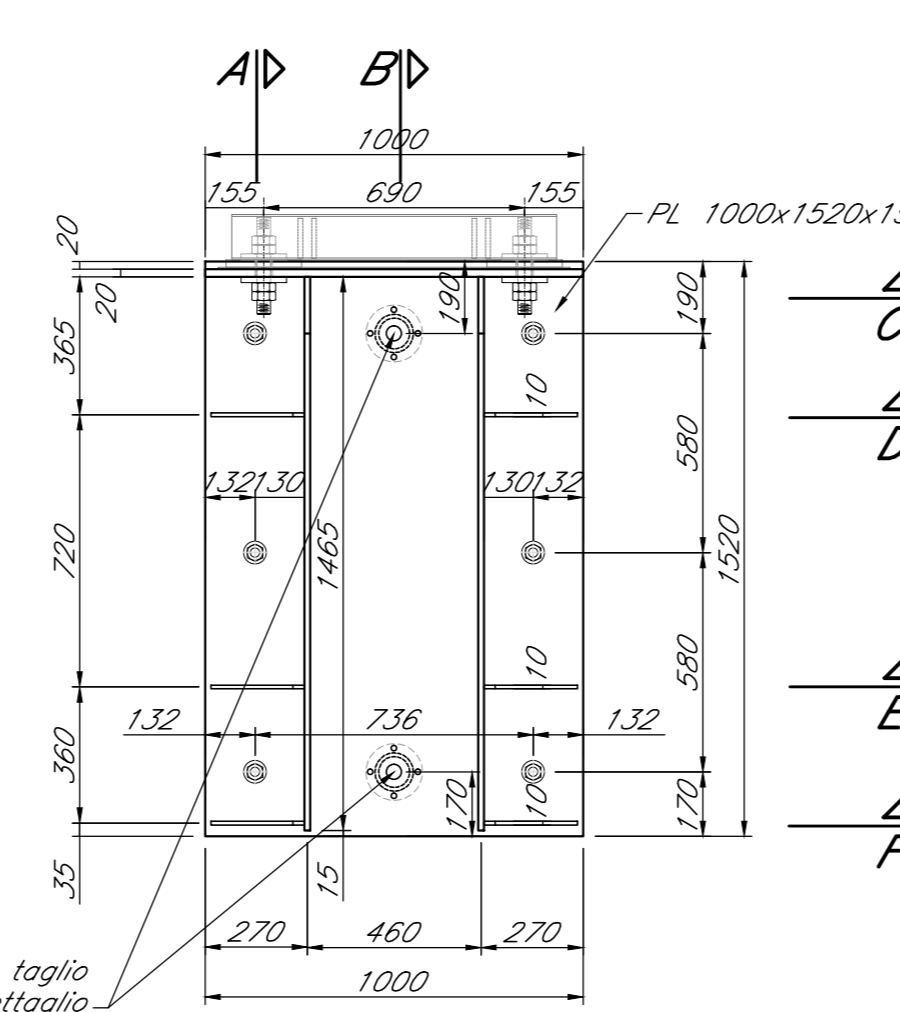
SEZIONE B-B



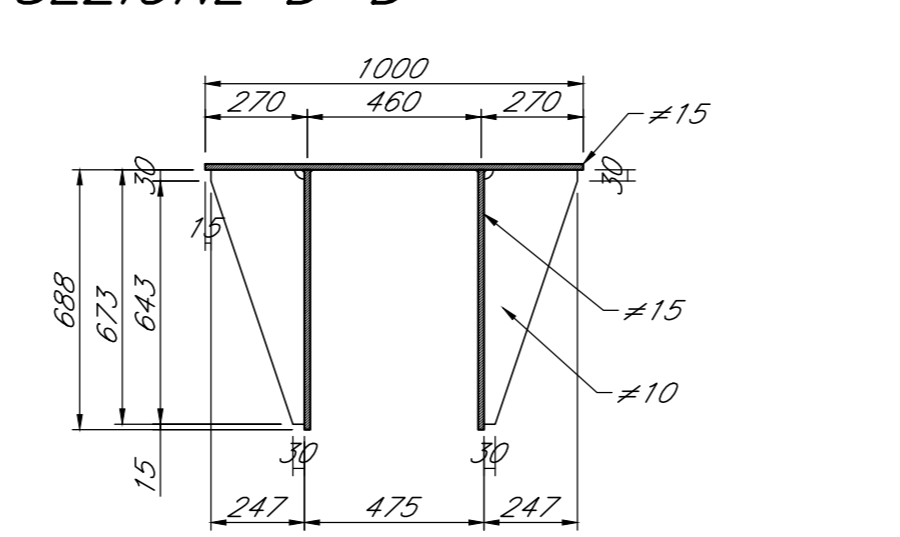
PIANTA C-C



