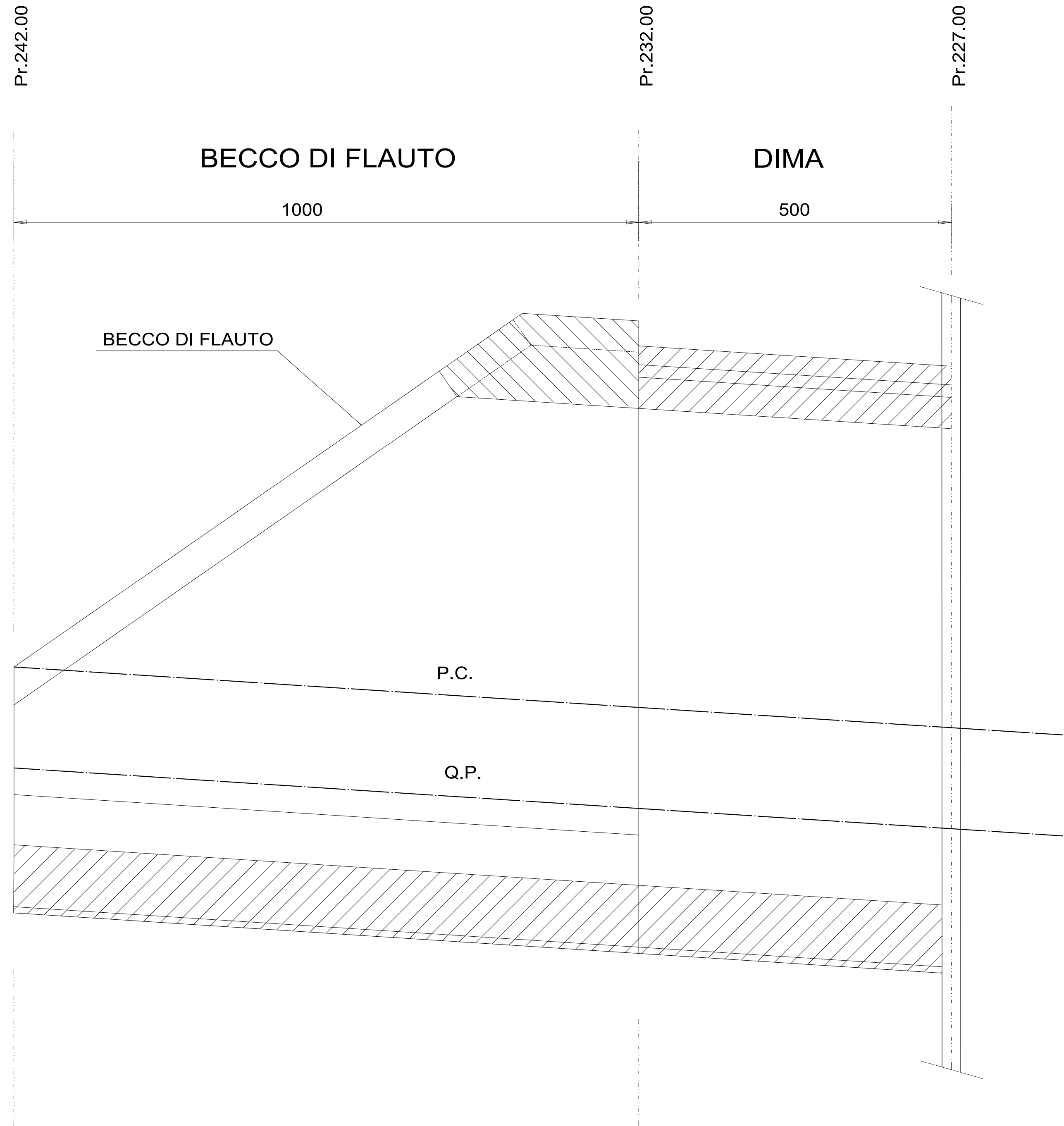


TABELLA FERRI					
Posizione	Diametro (mm)	Quantità (n°)	Lunghezza (m)	Lunghezza Totale (m)	Peso Totale (kg)
1	20	51	12,00	612,00	2,466
2	20	51	11,20	571,20	2,466
3	16	102	3,50	357,00	1,578
4	16	102	2,00	204,00	1,578
5	20	102	3,90	397,80	2,466
6	20	102	3,90	397,80	2,466
7	20	102	7,15	729,30	2,466
8	20	102	6,28	640,05	2,466
9	12	204	2,65	540,60	0,888
10	12	45	1,16	52,20	0,888
11	20	70	2,23	156,10	2,466
12	12	111	2,60	288,60	0,888
13	16	8	3,50	28,00	1,578
14	16	8	5,00	40,00	1,578
15	16	8	5,50	44,00	1,578
16	16	8	5,40	43,20	1,578
17	12	59	5,43	320,08	0,888
18	12	46	5,43	249,55	0,888
19	12	32	5,43	173,60	0,888
20	12	98	5,43	531,65	0,888
21	12	89	5,43	482,85	0,888
TOT. Kg					12115,16

