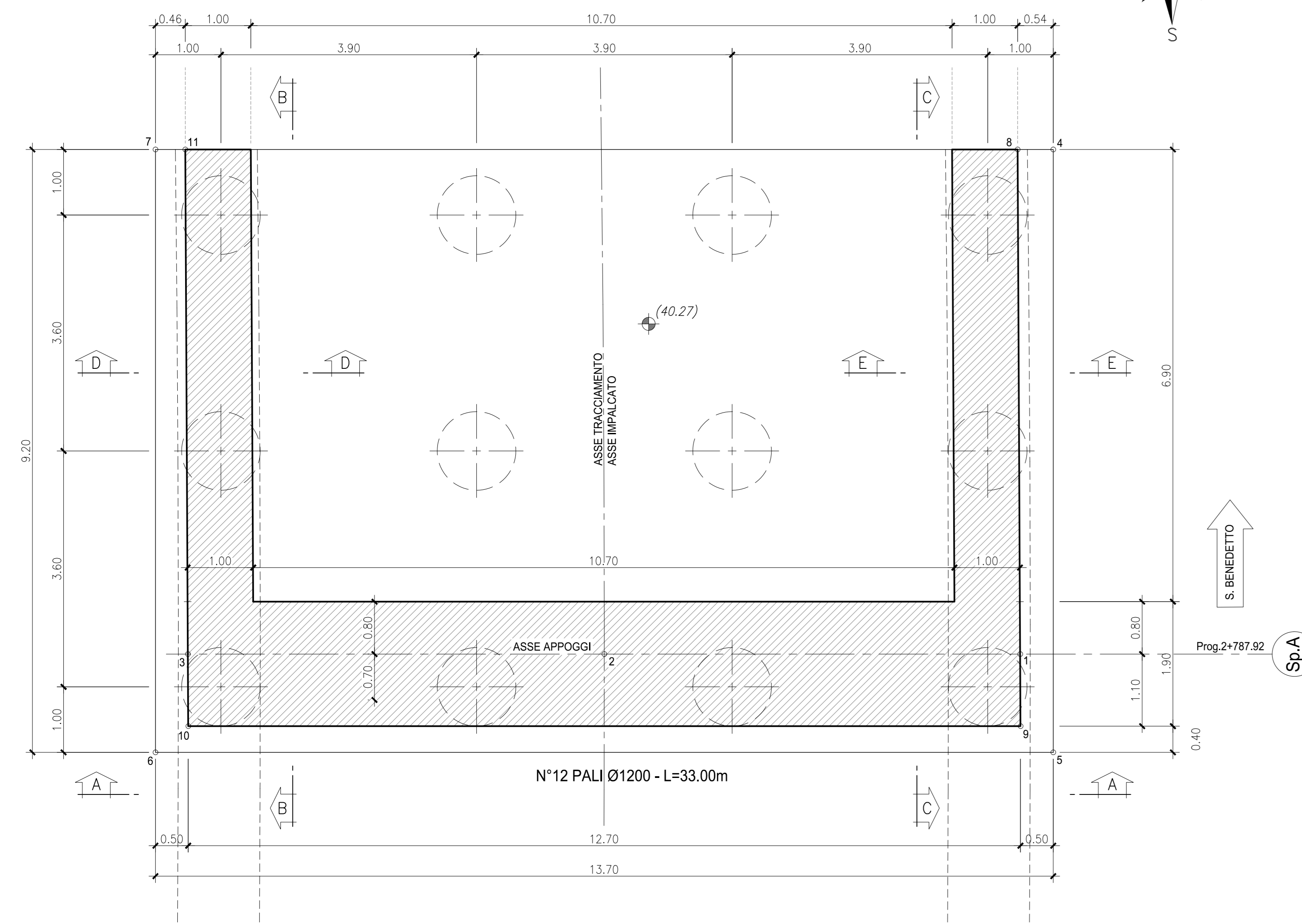


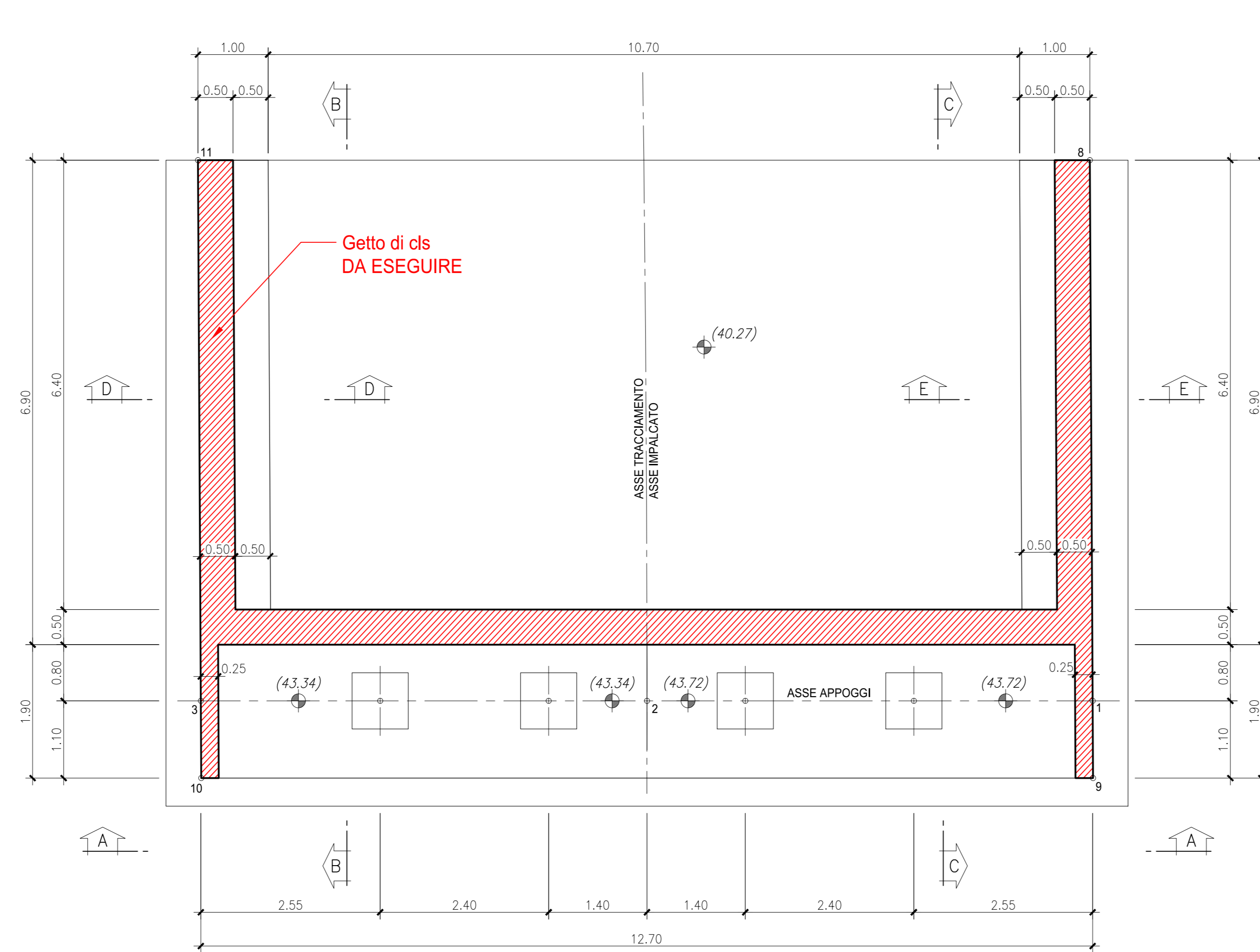
PIANTA ALLO SPICCATO
