

# ANAS S.p.A.

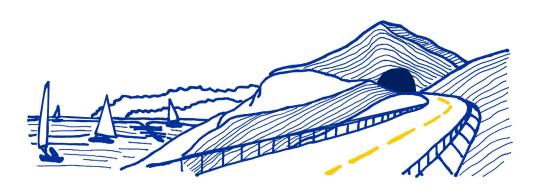
## anas Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

VARIANTE ALLA S.S.1 AURELIA (AURELIA BIS)
VIABILITA' DI ACCESSO ALL' HUB PORTUALE DI LA SPEZIA
INTERCONNESSIONE TRA I CASELLI DELLA A-12 E IL PORTO DI LA SPEZIA
3° LOTTO TRA FELETTINO E IL RACCORDO AUTOSTRADALE

PROGETTO ESECUTIVO DI STRALCIO E COMPLETAMENTO C - 3° TRATTO

### PROGETTO ESECUTIVO

**GE265** 





## TECHINT





Ing. Fabrizio CARDONE	Ing. Alessandro RODINO	Ing. Paolo Alberto COLETTI	Dott. Domenico TRIMBOLI

# OPERE MAGGIORI SVINCOLO DI MELARA PARTE GENERALE IMPALCATO - RAMPE "N" - "P" - "S" - "W" RELAZIONE DI CALCOLO SOLETTA E TRAVERSI

CODICE PROGETTO	NOME FILE 0000_V04VI12GENRE05_A	REVISIONE	SCALA:
PROGETTO LIV. PROG. N. PROG.			
DPGE0265 E 20	CODICE V04V112GENRE05	Α	-

С					
В					
Α	EMISSIONE	Marzo 2021	M. Barale	A. Rodino	D. Morgera
REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO



IND	ICE			pa
1.	PRE	MESS	SA	
2.	NOF	RMA I	DI RIFERIMENTO	
3.	MA	ΓERIA	ALI PREVISTI E RESISTENZE DI CALCOLO	
4.	DES	CRIZ	IONE DELLA STRUTTURA4	
5.	ANA	ALISI	DEI CARICHI7	
	5.1	Peso	proprio	
	5.2	Cario	chi permanenti	
	5.3	Cario	chi variabili da folla7	
	5.4	Cario	chi variabili da traffico (I° categoria)7	
	5.5	Urto	da veicolo in svio	
6.	SOL	ETTA	SU TRAVI11	
	6.1	Anal	isi delle sollecitazioni	
	6.2	Verit	fica SLU15	
	6.3	Veri	fica SLErara – Limitazione delle tensioni	
	6.4	Verit	fica SLEfreq – Fessurazione	
	6.5	Verit	fica SLEqp – Limitazione delle tensioni e fessurazione23	
7.	SBA	LZI L	ATERALI	
	7.1	Disc	retizzazione del problema	
	7.2	Sinte	esi dei risultati ottenuti	
	7.3	Verit	fiche sbalzo tipo F3	
		7.3.1	Peso proprio	
		7.3.2	Permanenti	
		7.3.3	Variabili da traffico – LM130	
		7.3.4	Variabili da traffico – LM234	
		7.3.5	Verifiche a SLU	
		7.3.6	Verifiche a SLErara – Limitazione delle tensioni41	
		7.3.7	Verifiche a SLEfreq – Fessurazione	
		7.3.8	Verifiche a SLEqp – Limitazione tensioni e fessurazione	
8.	TRA	VERS	SI DI ESTREMITÀ IN CORRISPONDENZA DI GIUNTI47	







	8.1	Solle	ecitazioni derivanti dai modelli globali	47
		8.1.1	MELAS1	47
		8.1.2	MELAS2	50
		8.1.3	MELAS3	53
		8.1.4	MELAS4	56
		8.1.5	MELAS5	59
	8.2	Solle	ecitazioni derivanti da sollevamento	62
		8.2.1	MELAS1	64
		8.2.2	MELAS2	66
		8.2.3	MELAS3	67
		8.2.4	MELAS4	68
		8.2.5	MELAS5	69
	8.3	Verit	fiche a SLU	70
	8.4	Veri	fiche a SLErara – Limitazione delle tensioni	72
	8.5	Veri	fiche a SLEfreq – Fessurazione	75
	8.6		fiche a SLEqp – Limitazione delle tensioni e fessurazione	
9.	TRA		SI DI ESTREMITÀ IN CORRISPONDENZA NODI DI CONTINUI	
	9.1	Solle	ecitazioni derivanti dai modelli globali	
		9.1.1	MELAS1	80
		9.1.2	MELAS4	83
	9.2	Solle	ecitazioni derivanti da sollevamento	86
		9.2.1	MELAS1	87
		9.2.2	MELAS4	88
	9.3	Veri	fiche a SLU	88
	9.4		fiche a SLErara – Limitazione delle tensioni	
	9.5		fiche a SLEfreq – Fessurazione	
	9.6		fiche a SLEqp – Limitazione delle tensioni e fessurazione	
10.			RASVERSALI E LONGITUDINALI – NODI DI CONTINUITÀ	
	10.1		fica nodi di continuità	
			Verifica a SLU (STR)	
			Verifica a SLErara – Limitazione delle tensioni	
		10.1.3	Verifica a SLEfreq – Fessurazione	113









VARIANTE ALLA S.S.1 AURELIA (AURELIA BIS) - VIABILITA' DI ACCESSO ALL' HUB PORTUALE DI LA SPEZIA INTERCONNESSIONE TRA I CASELLI DELLA A-12 E IL PORTO DI LA SPEZIA - 3° LOTTO

TRA FELETTINO E IL RACCORDO AUTOSTRADALE

DG 27-17 Lotto 2 - GE1727L2C1

10.1.4 Verifica a SLEqp – Limitazione delle tensioni e fessurazione...........118









#### 1. Premessa

La presente RC riporta le analisi e le verifiche relative alle solette gettate in opera delle rampe di svincolo del Viadotto Melara.

Il progetto è relativo alle strutture dei viadotti previsti nel progetto definitivo della Variante alla S.S.1 Aurelia all'abitato del Comune di La Spezia (Lotto 3 – da Felettino al raccordo con la viabilità autostradale).

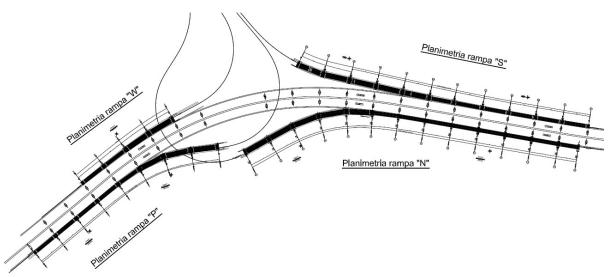


Fig. 1.1 – Planimetria generale svincolo Melara



#### 2. Norma di riferimento

La normativa di riferimento per il calcolo e la verifica delle strutture risulta essere la seguente:

- NTC 2008 "Norme Tecniche per le Costruzioni"
- Circolare 2 febbraio 2009 n°617
- Legge 5 novembre 1971, n. 1086 Norme per la disciplina delle opere in conglomerato cementizio armato normale e precompresso ed a struttura metallica.
- Circolare Ministero dei Lavori pubblici 14 febbraio 1974, n.11951 Applicazione delle norme sul cemento armato.
- Legge 5 febbraio 1974, n. 64 Provvedimenti per le costruzioni con particolari prescrizioni per le zone sismiche.
- Eurocodici UNI EN 1990:2006; UNI EN 1991; UNI EN 1992; UNI EN 1993; UNI EN 1994; UNI EN 1997; UNI EN 1998
- Calcestruzzo specificazione, prestazione, produzione e conformità (UNI EN 206-1:2006)
- UNI EN 1992-1-1:2005 EC 2: PROGETTAZIONE DELLE STRUTTURE DI CALCESTRUZZO;
- UNI EN 1992-1-2:2006 EC 2 parte 2: CONCRETE BRIDGES (per quanto applicabile);
- UNI EN 13369:2004: REGOLE COMUNI PER PRODOTTI PREFABBRICATI DI CALCESTRUZZO;
- UNI EN 15050:2007: PRODOTTI PREFABBRICATI DI CALCESTRUZZO ELEMENTI DA PONTE.
- MODEL CODE 90 CEB/FIP

#### 3. Materiali previsti e resistenze di calcolo

Le caratteristiche dei materiali previsti in fase di progetto dell'impalcato sono i seguenti:

#### <u>Calcestruzzo in opera – Soletta collaborante e traversi</u>

- Classe C32/40
- Resistenza a compressione cubica Rck: 400 kg/cm<sup>2</sup>
- Resistenza a compressione cilindrica fck: 332 kg/cm<sup>2</sup>
- Modulo elastico Ec: 336430 kg/cm<sup>2</sup>
- Fattore di sicurezza els γc: 1.50
- Coefficiente di fluage αcc: 0.85
- Resistenza di calcolo a compressione fcd: 188.1 kg/cm<sup>2</sup>
- Resistenza a trazione media fctm: 31.0 kg/cm<sup>2</sup>
- Resistenza a trazione fctk: 21.7 kg/cm<sup>2</sup>
- Resistenza a trazione di calcolo fctd: 14.5 kg/cm<sup>2</sup>
- Massima tensione in combinazione rara σc,max: 199.2 kg/cm<sup>2</sup>
- Massima tensione in combinazione quasi permanente σc,max: 149.4 kg/cm<sup>2</sup>
- Copriferro minimo netto: 40mm

(classe di esposizione soletta collaborante: XF3) (classe di esposizione traversi: XS1)

#### Acciaio ordinario

- Tensione di snervamento caratteristica fyk: 4500 kg/cm<sup>2</sup>
- Tensione caratteristica a rottura ftk: 5400 kg/cm<sup>2</sup>
- Fattore di sicurezza acciaio γs: 1.15
- Resistenza a trazione di calcolo fyd: 3913 kg/cm<sup>2</sup>
- Tensione massima in combinazione rara σs,max: 3600 kg/cm<sup>2</sup>
- Modulo elastico Es: 2100000 kg/cm<sup>2</sup>



#### 4. Descrizione della struttura

La struttura oggetto della presente Relazione di Calcolo è composta dagli impalcati delle seguenti rampe di svincolo del viadotto Melara:

- Rampa S
- Rampa N
- · Rampa P
- Rampa W

Tutti gli impalcati delle rampe di svincolo sono composti da travi prefabbricate CIR accostate (2 o 3 travi a seconda della larghezza dell'impalcato) aventi altezza pari a 160cm, larghezza rispettivamente di 214cm e 198cm e anime di spessore pari a 14cm ringrossate a 28cm alle estremità. Tali travi sono rese collaboranti mediante una soletta gettata in opera, oggetto della presente relazione, di spessore variabile da 30cm a 42cm a causa della pendenza trasversale degli impalcati e della posa in piano delle travi prefabbricate. A tali spessori va sottratta, in sede di verifica ove opportuno, lo spessore delle predalles assunto pari a 6cm. Sono impiegati traversi gettati in opera in corrispondenza delle testate della trave mentre non sono previsti traversi intermedi di campata.

Si precisa che, gli svincoli di nuova progettazione, sono da realizzarsi senza alcun collegamento con la struttura e l'impalcato esistenti del Viadotto Melara in accordo con il Progetto Esecutivo della struttura. A titolo di esempio si riporta quanto indicato all'interno della R.C. della rampa N di progetto esecutivo identificata dal codice **LO902A E 1001 – V04 VI12 STR RE01 B** redatta dalla C. Lotti & Associati Società di Ingegneria S.P.A. Roma (RM):

La larghezza dell'impalcato, tra la spalla B e la pila 5, è pari a m 8.25, dei quali m 6.50 per la carreggiata stradale e m 1.25 e m 0.50 rispettivamente per il marciapiede in destra e per il cordolo in sinistra. La parte di viadotto dalla pila 5 fino alla Pila 13 invece, essendo un tratto in

A.N.A.S. S.p.A.

Variante alla SS n. 1 Aurelia (Aurelia bis)

Viabilità di accesso all'hub portuale di La Spezia
Interconnessione tra i caselli della A-12 ed il Porto di La Spezia
Propetto esecutivo

Febbraio 2011 Rev. 0 v04v/12strre01\_b/sigle "redattori" c.a.: C287.A



11/731

affiancamento al tracciato già esistente, al quale viene connesso con un giunto sottopavimentato, perde il cordolo in sinistra, e la sede stradale si restringe da 4.42m della pila 5 a 3.05 della Pila 13.



Si riporta ora, in *Fig. 4.0*, il dettaglio così come sviluppato in sede di progettazione esecutiva, dettaglio che sarà utilizzato anche in fase di progettazione costruttiva tratto dalla tavola identificata dal codice **LO902A E 1001 – V04 VI12 STR DC01 B** redatta dalla C. Lotti & Associati Società di Ingegneria S.P.A. Roma (RM).

#### GA: GIUNTO DI SOTTOPAVIMENTAZIONE

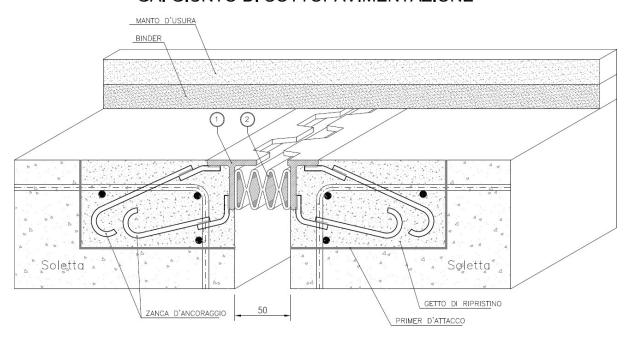


Fig. 4.0 – Dettaglio giunto impalcato rampe di svincolo con impalcato esistente come da Progetto Esecutivo

Vista la tipologia di giunto impiegata si sottolinea che, in tal modo, la probabilità di avere una fessurazione longitudinale (parallela all'asse della sede stradale) a livello della pavimentazione stradale è assai elevato. Ciò è dovuto al fatto che, durante la propria vita (in esercizio), l'impalcato esistente del viadotto e gli impalcati delle rampe di svincolo di nuova realizzazione saranno soggetti a stati deformativi differenti nonché a stati dinamici di vibrazione tra loro indipendenti.

Si segnala altresì che, nel tratto in affiancamento tra le nuove rampe ed il viadotto esistente, vi è elevata probabilità che si svilupperanno "scalini" dovuti a cause differenti quali:

- Differente deformazione longitudinale degli impalcati causata da una differente inerzia dell'impalcato esistente e di quello nuovo oggetto della presente R.C.;
- Differente deformazione longitudinale degli impalcati causata da una differente condizione di carico in quanto sul viadotto esistente potrebbero non essere presenti



veicoli mentre potrebbero essere presenti sul nuovo tratto in affiancamento e viceversa;

- Differente deformazione trasversale delle solette causata da una differente inerzia tra la soletta dell'esistente e quella nuova oggetto della presente R.C.;
- Differente deformazione trasversale della soletta causata da una differente condizione di carico in quanto sul viadotto esistente potrebbero non essere presenti veicoli mentre potrebbero essere presenti sul nuovo tratto in affiancamento e viceversa;
- Differenti condizioni di fluage per la condizione di carico quasi permanente (dato che il viadotto esistente ha già scontato una parte delle deformazioni differite).

#### 5. Analisi dei carichi

#### 5.1 Peso proprio

Il peso proprio della soletta è calcolato in funzione dello spessore della stessa, considerando come peso di volume del calcestruzzo armato  $2500 \text{ kg/m}^3$ .

Nel calcolo degli sbalzi, il peso della soletta e dei cordoli sarà valutato di volta in volta in base alla reale sagoma, mentre per il calcolo delle sollecitazioni relative alla soletta tra le travi, sarà considerato per il peso uno spessore medio di 36cm, ovvero 900 kg/m², come assunto nella relazione di calcolo generale 5641603CstRc2\_01.

#### 5.2 Carichi permanenti

Di seguito si riportano i carichi permanenti impiegati:

- Pp pavimentazione 300 kg/m<sup>2</sup>
- Pp sicurvia 150 kg/m
- Pp rete e veletta 150 kg/m

#### 5.3 Carichi variabili da folla

In accordo con quanto indicato nelle NTC2008, il carico da folla è assunto pari a 500 kg/m² se considerato come folla compatta, altrimenti pari a 250 kg/m² se impiegato in combinazione ad altri carichi accidentali (traffico, i.e.).

Schema di Carico 5: costituito dalla folla compatta, agente con intensità nominale, comprensiva degli effetti dinamici, di 5,0 kN/m². Il valore di combinazione è invece di 2,5 kN/m². Il carico folla deve essere applicato su tutte le zone significative della superficie di influenza, inclusa l'area dello spartitraffico centrale, ove rilevante.

#### 5.4 Carichi variabili da traffico (Iº categoria)

In accordo con quanto indicato nelle NTC2008 per i ponti stradali di I° Categoria, i carichi da traffico veicolare vengono applicati considerando sulla carreggiata un numero di corsie convenzionali definite in funzione dell'ampiezza della sede stradale come:



#### 5.1.3.3.2 Definizione delle corsie convenzionali

Le larghezze  $w_l$  delle corsie convenzionali su una carreggiata ed il massimo numero (intero) possibile di tali corsie su di essa sono indicati nel prospetto seguente (Fig. 5.1.1 e Tab. 5.1.I).

Se non diversamente specificato, qualora la carreggiata di un impalcato da ponte sia divisa in due parti separate da una zona spartitraffico centrale, si distinguono i casi seguenti:

- a) se le parti sono separate da una barriera di sicurezza fissa, ciascuna parte, incluse tutte le corsie di emergenza e le banchine, è autonomamente divisa in corsie convenzionali.
- b) se le parti sono separate da barriere di sicurezza mobili o da altro dispositivo di ritenuta, l'intera carreggiata, inclusa la zona spartitraffico centrale, è divisa in corsie convenzionali.



Figura 5.1.1 - Esempio di numerazione delle corsie

Tabella 5.1.I - Numero e Larghezza delle corsie

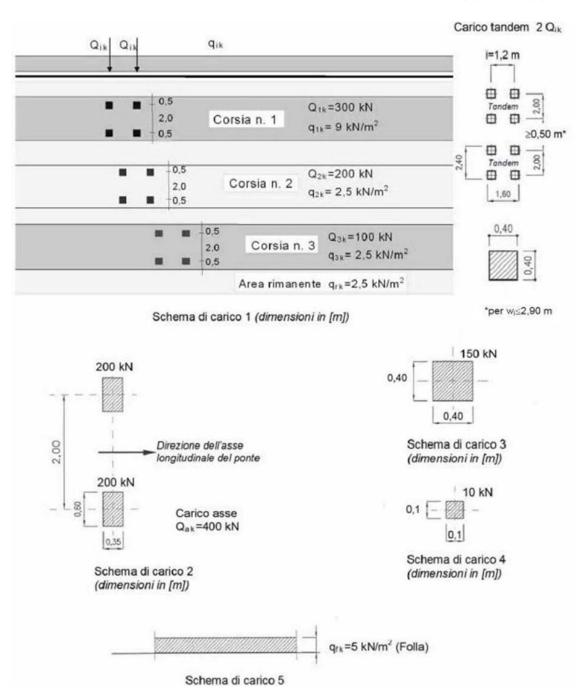
Larghezza di carreggiata	Numero di corsie convenzionali	Larghezza di una corsia convenzionale [m]	Larghezza della zona rimanente [m]
w < 5,40 m	$n_l = 1$	3,00	(w-3,00)
5,4 ≤ w < 6,0 m	$n_l = 2$	w/2	0
6,0 m ≤ w	$n_l = Int(w/3)$	3,00	w - (3,00 x n <sub>l</sub> )

La posizione delle corsie deve essere tale da restituire le condizioni di carico di progetto peggiori. Ogni corsia convenzionale (in funzione del proprio numero identificativo) è caratterizzata da un carico uniformemente distribuito e da due carichi asse disposti a tandem in asse alla corsia stessa come di seguito riportato. Lo schema di carico considerato è lo schema 1, comprensivo degli effetti dinamici.

Schema di Carico 1: è costituito da carichi concentrati su due assi in tandem, applicati su impronte di pneumatico di forma quadrata e lato 0,40 m, e da carichi uniformemente distribuiti come mostrato in Fig. 5.1.2. Questo schema è da assumere a riferimento sia per le verifiche globali, sia per le verifiche locali, considerando un solo carico tandem per corsia, disposto in asse alla corsia stessa. Il carico tandem, se presente, va considerato per intero.

Schema di Carico 2: è costituito da un singolo asse applicato su specifiche impronte di pneumatico di forma rettangolare, di larghezza 0,60 m ed altezza 0,35 m, come mostrato in Fig. 5.1.2. Questo schema va considerato autonomamente con asse longitudinale nella posizione più gravosa ed è da assumere a riferimento solo per verifiche locali. Qualora sia più gravoso si considererà il peso di una singola ruota di 200 kN.





Le intensità dei carichi applicati sono:

Tabella 5.1.II - Intensità dei carichi Qik e qik per le diverse corsie

Posizione	Carico asse Qik [kN]	$q_{ik}[kN/m^2]$
Corsia Numero 1	300	9,00
Corsia Numero 2	200	2,50
Corsia Numero 3	100	2,50
Altre corsie	0,00	2,50



A tali valori non si applica alcuna riduzione dato che il viadotto è identificato come "Ponte di I Categoria".

#### 5.5 Urto da veicolo in svio

In accordo con quanto indicato nelle NTC2008 al punto 5.1.3.10 si considera la possibilità che un veicolo in svio urti le barriere stradali di bordo ponte.

#### 5.1.3.10 Azioni sui parapetti. Urto di veicolo in svio: q<sub>8</sub>

L'altezza dei parapetti non potrà essere inferiore a 1,10 m. I parapetti devono essere calcolati in base ad un'azione orizzontale di 1,5 kN/m applicata al corrimano.

I sicurvia e gli elementi strutturali ai quali sono collegati devono essere dimensionati in funzione della classe di contenimento richiesta per l'impiego specifico (vedi D.M. 21-06-04 n.2367). Se non diversamente indicato, la forza deve essere considerata distribuita su 0,50 m ed applicata ad una quota h, misurata dal piano viario, pari alla minore delle dimensioni  $h_1$ ,  $h_2$ , dove  $h_1$  = (altezza della barriera - 0,10m),  $h_2$  = 1,00m.

Nel progetto dell'impalcato deve essere considerata una condizione di carico eccezionale nella quale alla forza orizzontale d'urto su sicurvia si associa un carico verticale isolato sulla sede stradale costituito dal Secondo Schema di Carico, posizionato in adiacenza al sicurvia stesso e disposto nella posizione più gravosa.

Per altri elementi si può fare riferimento al § 3.6.3.3.2.