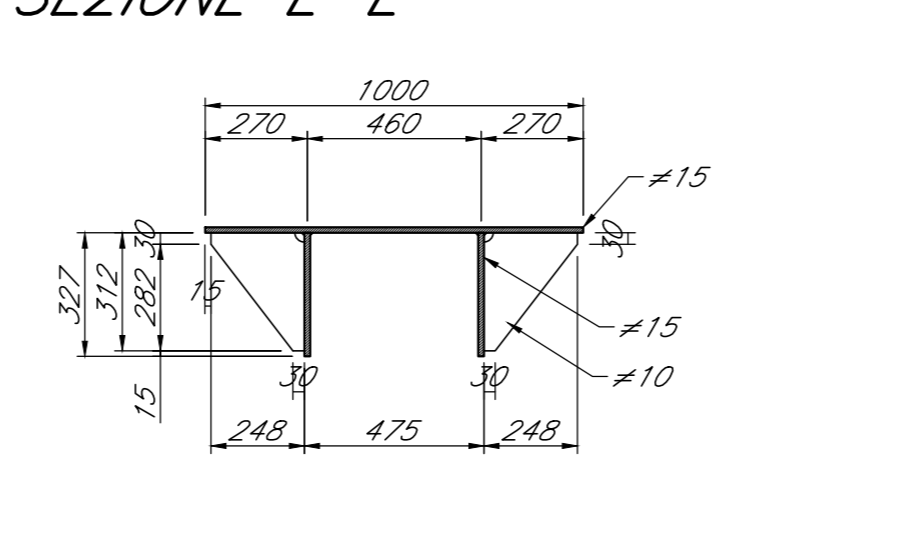
PROSPETTO FRONTALE



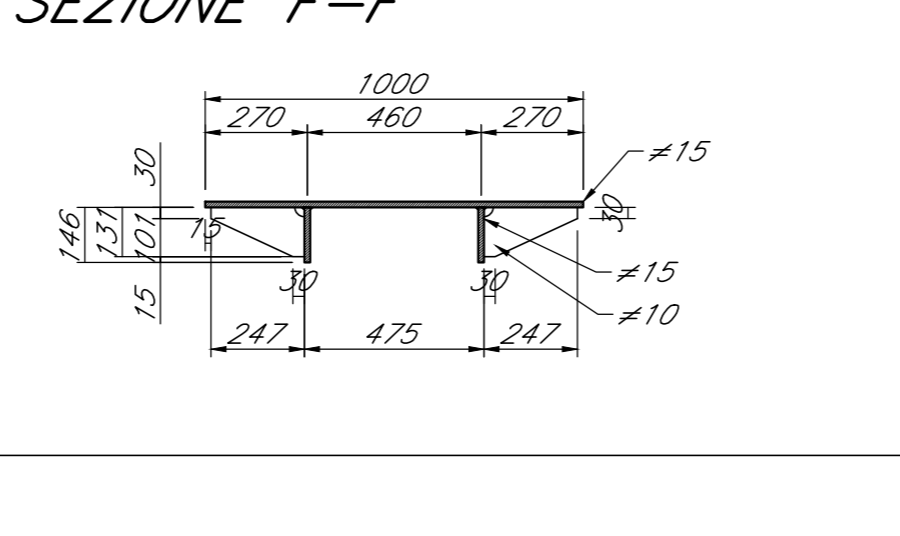
SEZIONE D-D



SEZIONE E-E