(SEZIONE X-X)

Scala 1:50



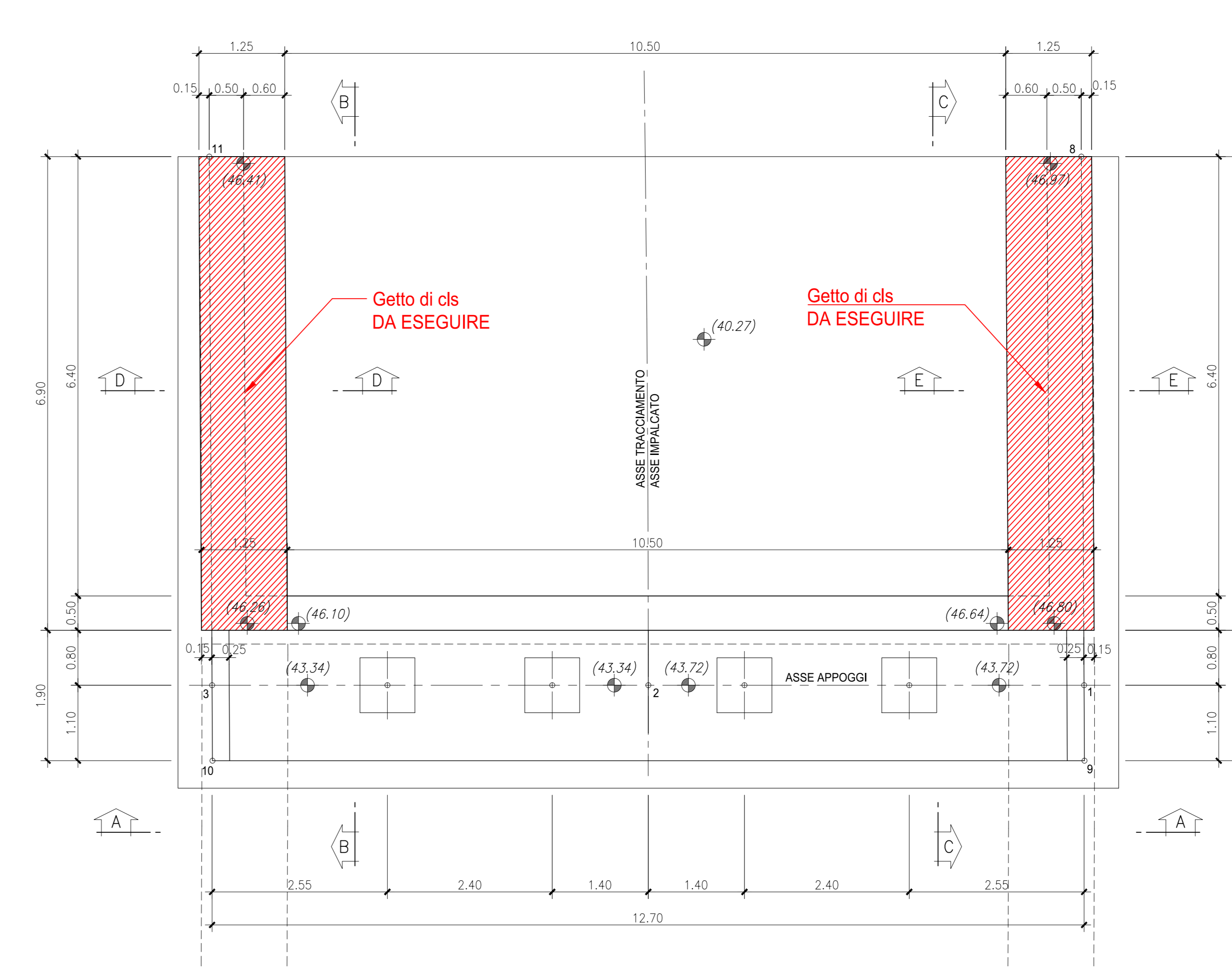
PIANTA A QUOTA APPOGGI
(SEZIONE Y-Y)