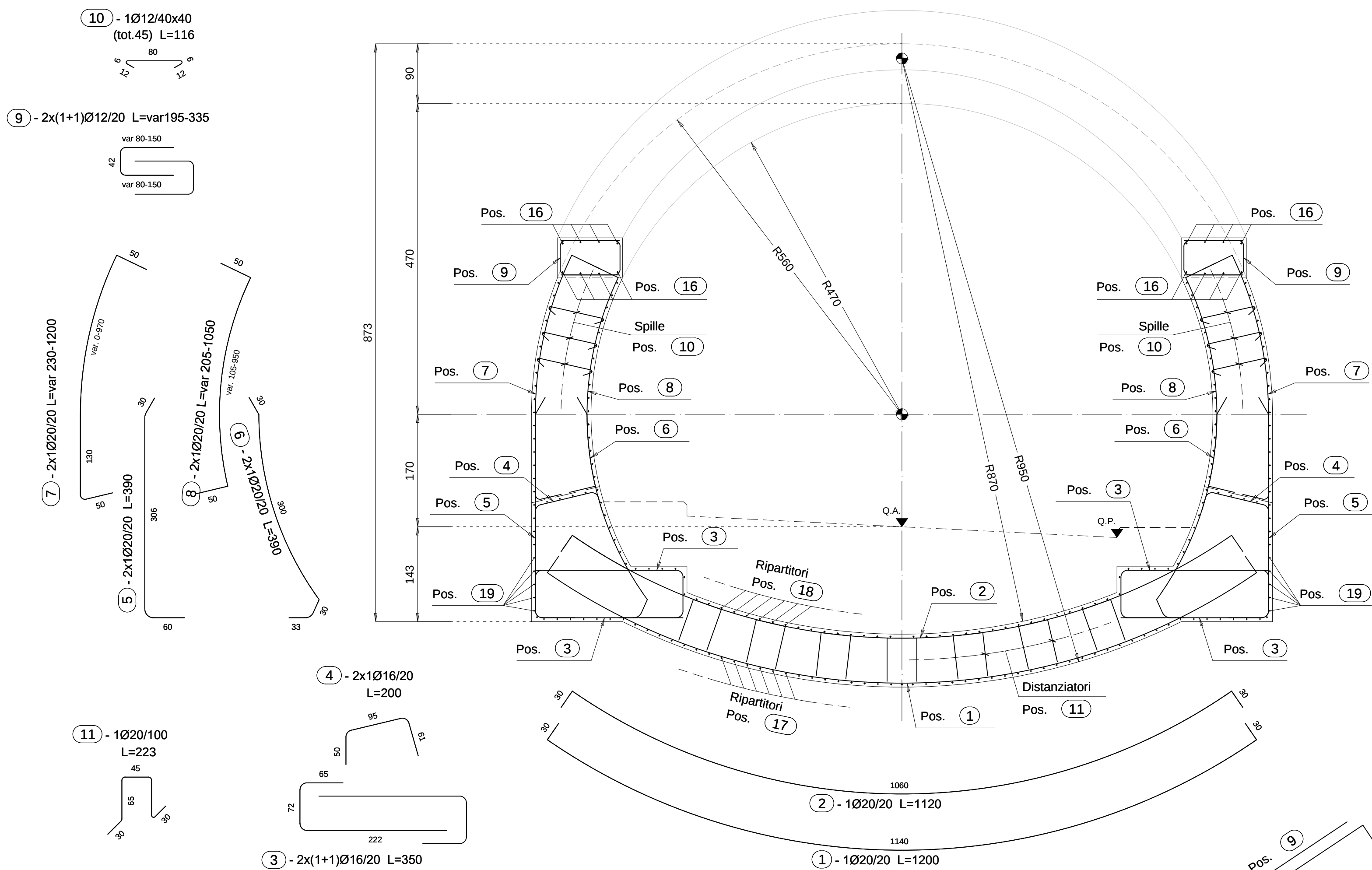
PROFILO SCHEMATICO DEL BECCO DI FLAUTO DA REALIZZARE

Scala 1 : 100



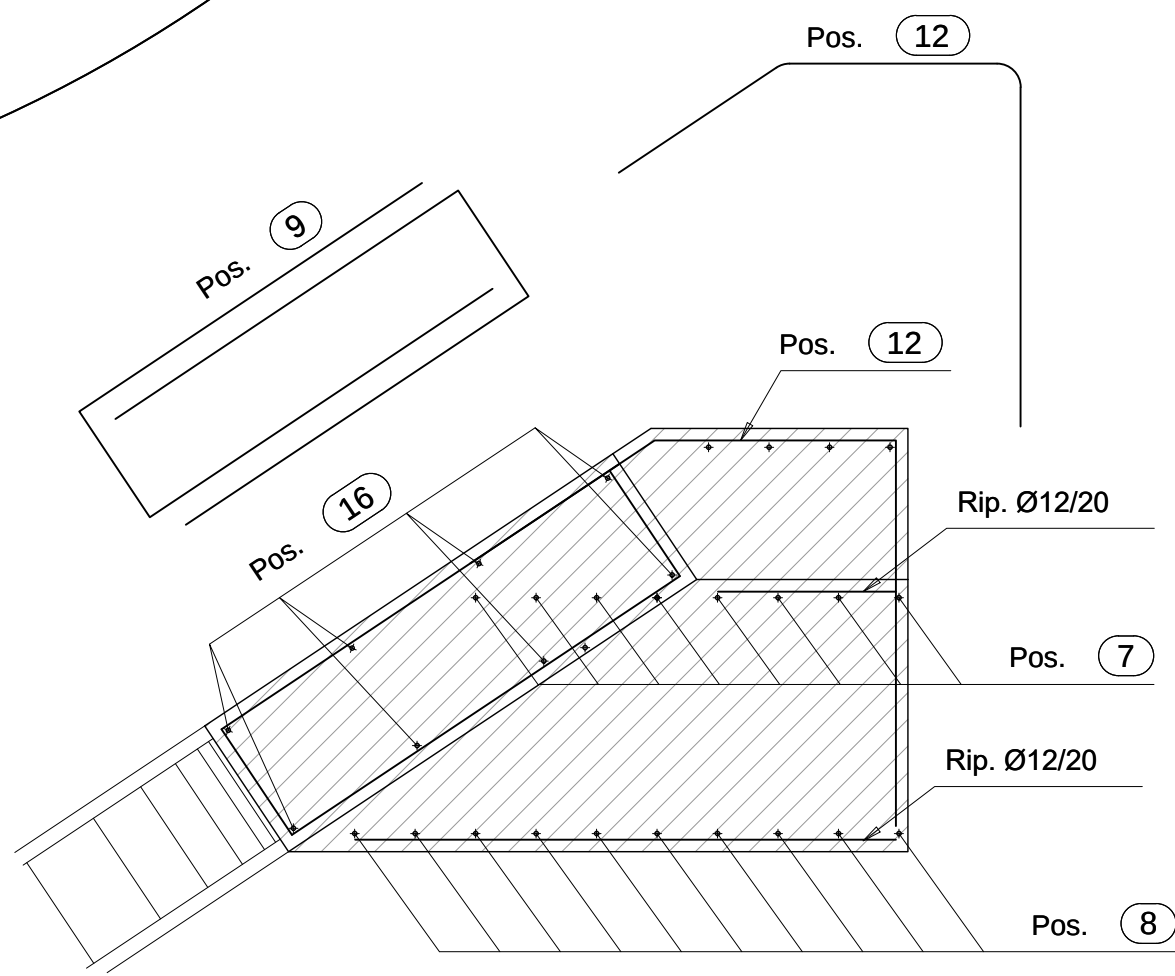
SEZIONE A-A

Scala 1:50



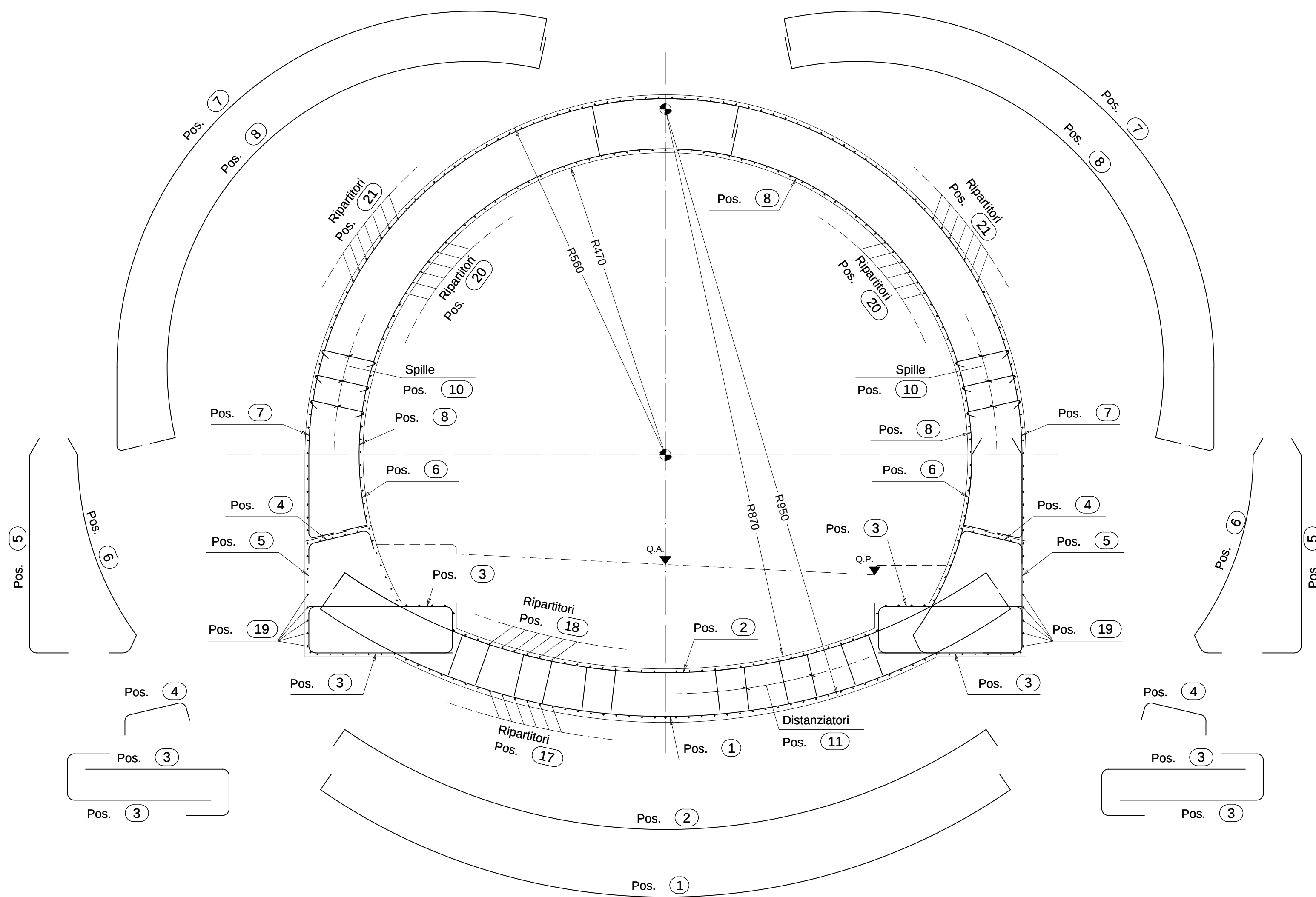
PARTICOLARE 1

Scala 1:25



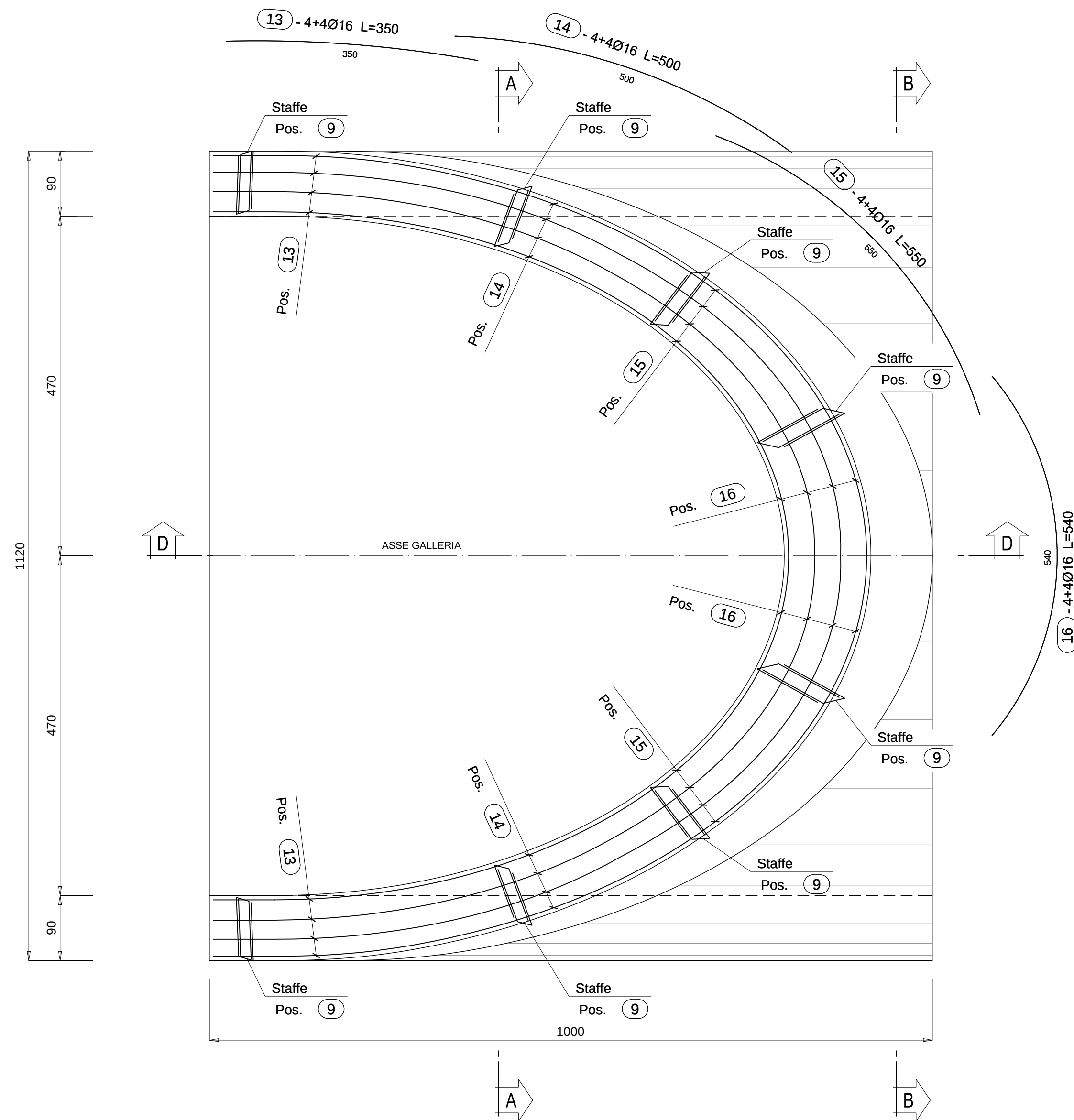
VISTA B-B

Scala 1:50



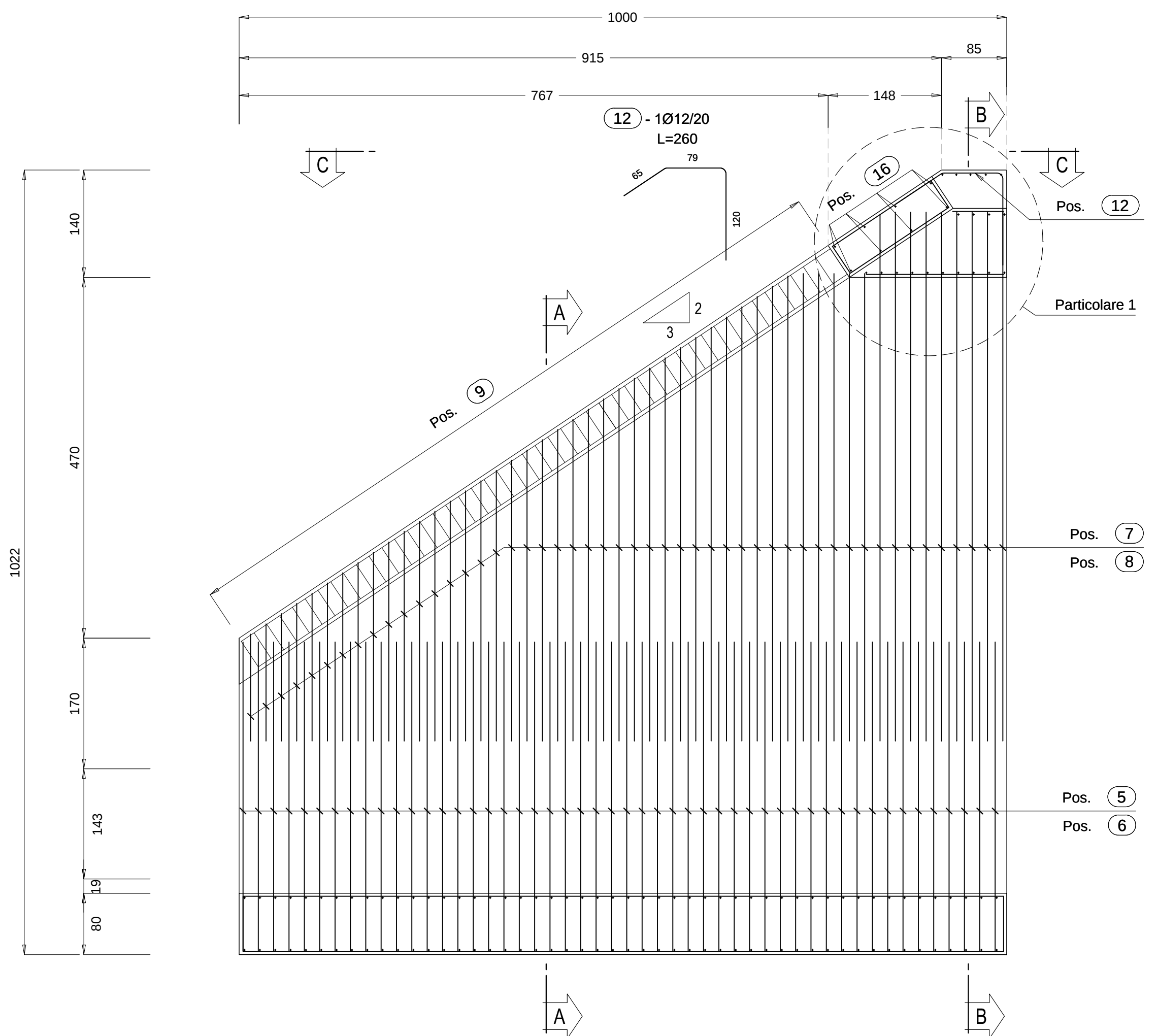
SEZIONE C-C

Scala 1:50



SEZIONE D-D

Scala 1:50



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CALCESTRUZZO MAGRO PER SOTTOFONDO