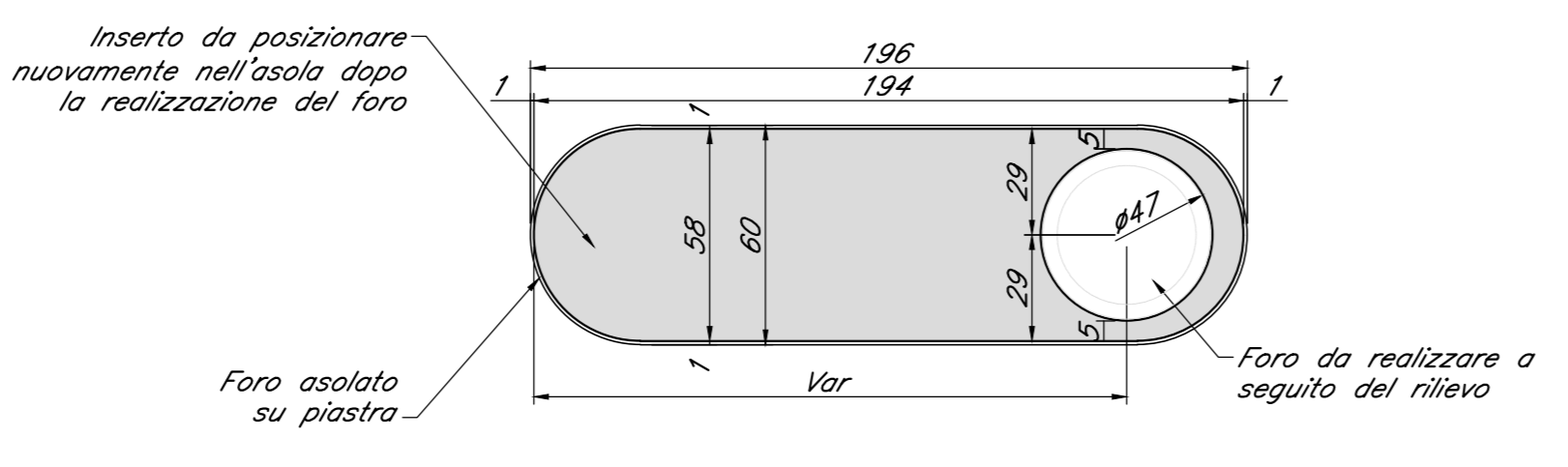


SEZIONE F-F



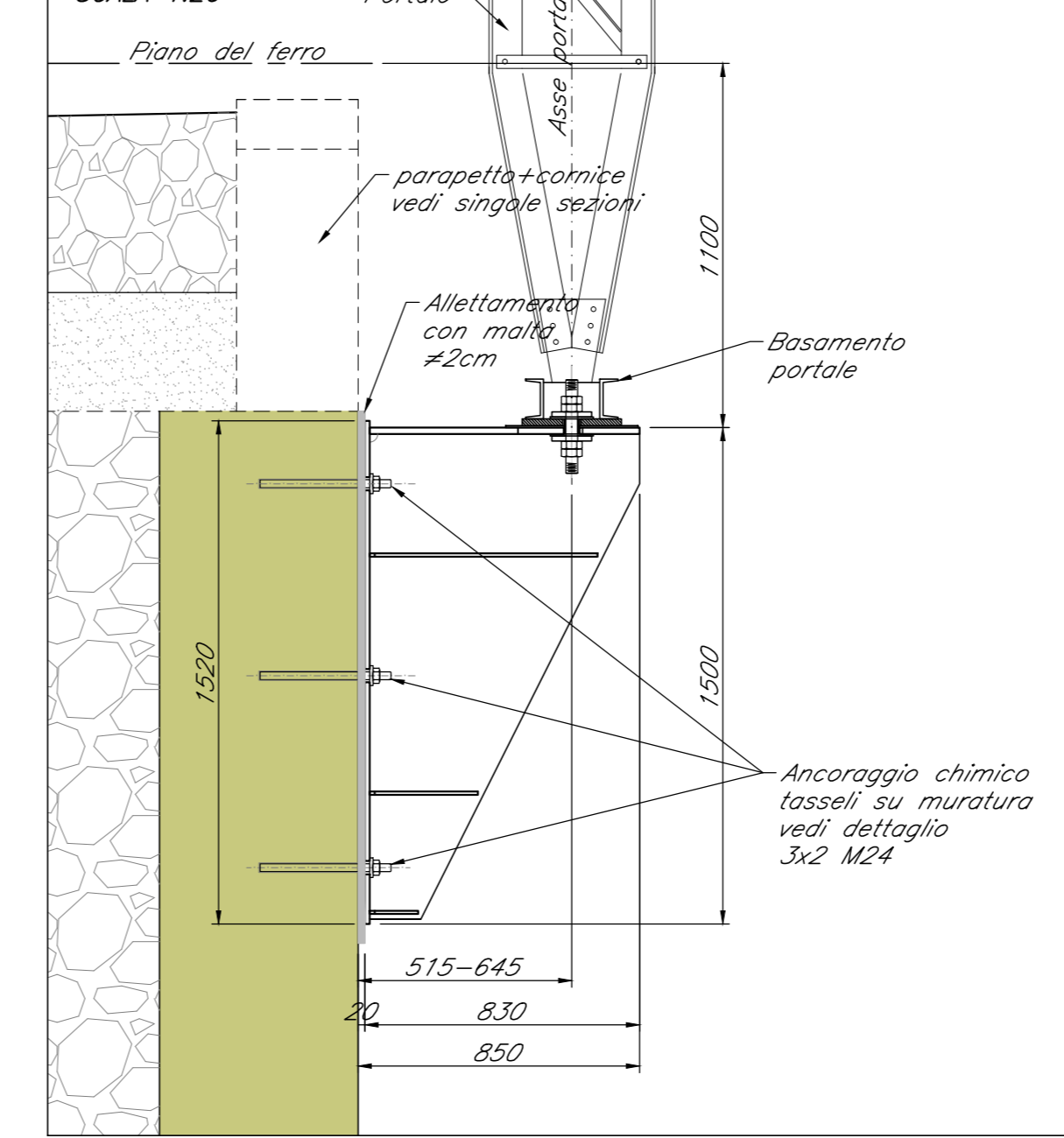
DETTAGLIO INSERTO SU FORO ASOLATO