Scala 1:50



PIANTA VISTA DALL'ALTO
(VISTA Z-Z)

Scala 1:50



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

- TUTTI I MATERIALI DEVONO ESSERE CONFORMI AL D.M. 14.01.2008
- CALCESTRUZZO MAGRO PER SOTTOFONDO
 - CONFORME ALLA EN 206-1:2006
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 12/15
 - CEMENTO ARMATO: CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA
 - FONDAZIONI: PILE E SPALLE, PALI DI FONDAZIONE
 - A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2006
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 25/30
 - CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
 - CLASSE DI ESPOSIZIONE: XC(II)
 - DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: D_{max} 31
 - CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: Cl 0.20
 - RAPPORTO A/C MAX: 0.60
 - CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 280 Kg/mc
 - COPRIFERRO: 60mm
 - ELEVAZIONI SPALLE E FILE
 - A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2006
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 28/35
 - CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
 - CLASSE DI ESPOSIZIONE: XC(II)
 - DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: D_{max} 31
 - CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: Cl 0.20
 - RAPPORTO A/C MAX: 0.60
 - CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 280 Kg/mc
 - COPRIFERRO: 50mm
 - IMPALCATI: SOLETTE
 - A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2006
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 32/40
 - CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
 - CLASSE DI ESPOSIZIONE: XF(III)
 - DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: D_{max} 25
 - CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: Cl 0.20
 - RAPPORTO A/C MAX: 0.50
 - CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 320 Kg/mc
 - CONTENUTO MINIMO DI AREA A/c
 - COPRIFERRO: 30mm
 - ACCIAIO DI ARMATURA
 - ARMATURA ORDINARIA: B450C AD ADERENZA MIGLIORATA
 - CARPENTERIA METALLICA: ACCIAIO
 - ACCIAIO PER CARPENTERIA: S355J2G1W
 - ACCIAIO PER CONNETTORI: ST37-3K DIN 17100
 - BULLONI:
 - VITE: CLASSE 10.9 UNI EN ISO 898-1:2001
 - DADI: CLASSE 10 UNI EN 20898-2:1994
 - ROSETTE: ACCIAIO CS5 UNI EN 10083-2:2006 TEMP. TRATTATO E RINVENUTO HRC 32-40
 - PIASTRINE: ACCIAIO CS5 UNI EN 10083-2:2006 TEMP. TRATTATO E RINVENUTO HRC 32-40
 - TOLLERANZA FORO BULLONE: 0.3MM (COMPRESA TOLLERANZA VITE)
 - I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite ed una sotto i bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite ed una sotto i bulloni disposti verticalmente dovranno avere la testa rivolta verso l'alto
 - SALDATURE:
 - PROCEDIMENTI SALDATURE UNI EN ISO 4063:2001
 - SIMBOLOGIA SALDATURE UNI EN 22553

