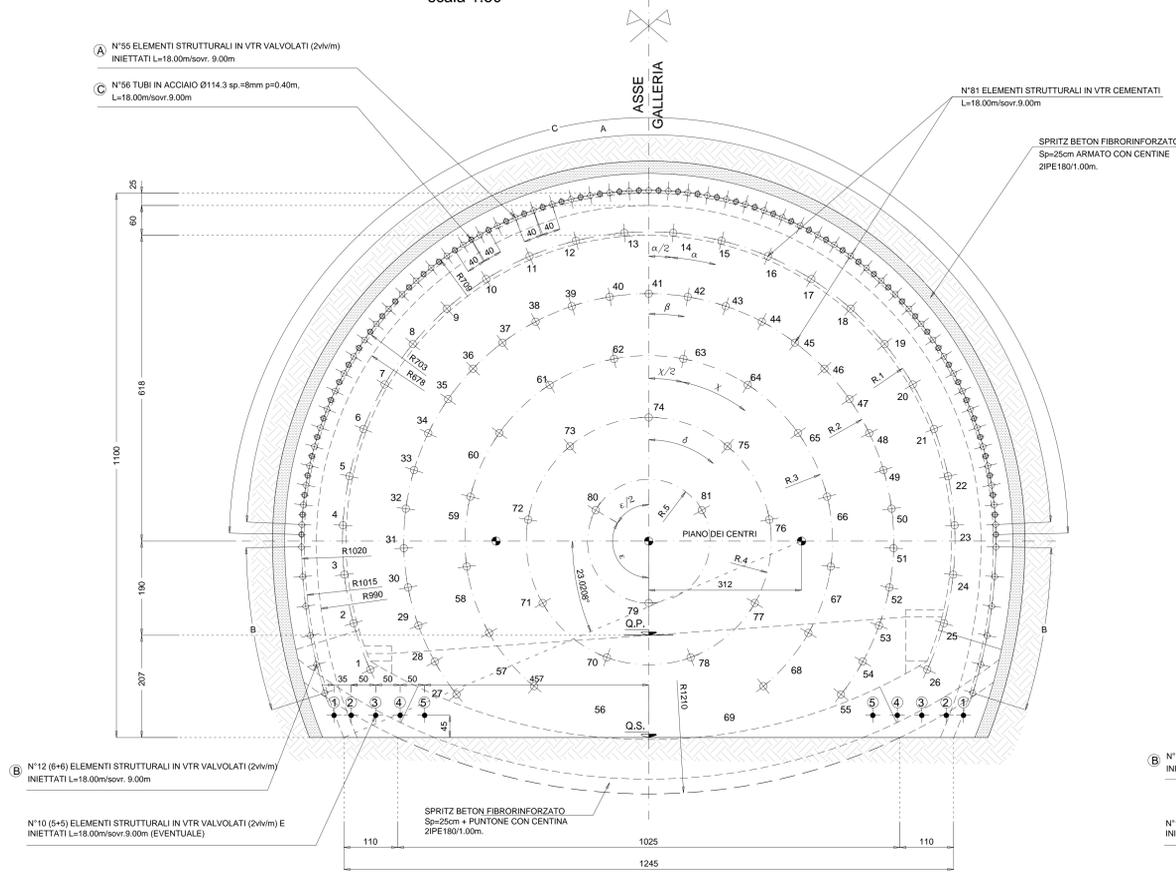
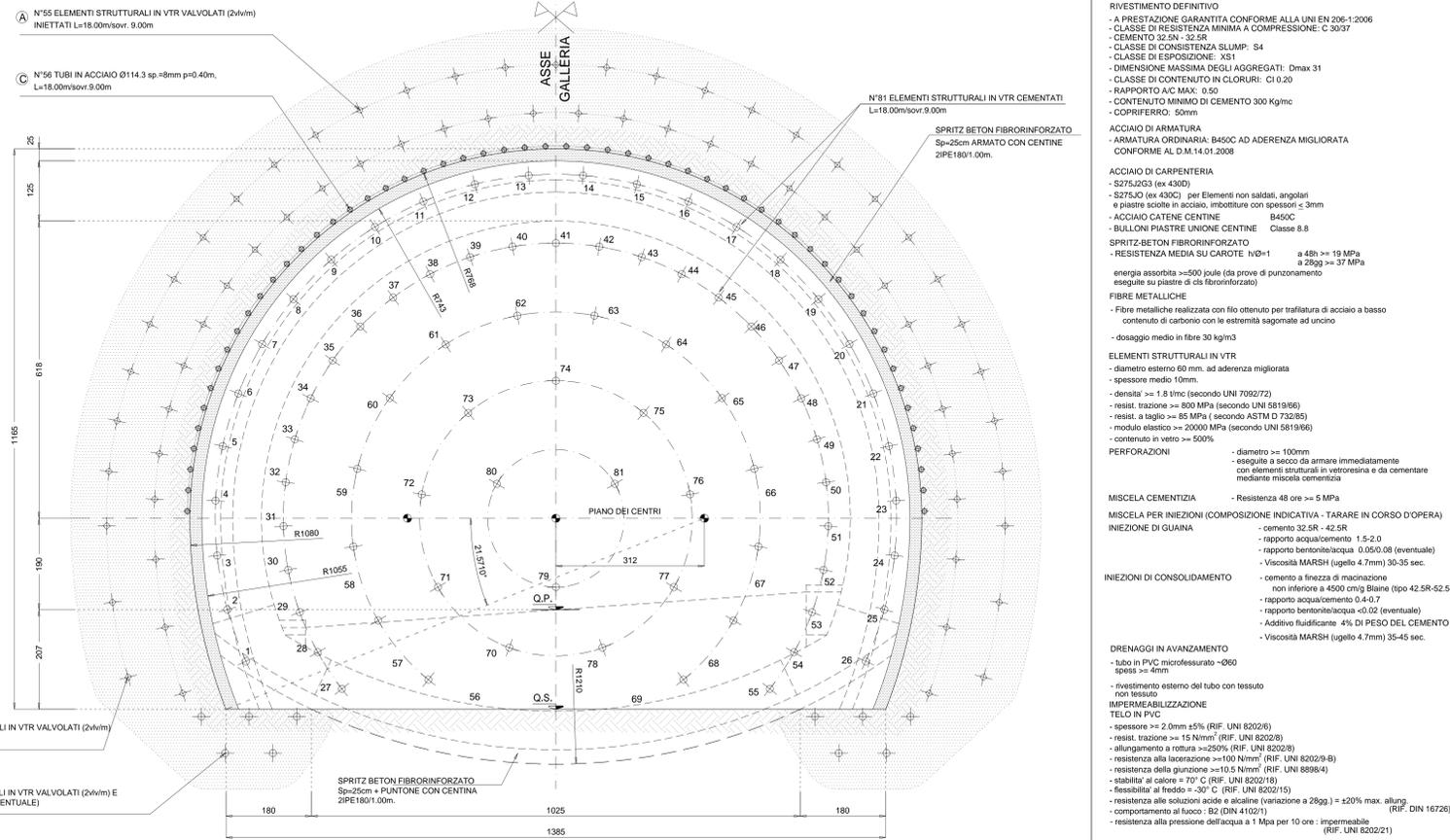