SCALA 1:2



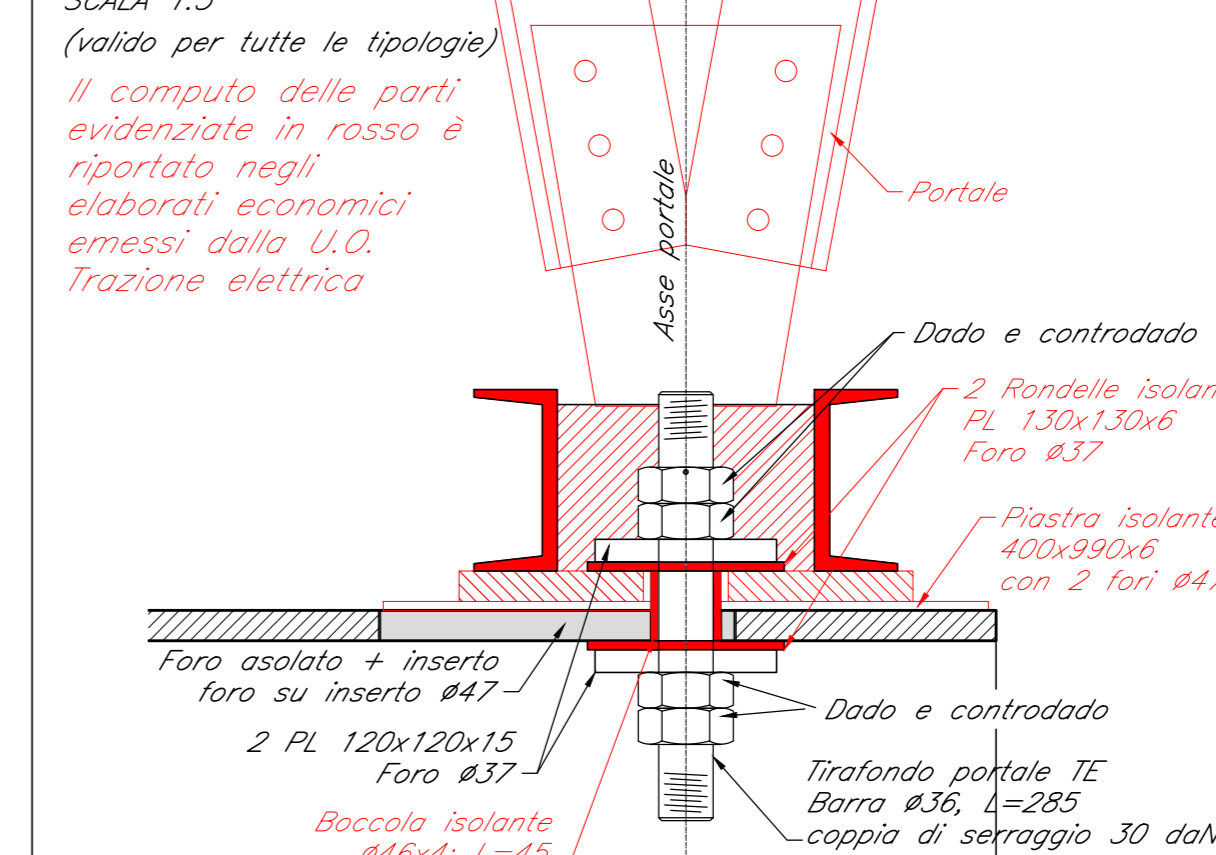
DETTAGLIO 1

SCALA 1:20

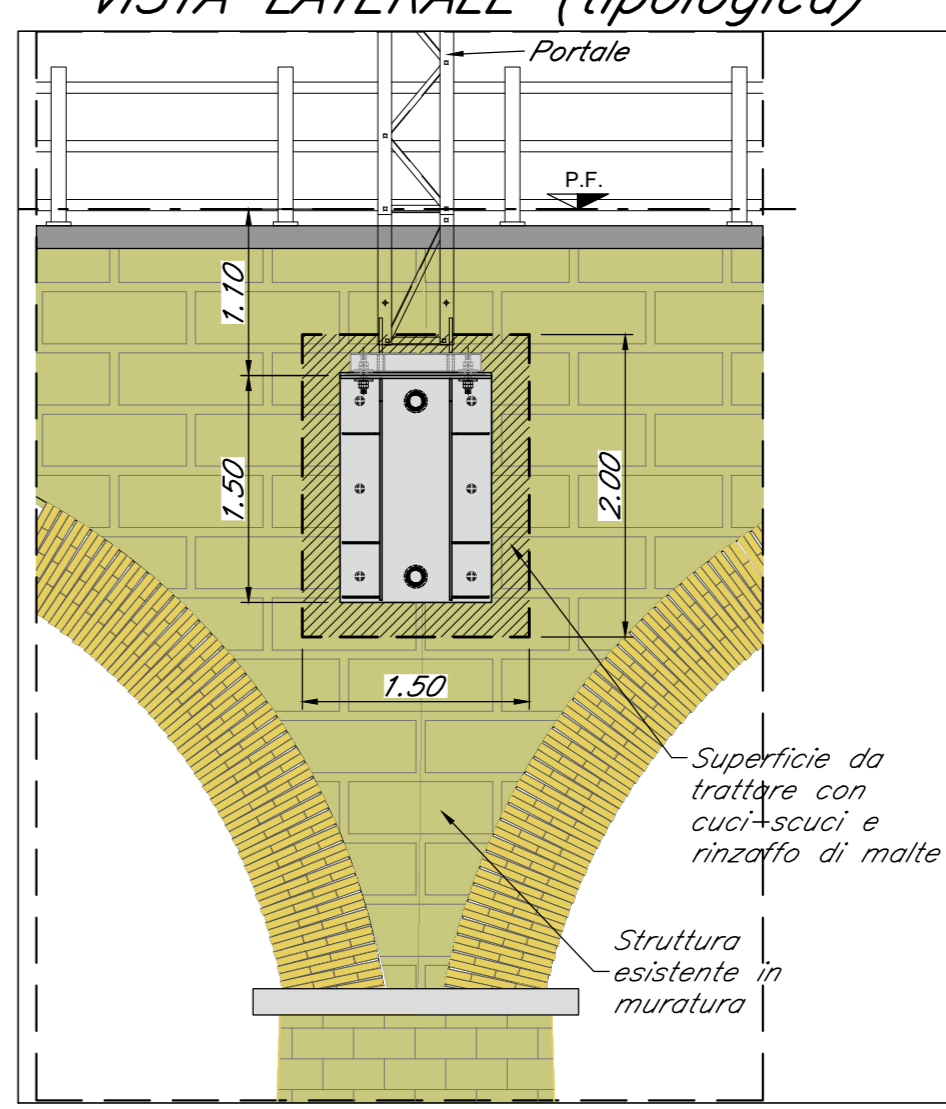