Allo stesso modo, al punto 3.6.3.3.2 delle NTC2008, viene enunciato:

#### 3.6.3.3.2 Traffico veicolare sopra i ponti

In assenza di specifiche prescrizioni, nel progetto strutturale dei ponti si può tener conto delle forze causate da collisioni accidentali sugli elementi di sicurezza attraverso una forza orizzontale equivalente di collisione di 100 kN. Essa deve essere considerata agente trasversalmente ed orizzontalmente 100 mm sotto la sommità dell'elemento o 1,0 m sopra il livello del piano di marcia, a seconda di quale valore sia più piccolo.

Questa forza deve essere applicata su una linea lunga 0,5 m.

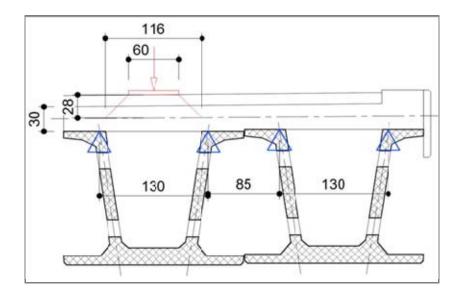
Cautelativamente, su ogni elemento verticale del sicurvia, sarà considerata una forza orizzontale ortogonale ad esso pari a 10000kg ed applicata 100cm sopra al piano di marcia.

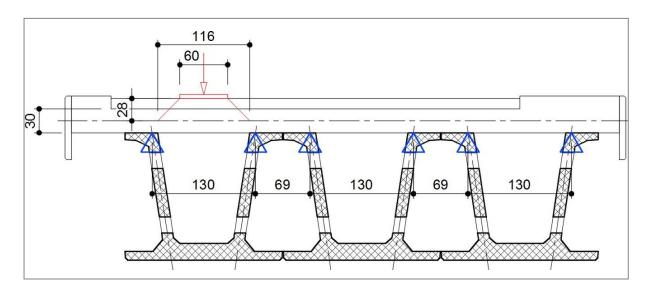


#### 6. Soletta su travi

Per calcolare le sollecitazioni nella soletta tra le travi, bisogna adeguatamente ripartire il carico derivante dalla ruota dei mezzi, secondo lo *schema di carico 2*. A vantaggio di sicurezza, per quanto riguarda la ripartizione si considera lo spessore minimo della soletta, ovvero 30 cm.

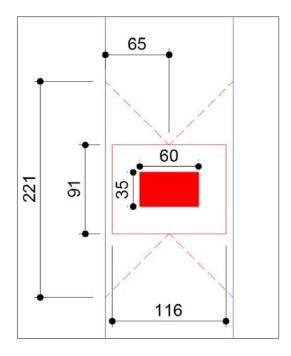
Considerando la soletta come trave continua su più appoggi (per metro di profondità), dove gli appoggi sono le anime delle travi, si hanno i seguenti due schemi statici, a seconda del numero di travi dell'impalcato; per il momento, si trascura il contributo degli sbalzi, il quale verrà trattato nel seguito.







Il carico subisce una prima diffusione a 45° attraverso lo spessore della soletta: all'asse della soletta, il carico è ripartito su un'impronta maggiore, costruita riportando un margine attorno all'impronta originale pari alla distanza da finito ad asse soletta, ovvero 28 cm; per prescindere, come anticipato, della dimensione longitudinale dell'impalcato, bisogna considerare la diffusione in pianta del carico e rapportarlo alla dimensione della zona che ne risulta interessata, ottenendo così il carico equivalente da poter implementare nel calcolo.



Il carico concentrato della ruota viene visto dalla soletta come un carico ripartito sull'impronta di cui sopra, larga 116 cm; tale carico interessa 221 cm di profondità di soletta; pertanto, per analizzare la soletta come esposto in precedenza, bisogna applicare un carico equivalente pari a:

$$q_{eq} = 20000 kg / (221 cm * 1.16 m) = 78 kg/(cm*m)$$
sulla larghezza della nuova impronta, ovvero 116 cm.

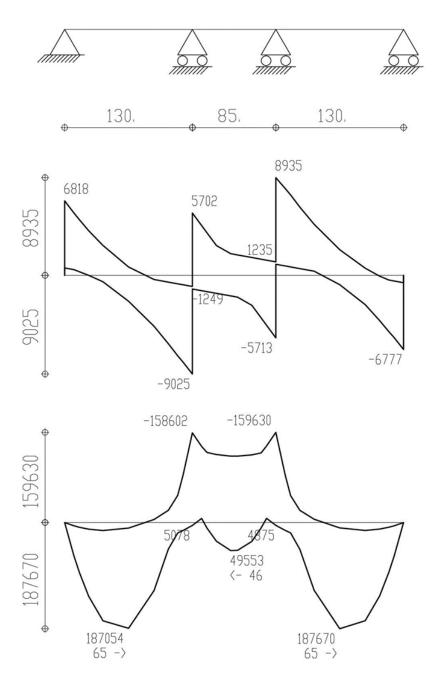
Ovviamente, oltre al carico dovuto agli accidentali, si ribadisce che viene applicato anche il carico dovuto al peso proprio ed alla pavimentazione, pari rispettivamente a 900 e 300 kg/m².

#### 6.1 Analisi delle sollecitazioni

Dallo schema dell'impalcato con due travi, si ottengono le sollecitazioni flettenti caratteristiche:

$$Mk^{+} = 187670 \text{ kg*cm/m}; \qquad Mk^{-} = 159630 \text{ kg*cm/m}$$

Unita' di misura: cm; daN; daN/cm; daNcm; daN/cm2.

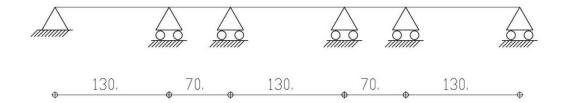


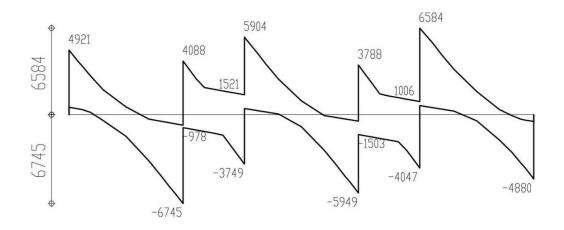
Dallo schema dell'impalcato con tre travi, si ottengono le sollecitazioni flettenti caratteristiche:

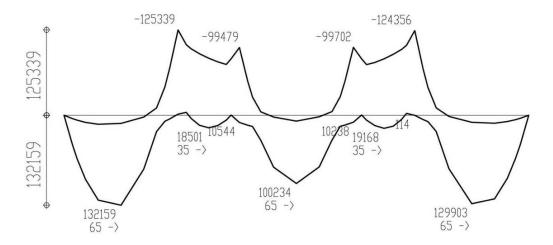
$$Mk^{+} = 132159 \text{ kg*cm/m};$$
  $Mk^{-} = 125339 \text{ kg*cm/m}$ 



Unita' di misura: cm; daN; daN/cm; daNcm; daN/cm2.







Alle sollecitazioni dovute ai carichi appena calcolate, bisogna aggiungere quelle derivanti dagli effetti distorsivi, le quali nascono all'interno della soletta nell'assolvere al compito di elemento di collaborazione e ripartizione tra le travi. Queste sollecitazioni sono



calcolate attraverso i modelli globali dei vari impalcati, esposti nella relazione di calcolo generale identificata dal codice "5641603CstRc1\_01"; l'inviluppo delle sollecitazioni derivanti dalle varie configurazioni fornisce i seguenti valori caratteristici massimi:

$$Mk^{+} = 194749 \text{ kg*cm/m} (MELAS1); Mk^{-} = -619764 \text{ kg*cm/m} (MELAS3)$$

#### 6.2 Verifica SLU

Allo stato limite ultimo, oltre a sommare le sollecitazioni derivanti dai diversi contributi, bisogna moltiplicarle per i coefficienti parziali relativi. Essendo i carichi permanenti non strutturali compiutamente definiti, il coefficiente parziale per il peso proprio, per i permanenti e per il traffico veicolare è sempre 1.35.

Tabella 5.1.V - Coefficienti parziali di sicurezza per le combinazioni di carico agli SLU

		Coefficiente	EQU <sup>(1)</sup>	Al STR	A2 GEO
Carichi permanenti	favorevoli	<b>Y</b> 51	0,90	1,00	1,00
50 A (	sfavorevoli	70.	1,10	1,35	1,00
Carichi permanenti non strutturali <sup>(2)</sup>	favorevoli	<b>Y</b> 32	0,00	0,00	0,00
	sfavorevoli		1,50	1,50	1,30
Carichi variabili da traffico	favorevoli sfavorevoli	Yo	1,35	1,35	0,00
	200	. 330	70000	1000000	0,00
Carichi variabili	favorevoli sfavorevoli	γQi	0,00 1,50	0,00 1.50	1,30
	favorevoli	1200	0.90	1.00	1.00
Distorsioni e presollecitazioni di progetto	sfavorevoli	Yeı	1,00(3)	1,00(4)	1,00
Ritiro e viscosità, Variazioni termiche,	favorevoli	S MOLES	0,00	0,00	0,00
Cedimenti vincolari	sfavorevoli	Ye2, Ye3, Ye4	1,20	1,20	1,00

<sup>(1)</sup> Equilibrio che non coinvolga i parametri di deformabilità e resistenza del terreno; altrimenti si applicano i valori di GEO.

Le sollecitazioni di verifica risultanto:

$$Mk^+ = (187670 + 194749) * 1.35 = 516266 \text{ kg*cm/m}$$

$$Mk^{-} = (-159630 - 619764) * 1.35 = -1052182 \text{ kg*cm/m}$$

Lo spessore minimo della soletta collaborante è pari 30cm. Per la verifica a momento positivo si trascura il contributo della predalle posta dal lato teso e pertanto la sezione diventa (100x24)cm. A momento negativo la predalle risulta essere compressa e pertanto la sezione di verifica risulta essere pari a (100x30)cm.

<sup>(2)</sup> Nel caso in cui i carichi permanenti non strutturali (ad es. carichi permanenti portati) siano compiutamente definiti si potranno adottare gli stessi coefficienti validi per le azioni permanenti.

<sup>(1) 1,30</sup> per instabilità in strutture con precompressione esterna

<sup>(4) 1,20</sup> per effetti locali

L'armatura minima disposta è costituita da barre Ø18/20 al lembo superiore e Ø14/20 al lembo inferiore. Si riporta di seguito il tabulato di verifica allo SLU della sezione per momento negativo.

```
Descrizione
                       Sezione in C.A.
Descrizione : Sezione in C.A.

Nome lavoro : MELASS

Nome file : Soletta interna SLU M-.VSE

Tipo verifica : stati limite - pressoflessione deviata.

Unità di misura generiche: daN; cm; daN/cm2; d in mm; deformazioni*1000.

ferri : diametri in mm; aree in cm2.
Simboli:
                      = contorno_vertice del CLS;
                      = Colonna che indica se la verifica e' soddisfatta;
= colonna che indica se la verifica e' soddisfatta;
             D
             Ve
                                           MATERTAL T
                                   400.
                                           ; fck = 332. ; fcd = 188.13 (.35%)
; ftk = 5400. ; fyk = 4500. ; ftd = 4695.65 (6.75%)
Calcestruzzo:
                      Rck =
                      Tipo= B450C
Acciaio
                                           SEZIONE
L'asse Z e' rivolto verso destra, l'asse Y e' rivolto verso l'alto.
Tipo sezione: RETTANGOLARE
Cls: Acciaio lento:
                                                                        |Af[cm2]|
| 2.5447|
| 2.5447|
                                                                d[mm]
          -50.
50.
50.
 1- 1|
1- 2|
1- 3|
1- 4|
                     30.
                                                       25.
25.
25.
                                        1|
2|
3|
                                                                 18.
                                             22.5
                     30.
                                                                 18.
                      0.
                                                                 18.
                                                       25.
25.
                                                                           2.5447
          -50.
                                        4|
                                            -22.5
                                            -45.
                                                                 18.
                                              45.
                                             22.5
                                                                 14.
14.
                                                                           1.5394
1.5394
                                               0.
                                            -22.5
                                        91
                                                         9.
                                                                 14.
                                                                           1.5394
                                            -45.
                                                                           1.5394
                                           SOLLECITAZIONI AGENTI
My
                  0.
                                                              0. |Mz-:-1375920./-1052182.=1.3077
 11
                               -1375920.
                                           RISULTATI
Piani di equilibrio (eps= muz * y +muy * z + lam):
                                                  lambda |
-.00349764712|
         .00065365632 0.
Deformazioni massime sui materiali:
                                                         Acciaio lento
ferro|D ferri |S ferri |Ve|
         vert.|D cls
                           S cls
sol
         1- 3| -3.4976| -188.1|si|
                                                             1. | 12.8438 | 4043. |si|
```

Il minimo fattore di sicurezza M- è pari a FS = 1.3077 e pertanto la verifica risulta essere superata.

Di seguito si riporta il tabulato di verifica a SLU per momento positivo.



```
Descrizione
                  Sezione in C.A.
Nome lavoro
Nome file
Tipo verifica
                  MELAS5
                  Soletta interna SLU M+.VSE
Tipo verifica : stati limite - pressoflessione deviata.
Unità di misura generiche: daN; cm; daNcm; daN/cm2; d in mm; deformazioni*1000.

ferri : diametri in mm; aree in cm2.
Simboli:
                 Vert.
          S
          D
          Ve
                                  MATERIALI
                            400.
                                  ; fck = 332. ; fcd = 188.13 (.35%)
; ftk = 5400. ; fyk = 4500. ; ftd = 4695.65 (6.75%)
Calcestruzzo:
                 Rck =
                 Tipo= B450C
Acciaio
                                  SEZIONE
L'asse Z e' rivolto verso destra, l'asse Y e' rivolto verso l'alto.
Tipo sezione: RETTANGOLARE
                           Acciaio lento:
ferro| Z |
vert.l
                                                  d[mm]
                                                         IAf[cm2]|
1- 1| -50.
1- 2| 50.
                                                           2.5447
                                    45.
                24.
                               2
                                   22.51
                                           19.
                                                   18.
       50. |
-50. |
                 0. |
                                  0.
                                                           2.5447
                                           19.
                                                   18.
                                   -45.
                                            19.
                                                   18.
                                                           2.5447
                               6 |
7 |
                                    50.
                                            3.
                                                   14.
                                                           1.5394
                                                           1.5394
                                     0.
                                                   14.
                                                           1.5394
1.5394
                                  -50.
                                                           1.5394
                                  SOLLECTTAZIONI AGENTI
                                   0. ; y= 12.
Sforzi normali applicati in z=
                                                     (baricentro CLS)
701246.| My
                                  RISULTATI
Piani di equilibrio (eps= muz * y +muy * z + lam):
                                        lambda
  1. | -.00091341954 | 0.
                                        .01842008003
Deformazioni massime sui materiali:
                                            Acciaio lento
ferro|D ferri |S ferri |Ve
      Cls
      vert.|D cls
                     s cls
       1- 1 | -3.502 | -188.1 | si |
                                                6. | 15.6798 | 4076.9 | si |
```

Il minimo fattore di sicurezza M+ è pari a FS = 1.3583 e pertanto la verifica risulta essere superata.

#### 6.3 Verifica SLErara – Limitazione delle tensioni

Di seguito si riportano le verifiche allo SLErara per la sezione scelta. Le sollecitazioni di verifica risultanto:

- $Mk^+ = 187670 + 194749 = 382419 \text{ kg*cm/m}$
- $Mk^{-} = -159630 619764 = -779394 \text{ kg*cm/m}$

Lo spessore minimo della soletta collaborante è pari 30cm. Per la verifica a momento positivo si trascura il contributo della predalle posta dal lato teso e pertanto la sezione diventa (100x24)cm. A momento negativo la predalle risulta essere compressa e pertanto la sezione di verifica risulta essere pari a (100x30)cm.



L'armatura minima disposta è costituita da barre Ø18/20 al lembo superiore e Ø14/20 al lembo inferiore. Si riporta di seguito il tabulato di verifica allo SLErara della sezione per momento negativo.

```
Descrizione
                 : Sezione in C.A.
Nome lavoro
                 : MELAS5
Nome file
                   Soletta interna SLErara M-.VSE
Tipo verifica
                : tensioni ammissibili - pressoflessione deviata.
Unità di misura generiche: daN; cm; daNcm; daN/cm2; d in mm; deformazioni*1000.
ferri : diametri in mm; aree in cm2.
          Vert.
                 = contorno_vertice del CLS;
                                                           d = diametro;
                   = Sigma (tensioni sui materiali);
          Ve
                  = colonna che indica se la verifica e' soddisfatta.
                                    MATERIALI
Calcestruzzo:
                  Rck =
                              400.
                                    ;;E =336428. ;; Samm= 122.5
Acciaio
                  Tipo= B450C
                                     ;Samm= 2550. ;; n=15 .
                                    SEZIONE
L'asse Z e' rivolto verso destra, l'asse Y e' rivolto verso l'alto.
Tipo sezione: RETTANGOLARE
                             Acciaio lento:
 1- 1| -50.
1- 2| 50.
1- 3| 50.
                                                               2.5447
                 30.
                                  1
                                      45.
                                                       18.
                 30.
                                      22.51
                                              25.
25.
                                  3|
                                                       18
                  0.
                                       0.
                                                               2.5447
                                                       18.
                  0.
                                  4
                                                               2.5447
                                  5
                                      -45.
                                               25.
                                                       18.
                                                               2.5447
                                 6 |
7 |
                                               9
                                      45.
                                                       14
                                                               1.5394
                                      22.5
                                                9.
                                                       14.
                                                               1.5394
                                       0.
                                                       14.
                                                               1.5394
                                     -22.5
                                                               1.5394
                                10 | -45. |
                                                9.
                                                               1.5394
                                    SOLLECITAZIONI AGENTI
Sforzi normali applicati in z= 0. ; y= 15. (baricentro CLS)
Convenzioni: N + trazione; Mz + fib.inferiori tese; My + fib.sinistra tese.
N.| N | Mz | My | Sollecitaz. ultima calcolata
                                                     0.
               0.1
                           -779394.
                                    RISULTATI
Piani di equilibrio (eps= muz * y +muy * z + lam):
       muz
                                           lambda
       .00003203576 0.
                                          -.00026088745
Tensioni massime sui materiali:
                                     Acciaio lento
       Cls
                                     ferro|S ferri |Ve|
1| 2725.1|si|
      vert.|S cls |Ve|
        1- 3|
                -87.8|si|
```

6

Le NTC2008 stabiliscono delle limitazioni tensionali per la combinazione SLE rara pari a:

- Lato CLS:  $\sigma^{c,max} = 0.60 * f_{ck} = 0.6 * 332.0 \text{ kg/cm}^2 = 199.2 \text{ kg/cm}^2$  RARA
- Lato ACCIAIO:  $\sigma_{s,max} = 0.80 * f_{yk} = 0.80 * 4500 \text{ kg/cm}^2 = 3600 \text{ kg/cm}^2 \text{ RARA}$

Entrambe le condizioni di limitazione delle tensioni in esercizio risultano essere soddisfatte. Di seguito si riporta il tabulato di verifica a SLErara per momento positivo.



```
Descrizione
                        Sezione in C.A.
Nome lavoro
Nome file
                       MELAS5
Nome favoro : MELASS
Nome file : Soletta interna SLErara M+.VSE
Tipo verifica : tensioni ammissibili - pressoflessione deviata.
Unità di misura generiche: daN; cm; daN/cm2; d in mm; deformazioni*1000.
ferri : diametri in mm; aree in cm2.
            Vert.
                      = contorno_vertice del CLS;
= Sigma (tensioni sui materiali);
                                                                       d = diametro:
                      = colonna che indica se la verifica e' soddisfatta.
                                            ;;E =336428. ;; Samm= 122.5
;Samm= 2550. ;; n=15 .
                      Rck =
                                    400.
Calcestruzzo:
                      Tipo= B450C
Acciaio
                                           SEZIONE
L'asse Z e' rivolto verso destra, l'asse Y e' rivolto verso l'alto.
Tipo sezione: RETTANGOLARE
                                   Acciaio lento:
                                             Z
45.
vert.
         -50.
                     24.
 1- 1|
1- 2|
                                                       19.
                                                                 18.
                                                                           2.5447
                                        11
          50.
                                                                 18.
                                                                           2.5447
                                             22.5
                                        3 |
4 |
5 |
 1- 31
           50.
                      0.
                                               0.
                                                       19
                                                                 18.
                                                                           2.5447
 1- 41 -50.
                                            -22.5
                      0.
                                                                           2.5447
                                                        19.
                                                                 18.
                                             -45.
                                                        19.
                                                                           2.5447
                                        6
                                              50.
                                                         3.
                                                                 14.
                                                                           1.5394
                                             25.
                                                                 14.
                                                                           1.5394
                                                                           1.5394
                                        8
                                                         3.
                                            -25.
                                                         3.
                                                                 14.
                                       10 | -50.
                                                         3.
                                                                           1.5394
                                                                 14.
                                           SOLLECITAZIONI AGENTI
Sforzi normali applicati in z= 0. ; y= 12. (baricentro CLS)
Convenzioni: N + trazione; Mz + fib.inferiori tese; My + fib.sinistra tese.
N.|N | Mz | My | Sollecitaz. ultima calcolata
N.| N
                                           My
                  0.
                                                              0.
                                 382419.
Piani di equilibrio (eps= muz * y +muy * z + lam):
Sol. | muz | mu
1. | -.00003414904 | 0.
                                                   lambda
                                                   .000624246091
Tensioni massime sui materiali:
                                            Acciaio lento
         vert.|S cls
                           |Ve|
                                             ferro|S ferri |Ve|
         1- 1| -65.7|si|
                                                  6| 2633.2|si|
```

Le NTC2008 stabiliscono delle limitazioni tensionali per la combinazione SLE rara pari a:

- Lato CLS:  $\sigma_{c,max} = 0.60 * f_{ck} = 0.6 * 332.0 \text{ kg/cm}^2 = 199.2 \text{ kg/cm}^2$  RARA
- Lato ACCIAIO:  $\sigma_{s,max} = 0.80 * f_{yk} = 0.80 * 4500 \text{ kg/cm}^2 = 3600 \text{ kg/cm}^2 \text{RARA}$

Entrambe le condizioni di limitazione delle tensioni in esercizio risultano essere soddisfatte.

#### 6.4 Verifica SLEfreq – Fessurazione

Di seguito si riportano le verifiche allo SLEfreq per la sezione scelta.

Le sollecitazioni di verifica risultano (a favore di sicurezza si considera l'intero contributo dei carichi variabili per gli effetti locali mentre per gli effetti globali si applica



il coefficiente di combinazione  $\psi_{1i} = 0.75$ ):

- $Mk^+ = 187670 + 149132 = 336802 \text{ kg*cm/m}$
- $Mk^{-} = -159630 523422 = -683052 \text{ kg*cm/m}$

Lo spessore minimo della soletta collaborante è pari 30cm. Per la verifica a momento positivo si trascura il contributo della predalle posta dal lato teso e pertanto la sezione diventa (100x24)cm. A momento negativo la predalle risulta essere compressa e pertanto la sezione di verifica risulta essere pari a (100x30)cm.