SEZIONE TRASVERSALE A-A (CAMPO INIZIALE)
scala 1:50



SEZIONE TRASVERSALE B-B (CAMPO FINALE)
scala 1:50



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CALCESTRUZZO MAGRO PER SOTTOFONDO
- CONFORME ALLA EN 206-1:2008
- CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 10/15
- CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA
- RIVESTIMENTO DEFINITIVO

A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2008
- CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 30/37
- CEMENTO 32.5N - 32.5R
- CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
- CLASSE DI ESPOSIZIONE: XS1
- DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: Dmax 31
- CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: Cl 0.20
- RAPPORTO AC MAX: 0.50
- CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 300 kg/m³
- COPRIFERRÒ: 50mm

ACCIAIO DI ARMATURA
- ARMATURA ORDINARIA: B450C AD ADERENZA MIGLIORATA CONFORME AL D.M.14.01.2008

ACCIAIO DI CARPENTERIA
- S275J2G3 (ex 430D)
- S275JO (ex 430C) per Elementi non saldati, angolari e piastre sciolte in acciaio, imbutiture con spessori ≤ 3mm
- ACCIAIO CATENE CENTINE B450C
- BULLONI PIASTRE UNIONE CENTINE Classe 8.8

SPRITZ-BETON FIBROREINFORZATO
- RESISTENZA MEDIA SU CAROTE h/D=1 a 48h >= 19 MPa a 28d >= 37 MPa
- energia assorbita >=500 joule (da prove di punzonamento eseguite su piastre di 25 fibrorinforzato)

FIBRE METALLICHE
- Fibre metalliche realizzate con filo ottenuto per trafilatura di acciaio a basso contenuto di carbonio con le estremità sagomate ad uncino
- dosaggio medio in fibre 30 kg/m³