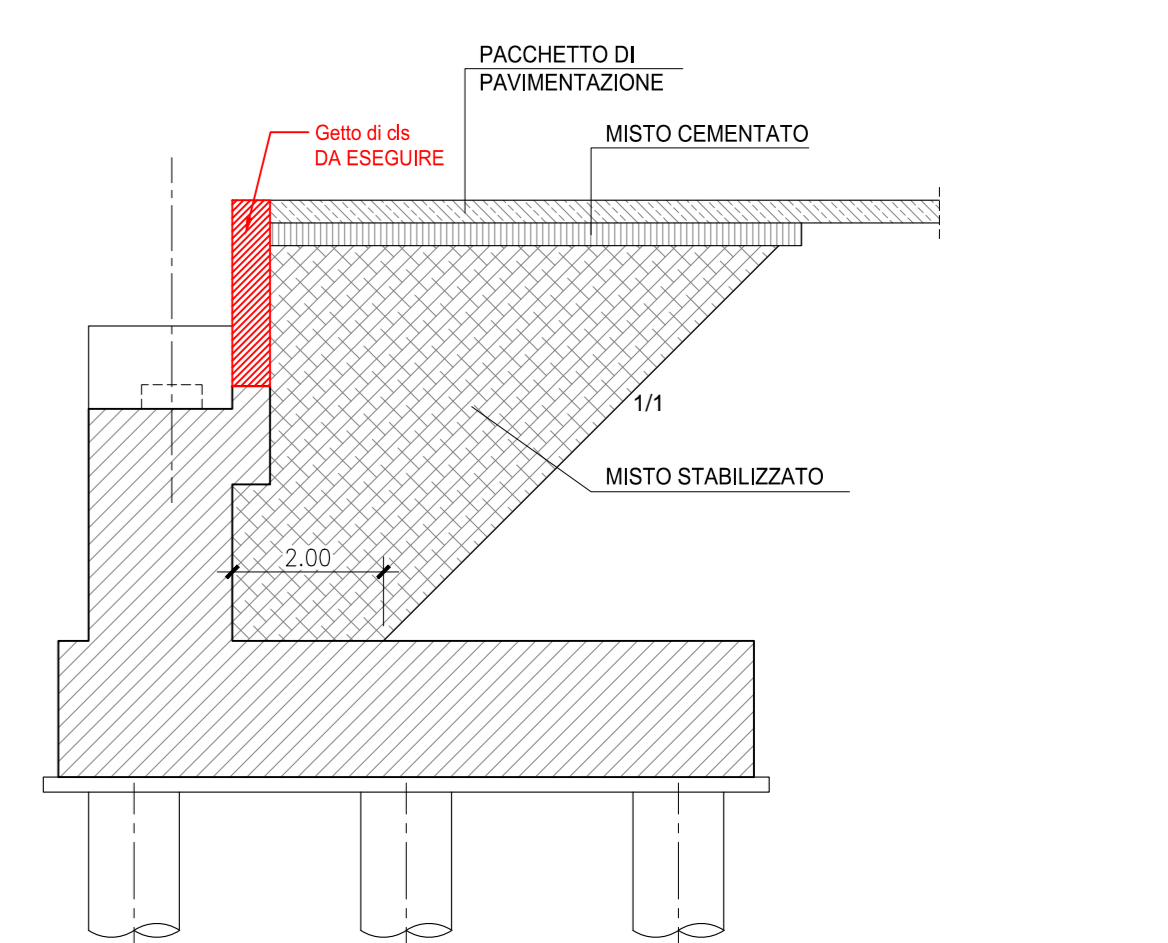
NOTA BENE PER GEOMETRIA, PREDISPOSIZIONI ED ARMATURA DEI BAGGIOLI VEDERE ELAB. P00 V11 STR CA01

COORDINATE PUNTI	
1	X=6866.593 Y=86240.077
2	X=6866.250 Y=86240.276
3	X=6865.899 Y=86240.475
4	X=6866.338 Y=86247.737
5	X=6866.049 Y=86238.562
6	X=6865.356 Y=86238.992
7	X=6865.645 Y=86248.187
8	X=6866.794 Y=86247.774
9	X=6866.564 Y=86238.977
10	X=6865.870 Y=86239.376
11	X=6865.100 Y=86248.173