L'armatura minima disposta è costituita da barre Ø18/20 al lembo superiore e Ø14/20 al lembo inferiore. Si riporta di seguito il tabulato di verifica allo SLEfreq della sezione per momento negativo.

```
Descrizione
                        Sezione in C.A.
                        MELAS5
Nome lavoro
Nome favoro : MELASS
Nome file : Soletta interna SLEfreq M-.VSE
Tipo verifica : tensioni ammissibili - pressoflessione deviata.
Unità di misura generiche: daN; cm; daNcm; daN/cm2; d in mm; deformazioni*1000.
ferri : diametri in mm; aree in cm2.
            Vert. = contorno_vertice del CLS;
                      = Sigma (tensioni sui materiali);
= colonna che indica se la verifica e' soddisfatta.
             Ve
                                            MATERTAL T
                                             ;;E =336428. ;; Samm= 122.5
;Samm= 2550. ;; n=15 .
                                    400.
Calcestruzzo:
                      Rck =
                      Tipo= B450C
L'asse Z e' rivolto verso destra, l'asse Y e' rivolto verso l'alto.
Tipo sezione: RETTANGOLARE
                                    Acciaio lento:
ferro| Z |
vert.
                                                                 d[mm] |Af[cm2]|
                                                                            2.5447
         -50.
                     30.
                                                                   18.
 1- 2|
1- 3|
         50. |
                     30.
                                         21
                                               22.5
                                                        25.
                                                                   18.
                                         3
                                                0.
                                                                            2.5447
           50. I
                      0.
                                                                   18.
                                             -45. |
                                                                   18.
                                               45.
                                                           9.
                                                                             1.5394
                                          6|
7|
                                                                   14.
                                               22.5
                                                                   14.
                                                                             1.5394
                                                                   14.
                                                                             1.5394
                                                                              1.5394
                                             SOLLECITAZIONI AGENTI
 Sforzi normali applicati in z= 0.
                                                    ; y= 15.
                                                                      (baricentro CLS)
 Storzi normali applicati ii z= 0., y= 13. Galicalia 525,
Convenzioni: N + trazione; Mz + fib.inferiori tese; My + fib.sinistra tese.
N.| N | Mz | My | Sollecitaz. ultima calcolata
1| 0.| -683052.| 0.|
                                             RTSULTATT
 Piani di equilibrio (eps= muz * y +muy * z + lam):
                                                     1ambda
         muz muy
.00002807577 0.
                                                  -.00022863878
  Tensioni massime sui materiali:
                                              Acciaio lento
                                              ferro|S ferri |Ve|
1| 2388.2|si|
         vert.|S cls
          1- 3| -76.9|si|
```

Di seguito si riporta il tabulato di verifica a SLEfreq per momento positivo.



```
Descrizione
                     : Sezione in C.A.
Descrizione ...

Nome lavoro : MELAS5

Nome file : Soletta interna SLEfreq M+.VSE

Tipo verifica : tensioni ammissibili - pressoflessione deviata.

Unità di misura generiche: daN; cm; daN/cm2; d in mm; deformazioni*1000.

ferri : diametri in mm; aree in cm2.

d = diametro;
                      - contorno_vertree der cls,
= Sigma (tensioni sui materiali);
= colonna che indica se la verifica e' soddisfatta.
             Ve
                                           MATERIALI
                                   400. ;;E =336428. ;; Samm= 122.5
OC ;Samm= 2550. ;; n=15.
Calcestruzzo:
                      Rck =
                      Tipo= B450C
Acciaio
                                           SEZIONE
L'asse Z e' rivolto verso destra, l'asse Y e' rivolto verso l'alto.
Tipo sezione: RETTANGOLARE
                                   Acciaio lento
vert.|
1- 1|
1- 2|
1- 3|
            7
                                   ferro
                                               Z
                                                                d[mm]
                                                                        |Af[cm2]
          -50.
                     24.
24.
0.
                                        1
2
3
                                                                          2.5447
                                                       19.
                                                                 18.
          50.
50.
                                             22.5
                                                       19.
                                                                 18.
                                                                          2.5447
                                                       19.
                                                                 18.
                                        4 |
                                            -22.5
                                                       19.
                                                                          2.5447
                                        5
                                            -45.
50.
                                                                 18.
14.
                                                                          2.5447
                                                       19.
                                                        3.
                                                                          1.5394
1.5394
                                             25.
                                                                 14.
                                        81
                                              0.
                                                         3.
                                                                 14.
                                       10 | -50.
                                                                          1.5394
SOLLECITAZIONI AGENTI
                                           RISULTATI
Piani di equilibrio (eps= muz * y +muy * z + lam):
 Sol.| muz
                                                   lambda
   1. | -.00003007556 | 0.
                                                   .00054978265
Tensioni massime sui materiali:
                                            Acciaio lento
ferro|S ferri |Ve|
        Cls
vert.|S cls
sol
         1- 1| -57.9|si|
                                                 6 2319.1 si
```

Il momento di prima fessurazione per la sezione composta da CLS C32/40 (considerando un fctm/1.2= 25.8kg/cm<sup>2</sup>) è pari a:

- $M_{fess}$ + = +285000 kg\*cm
- $M_{\text{fess}}$  = 437000 kg\*cm

In entrambi i casi la sollecitazione flettente agente supera quella di prima fessurazione e pertanto si riporta la verifica di apertura delle fessure.

Le NTC2008 stabiliscono, per una condizione ambientale aggressiva (XF3) i seguenti limiti di apertura delle fessure.

Tabella 4.1.III - Descrizione delle condizioni ambientali

CONDIZIONI AMBIENTALI	CLASSE DI ESPOSIZIONE
Ordinarie	X0, XC1, XC2, XC3, XF1
Aggressive	XC4, XD1, XS1, XA1, XA2, XF2, XF3
Molto aggressive	XD2, XD3, XS2, XS3, XA3, XF4



Tabella 4.1.IV – Criteri di scelta dello stato limite di fessurazione

Cumpi di	Condinioni	Combinations	Armatura				
Gruppi di esigenze	Condizioni ambientali	Combinazione di azioni	Sensibile		Poco sensibile		
esigenze	ашоннан	ui azioni	Stato limite	Wd	Stato limite	Wd	
	Ordinarie	frequente	ap. fessure	$\leq$ W <sub>2</sub>	ap. fessure	≤ w <sub>3</sub>	
a	Ofdinarie	quasi permanente	ap. fessure	$\leq w_1$	ap. fessure	$\leq$ W <sub>2</sub>	
h.	Aggressive	frequente	ap. fessure	$\leq w_1$	ap. fessure	$\leq$ W <sub>2</sub>	
b		quasi permanente	decompressione	-	ap. fessure	$\leq w_1$	
с	Molto accressiva	frequente	formazione fessure	-	ap. fessure	$\leq w_1$	
	Molto aggressive	quasi permanente	decompressione	-	ap. fessure	$\leq$ W <sub>1</sub>	

 $w_1 = 0.2 \text{ mm}$ 

 $w_2 = 0.3 \text{ mm}$ 

 $w_3 = 0.4 \text{ mm}$ 

Il limite massimo di apertura delle fessure per la combinazione SLEfreq è pari a W<sub>2</sub> = 0.3mm.

Di seguito si riporta il calcolo diretto di apertura delle fessure per momento negativo.

#### **FESSURAZIONE**

	200 5 18		copriferro distanza fra le due file di barre numero ferri diametro delle barre larghezza anima altezza zona efficace intorno alle barre area di cls efficace intorno alle barre
k2 k3 pr	0.4 0.125 0.0175		coefficiente per barre ad aderenza migliorata coefficiente per diagramma triangolare presso-flessione rapporto fra armatura e area efficace di cls
σs σsr Es	152.8	[N/mmq]	tensione acciaio sez parzializzata tensione acciaio sez con fctm modulo elasticità acciaio
β1 β2		[-] [-]	coefficiente per barre ad aderenza migliorata coefficiente per azioni di lunga durata
e_sm	0.0009	[-]	deformazione media
Srm	189.54	[mm]	distanza media fra le fessure
Wm Wk		[mm] [mm]	valore medio apertura delle fessure valore di calcolo apertura delle fessure
Ambiente	or	dinaria	
LIMITE DI NO	ORMA	wk <	0.3
VERIFICA		VERI	FICA SUPERATA



Di seguito si riporta il calcolo diretto di apertura delle fessure per momento positivo.

#### **FESSURAZIONE**

C S n°ferri phi	200 5 14	[mm] [mm] [-] [mm]	copriferro distanza fra le due file numero ferri diametro delle barre	di barre
bw= d,eff= Ac,eff=	1000 60.93333333 60933.33333		larghezza anima altezza zona efficace area di cls efficace int	
k2 k3 pr	0.4 0.125 0.0126	[-]		ad aderenza migliorata ımma triangolare presso-flessione e area efficace di cls
σs σsr Es	196.2	[N/mmq]	tensione acciaio sez ( tensione acciaio sez ( modulo elasticità acci	con fctm
β1 β2	1 0.5	[-] [-]	coefficiente per barre coefficiente per azioni	ad aderenza migliorata di lunga durata
ε_sm	0.0007	[-]	deformazione media	
Srm	149.42	[mm]	distanza media fra le	fessure
Wm Wk		[mm] [mm]	valore medio apertura valore di calcolo apert	
Ambiente	or	dinaria		
LIMITE DI N	ORMA	wk <	0.3	
VERIFICA		VERI	FICA SUPERATA	

Si fa notare come, a momento positivo, la verifica di apertura delle fessure per la combinazione dei carichi SLEqp (W1 = 0.2mm) sia già soddisfatta per la combinazione SLEfreq e pertanto tale verifica non sarà esplicitata nel seguito.

#### 6.5 Verifica SLEqp – Limitazione delle tensioni e fessurazione

Di seguito si riportano le verifiche allo SLEqp per la sezione scelta.

Le sollecitazioni di verifica risultano (a favore di sicurezza si considera l'intero contributo dei carichi variabili per gli effetti locali mentre per gli effetti globali si applica il coefficiente di combinazione  $\psi_{2i} = 0.00$ ):

- $Mk^+ = 187670 + 12281 = 199951 \text{ kg*cm/m}$
- $Mk^{-} = -159630 234396 = -394026 \text{ kg*cm/m}$



```
UTIVO
      .00001619582 | 0.
 1.
                                 -.00013189278
                                                                                                     SPEZIA
Tensioni massime sui materiali:
                                                                                                     LOTTO
      Cls
                               Acciaio lento
                                                                                                     ADALE
      vert.|S cls |Ve|
sol
                               ferro|S ferri |Ve|
                                                                                                     27L2C1
      1-3| -44.4|si|
                                   1 1377.7 si
```

Lo spessore minimo della soletta collaborante è pari 30cm. Per la verifica a momento positivo si trascura il contributo della predalle posta dal lato teso e pertanto la sezione diventa (100x24)cm. A momento negativo la predalle risulta essere compressa e pertanto la sezione di verifica risulta essere pari a (100x30)cm.

L'armatura minima disposta è costituita da barre Ø18/20 al lembo superiore e Ø14/20 al lembo inferiore. Si riporta di seguito il tabulato di verifica allo SLEqp della sezione per momento negativo.

```
Descrizione
                           Sezione in C.A.
  Nome lavoro
Nome file
                           MELAS5
 Nome lavoro : MELASS
Nome file : Soletta interna SLEqp M-.VSE
Tipo verifica : tensioni ammissibili - pressoflessione deviata.
Unità di misura generiche: daN; cm; daNcm; daN/cm2; d in mm; deformazioni*1000.
ferri : diametri in mm; aree in cm2.
  Simboli:
                         = contorno_vertice del CLS;
= Sigma (tensioni sui materiali);
               Vert.
                                                                            d = diametro;
                         = colonna che indica se la verifica e' soddisfatta.
               Ve
                                               MATERIALI
                                                       =336428. ;; Samm= 122.5
m= 2550. ;; n=15 .
  Calcestruzzo:
                                        400.
  Acciaio
                         Tipo= B450C
                                                ;Samm= 2550.
                                               SEZIONE
 L'asse Z e' rivolto verso destra, l'asse Y e' rivolto verso l'alto.
Tipo sezione: RETTANGOLARE
                                      Acciaio lento:
ferro| Z |
  vert.
               Z
                                                                     d[mm]
                                                                              |Af[cm2]|
           -50.
50.
50.
                                                                                2.5447
2.5447
2.5447
                        30.
                                                  22.5
                                                            25.
25.
                                                                      18.
                         0.
                                                   0
                                                                      18
                                                                                 2.5447
                                                -45.
                                                            25.
                                                                      18.
                                                 45.
22.5
                                                                      14.
14.
                                                                                1.5394
1.5394
                                                              9.
                                            9
                                                   0
                                                              9.
                                                                      14.
                                                                                1.5394
1.5394
                                                -45.
                                               SOLLECITAZIONI AGENTI
 Sforzi normali applicati in z= 0. ; y= 15. (baricentro CLS) Convenzioni: N + trazione; Mz + fib.inferiori tese; My + fib.sinistra tese. N.| N | Mz | My | Sollecitaz. ultima calcolata 1 | 0.| -394026.| 0.|
                                   -394026.
                                               RISULTATI
  Piani di equilibrio (eps= muz * y +muy * z + lam):
  Sol.| muz
                             | muy
                                                   1 ambda
   1. | .00001619582 | 0.
                                                       | -.00013189278|
Tensioni massime sui materiali:
                                                    Acciaio lento
         vert.|S cls
                                |Ve|
                                                    ferro|S ferri |Ve
           1- 3| -44.4|si|
                                                           1 1377.7 | si
```

Le NTC2008 stabiliscono delle limitazioni tensionali per la combinazione SLEqp pari a:

• Lato CLS: 
$$\sigma_{c,max} = 0.45 * f_{ck} = 0.45 * 332.0 \text{ kg/cm}^2 = 149.4 \text{ kg/cm}^2$$
 Q.P.

La condizione di limitazione delle tensioni in esercizio risulta essere soddisfatta. Di seguito si riporta il tabulato di verifica a SLEqp per momento positivo.



```
Descrizione
                  : Sezione in C.A.
Nome lavoro
                  : MELAS5
Nome file
Tipo verifica
                    Soletta interna SLEqp M+.VSE
                  : tensioni ammissibili - pressoflessione deviata.
Unità di misura generiche: daN; cm; daNcm; daN/cm2; d in mm; deformazioni*1000.
ferri : diametri in mm; aree in cm2.
           Vert. = contorno_vertice del CLS;
                                                              d = diametro:
                   = Sigma (tensioni sui materiali);
= colonna che indica se la verifica e' soddisfatta.
                                     MATERIALI
                                      ;;E =336428.;; Samm= 122.5
                   Rck =
                               400.
Calcestruzzo:
Acciaio
                   Tipo= B450C
                                       ;Samm= 2550. ;; n=15.
L'asse Z e' rivolto verso destra, l'asse Y e' rivolto verso l'alto.
Tipo sezione: RETTANGOLARE
                              Acciaio lento:
                                                       d[mm]
vert.
                              ferro|
 1- 1| -50. |
                  24.
                                        45.
                                                19.
                                                                 2.5447
                                   11
                                                        18.
 1- 2 | 50. |
                  24.
                                   2 |
                                                        18.
                                                                 2.5447
                                       22.5
 1- 3 i
         50.
                   0.
                                   3 İ
                                         0.
                                                19.
                                                         18.
                                                                 2.5447
                                      -22.5
-45.
 1-4|-50.|
                   0. |
                                   4 |
5 |
                                                19.
                                                         18.
                                                                 2.5447
                                                19.
                                                         18.
                                                                 2.5447
                                        50.
                                                                 1.5394
                                       25.
0.
                                                         14.
                                                                 1.5394
1.5394
                                                 3.
                                                        14.
                                  10
                                      -50.
                                                 3.
                                                                 1.5394
                                     SOLLECITAZIONI AGENTI
Sforzi normali applicati in z= 0. ; y= 12. (baricentro CLS)
Convenzioni: N + trazione; Mz + fib.inferiori tese; My + fib.sinistra tese.
N.| N | Mz | My | Sollecitaz. ultima calcolata
                                     My
                                                      0.
               0.
                             199951.
                                     RISULTATI
Piani di equilibrio (eps= muz * y +muy * z + lam):
Sol.| muz | mu
1.| -.00001785511| 0.
                                            lambda
                                            .00032639233
Tensioni massime sui materiali:
                                      Acciaio lento
                                      ferro|S ferri |Ve|
       vert.|S cls |Ve|
        1- 2| -34.4|si|
                                           6 1376.8|si|
```

Le NTC2008 stabiliscono delle limitazioni tensionali per la combinazione SLEqp pari a:

• Lato CLS: 
$$\sigma_{c,max} = 0.45 * f_{ck} = 0.45 * 332.0 \text{ kg/cm}^2 = 149.4 \text{ kg/cm}^2$$
 Q.P.

La condizione di limitazione delle tensioni in esercizio risulta essere soddisfatta.

Il momento di prima fessurazione per la sezione composta da CLS C32/40 (considerando un fctm/1.2 = 25.8kg/cm<sup>2</sup>) è pari a:

- Mfess+ = +285000 kg\*cm
- Mfess- = -437000 kg\*cm

In entrambi i casi la sollecitazione flettente agente è inferiore a quella di prima fessurazione e pertanto la verifica di apertura delle fessure risulta essere automaticamente soddisfatta.



#### 7. Sbalzi laterali

#### 7.1 Discretizzazione del problema

Per ottimizzare al meglio lo studio degli sbalzi della soletta, ovvero per inviluppare la totale varietà di configurazioni possibili, si suddividono dapprima i casi in base alla geometria del problema:

- 1. La soletta prevede un cordolo da 125 cm, atto all'alloggiamento del sicurvia ed al transito pedonale;
- 2. La soletta prevede un cordolo da 50 cm, atto all'alloggiamento del solo sicurvia;
- 3. La soletta non prevede alcun cordolo, poiché è adiacente alla strada esistente.

Le casistiche appena elencate sono state ulteriormente suddivise in funzione dell'aggetto rispetto al filo esterno della trave, ovvero:

- A. 50 cm circa da filo trave a filo soletta;
- B. 100 cm circa da filo trave a filo soletta;
- D. 150 cm circa da filo trave a filo soletta;
- F. 200 cm circa da filo trave a filo soletta.

La combinazione delle suddivisioni sopra riportate applicate ai casi reali delle 4 rampe di svincolo hanno permesso di ottenere un numero di condizioni di verifica pari a 11, inviluppanti pertanto tutte le casistiche possibili in termini di carico e geometria. Tali combinazioni sono:

- A1
- A2 (A3)
- B1
- B2
- B3
- D1
- D2
- D3
- F1
- F2
- F3



#### 7.2 Sintesi dei risultati ottenuti

Per ogni condizione di verifica si è provveduto al calcolo delle sollecitazioni (nella condizione di carico più gravosa) ed al confronto con i valori resistenti.

In termini di sollecitazioni, i valori flettenti massimi sono condensati nel prospetto di *Fig.* 7.1 (espressi in kg\*cm).

			A1	A2	B1	B2	B3	D1	D2	D3	F1	F2	F3
	М	SLU	141 518	1 222 001	572 067	1 081 999	1 874 468	942 861	1 323 562	2 183 120	1 250 596	1 909 811	3 303 756
IVI		RARA	95 800	905 186	414 003	801 481	1 388 495	685 777	980 416	1 617 126	915 895	1 414 675	2 447 227

Fig. 7.1 – Massime sollecitazioni soletta

Le verifiche flessionali a SLU, per ognuno dei casi di cui sopra, dipendono dal quantitativo effettivo di armatura disposta. Il grafico di *Fig. 7.2* mostra il confronto tra i valori sollecitanti di *Fig. 7.1* ed i valori resistenti.

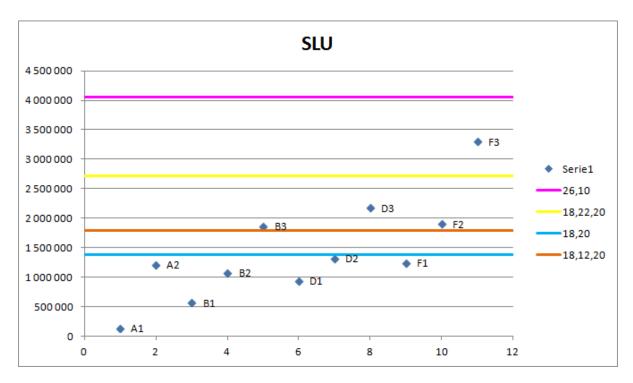


Fig. 7.2 – Valori resistenti e sollecitanti solette

In Fig. 7.2, i valori resistenti sono forniti dalle linee orizzontali caratterizzate da colore differente, il che permette una rapida scelta delle armature da disporre nelle varie casistiche di verifica della soletta. Trattandosi di sbalzi, ovviamente, le armature riportate in legenda sono quelle disposte al negativo. In particolare:





- $26,10 \rightarrow$  barre  $\varphi$ 26 poste a passo 10cm;
- $18,22,20 \rightarrow \text{barre } \phi 18 \text{ poste a passo } 20\text{cm} + \text{barre } \phi 22 \text{ poste a passo } 20\text{cm};$
- $18,20 \rightarrow$  barre  $\phi 18$  poste a passo 20cm;
- $18,12,20 \rightarrow \text{barre } \phi 18 \text{ poste a passo } 20\text{cm} + \text{barre } \phi 12 \text{ poste a passo } 20\text{cm}.$

Di seguito si esplicita il calcolo delle sollecitazioni e la verifica della soletta F3 che è quella caratterizzata dalle sollecitazioni maggiori.

#### 7.3 Verifiche sbalzo tipo F3

Come rappresentativa delle sezioni con sbalzo tipo F3, è stata scelta la sezione trasversale della rampa P posta in campata (circa in mezzeria) tra le pile P5P e P6P. Per una migliore comprensione si riporta, in *Fig.* 7.3, una vista planimetrica che identifica la posizione della sezione di verifica.

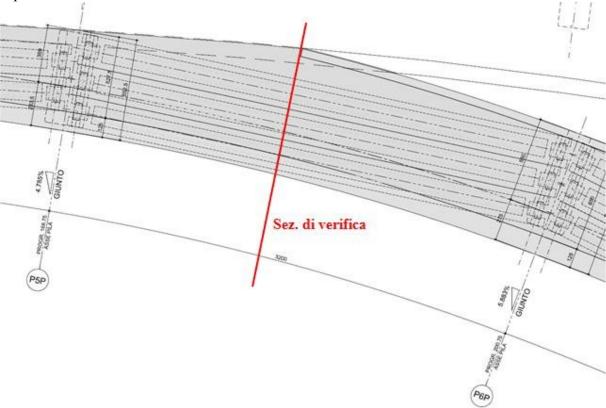


Fig. 7.3 – Vista planimetrica rampa P – Sezione di verifica soletta F3

In Fig. 7.4 si riporta la sezione trasversale di verifica.