DETTAGLIO TIRAFONDO PORTALE TE

SCALA 1:5

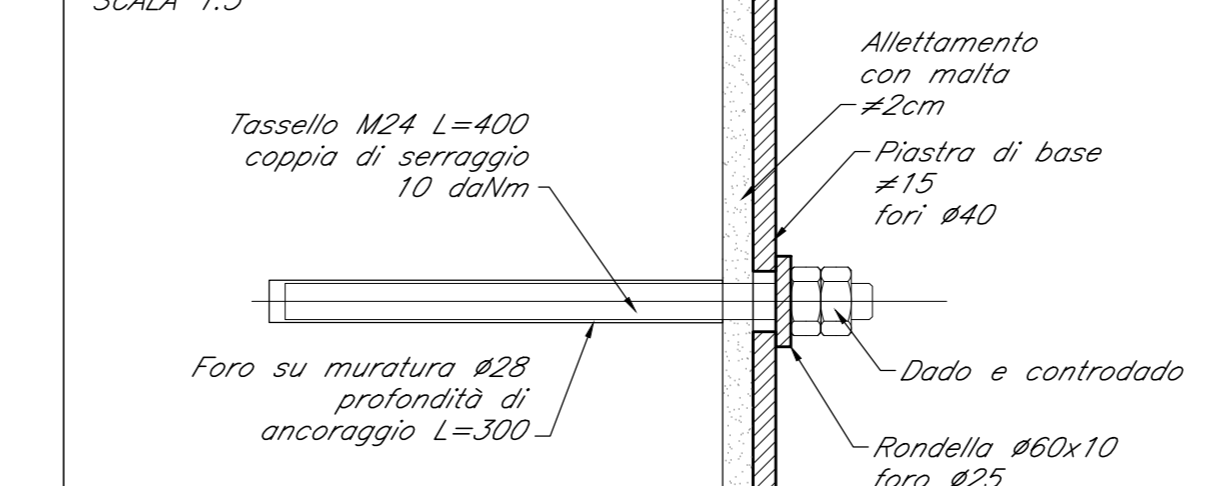


VISTA LATERALE (tipologica)