ELEMENTI STRUTTURALI IN VTR
- diametro esterno 60 mm, ad aderenza migliorata
- spessore medio 10mm
- densità >= 1.8 t/m³ (secondo UNI 7052/7)
- resist. trazione >= 800 MPa (secondo UNI 5819/6)
- resist. a taglio >= 85 MPa (secondo ASTM D 732/5)
- modulo elastico >= 20000 MPa (secondo UNI 5819/6)
- contenuto in vetro >= 500%

PERFORAZIONI
- diametro >= 100mm
- eseguite a secco da armare immediatamente con elementi strutturali in vetroresina e da cementare mediante miscela cementizia

MISCELA CEMENTIZIA
- Resistenza 48 ore >= 5 MPa

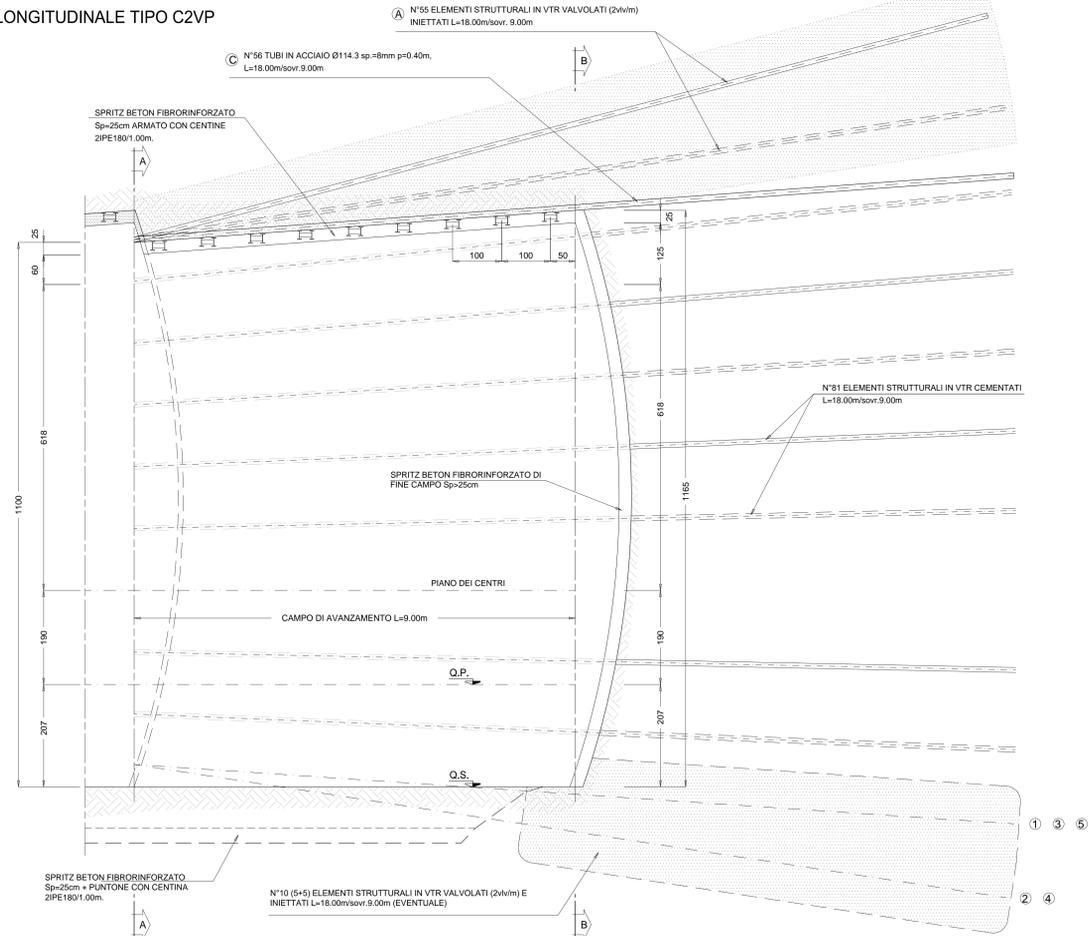
MISCELA IN GUAINE (COMPOSIZIONE INDICATIVA - TARARE IN CORSO D'OPERA)
INEZIONI DI GUAINA
- cemento 32.5R - 42.5R
- rapporto acqua/cemento 1.5-2.0
- rapporto bentonite/acqua 0.05/0.08 (eventuale)
- Viscosità MARSH (ugello 4.7mm) 30-35 sec.