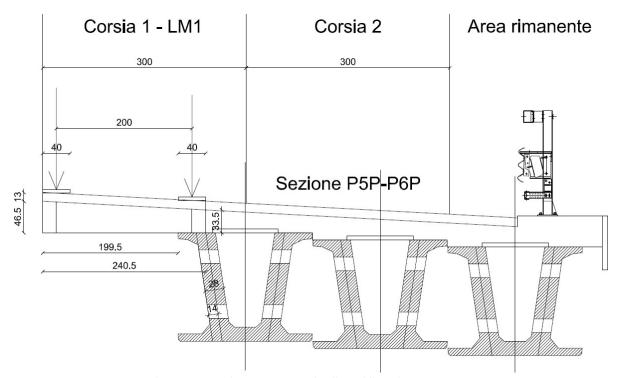


Fig. 7.4 – Sezione trasversale di verifica tipo F3

Appartenendo al gruppo F3 (quale condizione peggiore), si verifica una sezione caratterizzata dall'assenza sia del marciapiede da 125cm e sia dal cordolo di 50cm, con una soletta a tutto sbalzo su cui ogni punto può essere soggetto a carico da traffico.

La considerazione di una trave con anima da 28cm è cautelativa per la sezione di verifica della soletta dato che sposta l'asse dell'anima della trave all'interno dell'impalcato (poiché il filo esterno della trave rimane invariato) incrementando lo sbalzo di calcolo rispetto alla configurazione reale. Ciò viene fatto per considerare eventuali sbalzi simili posti in zone con anime ringrossate ed ottenere così un caso peggiorativo.

#### 7.3.1 Peso proprio

Il peso proprio della soletta è valutato considerando l'effettiva sezione trasversale di verifica valutando un contributo rettangolare ed uno triangolare:

- Contributo rettangolare Mpp1,k = -241200 kg\*cm/m
- Contributo triangolare Mpp2,k = -62400 kg\*cm/m

La somma delle 2 componenti fornisce il valore totale (caratteristico) pari a 303600 kg\*cm/m Il taglio caratteristico assume valore pari a  $V_{pp,k}$  = 2400 kg/m



#### 7.3.2 Permanenti

I carichi permanenti agenti per il caso in esame sono rappresentati dalla pavimentazione stradale per un carico caratteristico di 300 kg/m².

Il momento sollecitante valutato su uno sbalzo di 240cm è pari a.

•  $M_{perm,k} = 86400 \text{ kg*cm/m}$ 

Il taglio caratteristico assume valore pari a  $V_{perm,k} = 720 \text{ kg/m}$ 

#### 7.3.3 Variabili da traffico – LM1

Lo *schema di carico 1* prevede carichi concentrati su due assi in tandem, applicati su impronte quadrate di lato 40 cm, e da un carico distribuito. Dato che gli sbalzi hanno sempre dimensioni inferiori a 3 m, si considera sempre solo la prima corsia nominale, dunque i carichi assumono i seguenti valori:

$$Q_{1k} = 30000 \text{ kg (asse)};$$
  $q_{1k} = 900 \text{ kg/m}^2$ 

Sebbene la normativa prescriva che la ruota vada posizionata a 50 cm dal bordo della corsia, in questo caso, non essendoci nessun elemento di ritenuta, bisogna posizionare l'impronta al limite dello sbalzo (caso di transito del veicolo da rampa a strada esistente).

In Fig. 7.5 si riporta il posizionamento e la ripartizione del carico per il calcolo delle sollecitazioni flessionali, in sezione ed in pianta.

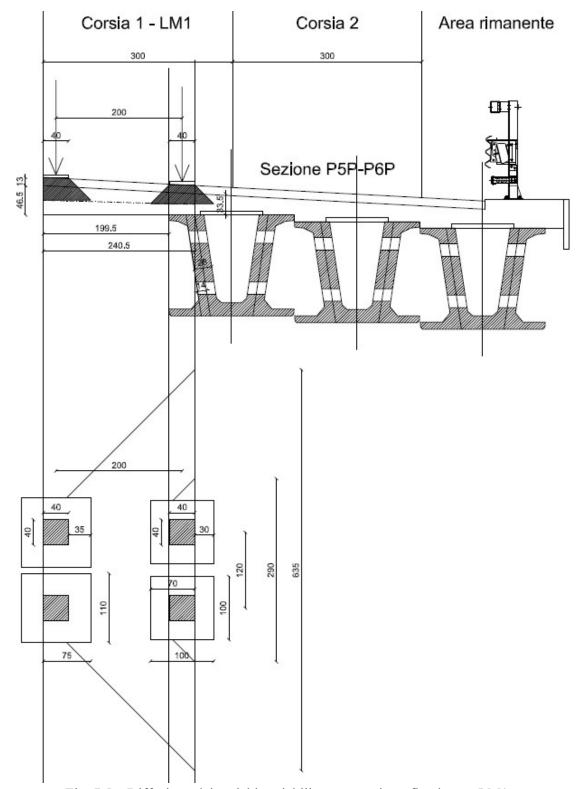


Fig. 7.5 – Diffusione dei carichi variabili concentrati per flessione – LM1



La diffusione nello spessore dell'impalcato utilizzata è pari a 35cm ottenuta considerando 13cm di spessore della pavimentazione e 22cm di spessore soletta per le ruote poste all'estremità, mentre è pari a 30cm (13cm + 17cm) per le ruote poste più internamente.

La superficie di diffusione della gomma di estremità è pari a (75x110)cm sulla quale finisce l'intero carico della singola gomma pari a 15000kg (dato che il giunto non trasmette taglio all'impalcato esistente). Per la gomma posta più internamente, invece, l'impronta diffusa è pari a (100x100)cm, ma solamente la porzione di carico sulla superficie (70x100)cm deve essere utilizzata per il calcolo della sollecitazione flettente. A favore di sicurezza, per le verifiche, si applicheranno valori concentrati delle forze di intensità così calcolata:

- Gomme di estremità:  $Qest, k = \frac{2x15000kg}{4725kg/m} = 4725kg/m$ 

6.35m

- Gomme interne:  $Qint, k = \frac{2x^{15000}kg}{2.90m} * 0.7 = 7241kg/m$ 

Il momento flettente caratteristico dato dal LM1 su 1 metro di profondità della soletta è valutabile attraverso la seguente espressione:

$$9 \underline{\text{kg}}^{*}(240 \text{ cm})^{2}$$

$$MLM1,k = (\underline{\text{cm}} + 4725kg * 202.5cm + 7241kg * 35cm) * 1.4 = 2057227 \underline{\text{kg 1}}$$

$$2 \text{ cm m}$$

Si noti che, per considerare l'incremento dinamico delle sollecitazioni in corrispondenza di giunti come indicato al punto 5.1.3.4 delle NTC2008, si è applicato un fattore amplificativo pari a 1.4.

Il taglio viene diffuso secondo uno schema differente dato che la sezione di verifica si sposta a filo della trave prefabbricata. Per una migliore comprensione si rimanda alla *Fig.* 7.6.



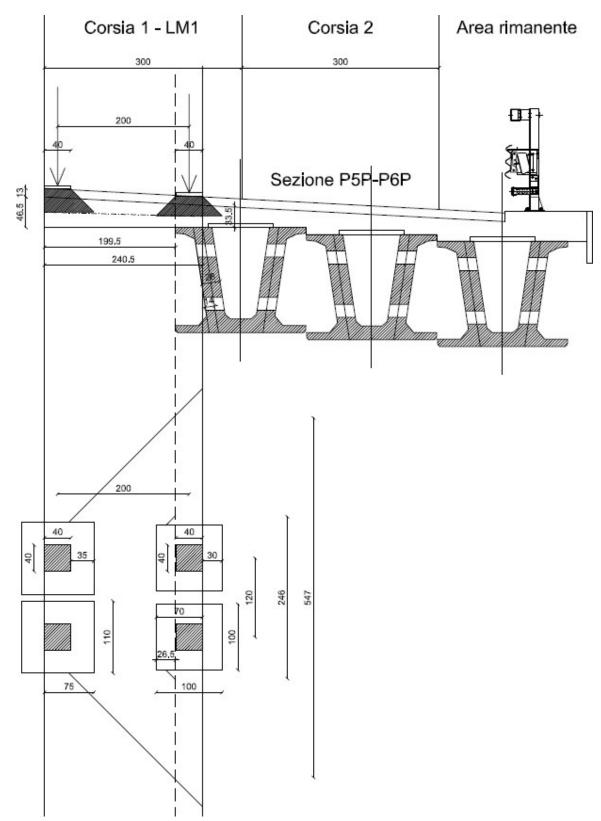


Fig. 7.6 – Diffusione dei carichi variabili concentrati per taglio – LM1



Il taglio caratteristico di verifica è valutato tramite la seguente relazione:

$$V_{LM1,k} = \left(\frac{30000kg}{5.47m} + \frac{30000kg}{2.46m} * 0.265 + 9\frac{kg}{cm} * 196cm\right) * 1.4 = 14672kg$$

Si noti che, anche in questo caso, per considerare l'incremento dinamico delle sollecitazioni in corrispondenza di giunti come indicato al punto 5.1.3.4 delle NTC2008, si è applicato un fattore amplificativo pari a 1.4.

### 7.3.4 Variabili da traffico – LM2

Lo *schema di carico* 2 prevede carichi concentrati su un asse, applicati su impronte rettangolari di lati (60x35)cm, e nessun carico distribuito. I carichi assumono i seguenti valori:

$$Q_{1k} = 40000 \text{ kg (asse)};$$
  $q_{1k} = 0 \text{ kg/m2}$ 

In Fig. 7.7 si riporta il posizionamento e la ripartizione del carico per il calcolo delle sollecitazioni flessionali, in sezione ed in pianta.

- Gomme di estremità:  $Qest, k = \frac{1 \times 20000 \text{kg}}{1 \times 10^{-2} \text{ g}} = 4073 \text{kg/m}$ 

- Gomme interne:  $Qint, k = \frac{1 \times 20000 \text{ kg}}{1.66m} * 0.58 = 6987 \text{ kg/m}$ 

Il momento flettente caratteristico dato dal LM1 su 1 metro di profondità della soletta è valutabile attraverso la seguente espressione:

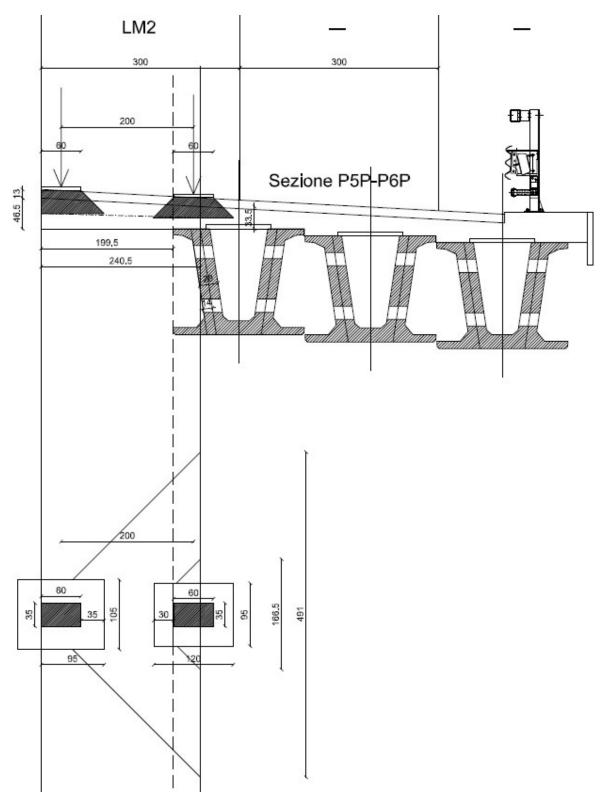


Fig. 7.7 – Diffusione dei carichi variabili concentrati per flessione – LM2



La diffusione nello spessore dell'impalcato utilizzata è pari a 35cm ottenuta considerando 13cm di spessore della pavimentazione e 22cm di spessore soletta per le ruote poste all'estremità, mentre è pari a 30cm (13cm + 17cm) per le ruote poste più internamente.

La superficie di diffusione della gomma di estremità è pari a (95x105)cm sulla quale finisce l'intero carico della singola gomma pari a 20000kg (dato che il giunto non trasmette taglio all'impalcato esistente). Per la gomma posta più internamente, invece, l'impronta diffusa è pari a (120x95)cm, ma solamente la porzione di carico sulla superficie (70x95)cm deve essere utilizzata per il calcolo della sollecitazione flettente. A favore di sicurezza, per le verifiche, si applicheranno valori concentrati delle forze di intensità così calcolata:

$$M_{LM2,k} = (4073kg * 193cm + 6987kg * 36cm) * 1.4 = 1452670 kg 12 cm m$$

Si noti che, per considerare l'incremento dinamico delle sollecitazioni in corrispondenza di giunti come indicato al punto 5.1.3.4 delle NTC2008, si è applicato un fattore amplificativo pari a 1.4.

Il taglio viene diffuso secondo uno schema differente dato che la sezione di verifica si sposta a filo della trave prefabbricata. Per una migliore comprensione si rimanda alla *Fig.* 7.8.



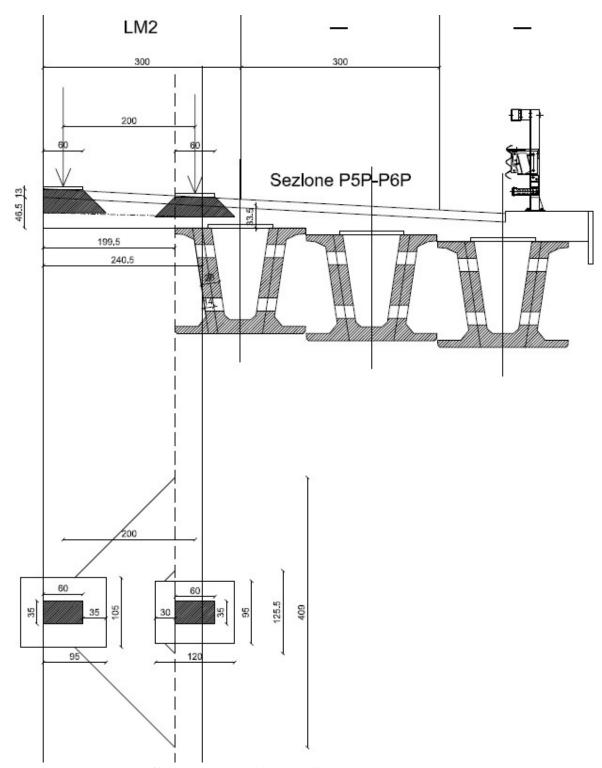


Fig. 7.8 – Diffusione dei carichi variabili concentrati per taglio – LM2

Il taglio caratteristico di verifica è valutato tramite la seguente relazione:



$$V_{LM1,k} = \left(\frac{20000kg}{4.09m} + \frac{20000kg}{1.25m} * 0.25\right) * 1.4 = 12445kg$$

Si noti che, anche in questo caso, per considerare l'incremento dinamico delle sollecitazioni in corrispondenza di giunti come indicato al punto 5.1.3.4 delle NTC2008, si è applicato un fattore amplificativo pari a 1.4.

Come è possibile notare, il LM1 fornisce sollecitazioni peggiori rispetto al LM2.

### 7.3.5 Verifiche a SLU

Per condurre le verifiche a SLU è necessario amplificare i valori di sollecitazione caratteristica riportati in precedenza per un coefficiente amplificativo delle azioni pari a  $\gamma$  = 1.35 (dato che i carichi permanenti sono compiutamente definiti). Le sollecitazioni flettenti di progetto sono:

- Pp soletta:  $M_{pp,SLU} = 1.35*(-303600 \text{kgcm}) = -409860 \text{ kg*cm}$ ;
- Perm:  $M_{perm,SLU} = 1.35*(-86400 \text{kgcm}) = -116640 \text{ kg*cm}$ ;
- Perm:  $M_{LM1,SLU} = 1.35*(-2057227 \text{kgcm}) = -2777256 \text{ kg*cm}$ ;

La somma dei valori sopra riportati è pari a M<sub>tot, SLU</sub> = -3303756 kg\*cm.

Lo spessore minimo della soletta collaborante è pari 30cm. A momento negativo la predalle risulta essere compressa e pertanto la sezione di verifica risulta essere pari a (100x30)cm. La sezione di verifica è armata con barre  $\phi 26/10$  poste all'estradosso e con barre  $\phi 14/20$  poste all'intradosso.



Tipo sezione: RETTANGOLARE Cls:	
Sforzi normali applicati in z= 0. ; y= 15. (baricentro CLS) Convenzioni: N + trazione; Mz + fib.inferiori tese; My + fib.sinis	tra tese.
N.  N	
RISULTATI	
Piani di equilibrio (eps= muz * y +muy * z + lam):	
Sol.   muz   muy   lambda   1.   .00027628218   0.  00349830695	
Deformazioni massime sui materiali:	
Cls Acciaio lento sol vert. D cls  S cls  Ve  ferro D ferri  S ferri  V 1 1-1 -3.4983  -188.1 si  6.  3.4087  3930.4 s	

La sezione risulta essere verificata con un fattore di sicurezza pari a FS = 1.2289. Le sollecitazioni di taglio di progetto sono:

- Pp soletta:  $V_{pp,SLU} = 1.35*2400 \text{kg} = 3240 \text{ kg}$ ;
- Perm:  $V_{perm,SLU} = 1.35*720kg = 972 kg$ ;
- Perm:  $V_{LM1,SLU} = 1.35*14672kg = 19807 kg$ ;

La somma dei valori sopra riportati è pari a V<sub>tot</sub>, <sub>SLU</sub> = 24019 kg\*cm.

Il calcolo del taglio resistente per una sezione non armata a taglio è riportato nel prospetto seguente (considerando 1m di profondità della soletta).



TRA FELETTINO E IL RACCORDO AUTOSTRADALE

DG 27-17 Lotto 2 - GE1727L2C1

## Verifiche a taglio travi non armate a taglio

Verifiche a taglio svolte secondo il Cap 4 NTC2008 \$ 4.1.2.1.3.1

GEOMETRIA DELLA SEZIONE				
Larghezza della sezione o anima	b <sub>w</sub>	[mm]	1000	
Altezza complessiva della sezione	h	[mm]	360	
Area complessiva sezione di CLS	A <sub>e</sub>	[mm²]	360000	
Copriferro di calcolo	c	[mm]	53	
Area di acciaio long. tesa sez. di verifica	A <sub>al</sub>	[mm²]	5300	
Sforzo normale agente nella sezione	Ned	[N]	0	
Sollecitazione tagliante a SLU	Ved	[N]	240190	

MATERIALI UTILIZ	ZATI		
Resistenza caratteristica cubica del CLS	Rek	[N/mm²]	40

FATTORI DI SICUREZZA MATERIALI					
Fattore di sicurezza lato CLS γ <sub>c</sub> [a.d.] 1.50					
Fattore sicurezza lato acciaio	γ,	[a.d.]	1.15		
Coeff. di fluage lato CLS	α <sub>cc</sub>	[a.d.]	0.85		

CARATTERISTICHE DERIVATE DEI MATERIALI				
Resistenza caratteristica cilindrica del CLS f <sub>ek</sub> [N/mm²] 33.20				
Resistenza cilindrica di progetto CLS	f <sub>ed</sub>	[N/mm²]	18.813333	

RESISTENZA MINIMA A TA	GLIO DEL CL	5	
Altezza utile della sezione	d	[mm]	307
Fattore d'ingranamento CLS calcolato	Keale	[a.d.]	1.807
Fattore d'ingranamento CLS massimo	K <sub>max</sub>	[a.d.]	2.000
Fattore d'ingranamento CLS usato	Kused	[a.d.]	1.807
Resistenza minima cls	V <sub>min</sub>	[N/mm²]	0.490
Tensione media di comprex nella sez. calcolo	$\sigma_{\rm cp,celc}$	[N/mm²]	0.000
Valore limite tensione di compressione	σ <sub>cp,max</sub>	[N/mm²]	3.763
Tensione di compressione usata	σ <sub>cp,used</sub>	[N/mm²]	0.000
Resistenza a taglio minimo del CLS	V <sub>rtd,min</sub>	[N]	150405
		[daN]	15040

RESISTENZA A TAGLIO DEL CLS CON ARMATURE LONGITUDINALI							
Percentuale geometrica di armatura tesa calc ρ <sub>i,cale</sub> [a.d.] 0.01726							
Percentuale geometrica di armatura tesa max	PLmax	[a.d.]	0.02000				
Percentuale geometrica di armatura tesa usata	PLused	[a.d.]	0.01726				
Resistenza a taglio CLS con A <sub>sl</sub>	V <sub>Rd,Aal</sub>	[N]	256686				
		[daN]	25669				

RESISTENZA A TAGLIO SEZIONE			
Resistenza a taglio della sezione	V <sub>ed</sub>	[daN]	25669
Sollecitazione tagliante a SLU	V <sub>ed</sub>	[daN]	24019
Esito verifica Sezione verificata			ata

La sezione risulta essere verificata a taglio con un FS = 1.0687 (considerando un'amplificazione dinamica per discontinuità da giunti pari a 1.40). L'armatura attiva che si è considerata nel calcolo è composta da 10 barre  $\varphi 26$  poste lato teso (estradosso).

### 7.3.6 Verifiche a SLErara – Limitazione delle tensioni

Le sollecitazioni flettenti per la combinazione SLErara delle azioni sono:

- Pp soletta:  $M_{pp,SLErara} = 1.00*(-303600 \text{kgcm}) = -303600 \text{ kg*cm}$ ;
- Perm:  $M_{perm,SLErara} = 1.00*(-86400 \text{kgcm}) = -86400 \text{ kg*cm}$ ;
- Perm:  $M_{LM1,SLErara} = 1.00*(-2057227 \text{kgcm}) = -2057227 \text{ kg*cm}$ ;

La somma dei valori sopra riportati è pari a M<sub>tot, SLErara</sub> = -2447227 kg\*cm.