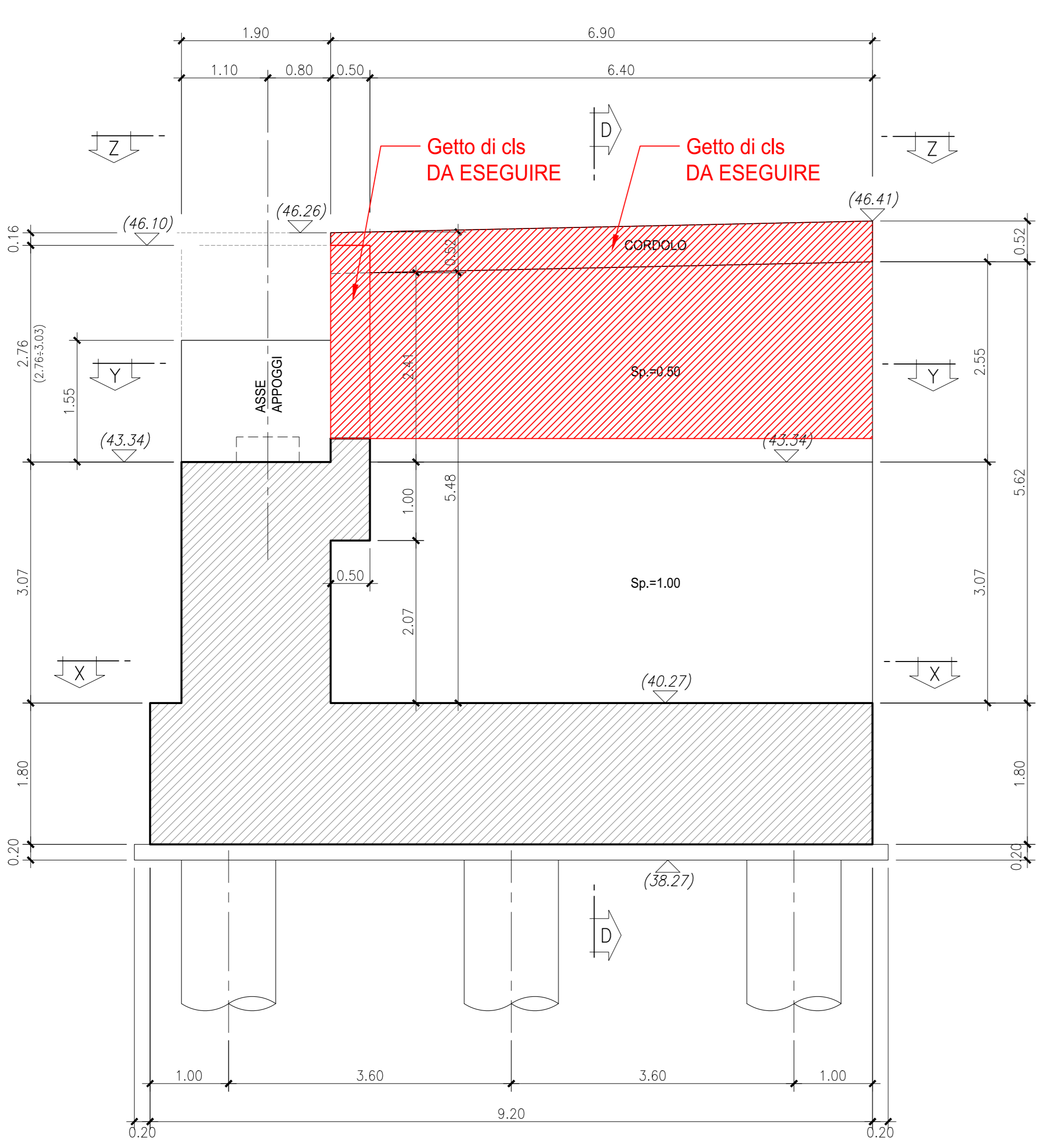
Parti d'opera da realizzare

NOTA
Il presente elaborato, per le parti d'opera già realizzate, fa riferimento ai contenuti presenti negli elaborati di As-Built forniti dalla stazione appaltante (Rif.: P00V11STRCP01_Q)