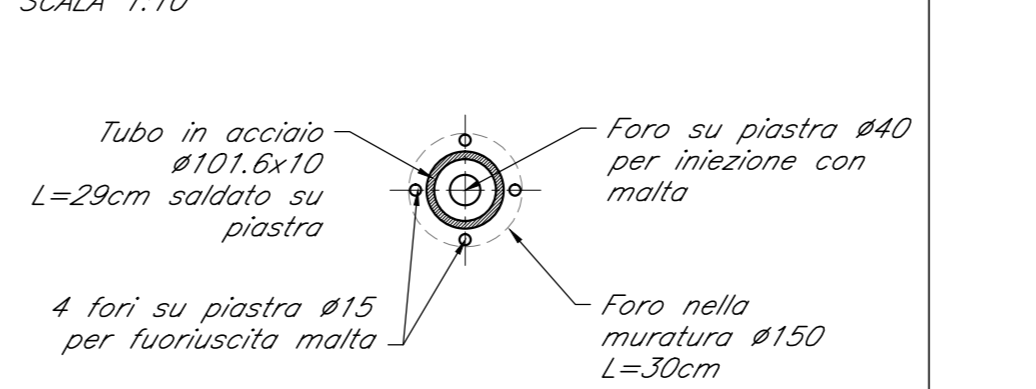
DETTAGLIO ANCORAGGIO CHIMICO

SCALA 1:5

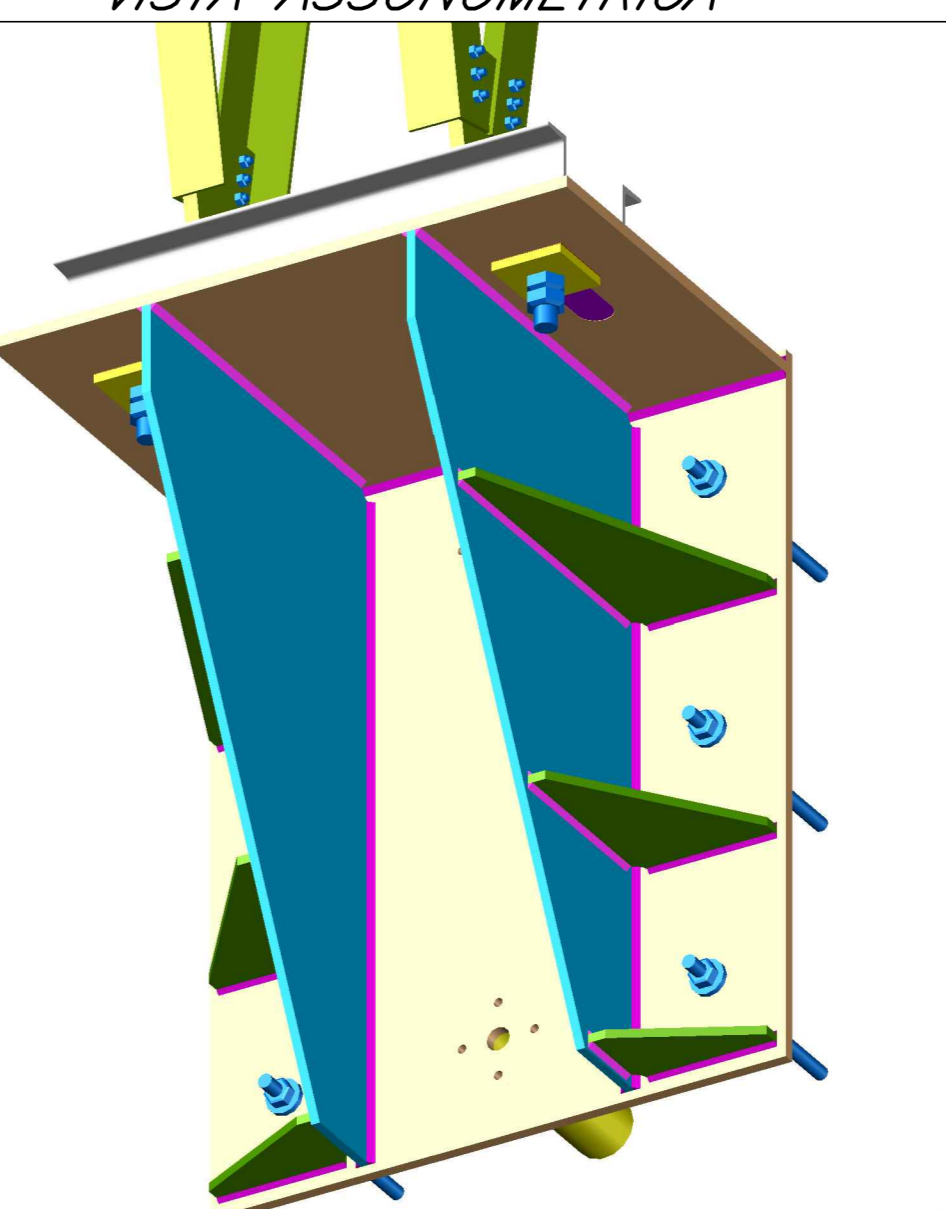


DETTAGLIO CHIAVE DI TAGLIO

SCALA 1:10



VISTA ASSONOMETRICA



NOTE

- I lavori saranno svolti in interruzione continuativa di binario
- L'accesso in corrispondenza delle pile dove è prevista l'installazione delle piastre dei portali/pali TE avverrà da binario mediante carrello ferroviario sul quale sarà presente una gru per movimentare la piastra e quanto altro necessario all'esecuzione dei lavori
- Le lavorazioni saranno svolte avvalendosi di ponteggi e cestelli ancorati al carrello ferroviario e/o alla struttura del ponte

FASI COSTRUTTIVE

1. Bonifica porzione di muratura indicata nell'elaborato mediante cucii/scuci e rinzaffo di malta
2. Esecuzione tassello per prova a sfilamento nel numero di 1 a portale, al centro della zona di muratura bonificata al p.to 1
3. Esecuzione prova a sfilamento sul tassello da effettuarsi in presenza della D.L. ed in accordo a EOTA EAD -33076-00-0604 Metal injection anchors for use in masonry e a EOTA TR 053 Recommendations for job-site tests of metal injection anchors for use in masonry. Il tassello sarà testato