Lo spessore minimo della soletta collaborante è pari 30cm. A momento negativo la predalle risulta essere compressa e pertanto la sezione di verifica risulta essere pari a (100x30)cm. La sezione di verifica è armata con barre  $\phi 26/10$  poste all'estradosso e con barre  $\phi 14/20$  poste all'intradosso.

```
Descrizione
                         Sezione in C.A.
Nome lavoro :
Nome file :
Tipo verifica :
Unità di misura
                         MELAS5
Soletta Tipo 4 SLErara F3.VSE
                     : tensioni ammissibili - pressoflessione deviata.

ra generiche: daN; cm; daNcm; daN/cm2; d in mm; deformazioni*1000.

ferri : diametri in mm; aree in cm2.
Simboli:
                        = contorno_vertice del CLS;
= Sigma (tensioni sui materiali);
             Vert.
                                                                             d = diametro;
             Ve
                        = colonna che indica se la verifica e' soddisfatta.
                                               MATERTAL T
Calcestruzzo:
                        Rck =
                                       400.
                                                ;;E =336428. ;; Samm= 122.5
                        Tipo= B450C
                                                             2550.
                                                                        ;; n=15 .
Acciaio
                                                :Samm=
L'asse Z e' rivolto verso destra, l'asse Y e' rivolto verso l'alto.
Tipo sezione: RETTANGOLARE
Cls: Acciaio lento:
vert. |
1- 1|
1- 2|
1- 3|
                                      ferro|
1|
                                                                     d[mm]
14.
                                                                              |Af[cm2]|
          -50.
-50.
                                                 45.
                                                                                 1.5394
                       30.
                                                 22.5
                                                              9.
9.
                                                                      14.
14.
                                                                                 1.5394
                                          2|
3|
4|
5|
6|
7|
8|
9|
10|
11|
12|
                       30.
                                                                                 1.5394
 1- 41
                                                -22.5
            50.
                        0.
                                                              9.
                                                                      14.
                                                                                 1.5394
                                                 45.
35.
25.
                                                             25.
                                                                      26.
                                                                                 5.3093
                                                            25.
                                                                      26.
                                                                                 5.3093
5.3093
                                                                       26.
                                               5.
-5.
-15.
                                                             25.
                                                                       26.
                                                                                 5.3093
                                                            25.
25.
                                                                      26.
                                                                                 5.3093
                                                -25.
-35.
                                          13
                                                             25.
                                                                       26.
                                                                                  5.3093
                                          14 |
15 |
                                                             25.
                                                                       26.
                                                                                  5.3093
                                                             25.
                                               SOLLECITAZIONI AGENTI
Sforzi normali applicati in z= 0. ; y= 15. (baricentro CLS) Convenzioni: N + trazione; Mz + fib.inferiori tese; My + fib.sinistra tese. N. | N | Mz | Sollecitaz. ultima calcolata 1 | 0. | ^{-2447227}. | 0. |
                                 | My
-2447227.|
                                               RISULTATI
Piani di equilibrio (eps= muz * y +muy * z + lam):
```



Le NTC2008 stabiliscono delle limitazioni tensionali per la combinazione SLE rara pari a:

- Lato CLSrara:  $\sigma_{c,max} = 0.60 * f_{ck} = 0.60 * 332.0 \text{ kg/cm}^2 = 199.2 \text{ kg/cm}^2$
- Lato ACCIAIOrara:  $\sigma_{s,max} = 0.8 * f_{yk} = 0.8 * 4500 \text{ kg/cm}^2 = 3600 \text{ kg/cm}^2$

Le massime tensioni agenti nei materiali risultano essere inferiori ai limiti di normativa e pertanto la verifica di limitazione tensionale per la combinazione SLErara delle azioni risulta essere soddisfatta.

### 7.3.7 Verifiche a SLEfreq – Fessurazione

Le sollecitazioni flettenti per la combinazione SLEfreq delle azioni sono:

- Pp soletta:  $M_{pp,SLEfreq} = 1.00*(-303600 \text{kgcm}) = -303600 \text{ kg*cm}$ ;
- Perm:  $M_{perm,SLEfreq} = 1.00*(-86400 \text{kgcm}) = -86400 \text{kg*cm}$ ;
- Perm:  $M_{LM1,SLEfreq} = 0.75*(-2057227kgcm) = -1542920 kg*cm;$

La somma dei valori sopra riportati è pari a M<sub>tot</sub>, <sub>SLEfreq</sub> = -1932920 kg\*cm.

Lo spessore minimo della soletta collaborante è pari 30cm. A momento negativo la predalle risulta essere compressa e pertanto la sezione di verifica risulta essere pari a (100x30)cm. La sezione di verifica è armata con barre  $\phi 26/10$  poste all'estradosso e con barre  $\phi 14/20$  poste all'intradosso.



### SEZIONE

L'asse Z e' rivolto verso destra, l'asse Y e' rivolto verso l'alto.
Tipo sezione: RETTANGOLARE
Cls: Acciaio lento:
vert. | Z | Y | ferro| Z | Y | d[mml | Affcm21| |Af[cm2]| | 1.5394| | 1.5394| | 1.5394| 1- 1| -50. 1- 2| -50. 1- 3| 50. 1- 4| 50. 0. 30. 30. 14. 14. 14. 14. 26. 22.5 -22.5 -45. 45. 9. 9. 25. 1.5394 1.5394 5.3093 0. 4| 5| 6| 7| 8| 9| 10| 11| 12| 13| 14| 15| 5.3093 5.3093 35. 25. 15. 5. -5. -15. -25. 25. 25. 25. 25. 25. 25. 25. 26. 26. 26. 26. 26. 26. 5.3093 5.3093| 5.3093| 5.3093| 5.3093| 5.3093| -45. 25. 5.3093 SOLLECITAZIONI AGENTI Sforzi normali applicati in z= 0. ; y= 15. (baricentro CLS) Convenzioni: N + trazione; Mz + fib.inferiori tese; My + fib.sinistra tese. N.| N | Mz | Sollecitaz. ultima calcolata  $1 \mid 0. \mid -1932920. \mid 0. \mid$ RISULTATI Piani di equilibrio (eps= muz \* y +muy \* z + lam): lambda -.00040352049| muz | muy .00003032973| 0. Tensioni massime sui materiali: Acciaio lento ferro|S ferri |Ve| 6| **1790.1**|si| vert.|S cls |Ve| 1-1| -135.8|si|

Le NTC2008 stabiliscono, per una condizione ambientale aggressiva (XF3) i seguenti limiti di apertura delle fessure.

Tabella 4.1.III - Descrizione delle condizioni ambientali

CONDIZIONI AMBIENTALI	CLASSE DI ESPOSIZIONE
Ordinarie	X0, XC1, XC2, XC3, XF1
Aggressive	XC4, XD1, XS1, XA1, XA2, XF2, XF3
Molto aggressive	XD2, XD3, XS2, XS3, XA3, XF4

Tabella 4.1.IV - Criteri di scelta dello stato limite di fessurazione

Commi di	Condinioni	Combinations		Armatur	a	
Gruppi di esigenze	Condizioni Combinazione ambientali di azioni		Sensibile		Poco sensibile	
esigenze	ambientan	ui azioni	Stato limite	$\mathbf{w_d}$	Stato limite	$\mathbf{w_d}$
	Ordinarie	frequente	ap. fessure	$\leq$ W <sub>2</sub>	ap. fessure	$\leq$ W <sub>3</sub>
a	a Ordinarie	quasi permanente	ap. fessure	$\leq w_1$	ap. fessure	$\leq$ W <sub>2</sub>
	A	frequente	ap. fessure	$\leq w_1$	ap. fessure	$\leq$ W <sub>2</sub>
b	Aggressive	quasi permanente	decompressione	-	ap. fessure	$\leq w_1$
	Molto aggressive	frequente	formazione fessure	-	ap. fessure	$\leq$ W <sub>1</sub>
С	quasi permanente	decompressione	-	ap. fessure	$\leq w_1$	

$$w_1 = 0.2 \text{ mm}$$

$$w_2 = 0.3 \text{ mm}$$

$$w_3 = 0.4 \text{ mm}$$



TRA FELETTINO E IL RACCORDO AUTOSTRADALE

DG 27-17 Lotto 2 - GE1727L2C1

Il momento negativo di prima fessurazione per la soletta, valutato considerando un cls  $C32/40~(f_{ctm}/1.2=25.8~kg/cm^2)$  è pari a:

• Mfess- = -580000 kg\*cm

Essendo il momento sollecitante maggiore del momento di prima fessurazione si riporta il calcolo diretto di apertura delle fessure.

## **FESSURAZIONE**

С	53	[mm]	copriferro	
S		[mm]	distanza fra le due file	di barre
n°ferri	10	[-]	numero ferri	
phi	26	[mm]	diametro delle barre	
bw=		[mm]	larghezza anima	
d,eff=	55.66666667	[mm]	altezza zona efficace	intorno alle barre
Ac,eff=	55666.66667	[mmq]	area di cls efficace int	orno alle barre
k2	0.4	[-]	coefficiente per barre	ad aderenza migliorata
k3	0.125	[-]	coefficiente per diagra	mma triangolare presso-flessione
ρΓ	0.0954	[-]	rapporto fra armatura	e area efficace di cls
σS			tensione acciaio sez p	
σει		_	tensione acciaio sez	
Es	210000	[N/mmq]	modulo elasticità acci	aio
β1	1	r1	coefficiente per barro	ad adoronza migliorata
β2		[-] [-]	coefficiente per azioni	ad aderenza migliorata
pΣ	0.5	[-]	coemciente per azioni	di luliga dulata
ε sm	0.0008	[-]	deformazione media	
5_0	0.000		dolollida ilia	
Srm	139.63	[mm]	distanza media fra le f	fessure
Wm	0.11	[mm]	valore medio apertura	delle fessure
Wk	0.19	[mm]	valore di calcolo apert	ura delle fessure
Ambiente	or	dinaria		
LIMITE DI M	00144		0.0	
LIMITE DI N	ORMA	wk <	0.3	
VERIFICA		VEDI	FICA SUPERATA	
VERII ICA		VERI	FICA SUFERATA	

L'apertura delle fessure prevista per la combinazione SLEfreq è pari a 0.19mm < 0.30mm e pertanto la verifica risulta essere superata.

### 7.3.8 Verifiche a SLEqp – Limitazione tensioni e fessurazione

Le sollecitazioni flettenti per la combinazione SLEqp delle azioni sono:

- Pp soletta:  $M_{pp,SLEqp} = 1.00*(-303600 \text{kgcm}) = -303600 \text{ kg*cm}$ ;
- Perm:  $M_{perm,SLEqp} = 1.00*(-86400 \text{kgcm}) = -86400 \text{ kg*cm}$ ;
- Perm:  $M_{LM1,SLEqp} = 0.00*(-2057227 \text{kgcm}) = -0 \text{ kg*cm}$ ;

La somma dei valori sopra riportati è pari a M = -390000 kg\*cm.

Lo spessore minimo della soletta collaborante è pari 30cm. A momento negativo la predalle risulta essere compressa e pertanto la sezione di verifica risulta essere pari a (100x30)cm. La sezione di verifica è armata con barre  $\phi 26/10$  poste all'estradosso e con barre  $\phi 14/20$  poste all'intradosso.

```
: Sezione in C.A.
Descrizione
Nome lavoro
Nome file
                     MELAS5
Nome lavoro : MELASS
Nome file : Soletta Tipo 4 SLEqp F3.VSE
Tipo verifica : tensioni ammissibili - pressoflessione deviata.
Unità di misura generiche: daN; cm; daNcm; daN/cm2; d in mm; deformazioni*1000.
ferri : diametri in mm; aree in cm2.
                   Vert.
           Ve
                                        MATERIALI
                                 400. ;;E =336428. ;; Samm= 122.5
                     Rck =
Calcestruzzo:
                     Tipo= B450C
Acciaio
                                         ;Samm=
                                                    2550. ;; n=15 .
                                        SEZIONE
L'asse Z e' rivolto verso destra, l'asse Y e' rivolto verso l'alto.
                                Acciaio lento:
vert. | Z
1- 1| -50.
1- 2| -50.
1- 3| 50.
1- 4| 50.
                                ferro|
1|
2|
3|
4|
5|
6|
7|
8|
9|
10|
11|
12|
                                                           d[mm]
14.
                                                                   |Af[cm2]
| 1.5394
                                          Z
45.
                     Ó.
                   30.
30.
                                         0.
                                                            14.
                                                                     1.5394
                                                                     1.5394
                                                            14.
                                         -22.5
                     0
                                                     9.
9.
                                                            14.
                                                                     1.5394
                                         -45.
                                                                     1.5394
                                         45.
35.
25.
                                                   25.
25.
25.
25.
                                                            26.
26.
                                                                     5.3093
5.3093
                                                            26.
                                                                      5.3093
                                                                      5.3093
                                          5.
-5.
                                                   25.
25.
                                                            26.
                                                                     5.3093
                                                            26
                                         -15.
                                                   25.
                                                            26.
                                                                     5.3093
                                    13 |
14 |
15 |
                                         -25.
-35.
-45.
                                                   25.
                                                            26.
                                                                     5.3093
                                                                     5.3093
                                         SOLLECITAZIONI AGENTI
RISULTATI
 Piani di equilibrio (eps= muz * y +muy * z + lam):
                                               lambda
         .00000611955 0.
                                             | -.00008141723|
   1.|
 Tensioni massime sui materiali:
                                         Acciaio lento
ferro|S ferri |Ve|
6| 361.2|si|
        vert.|S cls
1-1| -27
                  -27.4|si|
```



Le NTC2008 stabiliscono delle limitazioni tensionali per la combinazione SLEqp pari a:

• Lato CLSqp:  $\sigma_{c,max} = 0.45 * f_{ck} = 0.45 * 332.0 \text{ kg/cm}^2 = 149.4 \text{ kg/cm}^2$ 

Le massime tensioni agenti nei materiali risultano essere inferiori ai limiti di normativa e pertanto la verifica di limitazione tensionale per la combinazione SLEqp delle azioni risulta essere soddisfatta.

Il momento sollecitante è inferiore al momento di prima fessurazione già esplicitato al punto precedente e pertanto la verifica di apertura delle fessure risulta essere automaticamente soddisfatta.



## 8. Traversi di estremità in corrispondenza di giunti

Il presente capitolo riporta le verifiche svolte sui traversi in opera posti alle estremità di ogni campata delle rampe di svincolo del Viadotto Melara posti in corrispondenza dei giunti trasversali di impalcato.

Le verifiche che vengono condotte sono a SLU ed SLE. Le sollecitazioni di calcolo vengono estratte a partire dai modelli di calcolo globale delle rampe riportati nella relazione di calcolo generale identificata dal codice "5641603CstRc1\_01".

### 8.1 Sollecitazioni derivanti dai modelli globali

Di seguito si espongono le sollecitazioni di calcolo dei traversi di testata ricavate dai modelli di calcolo generali delle singole rampe. I valori nel seguito riportati sono da intendersi come CARATTERISTICI.

Le sollecitazioni sono estratte con riferimento ai seguenti Casi/Condizioni di Carico:

- Condizione di Carico 2: contributo soletta (\*);
- Caso di Carico 35: contributo carichi permanenti di II fase;
- Inviluppo Casi di Carico 1-8: contributo dei carichi variabili da traffico.
- (\*) il contributo della soletta viene considerato in modo cautelativo per poter prendere in considerazione eventuali sollecitazioni derivanti da porzioni di getto in II fase della soletta stessa nelle zone di sbalzo che andrebbero a sollecitare i traversi.

### 8.1.1 **MELAS1**



Condizione di Carico 2 (effetto soletta) - Sollecitazione flettente





Caso di Carico 35 (effetto perm. II fase) - Sollecitazione flettente



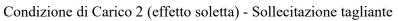
Inviluppo Casi di Carico 1-8 (effetto variabili traffico) - Sollecitazione flettente

La somma dei valori sopra riportati fornisce nelle sezioni più sollecitate i seguenti risultati caratteristici:

- Mk+ = 2477139 kg\*cm
- Mk = -10474878 kg\*cm









Caso di Carico 35 (effetto perm. II fase) - Sollecitazione tagliante





Inviluppo Casi di Carico 1-8 (effetto variabili traffico) - Sollecitazione tagliante

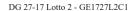
Sommando cautelativamente tutti i valori massimi in modulo si ottiene un taglio caratteristico pari a Vk = 78456 kg.

## 8.1.2 **MELAS2**



Condizione di Carico 2 (effetto soletta) - Sollecitazione flettente







Caso di Carico 35 (effetto perm. II fase) - Sollecitazione flettente



Inviluppo Casi di Carico 1-8 (effetto variabili traffico) - Sollecitazione flettente

La somma dei valori sopra riportati fornisce nelle sezioni più sollecitate i seguenti risultati caratteristici:

- Mk+ = 2877172 kg\*cm
- Mk = -7320514 kg\*cm





Condizione di Carico 2 (effetto soletta) - Sollecitazione tagliante



Caso di Carico 35 (effetto perm. II fase) - Sollecitazione tagliante

VARIANTE ALLA S.S.1 AURELIA (AURELIA BIS) - VIABILITA' DI ACCESSO ALL' HUB PORTUALE DI LA SPEZIA



Inviluppo Casi di Carico 1-8 (effetto variabili traffico) - Sollecitazione tagliante

Sommando cautelativamente tutti i valori massimi in modulo si ottiene un taglio caratteristico pari a Vk = 60479 kg.

#### **MELAS3** 8.1.3



Condizione di Carico 2 (effetto soletta) - Sollecitazione flettente



Caso di Carico 35 (effetto perm. II fase) - Sollecitazione flettente



Inviluppo Casi di Carico 1-8 (effetto variabili traffico) - Sollecitazione flettente

La somma dei valori sopra riportati fornisce nelle sezioni più sollecitate i seguenti risultati caratteristici:

- Mk+ = 820093 kg\*cm
- Mk = -12110032 kg\*cm

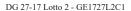




Condizione di Carico 2 (effetto soletta) - Sollecitazione tagliante



Caso di Carico 35 (effetto perm. II fase) - Sollecitazione tagliante





Inviluppo Casi di Carico 1-8 (effetto variabili traffico) - Sollecitazione tagliante

Sommando cautelativamente tutti i valori massimi in modulo si ottiene un taglio caratteristico pari a Vk = 64935 kg.

## 8.1.4 MELAS4



Condizione di Carico 2 (effetto soletta) - Sollecitazione flettente





Caso di Carico 35 (effetto perm. II fase) - Sollecitazione flettente



Inviluppo Casi di Carico 1-8 (effetto variabili traffico) - Sollecitazione flettente

La somma dei valori sopra riportati fornisce nelle sezioni più sollecitate i seguenti risultati caratteristici:

- Mk+ = 1874510 kg\*cm
- Mk = -14469567 kg\*cm





## Condizione di Carico 2 (effetto soletta) - Sollecitazione tagliante



Caso di Carico 35 (effetto perm. II fase) - Sollecitazione tagliante





Inviluppo Casi di Carico 1-8 (effetto variabili traffico) - Sollecitazione tagliante

Sommando cautelativamente tutti i valori massimi in modulo si ottiene un taglio caratteristico pari a  $Vk=80521\ kg.$ 

## 8.1.5 MELAS5



Condizione di Carico 2 (effetto soletta) - Sollecitazione flettente





Caso di Carico 35 (effetto perm. II fase) - Sollecitazione flettente



Inviluppo Casi di Carico 1-8 (effetto variabili traffico) - Sollecitazione flettente

La somma dei valori sopra riportati fornisce nelle sezioni più sollecitate i seguenti risultati caratteristici:

- Mk+ = 1848610 kg\*cm
- Mk = -2374070 kg\*cm



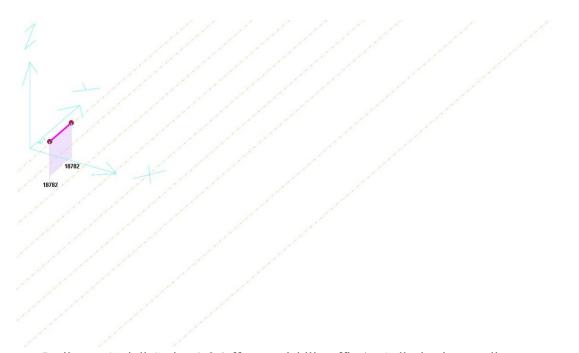


Condizione di Carico 2 (effetto soletta) - Sollecitazione tagliante



Caso di Carico 35 (effetto perm. II fase) - Sollecitazione tagliante





Inviluppo Casi di Carico 1-8 (effetto variabili traffico) - Sollecitazione tagliante

Sommando cautelativamente tutti i valori massimi in modulo si ottiene un taglio caratteristico pari a Vk = 27299 kg.

### 8.2 Sollecitazioni derivanti da sollevamento

Durante la propria vita, l'impalcato sarà soggetto a sollevamento per la sostituzione periodica degli apparecchi di appoggio. Questo fenomeno comporta l'insorgere di sollecitazioni all'interno dei traversi di testata che pertanto devono essere verificati anche in questa condizione.

Gli schemi di sollevamento che dovranno essere utilizzati sono raggruppabili in due categorie:

- 4 martinetti: per le campate interessate da 3 travi;
- 3 martinetti: per le campate interessate da due travi.

Gli elementi di sollevamento sono da disporsi a metà tra una trave prefabbricata e l'altra ed all'estremità dell'impalcato in corrispondenza della fine del traverso. Per una migliore comprensione si rimanda alle Fig. 8.1 e Fig. 8.2. Non è possibile utilizzare un numero di martinetti inferiore in quanto non sarebbe garantita la stabilità dell'opera.



# Sollevamento tipologico 3 travi

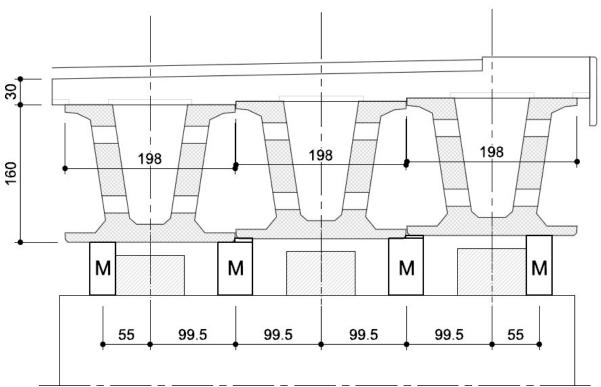


Fig. 8.1 – Sollevamento tipologico 3 travi



## Sollevamento tipologico 2 travi

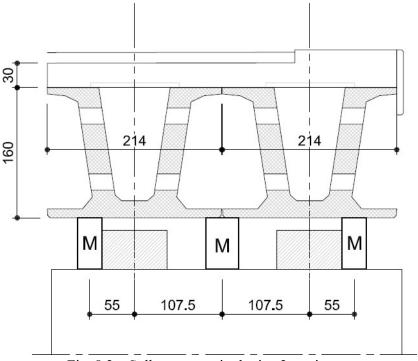


Fig. 8.2 – Sollevamento tipologico 2 travi

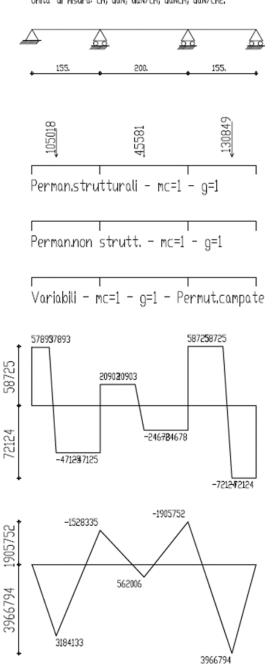
Le sollecitazioni che insorgono all'interno dei traversi sono valutate considerando solamente i carichi di peso proprio ed i carichi permanenti senza alcuna azione variabile presente sull'impalcato. Lo schema di calcolo è quello di trave continua su più appoggi. Le reazioni vincolari utilizzate per caricare lo schema di trave continua sono tratte dai modelli di calcolo globale dell'impalcato considerando il Caso di Carico 9 (solo permanenti comprensivi di peso proprio trave e soletta).