- CONFORME ALLA EN 206-1:2006
- CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESSIONE: C 10/15

CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA
RIVESTIMENTO DEFINITIVO
- A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2006
- CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESSIONE: C 30/37
- CEMENTO 52,5N - 32,5R (TPO II)
- CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
- CLASSE DI ESPOSIZIONE: XS1
- DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: Dmax 31
- CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: Cl 0,20
- RAPPORTO AC/MAK: 0,30
- CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO: 300 Kg/m³
- COPPIFERO: 50mm

ACCIAIO DI ARMATURA
- ARMATURA ORDINARIA B40C AD ADERENZA MIGLIORATA
CONFORME AL D.M. 14.01.2008

ACCIAIO DI CARPENTERIA
- S275S235 (ex S275)
- S275S235 (ex S275) per Elementi non saldati, angolari
e piastre sciolte in acciaio, imbullonate con spessori > 3mm
- ACCIAIO CAVITINE CENTINE B40C
- BULLONI PIASTRE UNIONE CENTINE Classe 8.8

SPRITZ-BETON FIBROREINFORZATO
RESISTENZA MEDIA SU CAROTE N50=1
a 40h >= 19 MPa
a 28gg >= 37 MPa
Energia assorbita >= 550 J/m² (da prove di punzonamento
eseguite su piastre di cls fibrorinforzato)
FIBRE IN POLIESTERE Dosaggio minimo 5 Kg/m³

ANAS S.p.A.
Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

VARIANTE ALLA S.S.1 AURELIA (AURELIA BIS)
VIABILITA' DI ACCESSO ALL' HUB PORTUALE DI LA SPEZIA
INTERCONNESSIONE TRA I CASELLI DELLA A-12 E IL PORTO DI LA SPEZIA