fino ad un carico massimo di 25 kN. Al termine della prova, il tassello sarà tagliato a filo tirapino e non collegato con la piastra di attacco dei portali/pali (Tassello a perdere)
4. Carotaggio #150 della muratura per realizzazione chiave di taglio
5. Installazione dei tasselli definitivi secondo quanto indicato in ETA-13/1036 procedura qualificata EOTA similare
6. Movimentazione, posizionamento e montaggio delle piastre di ancoraggio
7. Serraggio dei tasselli e relativo allestimento con malta
8. Iniezione chiave di taglio con malta

MATERIALI

- CLASSI DI ESECUZIONE DI OPERE IN ACCIAIO**
- Classe EXC2 secondo UNI EN 1090-2
- TEMPERATURA MINIMA DI SERVIZIO**
- Temperatura minima di servizio Tm = -15°C
 - Temperatura di riferimento Tref = Tm = -15°C
- ACCIAIO DA CARPENTERIA**
- Piatti e larghi piatti non saldati S355J0 UNI EN 10025
 - Piatti e larghi piatti saldati S355J2 UNI EN 10025
- TIRAFONDI PORTALE TE**
- Barra Acciaio S355J2 UNI EN 10025
 - Dado Acciaio c1,5 UNI EN ISO 898-2
 - Rosetta Acciaio C50 UNI EN 10083-2, temprato e rinvenuto di durezza 300-370 HV
- Barra, dado e rosetta zincati a caldo
 - Barra interamente filettata con filettatura metrica ISO a passo grosso