## 8.2.1 **MELAS1**

Di seguito si riporta lo schema di calcolo per la fase di sollevamento. Carichi e sollecitazioni sono da intendersi come valori caratteristici.



TRAVATA T001 Unita' di risura: cn; daN; daN/cn; daNcn; daN/cn2.





TRA FELETTINO E IL RACCORDO AUTOSTRADALE

DG 27-17 Lotto 2 - GE1727L2C1

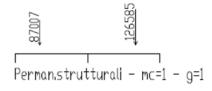
## 8.2.2 **MELAS2**

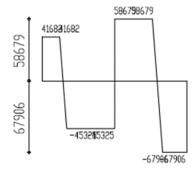
Di seguito si riporta lo schema di calcolo per la fase di sollevamento. Carichi e sollecitazioni sono da intendersi come valori caratteristici.

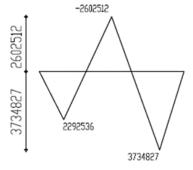
TRAVATA TOO1

Unita' di misura: cm; daN; daN/cm; daNcm; daN/cm2.









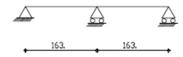


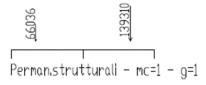
## 8.2.3 **MELAS3**

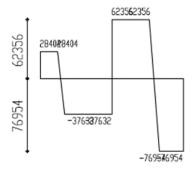
Di seguito si riporta lo schema di calcolo per la fase di sollevamento. Carichi e sollecitazioni sono da intendersi come valori caratteristici.

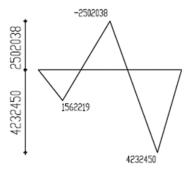
TRAVATA T001

Unita' di nisura: cm; daN; daN/cm; daN/cm; daN/cm2.







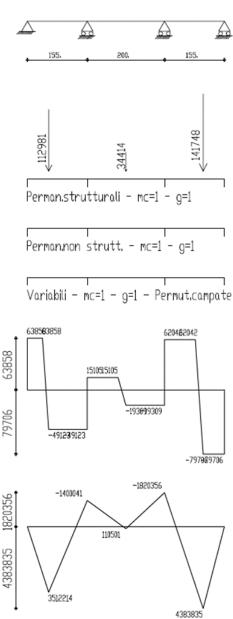




## 8.2.4 **MELAS4**

Di seguito si riporta lo schema di calcolo per la fase di sollevamento. Carichi e sollecitazioni sono da intendersi come valori caratteristici.

TRAVATA T001 Unita' di risura: cn; olaN; daN/cm; daNcm; daN/cm2.

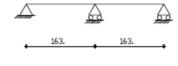


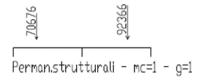


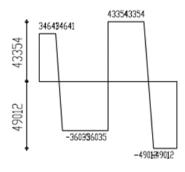
### 8.2.5 **MELAS5**

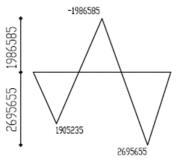
Di seguito si riporta lo schema di calcolo per la fase di sollevamento. Carichi e sollecitazioni sono da intendersi come valori caratteristici.

TRAVATA T001 Unita' di risura: cn; olaN; daN/cm; daNcm; daN/cn2.







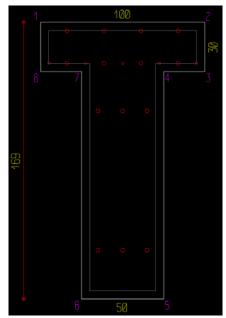


### 8.3 Verifiche a SLU

Le sollecitazioni massime di verifica per il traverso a SLU, come inviluppo delle condizioni ordinarie e quelle di sollevamento di tutti e 5 i modelli di calcolo, sono:

- Massimo negativo: MSLU = 1.35\*(-14469567kg\*cm) = -19533915 kg\*cm
- Massimo positivo: MSLU+ = 1.35\*4383835kg\*cm = 5918177 kg\*cm
- Massimo taglio VSLU = 1.35\*80521kg = 108703 kg\*cm

La sezione del traverso (comprensiva di spessore soletta) considerata nei calcoli è pari a (100x169)cm in asse alle travi prefabbricate e ridotta a T con anima pari a (50x169)cm tra una trave e l'altra. Per semplicità si verifica direttamente la sezione minore quale quella a T. Di seguito si riporta la sezione di verifica.



Sezione di verifica del traverso di testata

La staffatura minima da impiegarsi seconto NTC2008 è pari a 1.5\*1000mm = 1500mm²/m soddisfatta con staffe  $\phi 10/20$  a 4 braccia (Asw = 1560 mm²/m utilizzata) per la sezione a base 100cm.

La staffatura minima da impiegarsi seconto NTC2008 è pari a  $1.5*500 \text{mm} = 750 \text{mm}^2/\text{m}$  soddisfatta con staffe  $\phi 12/20$  a 2 braccia (Asw = 1130 mm2/m utilizzata) per la sezione a base 50cm.

Il traverso risulta essere armato con n°3 barre  $\varphi$ 24 passanti all'interno dei 2 livelli di fori presenti nelle travi prefabbricate e con 4+4 barre  $\varphi$ 24 integrative presenti all'interno dello



spessore della soletta (oltre ai ferri di armatura della soletta secondo relativi elaborati grafici). Si fa notare che, nella verifica di sezione del traverso, non si considera la presenza delle armature di soletta poste all'estradosso della soletta stessa dato che già impegnate a sostenere lo sbalzo della medesima oltre il traverso. Si considerano invece quelle poste all'intradosso dato che nella verifica di sbalzo della soletta risultano essere soggette a compressione pari a  $5\phi14$ .

Di seguito si riporta il tabulato di verifica a SLU.

```
Descrizione
Nome lavoro
Nome file
TRAVERSO AGGIORNATO SLU RC.VSE
Tipo verifica: stati limite - pressoflessione deviata.
Unità di misura generiche: daN; cm; daN/cm2; d in mm; deformazioni*1000.
ferri : diametri in mm; aree in cm2.

d = diametro;

d = diametro;
Descrizione
                        Sezione in C.A.
                      = Sigma (tensioni sui materiali);
= Deformazioni x 1000 (epsilon);
= colonna che indica se la verifica e' soddisfatta;
             D
                                            MATERIALI
                                              ; fck = 332. ; fcd = 188.13 (.35%)
; ftk = 5400. ; fyk = 4500. ; ftd = 4695.65 (6.75%)
Calcestruzzo:
                                     400.
                       Tipo= B450C
                                            SEZIONE
L'asse Z e' rivolto verso destra, l'asse Y e' rivolto verso l'alto.
Tipo sezione: a T
                                    Acciaio lento:
vert.
                                                                            Af[cm2]
 1- 1
1- 2
                                                                             4.5239
4.5239
          -50.
                    169.
                                               15.
           50.
                    169.
                                                 0.
                                                         30.
 1- 3|
                    139.
                                              -15.
                                                          30.
                                                                   24.
                                                                              4.5239
 1- 4|
           25.
25.
                                              15.
                                                                             4.5239
                    139.
                      0.
                                                        115.
                                                                   24.
                                              -15. |
33.8|
11.2|
-11.2|
 1- 6|
1- 7|
1- 8|
          -25.
-25.
-50.
                                                        115.
164.
164.
                                                                   24.
24.
24.
                                                                             4.5239
4.5239
4.5239
                    139.
                                        10
                                                                              4.5239
                                              -33.8
                                                        164.
                                                                   24.
                                        11
                                               45.
33.8
                                                        144.
                                                                   14.
                                                                              1.5394
4.5239
                                        13 |
14 |
15 |
16 |
                                               22.5
                                                        144.
144.
                                                                   14.
                                                                             1.5394
                                                                   14.
                                                                             1.5394
4.5239
                                                 0.
                                        17
                                                       144.
144.
                                                                             1.5394
                                              -22.5
                                                                   14.
                                        18
                                              -33.8
                                              -45.
                                                        144.
                                                                   14.
                                                                             1.5394
                                            SOLLECITAZIONI AGENTI
Sforzi normali applicati in z=
                                                            94.98 (baricentro CLS)
0.
                               12920052.
                                                                 0. |Mz+:12920052./5918177.=2.1831
                                            RISULTATI
Piani di equilibrio (eps= muz * y +muy * z + lam):
                                                     Tambda
          muz
        .0001154622 | 0.
-.00034803613 | 0.
                                                     .05531607494
Deformazioni massime sui materiali:
                                                           Acciaio lento
        vert.|D cls |S cls |Ve|
1-5|-3.5029| -188.1|si|
1-1|-3.502| -188.1|si|
                                                           ferro|D ferri |S ferri |Ve
                                                               7. | 15.4329 | 4074. |si
1. | 44.875 | 4425.5|si
```

Il minimo fattore di sicurezza è pari a 1.5557 e pertanto la verifica di sezione risulta essere soddisfatta.



Il taglio resistente per la sezione a T armata con staffe  $\phi 12/20$  a 2 braccia è condensato nel prospetto seguente.

Geometria sezioni	<u>e</u>		
Altezza della sezione	h	[mm]	1690
Larghezza della sezione	bw	[mm]	500
Copriferro di calcolo	С	[mm]	50
Area acciaio staffe	Asw	[mm <sup>2</sup> ]	226
Passo staffe	S	[mm]	200
Inclinazione delle staffe	α	[rad]	1.57
Altezza utile della sezione	d	[mm]	1640
Coefficienti parziali utilizzati l	ato materia	<u>li</u>	
Lato calcestruzzo	Yc	[a.d.]	1.50
Lato acciaio	Ys	[a.d.]	1.15
Coefficiente fluage CLS	αςς	[a.d.]	0.85
<u>Materiali impiega</u>	<u>ti</u>		
Resistenza cubica del CLS	Rck	[N/mm <sup>2</sup> ]	40
Snervamento acciaio	fyk	[N/mm <sup>2</sup> ]	450
Resistenza cilindrica del CLS	fck	[N/mm <sup>2</sup> ]	33.20
Resistenza CLS di design	fcd	[N/mm <sup>2</sup> ]	18.8133
Resistenza CLS di design ridotta	f'cd	[N/mm <sup>2</sup> ]	9.41
Resistenza acciaio di design	fyd	[N/mm <sup>2</sup> ]	391.30
Verifica a taglio sezione	in c.a.		<u> </u>
Cotg angolo bielle di cls	Cotg θ	[a.d.]	2.500
Coefficiente maggiorativo	ας	a.d.]	1.00
Resistenza armatura trasversale taglio/trazione	VRds	[N]	163162
Resistenza cls anima a taglio/compressione	VRcd	[N]	239383
Resistenza a taglio della trave	VRd	[N]	163162

Il minimo fattore di sicurezza a SLU è pari a 1.5010 e pertanto la verifica di sezione risulta essere soddisfatta.

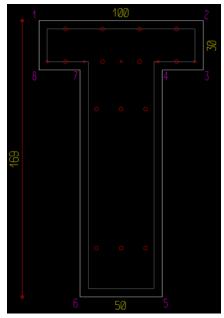
### 8.4 Verifiche a SLErara – Limitazione delle tensioni

Le sollecitazioni massime di verifica per il traverso a SLErara, come inviluppo delle condizioni ordinarie e quelle di sollevamento di tutti e 5 i modelli di calcolo, sono:

- Massimo negativo:  $M_{SLErara}$  = 1.00\*(-14469567kg\*cm) = -14469567 kg\*cm
- Massimo positivo:  $M_{SLErara}$ + = +1.00\*4383835kg\*cm = 4383835 kg\*cm



La sezione del traverso (comprensiva di spessore soletta) considerata nei calcoli è pari a (100x169)cm in asse alle travi prefabbricate e ridotta a T con anima pari a (50x169)cm tra una trave e l'altra. Per semplicità si verifica direttamente la sezione minore quale quella a T. Di seguito si riporta la sezione di verifica.



Sezione di verifica del traverso di testata

Il traverso risulta essere armato con n°3 barre  $\phi$ 24 passanti all'interno dei 2 livelli di fori presenti nelle travi prefabbricate e con 4+4 barre  $\phi$ 24 integrative presenti all'interno dello spessore della soletta (oltre ai ferri di armatura della soletta secondo relativi elaborati grafici). Si fa notare che, nella verifica di sezione del traverso, non si considera la presenza delle armature di soletta poste all'estradosso della soletta stessa dato che già impegnate a sostenere lo sbalzo della medesima oltre il traverso. Si considerano invece quelle poste all'intradosso dato che nella verifica di sbalzo della soletta risultano essere soggette a compressione pari a  $5\phi$ 14.

Di seguito si riporta il tabulato di verifica a SLErara.



```
Descrizione
Nome lavoro
Nome file
Tipo verifica
                          MELAS5
Nome file : TRAVERSO AGGIORNATO SLErara RC.VSE
Tipo verifica : tensioni ammissibili - pressoflessione deviata.
Unità di misura generiche: daN; cm; daNcm; daN/cm2; d in mm; deformazioni*1000.
ferri : diametri in mm; aree in cm2.
              Vert. = contorno_vertice del CLS;
                        = Sigma (tensioni sui materiali);
= colonna che indica se la verifica e' soddisfatta.
              S
Ve
                                                MATERIALI
                                                ;;E =336428. ;; Samm=
;Samm= 2550. ;; n=15 .
Calcestruzzo:
                                        400.
                        Tipo= B450C
Acciaio
                                               SEZIONE
L'asse Z e' rivolto verso destra, l'asse Y e' rivolto verso l'alto.
                                      Acciaio lento:
                                                                      d[mm]
24.
24.
                     169.
            50.
50.
                                                             30.
30.
                                                                                   4.5239
 1- 21
                     169.
                                                    0.
  1- 3
                     139.
                                                                        24.
                                                                                   4.5239
                                                                                   4.5239
4.5239
4.5239
 1- 4|
1- 5|
            25.
25.
                                                  15.
                     139.
                                           4|
5|
6|
7|
8|
9|
10|
11|
12|
13|
14|
15|
16|
17|
18|
19|
                        0.
          -25.
                                                 -15.
 1- 61
                                                            115.
                                                  33.8
11.2
                                                                                   4.5239
                                                                                   4.5239
          -50.
                     139.
                                                            164.
                                                                        24.
                                                 -11.2
                                                           164.
164.
                                                                                   4.5239
                                                  45. |
33.8|
22.5|
                                                           144.
144.
144.
                                                                        14.
24.
14.
                                                                                   1.5394
4.5239
1.5394
                                                  11.2
                                                                                   4.5239
                                                                        14.
24.
                                                                                   1.5394
                                                   0.
                                                            144.
                                                                                  1.5394
                                                 -22.51
                                                           144
                                                                        14.
                                                  -33.8
                                                 -45.
                                                            144.
                                                                                   1.5394
                                               SOLLECITAZIONI AGENTI
                          pplicati in z= 0. ; y= 94.98 (baricentro CLS)
trazione; Mz + fib.inferiori tese; My + fib.sinistra tese.
Mz | My |Sollecitaz. ultima calcolata
Sforzi normali applicati in z=
Convenzioni: N +
     N
                                               My
                                -14469567
                                               RISULTATI
Piani di equilibrio (eps= muz * y +muy * z + lam):
           .00000434024 0.
                                                       -.00023395131
         -.00000380552 0.
                                                        .00055596005
Tensioni massime sui materiali:
                                                 Acciaio lento
                                                 ferro|S ferri |Ve|
7| 2411.4|si|
1| 2229.5|si|
         vert.|S cls
                              |Ve|
sol
          1- 5| -78.7|si|
1- 1| -29.3|si|
```

Le NTC2008 stabiliscono delle limitazioni tensionali per la combinazione SLE rara pari a:

- Lato CLSrara:  $\sigma_{c,max} = 0.60 * f_{ck} = 0.60 * 332.0 \text{ kg/cm}^2 = 199.2 \text{ kg/cm}^2$
- Lato ACCIAIOrara:  $\sigma_{s,max} = 0.8 * f_{yk} = 0.8 * 4500 \text{ kg/cm}^2 = 3600 \text{ kg/cm}^2$
- Lato CLSqp:  $\sigma_{c,max} = 0.45 * f_{ck} = 0.45 * 332.0 \text{ kg/cm}^2 = 149.4 \text{ kg/cm}^2$

Le massime tensioni agenti nei materiali risultano essere inferiori ai limiti di normativa e pertanto la verifica di limitazione tensionale per la combinazione SLErara delle azioni risulta essere soddisfatta. Dai valori sopra riportati emerge come già per la combinazione SLErara si abbia il rispetto dei limiti massimi di tensione previsti per la combinazione di



carico SLEqp e pertanto la verifica per tale condizione può ritenersi automaticamente soddisfatta.

Il momento di prima fessurazione per la sezione composta da CLS C32/40 (considerando un fctm/1.2 = 25.8kg/cm<sup>2</sup>) è pari a:

- $M_{fess}$ + = +7780000 kg\*cm
- $M_{fess}$  = 10680000kg\*cm

La sezione soggetta a momento positivo non risulta essere fessurata già per la combinazione SLErara e pertanto la verifica di apertura delle fessure per la combinazione a SLEfreq e SLEqp risulta essere automaticamente soddisfatta. Il momento negativo agente a SLErara supera il momento di prima fessurazione e pertanto, nei paragrafi seguenti, si riporta il calcolo esatto di apertura delle fessure per le condizioni di verifica.

### 8.5 Verifiche a SLEfreq – Fessurazione

Come riportato in precedenza, la condizione che fornisce il massimo momento flettente negativo per i traversi è dato dal modello di calcolo globale MELAS4. Pertanto, a partire dalle sollecitazioni riportate al punto 8.1.4 della presente R.C., si valuta il momento sollecitante massimo per la combinazione SLEfreq considerando un coefficiente di combinazione delle azioni variabili da traffico pari a  $\psi_{1i} = 0.75$  come riportato al punto 5.1.3.12 delle NTC2008.

Momento negativo massimo SLEfreq = - 12456415 kg\*cm

Tale valore è maggiore del momento di prima fessurazione e pertanto è necessario condurre la verifica di apertura delle fessure.

Di seguito si riporta lo stato di tensione della sezione.



```
Sezione in C.A.
MELAS5
Descrizione
Nome lavoro
Nome file
Tipo verifica
Nome file: TRAVERSO AGGIORNATO SLEfreq RC.VSE
Tipo verifica: tensioni ammissibili - pressoflessione deviata.
Unità di misura generiche: daN; cm; daN/cm2; d in mm; deformazioni*1000.
ferri: diametri in mm; aree in cm2.
Simboli:
                MATERTAL T
                                               400. ;;E =336428. ;; Samm= 122.5
OC ;Samm= 2550. ;; n=15.
Calcestruzzo:
                             Rck =
                             Tipo= B450C
                                                         SEZTONE.
L'asse Z e' rivolto verso destra, l'asse Y e' rivolto verso l'alto.
Tipo sezione: a T
Cls:
                                              Acciaio lento:
                                             Acciai
ferro|
1|
2|
3|
4|
5|
6|
7|
8|
9|
vert.

1- 1

1- 2

1- 3

1- 4

1- 5

1- 6

1- 7
                                                                                   d[mm]
24.
24.
                                                                                                | Af[cm2] | 4.5239 | 4.5239 | 4.5239 | 4.5239 | 4.5239 | 4.5239 | 4.5239 | 4.5239 | 4.5239 | 4.5239 | 4.5239 | 4.5239 | 4.5239 | 4.5239 | 4.5239 | 4.5239 | 4.5239 | 4.5239 | 4.5239 | 4.5239 | 4.5239 | 4.5239 | 4.5239 | 4.5239 | 4.5239 | 4.5239 | 4.5239 | 4.5239 | 4.5239 | 4.5239 | 4.5239 | 4.5239 | 4.5239 | 4.5239 |
            -50.
50.
                         169.
                        169.
                                                              0.
                                                                         30.
             50.
25.
25.
                         139.
                                                                                     24.
24.
24.
24.
24.
24.
24.
                                                                       115.
115.
115.
                         139.
                                                           15.
                            0.
                                                             0.
            -25.
                                                          -15.
                         139.
                                                          33.8
11.2
-11.2
                                                                       164
164
164
                                                          -11.2

-33.8

45. |

33.8

22.5

11.2
                                                                      164.
144.
144.
144.
144.
                                                   10 |
11 |
12 |
13 |
14 |
15 |
16 |
                                                                                     24.
14.
24.
14.
24.
14.
24.
                                                          0. |
                                                                      144.
                                                                                                  1.5394
                                                          -22.5|
-33.8|
-45.
                                                                                                  1.5394
                                                                                                   1.5394
                                                         SOLLECITAZIONI AGENTI
-12456415.| My
                       0.
                                                                                  0.
                                                         RISULTATI
Piani di equilibrio (eps= muz * y +muy * z + lam):
Sol.| muz | muy
1.| .00000373639| 0.
                                                              | -.00020140165|
Tensioni massime sui materiali:
                                                          Acciaio lento
ferro|S ferri |Ve|
7| 2075.9|si|
          vert.|S cls |Ve|
1-6| -67.8|si|
```

La massima tensione nelle barre di acciaio è pari a 208MPa. La Circolare Esplicativa, al punto 4.1.2.2.4.6, riporta le seguenti tabelle di verifica:



Tabella C4.1.II Diametri massimi delle barre per il controllo di fessurazione

Tensione nell'acciaio	Di	iametro massimo φ delle barre (m	m)
σ <sub>s</sub> [MPa]	$w_3 = 0.4 \text{ mm}$	$w_2 = 0.3 \text{ mm}$	$w_1 = 0.2 \text{ mm}$
160	40 32		25
200	32	25	16
240	20	16	12
280	16	12	8
320	12	10	6
360	10	8	-

Tabella C4.1.III Spaziatura massima delle barre per il controllo di fessurazione

Tensione nell'acciaio	Sp	aziatura massima s delle barre (m	m)
σ <sub>s</sub> [MPa]	w <sub>3</sub> = 0,4 mm	$w_2 = 0.3 \text{ mm}$	$w_1 = 0.2 \text{ mm}$
160	300	300	200
200	200 300		150
240	250	200	100
280	200	150	50
320	150	100	-
360	100	50	-

La classe di esposizione del traverso è la XS1 e pertanto appartenente a condizioni ambientali aggressive. Le NTC2008 definiscono le seguenti aperture delle fessure:

Tabella 4.1.III - Descrizione delle condizioni ambientali

CONDIZIONI AMBIENTALI	CLASSE DI ESPOSIZIONE
Ordinarie	X0, XC1, XC2, XC3, XF1
Aggressive	XC4, XD1, XS1, XA1, XA2, XF2, XF3
Molto aggressive	XD2, XD3, XS2, XS3, XA3, XF4

Tabella 4.1.IV – Criteri di scelta dello stato limite di fessurazione

Commi di	t di Combinationi Combination		Armatura				
Gruppi di esigenze	Condizioni ambientali	Combinazione di azioni	Sensibile		Poco sensibile		
esigenze	amolentan	ui azioni	Stato limite	W <sub>d</sub>	Stato limite	Wd	
	Ordinarie	frequente	ap. fessure	$\leq$ W <sub>2</sub>	ap. fessure	$\leq$ W <sub>3</sub>	
a	Ordinarie	quasi permanente	ap. fessure	$\leq$ W <sub>1</sub>	ap. fessure	$\leq$ W <sub>2</sub>	
1.	Aggressive	frequente	ap. fessure	$\leq$ W <sub>1</sub>	ap. fessure	$\leq$ W <sub>2</sub>	
b	Agglessive	quasi permanente		-	ap. fessure	$\leq w_1$	
	Malta aggressive frequente		formazione fessure	-	ap. fessure	$\leq w_1$	
С	Molto aggressive	quasi permanente	decompressione	-	ap. fessure	$\leq w_1$	



 $w_1 = 0.2 \text{ mm}$ 

 $w_2 = 0.3 \text{ mm}$ 

 $w_3 = 0.4 \text{ mm}$ 

Limite di apertura delle fessure per la combinazione delle azioni SLEfreq: W2 = 0.3mm (armatura poco sensibile).