INEZIONI DI CONSOLIDAMENTO
- cemento a finezza di macinazione non inferiore a 4500 cm/g Blaine (tipo 42.5R-52.5R)
- rapporto acqua/cemento 0.4-0.7
- rapporto bentonite/acqua <0.02 (eventuale)
- Additivo fluidificante 4% DI PESO DEL CEMENTO
- Viscosità MARSH (ugello 4.7mm) 35-45 sec.

DRENAGGI IN AVANZAMENTO
- tubo in PVC microforato Ø90
- Ø90/5 >= 4mm
- rivestimento esterno del tubo con tessuto non tessuto
- IMPERMEABILIZZAZIONE
- TELO IN PVC
- spessore >= 2.0mm ±5% (RIF. UNI 8202/6)
- resist. trazione >= 15 N/mm² (RIF. UNI 8202/8)
- allungamento a rottura >=250% (RIF. UNI 8202/8)
- resistenza alla lacerazione >=100 N/mm² (RIF. UNI 8202/9-B)
- resistenza della giunzione >=10.5 N/mm² (RIF. UNI 8202/9-B)
- stabilità al calore >= 70° C (RIF. UNI 8202/15)
- flessibilità al freddo >= -30° C (RIF. UNI 8202/15)
- resistenza alle soluzioni acide e alcaline (variazione a 28gg.) >= ±20% max. allung. (RIF. DIN 4102/1)
- resistenza alla pressione dell'acqua a 1 Mpa per 10 ore: impermeabile (RIF. UNI 8202/21)

PROFILO LONGITUDINALE
scala 1:50

SEZIONE LONGITUDINALE TIPO C2VP
scala 1:50



N.B. LE INCLAZIONI RADIALI RIPORTATE IN TABELLA SONO DA RIFERIRSI ALLA LIVELLETTA STRADALE

GEOMETRIA CONSOLIDAMENTI AL CONTORNO						
TTRATTAMENTI	RAGGIO	NUMERO	INTERASSE	INIEZIONE m.	L.TOTALE m	
A	7.00m	56	0.40m	18.00	15.00% - 26.00%	18.00
B	10.21m	64	0.60m	18.00	15.00% - 26.00%	18.00

N°67 ELEMENTI STRUTTURALI IN VTR VALVOLATI (2xV/m) INIETTATI						
TTRATTAMENTI	RAGGIO	NUMERO	INTERASSE	INIEZIONE m.	L.TOTALE m	
C	7.00m	56	0.40m	18.00	7.20%	18.00

N°56 TUBI IN ACCIAIO Ø114.3 sp=8mm p=0.40m CEMENTATI

GEOMETRIE CONSOLIDAMENTI AL FRONTE						
CIRC.	RAGGIO	NUMERO	LUNGHEZZA VTR	SOVRAPP.	INCL. RADIALE	ANGOLO
R.1	6.25	26	18.00	9.00	10.00%	α=9.163° α/2=4.581°
R.2	5.00	29	18.00	9.00	8.00%	β=9.163°
R.3	3.75	14	18.00	9.00	6.00%	γ=24.446° γ/2=12.223°
R.4	2.50	9	18.00	9.00	4.00%	δ=40.500°
R.5	1.25	3	18.00	9.00	2.00%	ε=70.000° ε/2=35.000°

GEOMETRIA CONSOLIDAMENTO BASE CENTINA (EVENTUALE)				
TTRATTAMENTI	L.TOTALE m	INIEZIONE	TTRATTO A VUOTO	INCLINAZIONE VERTICALE
①	18.00 m	10.00 m	8.00 m	-6.68%
②	18.00 m	10.00 m	8.00 m	-15.12%
③	18.00 m	10.00 m	8.00 m	-6.68%
④	18.00 m	10.00 m	8.00 m	-15.12%
⑤	18.00 m	10.00 m	8.00 m	-6.68%