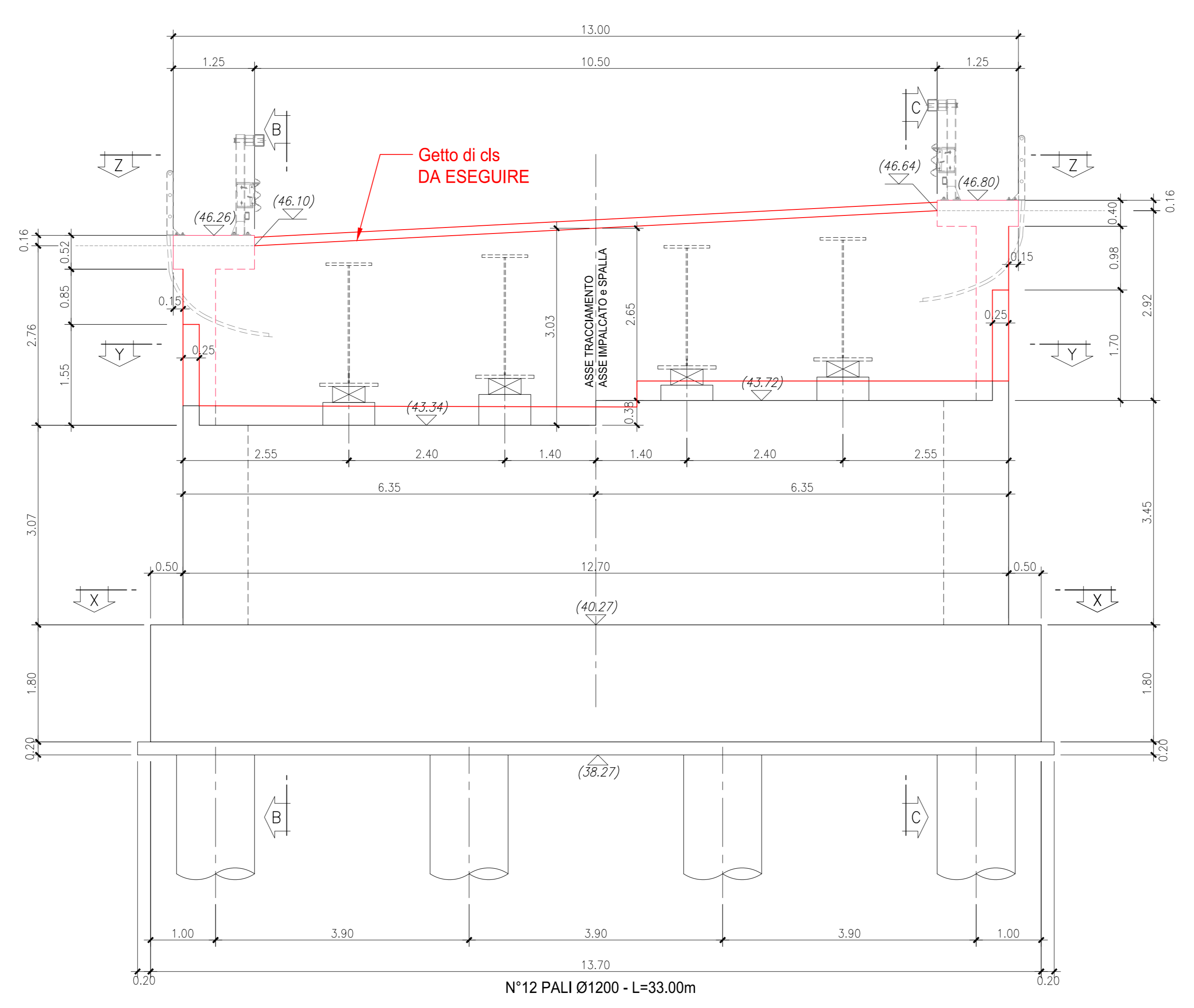
DETTAGLIO DEL TRATTAMENTO A TERGO DELLE SPALLE



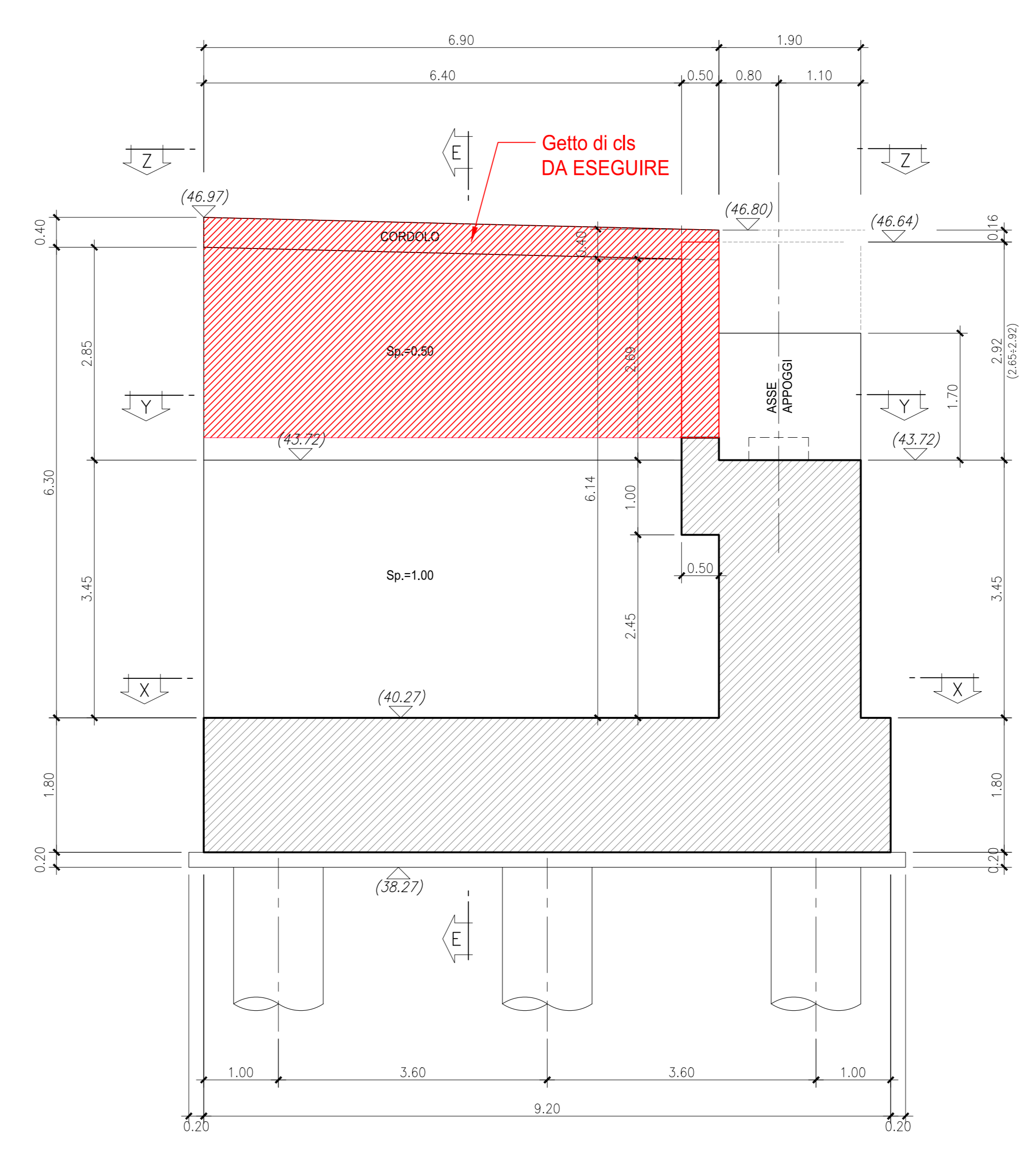
SEZIONE B-B
Scala 1:50



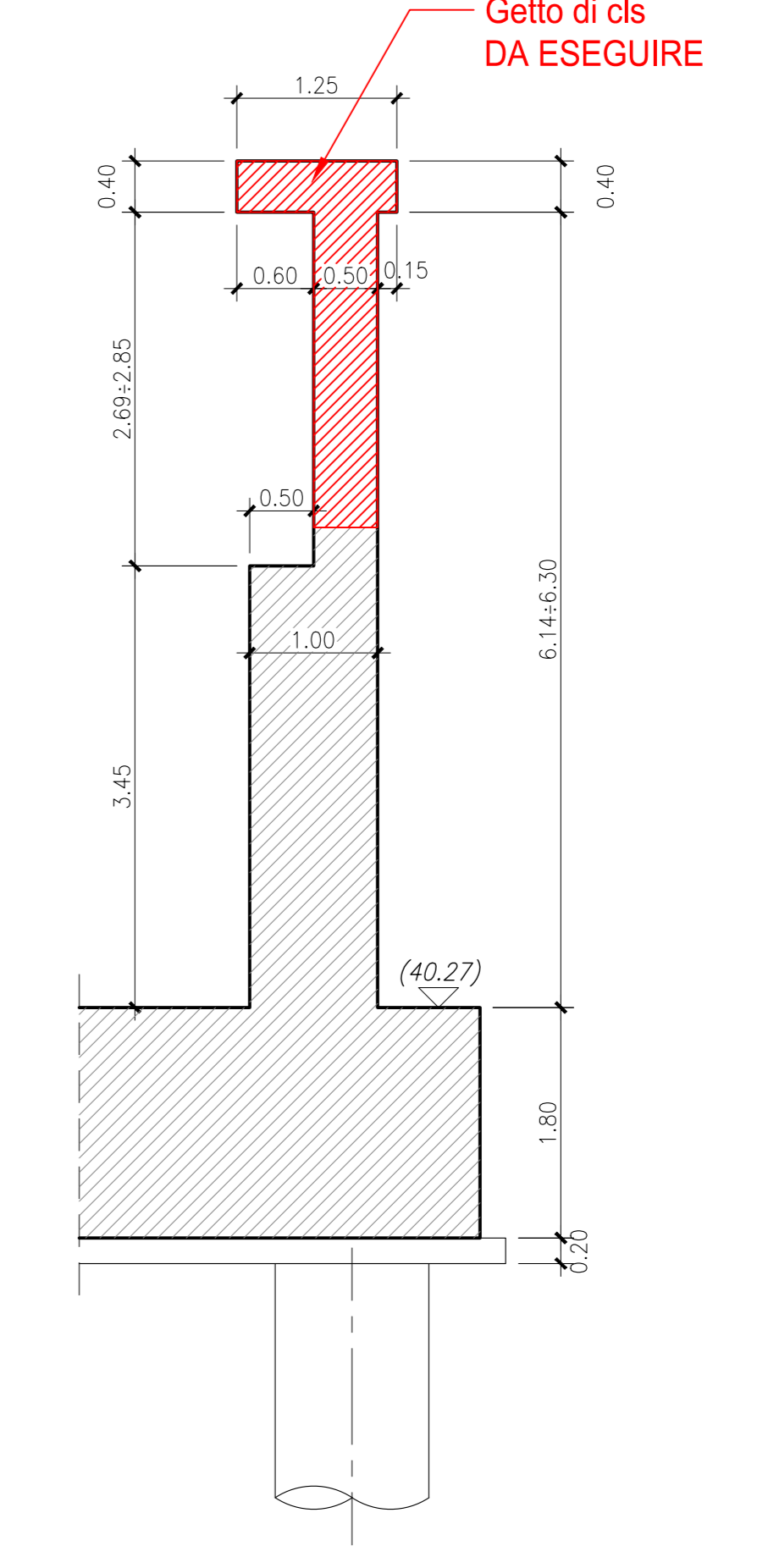
VISTA A-A
Scala 1:50



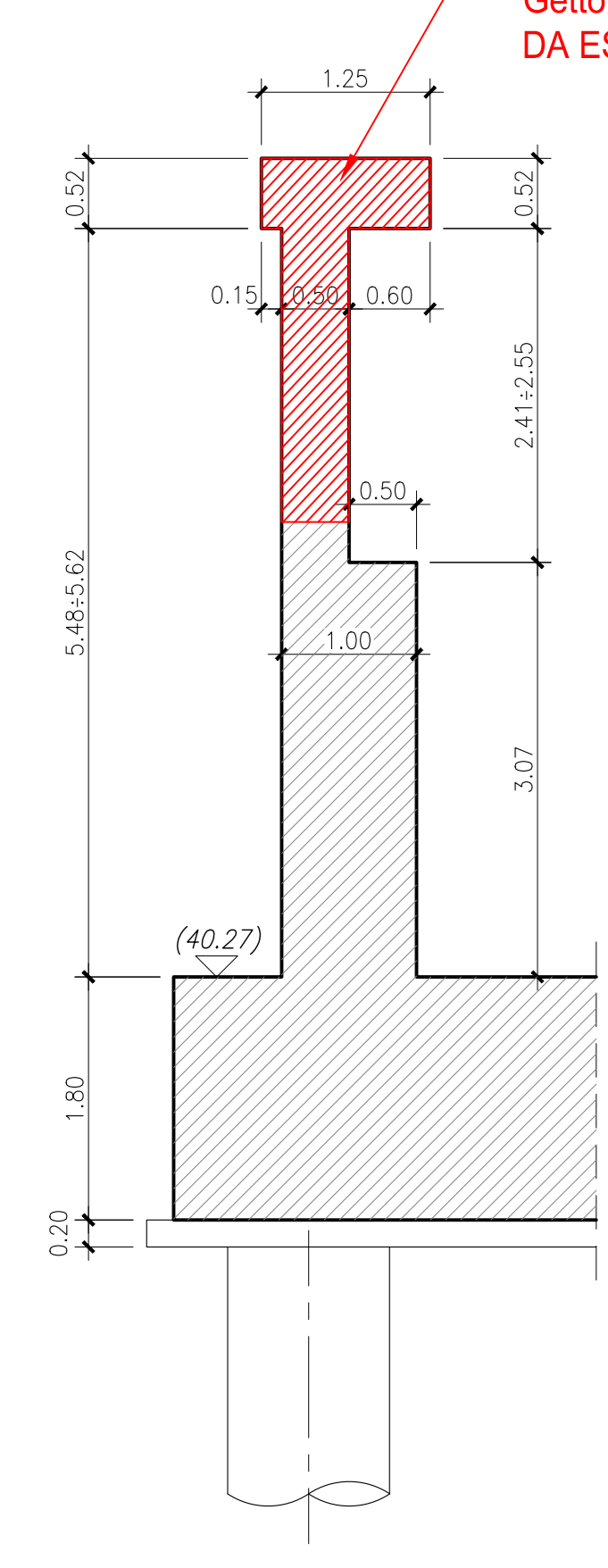
SEZIONE C-C
Scala 1:50



SEZIONE E-E
Scala 1:50



SEZIONE D-D
Scala 1:50



ANAS S.p.A.
Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

VARIANTE ALLA S.S.1 AURELIA (AURELIA BIS)
VIABILITA' DI ACCESSO ALL' HUB PORTUALE DI LA SPEZIA
INTERCONNESSIONE TRA I CASELLI DELLA A-12 E IL PORTO DI LA SPEZIA
3° LOTTO TRA FELETTINO E IL RACCORDO AUTOSTRADALE

PROGETTO ESECUTIVO DI STRALCIO E COMPLETAMENTO C - 3° TRATTO

PROGETTO ESECUTIVO GE265

CESI (Gruppo Anas) | **TECHINT** (Engineering & Construction) | **KISGEG** (Konsulting & Ingenieurwesen)

VIETI IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO | RESPONSABILE DELL'ITERAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE | PROGETTISTA SPECIALISTA | IL COORDINATORE DELLA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE

Ing. Federico CARBONE | Ing. Alessandro RODINO | Ing. Paolo Alberti COLETTI | Dott. Domenico TRAMOLI

OPERE MAGGIORI
ASSE PRINCIPALE - VIADOTTI
VIADOTTO SAN VENERIO II
CARPENTERIA SPALLA "A"

CODICE PROGETTO	NOME FILE	REVISIONE	SCALA
DPGE0265	000_P01V11STRCP01_A	A	1:50

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
C					
B					
A	EMISIONE	Marzo 2021	G. Naretto	A. Rodino	D. Morgera