Sia la condizione di spaziatura delle barre di armatura che il massimo diametro utilizzato risultano essere verificati e garantiscono pertanto un'ampiezza di fessurazione < 0.3mm.

### 8.6 Verifiche a SLEqp – Limitazione delle tensioni e fessurazione

La condizione che fornisce il massimo momento flettente negativo per i traversi per la combinazione SLEqp è dato dal modello di calcolo globale MELAS3. Pertanto, a partire dalle sollecitazioni riportate al punto 8.1.3 della presente R.C., si valuta il momento sollecitante massimo per la combinazione SLEqp considerando un coefficiente di combinazione delle azioni variabili da traffico pari a  $\psi_{1i} = 0.00$  come riportato al punto 5.1.3.12 delle NTC2008.

Momento negativo massimo SLEqp = - 7254727 kg\*cm

Tale valore è minore del momento di prima fessurazione riportato al punto 8.4 della presetne R.C. e pertanto la verifica di apertura delle fessure risulta essere automaticamente soddisfatta.

Per la verifica di limitazione delle tensioni in esercizio si rimanda al punto 8.4 della presente R.C.



### 9. Traversi di estremità in corrispondenza nodi di continuità

Il presente capitolo riporta le verifiche svolte sui traversi in opera posti alle estremità di ogni campata delle rampe di svincolo del Viadotto Melara posti in corrispondenza dei nodi di continuità della soletta.

Le verifiche che vengono condotte sono a SLU ed SLE. Le sollecitazioni di calcolo vengono estratte a partire dai modelli di calcolo globale delle rampe riportati nella relazione di calcolo generale identificata dal codice "5641603CstRc1\_01".

Per questa tipologia di traversi è opportuno segnalare che:

- In corrispondenza dell'asse delle travi la soletta risulta essere collegata al traverso tramite una fila di staffe (nonostante il parziale scollegamento per poter garantire la lunghezza libera di inflessione della soletta) e pertanto la sezione di verifica del traverso è come quella già riportata al punto 8.3 della presente R.C. Per le verifiche del traverso in tale zona si rimanda pertanto a quanto già riportato nel capitolo 8;
- Tra le travi prefabbricate, per poter garantire la lunghezza libera di inflessione della soletta, è invece necessario scollegare completamente il traverso dalla soletta medesima e pertanto la sezione di verifica del traverso si modifica rispetto a quanto riportato nel capitolo 8. Nel seguente capitolo saranno riportate le verifiche di tale sezione trasversale.

### 9.1 Sollecitazioni derivanti dai modelli globali

Di seguito si espongono le sollecitazioni di calcolo dei traversi di testata ricavate dai modelli di calcolo generali delle singole rampe. I valori nel seguito riportati sono da intendersi come CARATTERISTICI.

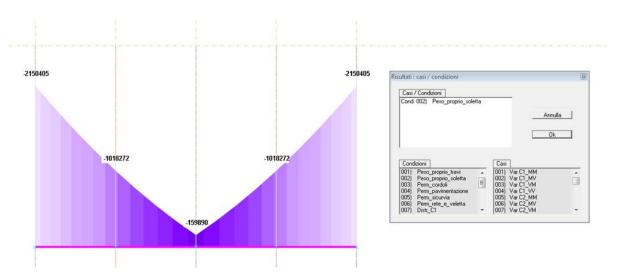
Le sollecitazioni sono estratte con riferimento ai seguenti Casi/Condizioni di Carico:

- Condizione di Carico 2: contributo soletta (\*);
- Caso di Carico 35: contributo carichi permanenti di II fase;
- Inviluppo Casi di Carico 1-8: contributo dei carichi variabili da traffico.
- (\*) il contributo della soletta viene considerato in modo cautelativo per poter prendere in considerazione eventuali sollecitazioni derivanti da porzioni di getto in II fase della soletta stessa nelle zone di sbalzo che andrebbero a sollecitare i traversi.

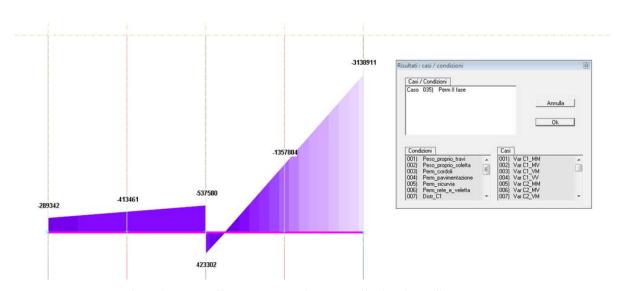
Essendo i giunti di continuità posti solamente in corrispondenza di impalcati a 3 travi, i modelli di riferimento globali per le sollecitazioni derivanti dallo schema grigliato sono solamente MELAS1 e MELAS4.



### 9.1.1 **MELAS1**

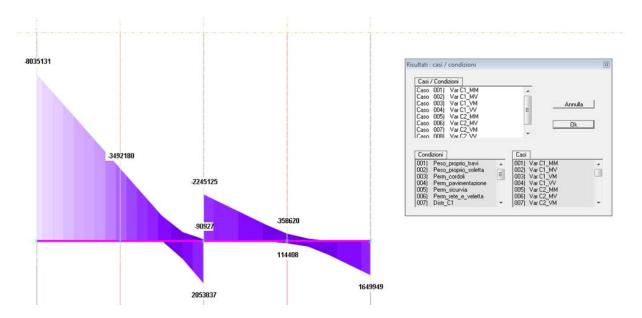


Condizione di Carico 2 (effetto soletta) - Sollecitazione flettente



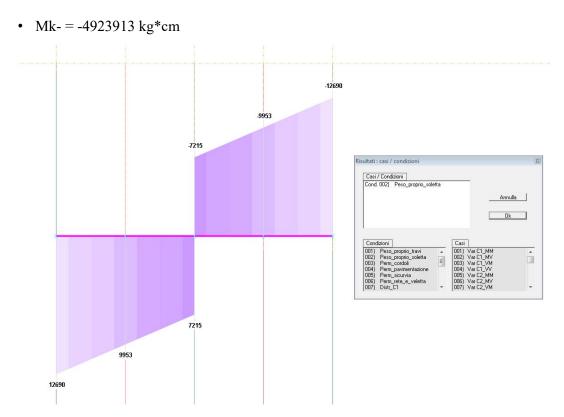
Caso di Carico 35 (effetto perm. II fase) - Sollecitazione flettente





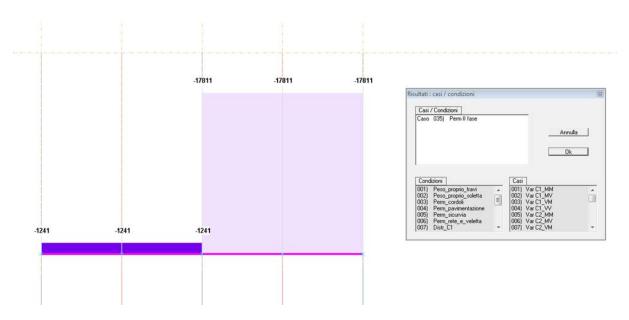
Inviluppo Casi di Carico 1-8 (effetto variabili traffico) - Sollecitazione flettente

La somma dei valori sopra riportati per le sezioni di verifica evidenziate da linea rossa fornisce, nelle sezioni più sollecitate, i seguenti risultati caratteristici:

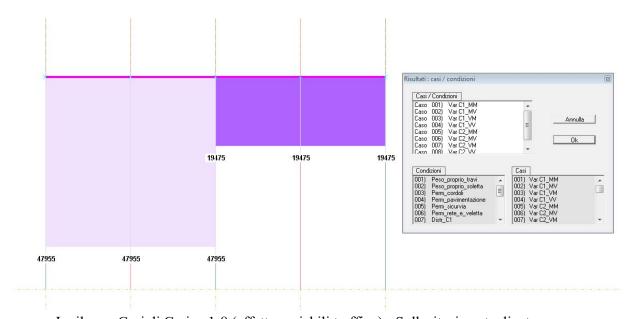


Condizione di Carico 2 (effetto soletta) - Sollecitazione tagliante





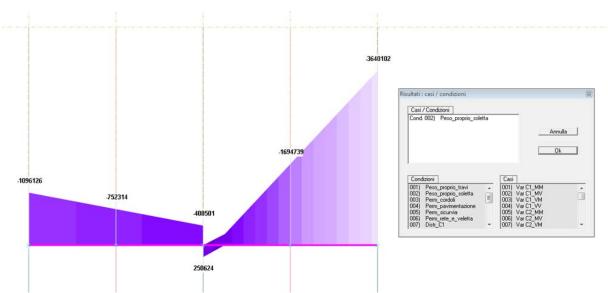
Caso di Carico 35 (effetto perm. II fase) - Sollecitazione tagliante



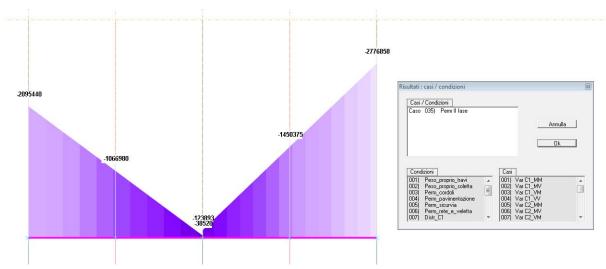
Inviluppo Casi di Carico 1-8 (effetto variabili traffico) - Sollecitazione tagliante

Sommando cautelativamente tutti i valori massimi in modulo si ottiene un taglio caratteristico pari a Vk = 59149 kg.



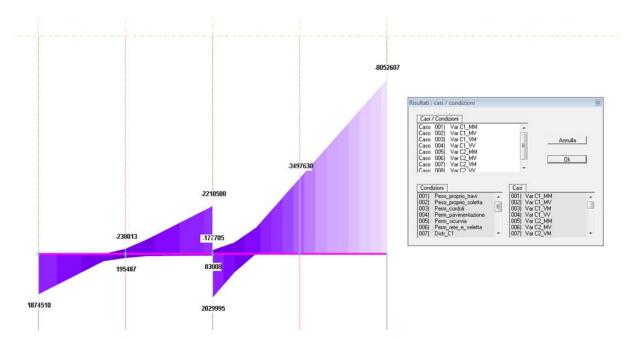


Condizione di Carico 2 (effetto soletta) - Sollecitazione flettente



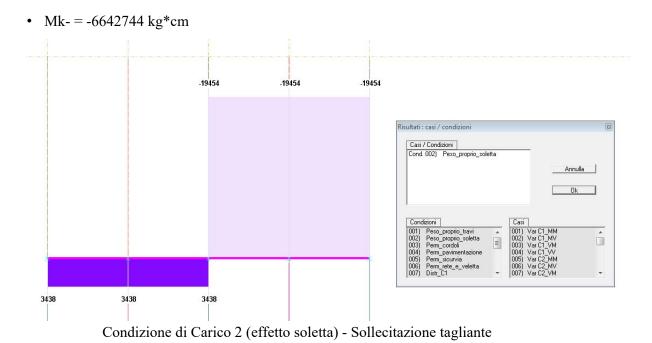
Caso di Carico 35 (effetto perm. II fase) - Sollecitazione flettente





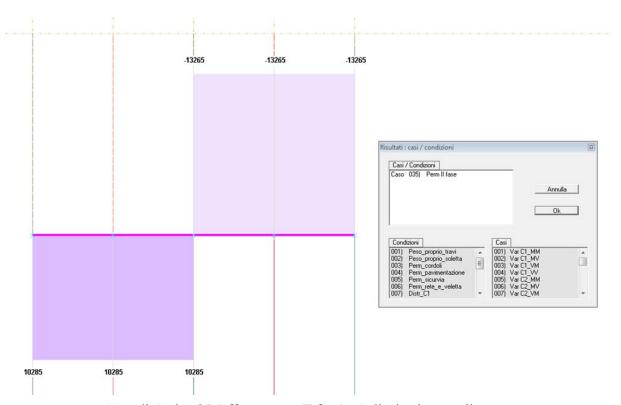
Inviluppo Casi di Carico 1-8 (effetto variabili traffico) - Sollecitazione flettente

La somma dei valori sopra riportati per le sezioni di verifica evidenziate da linea rossa fornisce, nelle sezioni più sollecitate, i seguenti risultati caratteristici:

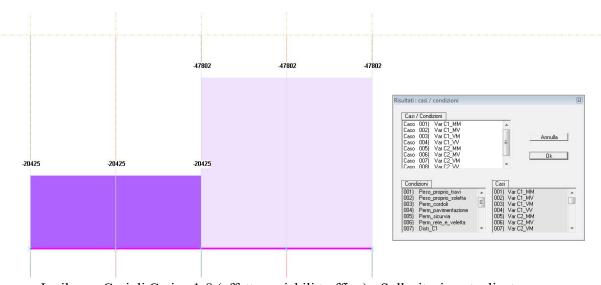


84





Caso di Carico 35 (effetto perm. II fase) - Sollecitazione tagliante



Inviluppo Casi di Carico 1-8 (effetto variabili traffico) - Sollecitazione tagliante

Sommando cautelativamente tutti i valori massimi in modulo si ottiene un taglio caratteristico pari a Vk = 80521 kg.

### 9.2 Sollecitazioni derivanti da sollevamento

Durante la propria vita, l'impalcato sarà soggetto a sollevamento per la sostituzione periodica degli apparecchi di appoggio. Questo fenomeno comporta l'insorgere di sollecitazioni all'interno dei traversi di testata che pertanto devono essere verificati anche in questa condizione.

Gli schemi di sollevamento che dovranno essere utilizzati, per i traversi posti in corrispondenza dei nodi di continuità, sono raggruppabili in una categoria:

### • 4 martinetti: per le campate interessate da 3 travi;

Gli elementi di sollevamento sono da disporsi a metà tra una trave prefabbricata e l'altra ed all'estremità dell'impalcato in corrispondenza della fine del traverso. Per una migliore comprensione si rimanda alla *Fig. 9.1*. Non è possibile utilizzare un numero di martinetti inferiore in quanto non sarebbe garantita la stabilità dell'opera

# Sollevamento tipologico 3 travi

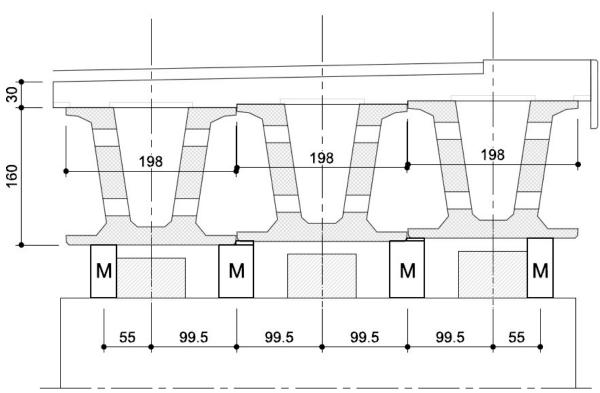
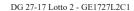


Fig. 9.1 – Sollevamento tipologico 3 travi

Le sollecitazioni che insorgono all'interno dei traversi sono valutate considerando solamente i carichi di peso proprio ed i carichi permanenti senza alcuna azione variabile

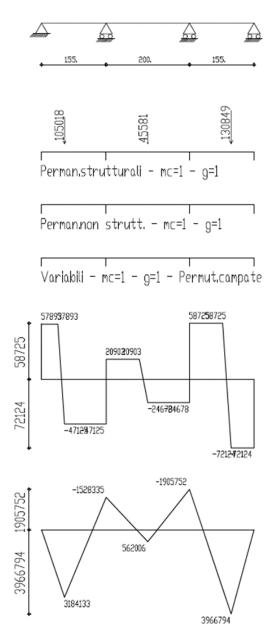


presente sull'impalcato. Lo schema di calcolo è quello di trave continua su più appoggi. Le reazioni vincolari utilizzate per caricare lo schema di trave continua sono tratte dai modelli di calcolo globale dell'impalcato considerando il Caso di Carico 9 (solo permanenti comprensivi di peso proprio trave e soletta).

#### 9.2.1 MELAS1

Di seguito si riporta lo schema di calcolo per la fase di sollevamento. Carichi e sollecitazioni sono da intendersi come valori caratteristici.

TRAVATA T001
Unita' di misura: cm; daN; daN/cm; daN/cm; daN/cm2.

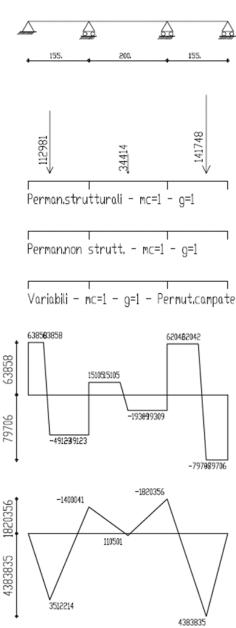




### 9.2.2 MELAS4

Di seguito si riporta lo schema di calcolo per la fase di sollevamento. Carichi e sollecitazioni sono da intendersi come valori caratteristici.

TRAVATA T001 Unita' di risura: cn; daN; daN/cn; daN/cn; daN/cn2.



### 9.3 Verifiche a SLU

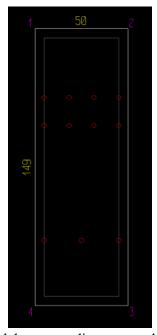
Le sollecitazioni massime di verifica per il traverso a SLU in corrispondenza della sezione posta tra le travi prefabbricate, come inviluppo delle condizioni ordinarie e quelle



di sollevamento di tutti e 2 i modelli di calcolo, sono:

- Massimo negativo:  $M_{SLU}$  = 1.35\*(-6642744kg\*cm) = -8967704 kg\*cm
- Massimo taglio  $V_{SLU} = 1.35*80521 \text{kg} = 108703 \text{ kg*cm}$

La sezione del traverso tra le travi prefabbricate (escluso lo spessore della soletta) considerata nei calcoli è pari a (50x149)cm. Di seguito si riporta la sezione di verifica.



Sezione di verifica del traverso di testata tra le travi prefabbricate

La staffatura minima da impiegarsi seconto NTC2008 è pari a 1.5\*500mm = 750mm2/m soddisfatta con staffe  $\phi 12/20$  a 2 braccia (Asw = 1130 mm2/m utilizzata) per la sezione a base 50cm.

Il traverso risulta essere armato con n°3 barre  $\phi26$  passanti all'interno del foro posto lato intradosso di impalcato mentre per il foro superiore sono presenti n°4+4 barre  $\Phi24$ . Non si considera alcun contributo delle armature di soletta dato che la medesima risulta essere scollegata.

Di seguito si riporta il tabulato di verifica a SLU.

```
Descrizione : Sezione in C.A.
Nome lavoro : MELAS4
Nome file : Traverso senza soletta SLU.VSE
Tipo verifica : stati limite - pressoflessione deviata.
Unità di misura generiche: daN; cm; daNcm; daN/cm2; d in mm; deformazioni*1000.
ferri : diametri in mm; aree in cm2.
```

```
S
                                                                                                                                 MATERIALI
Calcestruzzo:
Acciaio :
                                                                  Rck = 400.
Tipo= B450C
                                                                                                                               ; fck = 332. ; fcd = 188.13 (.35%)
; ftk = 5400. ; fyk = 4500. ; ftd = 4695.65 (6.75%)
                                                                                                                                 SEZIONE
L'asse Z e' rivolto verso destra, l'asse Y e' rivolto verso l'alto.
Tipo sezione: RETTANGOLARE
                                                                                                       Acciaio lento:
ferro| Z |
1| 20. |
Cls:
  vert. | Z | Y
1- 1| -25. | 149.
1- 2| 25. | 149.
1- 3| 25. | 0.
                                                                                                                                                                                                                         |Af[cm2]
vert.
                                                                                                                                                                                                                               5.3093
5.3093
                                                                                                                                     -20.
                                                                                                                                                                       35.
                                                                                                                                                                                                   26.
                                                                                                                                                                                                                                5.3093
                                                                                                                                                                       97.
                                                                                                                                                                                                  24.
24.
24.
24.
24.
24.
                                                                                                                                                                                                                                4.5239
                                                                                                                                                                     97.
97.
97.
                                                                                                                                     6.7
-6.7
-20.
                                                                                                                                                                                                                               4.5239
4.5239
4.5239
                                                                                                                                   20. |
6.7 |
-6.7 |
-20. |
                                                                                                                                                                112.
112.
                                                                                                                                                                                                                               4.5239
4.5239
                                                                                                                   10|
                                                                                                                                                                112.
112.
                                                                                                                                 SOLLECITAZIONI AGENTI
Sforzi normali applicati in z= 0. ; y= 74.5 (baricentro CLS) Convenzioni: N + trazione; Mz + fib.inferiori tese; My + fib.sinistra tese. N.| N | Mz | My | Sollecitaz. ultima calcolata 1 | 0.| -14808645. | 0.| Mz:-14808645. | 0.| Mz:-148
                                                                                                                                 RISULTATI
Piani di equilibrio (eps= muz * y +muy * z + lam):
                                                                                                                                             | lambda |
|-.0034982911 |
Sol.| muz | muy
1.| .00014011929| 0.
Deformazioni massime sui materiali:
                                                                                                                                                                          Acciaio lento
ferro|D ferri |S ferri |Ve|
8.| 12.1951| 4035.3|si|
                        vert.|D cls |S cls |Ve|
1-3|-3.4983| -188.1|si|
```

Il minimo fattore di sicurezza è pari a 1.6513 e pertanto la verifica di sezione risulta essere soddisfatta.