SALDATURE

- La mensola viene realizzata per intero in composizione saldata, secondo Capitolato RFI Parte II Sezione 6 e Sezione 12
- Salvo diversa indicazione, le saldature si intendono continue a doppio cordone d'angolo
- Lo spessore dei cordoni deve essere conforme al Manuale di progettazione delle opere civili, Parte II Sezione 2 Allegato C

ZINCATURA

- Tutti gli elementi in carpenteria metallica sono zincati a caldo secondo Capitolato RFI Parte II Sezione 6

ANCORAGGIO CHIMICO TASSELLI SU MURATURA

- Resina epossidica HI-HY 270 (secondo ETA-13/1036) o similare con caratteristiche fisico-chimiche equipollenti
- Tasselli: Barra filettata classe 8.8, elettrozincata $\geq 5\mu m$, galvanizzata per immersione a caldo $\geq 45\mu m$
- Dado: Classe 8, elettrozincato $\geq 5\mu m$, galvanizzata per immersione a caldo $\geq 45\mu m$
- Rondella elettrozincata $\geq 5\mu m$, galvanizzata per immersione a caldo $\geq 45\mu m$

MALTA PER ALLETTAMENTO ED INIEZIONE CHIAVE DI TAGLIO

- Malta cementizia, premiscelata, fluida, ad espansione contrastata con stagionatura in acqua, secondo Capitolato RFI Parte II Sezione 6

CARATTERISTICHE DIELETTICHE PER MATERIALE ISOLANTE

- Rigidità dielettrica $\geq 12 kV/mm$
- Assorbimento acqua $\leq 1\%$
- Durezza con penetrazione di sfera $\geq 130 MPa$ (DIN 53456)

NOTE GENERALI

- Approvvigionamento, collaudi e controllo delle lavorazioni di officina dei materiali, nonché controlli da eseguire durante l'accettazione provvisoria e montaggio in opera della struttura, in accordo al capitolato RFI Parte II Sezione 6 e sezione 12
- Tutti gli elementi lavorati dovranno essere controllati ed accettati in accordo al capitolato RFI Parte II Sezione 6 e Sezione 12 e alla UNI EN 1090-2
- Per capitolato RFI si intende il "Capitolato generale tecnico di appalto delle opere civili", ultima edizione

COMMITTENTE: **RFI RETE FERROVIARIA ITALIANA GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANO**

PROGETTAZIONE: **ITALFERR**

CONTRATTO ISTITUZIONALE DI SVILUPPO PER LA REALIZZAZIONE DELLA DIRETTRICE FERROVIARIA NAPOLI-BARI-LECCE-TARANTO

U.O. OPERE CIVILI E GESTIONE DELLE VARIANTI

PROGETTO ESECUTIVO

LINEA POTENZA-FOGGIA - AMMODERNAMENTO

SOTTOPROGETTO 2 - ELETTRIFICAZIONE, RETTIFICHE DI TRACCIATO, SOPPRESSIONE P.L. E CONSOLIDAMENTO SEDE

LOTTO 1.1 - ELETTRIFICAZIONE FOGGIA-ROCCHETTA-S.NICOLA DI MELFI

Ancoraggio portali T.E. tipo PS2 (doppio binario) sul ponte Ofanto
Carpenteria e particolari costruttivi

SCALA: varie

| COMMESSA | LOTTO | FASE | ENTE | TIPO DOC. | OPERA/DISCIPLINA | PROGR. | REV. |
|----------|-------|------|------|-----------|------------------|--------|------|
| IA4J | 11 | E | 09 | BZ | V10000 | 002 | A |

| Rev. | Descrizione | Redatto | Data | Verificato | Data | Approvato | Data | Autorizzato Data |
|------|----------------------|------------|-------|------------|-------|-------------|-------|------------------|
| A | Emissione esecuzione | A. Conzani | 07/18 | D. Gualdi | 07/18 | [Signature] | 07/18 | A. Viorio 07/18 |

File: IA4J11E09BZV1000002A.dwg n. Etab.: _____