N. 5(dx)+5(sx) TRATTAMENTI L=18.00m INIETTATI 2V/LV/m.

SEZIONE TIPO C2VP

INTERVENTO DI CONSOLIDAMENTO A BASE CENTINA	N°10 (5+5) ELEMENTI STRUTTURALI IN VTR VALVOLATI (2xV/m) E INIETTATI L=18.00m/sovr. 9.00m
INTERVENTO DI CONSOLIDAMENTO CONTORNO	N°67 ELEMENTI STRUTTURALI IN VTR VALVOLATI (2xV/m) INIETTATI L=18.00m/sovr. 9.00m N°56 TUBI IN ACCIAIO Ø114.3 sp=8mm p=0.40m, L=18.00m/sovr. 9.00m
INTERVENTO DI CONSOLIDAMENTO FRONTE	N°81 ELEMENTI STRUTTURALI IN VTR CEMENTATI L=18.00m/sovr. 9.00m
SPRITZ-BETON	AL CONTORNO Sp. 25cm fibrorinforzato AL FRONTE Sp. 25cm fibrorinforzato
CENTINE METALLICHE	2PE180/1.00m con puntone
ARCO ROVESCO	SPESORE 0.80m ARMATO
	DISTANZA DAL FRONTE 0.5-10
RIVESTIMENTO DEFINITIVO	SPESORE CALOTTA 0.60m+1.25m ARMATO
	DISTANZA DAL FRONTE 30

NOTE:

- L'INTERASSE DELLE CENTINE POTRA' SUBIRE UNA VARIAZIONE PARI A ±20% IN BASE ALLE CARATTERISTICHE DELL'AMMASSO RISCOENTRATE
- AL TERMINE DI OGNI SFONDO, IL FRONTE DOVRA' ESSERE SAGOMATO A FORMA CONCAVA (L=1.5m) E CONTESTUALMENTE ESEGUITO UN ACCURATO DISGAGGIO AL FRONTE ED AL CONTORNO DI TUTTE LE PORZIONI INSTABILI. PRIMA DI PROCEDERE AL POSIZIONAMENTO DELLA CENTINA, DOVRA' ESSERE PREVISTO UN EXTRA SCAVO DI ALMENO 5cm CIRCA PROPEDEUTICO ALLA MESSA IN OPERA DI UNO STRATO DI SPRITZ-BETON FIBROREINFORZATO DI PROTEZIONE AL CONTORNO DI PARI SPESORE; INOLTRE SI DOVRA' PREVEDERE UNO STRATO DI SPRITZ-BETON DI PROTEZIONE AL FRONTE PARI A 25 cm CIRCA.
- IN OGNI CASO LA REALE NECESSITA' ED IL REALE SPESORE DELLO SPRITZ-BETON FIBROREINFORZATO DI PROTEZIONE AL FRONTE ED AL CONTORNO DOVRANNO ESSERE VALUTATI IN DETTAGLIO DAL PREPOSTO FRONTE IN FUNZIONE DEL CONTESTO GEOMECCANICO LOCALE.
- AL TERMINE DI OGNI CAMPO DI SCAVO PRIMA DI ESEGUIRE IL CONSOLIDAMENTO DOVRA' ESSERE MESSO IN OPERA SUL FRONTE DI SCAVO UNO STRATO DI SPRITZ-BETON FIBROREINFORZATO ED EVENTUALMENTE ARMATO CON RETE ELETTROSALDATA, DI SPESORE >=25cm CIRCA

ANAS S.p.A.
Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

**ARIANTE ALLA S.S.1 AURELIA (AURELIA BIS)
VIABILITA' DI ACCESSO ALL' HUB PORTUALE DI LA SPEZIA
INTERCONNESSIONE TRA I CASELLI DELLA A-12 E IL PORTO DI LA SPEZIA
3° LOTTO TRA FELETTINO E IL RACCORDO AUTOSTRADALE**

PROGETTO ESECUTIVO DI STRALCIO E COMPLETAMENTO C - 3° TRATTO

PROGETTO ESECUTIVO GE265

CESI Direzione Area Energia/Trasporti
TECHINT Engineering & Construction
IGECO Ingegneria e Geotecnica

VISTO IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO: Ing. Fabrizio CARONE
RESPONSABILE DELL'INTEGRAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE: Ing. Alessandro ROSSO
PROGETTISTA SPECIALISTA: Ing. Alessandro ROSSO
IL COORDINATORE DELLA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE: Dst. Domenico TRABOLLI

OPERE MAGGIORI
GALLERIE NATURALI
GALLERIA NATURALE LE FORNACI
SOTTOATTRAVERSAMENTO GALLERIA VORTICOSA
SCAVI E CONSOLIDAMENTI SEZIONE TIPO C2VP

CODICE PROGETTO	UV. PROJ. N. PROJ.	NOME FILE	REVISIONE	SCALA
DPGE0265	E 20	0000_P00G04STRCP05_B	B	1:50

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
C					
B	REVISIONE A SEGUITO STRUTTORIA ANAS	Ottobre 2021	G. Naretto	M. Barale	A. Rodino
A	EMMISSIONE	Marzo 2021	G. Naretto	M. Barale	A. Rodino