3° LOTTO TRA FELETTINO E IL RACCORDO AUTOSTRADALE

PROGETTO ESECUTIVO DI STRALCIO E COMPLETAMENTO C - 3° TRATTO

PROGETTO ESECUTIVO GE265



CFSI **TECHINT** **IGE**
Ingegneria e Architettura Ingegneria e Architettura Ingegneria e Architettura

VISTO IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO RESPONSABILE DELL'INTERPRETAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE PROGETTISTA SPECIALISTA E COORDINATORE DELLA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE

Ing. Fabrizio GANDINI Ing. Alessandro RICORDI Ing. Alessandro RICORDI Dott. Domenico TRIMBOLI

OPERE MAGGIORI

GALLERIE NATURALI

GALLERIA NATURALE LE FORNACI III

GALLERIE ARTIFICIALI IMBOCCO

GALLERIA ARTIFICIALE BECCO DI FLAUTO - ARMATURA

CODICE PROGETTO LIV. PROG. N. PROG. NOME FILE DATA REVISIONE SCALA

DPGE0265 E 20 000_PROG05STRAR01 B 1:50

REV. DESCRIZIONE DATA REDATTO VERIFICATO APPROVATO

C B A REV. DESCRIZIONE DATA REDATTO VERIFICATO APPROVATO