Il calcolo del taglio resistente per la sezione rettangolare armata con staffe  $\phi 12/20$  a 2 braccia è condensato nel prospetto seguente.



FOGLIO DI CALCOLO PER LA VERIFICA A TAGLIO - S	Sezioni piene	e con armat	ura a taglio
<u>Geometria sezion</u>	<u>e</u>		
Altezza della sezione	h	[mm]	1490
Larghezza della sezione	bw	[mm]	500
Copriferro di calcolo	с	[mm]	50
Area acciaio staffe	Asw	[mm <sup>2</sup> ]	226
Passo staffe	s	[mm]	200
Inclinazione delle staffe	α	[rad]	1.57
Altezza utile della sezione	d	[mm]	1440
Coefficienti parziali utilizzati l	ato material	<u>li</u>	
Lato calcestruzzo	Υc	[a.d.]	1.50
Lato acciaio	Υs	[a.d.]	1.15
Coefficiente fluage CLS	αςς	[a.d.]	0.85
<u>Materiali impiega</u>	ı <u>ti</u>		
Resistenza cubica del CLS	Rck	[N/mm <sup>2</sup> ]	40
Snervamento acciaio	fyk	[N/mm <sup>2</sup> ]	450
Resistenza cilindrica del CLS	fck	[N/mm <sup>2</sup> ]	33.20
Resistenza CLS di design	fcd	[N/mm <sup>2</sup> ]	18.8133
Resistenza CLS di design ridotta	f'cd	[N/mm <sup>2</sup> ]	9.41
Resistenza acciaio di design	fyd	[N/mm <sup>2</sup> ]	391.30
<u>Verifica a taqlio sezione</u>	<u>in c.a.</u>		
Cotg angolo bielle di cls	Cotg θ	[a.d.]	2.500
Coefficiente maggiorativo	αc	a.d.]	1.00
Resistenza armatura trasversale taglio/trazione	VRds	[N]	1432643
Resistenza cls anima a taglio/compressione	VRcd	[N]	2101903
Resistenza a taglio della trave	VRd	[N]	1432643
	Lun I	f.l. sil	440055
	VRd	[daN]	143264

Il minimo fattore di sicurezza a SLU è pari a 1.3179 e pertanto la verifica di sezione risulta essere soddisfatta.

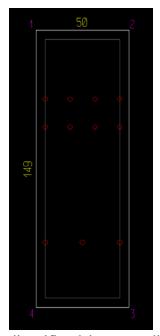
### 9.4 Verifiche a SLErara – Limitazione delle tensioni

Le sollecitazioni massime di verifica per il traverso a SLErara, come inviluppo delle condizioni ordinarie e quelle di sollevamento di tutti e 2 i modelli di calcolo per le sezioni considerate, sono:

• Massimo negativo:  $M_{SLErara}$  = 1.00\*(-6642744kg\*cm) = -6642744 kg\*cm



La sezione del traverso tra le travi prefabbricate (escluso lo spessore della soletta) considerata nei calcoli è pari a (50x149)cm. Di seguito si riporta la sezione di verifica.



Sezione di verifica del traverso di testata

Il traverso risulta essere armato con n°3 barre  $\phi26$  passanti all'interno del foro posto lato intradosso di impalcato mentre per il foro superiore sono presenti n°4+4 barre  $\Phi24$ . Non si considera alcun contributo delle armature di soletta dato che la medesima risulta essere scollegata.

Di seguito si riporta il tabulato di verifica a SLErara.



```
25.
25.
                                                                      35.
35.
97.
97.
                                                        0.
                                                                                  26.
                                                                                               5.3093
                                                        20.
6.7
-6.7
-20.
                                                                                               4.5239
                                                      SOLLECITAZIONI AGENTI
Sforzi normali applicati in z= 0. ; y= 74.5 (baricentro CLS) Convenzioni: N + trazione; Mz + fib.inferiori tese; My + fib.sinistra tese. N.| N | Mz | Sollecitaz. ultima calcolata 1 \mid 0. \mid -6642744. \mid 0. \mid
                                                      RISULTATI
Piani di equilibrio (eps= muz * y +muy * z + lam):
                                                                lambda
Sol. | muz | muy
1. | .00000589823 | 0.
                                                           | lambda
|-.00022265047|
Tensioni massime sui materiali:
          Cls
vert.|S cls |Ve|
1-3| -74.9|si|
                                                        Acciaio lento
ferro|S ferri |Ve|
8| 2210.1|si|
```

Le NTC2008 stabiliscono delle limitazioni tensionali per la combinazione SLE rara pari a:

- Lato CLSrara:  $\sigma_{c,max} = 0.60 * f_{ck} = 0.60 * 332.0 \text{ kg/cm}^2 = 199.2 \text{ kg/cm}^2$
- Lato ACCIAIOrara:  $\sigma_{s,max} = 0.8 * f_{vk} = 0.8 * 4500 \text{ kg/cm}^2 = 3600 \text{ kg/cm}^2$
- Lato CLSqp:  $\sigma_{c,max} = 0.45 * f_{ck} = 0.45 * 332.0 \text{ kg/cm}^2 = 149.4 \text{ kg/cm}^2$

Le massime tensioni agenti nei materiali risultano essere inferiori ai limiti di normativa e pertanto la verifica di limitazione tensionale per la combinazione SLErara delle azioni risulta essere soddisfatta. Dai valori sopra riportati emerge come già per la combinazione SLErara si abbia il rispetto dei limiti massimi di tensione previsti per la combinazione di carico SLEqp e pertanto la verifica per tale condizione può ritenersi automaticamente soddisfatta.

Il momento di prima fessurazione per la sezione composta da CLS C32/40 (considerando un fctm/1.2 = 25.8kg/cm<sup>2</sup>) è pari a:

•  $M_{fess}$ - = - 5140000kg\*cm

Il momento negativo agente a SLErara supera il momento di prima fessurazione e pertanto, nei paragrafi seguenti, si riporta il calcolo esatto di apertura delle fessure per le condizioni di verifica.

## 9.5 Verifiche a SLEfreq – Fessurazione

A partire dalle sollecitazioni riportate ai punti 9.1 e 9.2 della presente R.C., si valuta il momento sollecitante massimo per la combinazione SLEfreq considerando un coefficiente di combinazione delle azioni variabili da traffico pari a  $\psi_{1i} = 0.75$  come riportato al punto 5.1.3.12 delle NTC2008.

Momento negativo massimo SLEfreq = - 5768337 kg\*cm

Tale valore è maggiore del momento di prima fessurazione e pertanto è necessario condurre la verifica di apertura delle fessure.

Di seguito si riporta lo stato di tensione della sezione.

```
Nome lavoro :
Nome file :
Tipo verifica :
Unità di misura
                       : MELAS4
                      . MELAS4
: Traverso senza soletta SLEfreq.VSE
: tensioni ammissibili - pressoflessione deviata.
a generiche: daN; cm; daNcm; daN/cm2; d in mm; deformazioni*1000.
ferri : diametri in mm; aree in cm2.
Simboli:
             MATERIALI
                                       400. ;;E =336428. ;; Samm= 122.5
OC ;Samm= 2550. ;; n=15 .
Calcestruzzo:
                        Rck =
                        Tipo= B450C
                                                SEZIONE
L'asse Z e' rivolto verso destra, l'asse Y e' rivolto verso l'alto.
Tipo sezione: RETTANGOLARE
                                      Acciaio lento:
ferro| Z |
1| 20. |
Cls:
                                                                      d[mm]
                                                                                |Af[cm2]|
          -25. |
25. |
25. |
 1- 1|
1- 2|
1- 3|
                     149.
                                            2|3|
                                                                                  5.3093
5.3093
5.3093
                                                                        26.
                   149.
                                                 -20.
                                                             35.
                        0.
                                                                        26.
                                                                                  4.5239
4.5239
                                                             97.
97.
                                                  -6.7
                                                                                   4.5239
                                                                                  4.5239|
4.5239|
4.5239|
4.5239|
                                                                       24.
24.
24.
                                             8
                                                  20.
                                                           112.
                                                   6.7
                                           10
                                                           112.
                                                 -20. | 112.
                                                SOLLECITAZIONI AGENTI
Sforzi normali applicati in z= 0. ; y= 74.5 (baricentro CLS) Convenzioni: N + trazione; Mz + fib.inferiori tese; My + fib.sinistra tese. N.| N | Mz | Sollecitaz. ultima calcolata 1 \mid 0. \mid -5768337. \mid 0. \mid
                                                RISULTATI
Piani di equilibrio (eps= muz * y +muy * z + lam):
                                                        lambda
           .00000512182 | 0.
                                                       -.00019334223
Tensioni massime sui materiali:
                                                 Acciaio lento
         vert.|S cls |Ve|
                                                 ferro|S ferri |Ve|
                                                         8| 1919.2|si|
           1- 3| -65. |si|
```

La massima tensione nelle barre di acciaio è pari a 192MPa. La Circolare Esplicativa, al punto 4.1.2.2.4.6, riporta le seguenti tabelle di verifica:



Tabella C4.1.II Diametri massimi delle barre per il controllo di fessurazione

Tensione nell'acciaio	D	iametro massimo φ delle barre (mm)	
σ <sub>s</sub> [MPa]	$w_3 = 0.4 \text{ mm}$	$w_2 = 0.3 \text{ mm}$	$w_1 = 0.2 \text{ mm}$
160	40	32	25
200	32	25	16
240	20	16	12
280	16	12	8
320	12	10	6
360	10	8	7 <del>.</del> 1

Tabella C4.1.III Spaziatura massima delle barre per il controllo di fessurazione

Tensione nell'acciaio	S	paziatura massima s delle barre (mm)	
σ <sub>s</sub> [MPa]	w <sub>3</sub> = 0,4 mm	w <sub>2</sub> = 0,3 mm	$w_1 = 0.2 \text{ mm}$
160	300	300	200
200	300	250	150
240	250	200	100
280	200	150	50
320	150	100	
360	100	50	-

La classe di esposizione del traverso è la XS1 e pertanto appartenente a condizioni ambientali aggressive. Le NTC2008 definiscono le seguenti aperture delle fessure:

Tabella 4.1.III - Descrizione delle condizioni ambientali

CONDIZIONI AMBIENTALI	CLASSE DI ESPOSIZIONE
Ordinarie	X0, XC1, XC2, XC3, XF1
Aggressive	XC4, XD1, XS1, XA1, XA2, XF2, XF3
Molto aggressive	XD2, XD3, XS2, XS3, XA3, XF4

Tabella 4.1.IV - Criteri di scelta dello stato limite di fessurazione

Commi di	Condinioni	Combinations		Armatur	a	
Gruppi di esigenze	Condizioni ambientali	Combinazione di azioni	Sensibile		Poco sensibile	
esigenze	ашоннан	ui azioni	Stato limite	Wd	Stato limite	Wd
	Ordinarie	frequente	ap. fessure	$\leq$ W <sub>2</sub>	ap. fessure	$\leq$ W <sub>3</sub>
a	Ordinarie	quasi permanente	ap. fessure	$\leq$ W <sub>1</sub>	ap. fessure	$\leq$ W <sub>2</sub>
b	Aggressive	frequente	ap. fessure	$\leq$ W <sub>1</sub>	ap. fessure	$\leq$ W <sub>2</sub>
ь	Agglessive	quasi permanente	decompressione	-	ap. fessure	$\leq w_1$
	Molto aggressive	frequente	formazione fessure	-	ap. fessure	$\leq w_1$
С	Mono aggressive	quasi permanente	decompressione	-	ap. fessure	$\leq w_1$



 $w_1 = 0.2 \text{ mm}$ 

 $w_2 = 0.3 \text{ mm}$ 

 $w_3 = 0.4 \text{ mm}$ 

Limite di apertura delle fessure per la combinazione delle azioni SLEfreq: W2 = 0.3mm (armatura poco sensibile).

Sia la condizione di spaziatura delle barre di armatura che il massimo diametro utilizzato risultano essere verificati e garantiscono pertanto un'ampiezza di fessurazione < 0.3mm.

### 9.6 Verifiche a SLEqp – Limitazione delle tensioni e fessurazione

A partire dalle sollecitazioni riportate ai punti 9.1 e 9.2 della presente R.C., si valuta il momento sollecitante massimo per la combinazione SLEqp considerando un coefficiente di combinazione delle azioni variabili da traffico pari a  $\psi 1i = 0.00$  come riportato al punto 5.1.3.12 delle NTC2008.

Momento negativo massimo SLEqp = - 3145114 kg\*cm

Tale valore è minore del momento di prima fessurazione riportato al punto 9.4 della presente R.C. e pertanto la verifica di apertura delle fessure risulta essere automaticamente soddisfatta.

Per la verifica di limitazione delle tensioni in esercizio si rimanda al punto 9.4 della presente R.C.

### 10. Giunti trasversali e longitudinali – nodi di continuità

Per le soluzioni da adottarsi circa i giunti trasversali tra una campata e la successiva dei nuovi svincoli e circa i giunti longitudinali tra il viadotto esistente e le nuove rampe si rimanda a quanto già sviluppato all'interno del Progetto Esecutivo.

Si rimanda al Progetto Esecutivo anche per quanto riguarda l'ampiezza dei giunti da utilizzarsi (sia in senso longitudinale che trasversale) essendo funzione del comportamento globale dell'intera rampa di svincolo.

Le tavole grafiche riportanti le informazioni necessarie sono identificate dai seguenti codici elaborato:

- Rampa N: "V04VI12STRDC01\_B\_Appoggi, giunti e dispositivi di protezione sismica";
- Rampa P: "V04VI13STRDC01\_B\_Appoggi, giunti e dispositivi di protezione sismica";
- Rampa S: "V04VI14STRDC01\_B\_Appoggi, giunti e dispositivi di protezione sismica";
- Rampa W: "V04VI15STRDC01\_A\_Appoggi, giunti e dispositivi di protezione sismica".

#### 10.1 Verifica nodi di continuità

Per le rampe di svincolo S, P, N del Viadotto Melara è previsto l'impiego di nodi longitudinali di continuità in corrispondenza dei tratti a 3 travi affiancate. Un esempio di tale nodo è riportato in *Fig. 10.1*.



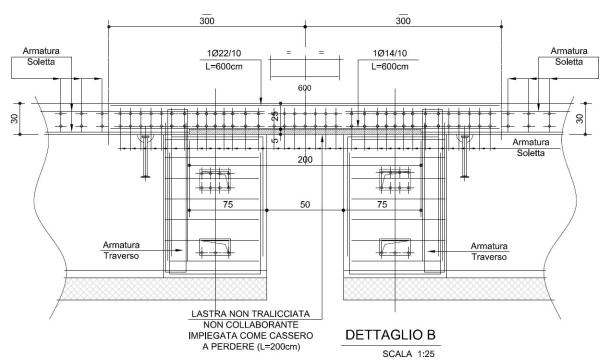


Fig. 10.1 – Nodo di continuità rampa N

Tali nodi di continuità devono resistere alle sollecitazioni indotte dalle rotazioni dell'impalcato e pertanto sono verificati a partire dai risultati ottenuti dai modelli di calcolo globale degli impalcati riportati all'interno del documento "5641603CstRc1\_01c - Rampe S-N-P-W\_Relazione di calcolo". Il modello di riferimento che sarà utilizzato è quello che maggiormente sollecita gli impalcati a 3 travi denominato MELAS4.

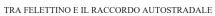
Per la valutazione delle rotazioni da imporre alla soletta di continuità è necessario considerare le fasi realizzative della struttura; da ciò si evidenzia che la soletta è soggetta a sollecitazioni derivanti dai carichi permanenti di II fase e dai carichi variabili da traffico, mentre non risente di tutto ciò che accade prima non essendo ancora maturata.

Dal modello di impalcato MELAS4 si riportano le rotazioni in corrispondenza degli appoggi (valori caratteristici) dovute ai carichi permanenti di II fase (Caso di carico 35) e dei carichi variabili (Casi di carico da 1 a 8). In grassetto si evidenziano i valori massimi.

SPOSTAMENTI NODI

CASO DI CARICO : 35 Perm II fase COMBINAZIONE

N. 4 CONDIZIONI ANALISI STATICA
3 Perm\_cordoli + 1.00



4 5 6	Perm_sic	imentazione urvia e_e_veletta	+ 1.00			
	00*c003 i misura:	+1.00*c004 SX,SY	+1.00*c	c005 +1. X,RY,RZ [ra	.00*c006 d]	
Coefficie	ente moltip	licativo:	1.0000	00		
94 95 96 97 98 99	SX 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000	SY 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000	SZ 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000	RX 0.00002 0.00000 -0.00003 0.00002 0.00000 -0.00003	RY 0.00066 0.00062 <b>0.00066</b> -0.00066 -0.00062 -0.00066	RZ 0.00000 0.00000 0.00000 0.00000 0.00000 0.00000
SPOSTAMEN	NTI NODI					
CASO DI	CARICO :	1 Va	r C1_MM			COMBINAZIONE
N. 5 CON 7 8 9 10 14	Distr_C1 Distr_C2	ALISI STATIO	+ 3.60 + 1.00			
	60*c007 i misura:	+1.00*c008 SX,SY	+1.00*c ,SZ [cm]; R	0009 +1 X,RY,RZ [ra	.50*c010 d]	+1.00*c014
Coefficie	ente moltip	licativo:	1.00000	00		
94 95 96 97 98 99	SX 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000	SY 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000	SZ 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000	RX -0.00002 -0.00002 -0.00007 -0.00002 -0.00002 -0.00007	RY 0.00132 0.00143 0.00163 -0.00132 -0.00143 -0.00163	RZ 0.00000 0.00000 0.00000 0.00000 0.00000 0.00000
SPOSTAME!		2 Va	r CLMV			COMBINAZIONE
N. 5 COP 7 8 9 11 15	Distr_C1 Distr_C2	ALISI STATIO	+ 3.60 + 1.00			
	60*c007 i misura:	+1.00*c008 SX,SY	+1.00*c ,SZ [cm]; R	0009 +1 X,RY,RZ [ra	.50*c011 d]	+1.00*c015
Coefficie	ente moltip	licativo:	1.00000	00		
94 95 96 97 98 99	SX 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000	SY 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000	SZ 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000	RX -0.00002 -0.00002 -0.00007 -0.00002 -0.00002 -0.00006	RY 0.00130 0.00142 <b>0.00165</b> -0.00119 -0.00129 -0.00145	RZ 0.00000 0.00000 0.00000 0.00000 0.00000 0.00000
SPOSTAMEN  CASO DI	CARICO :		r			COMBINAZIONE
N. 5 CON 7 8 9	Distr_C1 Distr_C2	ALISI STATIO	+ 3.60 + 1.00			



12 16	Q_C1_VM Q_C2_VM		+ 1.50 + 1.00			
	0*c007 misura:	+1.00*c008 SX,SY	+1.00*c ,SZ [cm]; R)			+1.00*c016
Coefficie	nte moltip	licativo:	1.00000	00		
94 95 96 97 98 99	SX 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000	SY 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000	SZ 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000	RX -0.00002 -0.00002 -0.00008 -0.00001 -0.00001 -0.00005	RY 0.00109 0.00121 0.00144 -0.00096 -0.00103 -0.00117	RZ 0.00000 0.00000 0.00000 0.00000 0.00000 0.00000
SPOSTAMEN	TI NODI					
CASO DI C	ARICO :	4 Vai	- c1_w			COMBINAZIONE
N. 5 CONI 7 8 9 13 17	Distr_C1 Distr_C2		+ 3.60 + 1.00			
	0*c007 misura:		+1.00*c		.50*c013 d]	+1.00*c017
Coefficie	nte moltip	licativo:			man and 10	
94 95 96 97 98 99	SX 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000	SY 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000	SZ 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000	RX -0.00001 -0.00001 -0.00008 -0.00001 -0.00001 -0.00004	RY 0.00069 0.00077 0.00091 -0.00066 -0.00072 -0.00083	RZ 0.00000 0.00000 0.00000 0.00000 0.00000 0.00000
SPOSTAMENT		5 Vai	~ c2_mm			COMBINAZIONE
N. 5 CONI 7 8 9 10 14	Distr_C1 Distr_C2		+ 1.00 + 3.60			
	0*c007 misura:	+3.60*c008 SX,SY	+1.00*c ,SZ [cm]; R)		.00*c010 d]	+1.50*c014
Coefficie	nte moltip	licativo:	1.00000	00		
94 95 96 97 98 99	SX 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000	SY 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000	SZ 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000	RX -0.00001 0.00000 -0.00002 -0.00001 0.00000 -0.00002	RY 0.00144 0.00147 0.00149 -0.00144 -0.00147 -0.00149	RZ 0.00000 0.00000 0.00000 0.00000 0.00000 0.00000
SPOSTAMEN	TI NODI					
CASO DI C		6 Vai	- C2_MV			COMBINAZIONE
N. 5 CONI 7 8 9 11	Distr_C1 Distr_C2		+ 1.00 + 3.60			



15	Q_C2_MV		+ 1.50			
	00*c007 misura:	+3.60*c008 SX,SY	+1.00*c ,SZ [cm]; R	:009 +1. X,RY,RZ [rad		+1.50*c015
Coefficiente moltiplicativo: 1.000000						
94 95 96 97 98 99	SX 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000	SY 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000	SZ 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000	RX -0.00001 0.00000 -0.00002 0.00000 0.00000 -0.00001	RY 0.00143 0.00146 0.00150 -0.00130 -0.00132 -0.00133	RZ 0.00000 0.00000 0.00000 0.00000 0.00000 0.00000
SPOSTAMENTI NODI						
CASO DI CARICO : 7 Var C2_VM						COMBINAZIONE
N. 5 CONDIZIONI ANALISI STATICA 7						
1) +1.00*c007						+1.50*c016
Coefficiente moltiplicativo: 1.000000						
94 95 96 97 98 99	SX 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000	SY 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000	SZ 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000	RX -0.00001 0.00000 -0.00002 0.00000 0.00000 -0.00001	RY 0.00122 0.00126 0.00129 -0.00105 -0.00106 -0.00106	RZ 0.00000 0.00000 0.00000 0.00000 0.00000 0.00000
SPOSTAMENTI NODI						
CASO DI O	CARICO :	8 Var	- c2_w			COMBINAZIONE
N. 5 CONDIZIONI ANALISI STATICA 7 Distr_C1 + 1.00 8 Distr_C2 + 3.60 9 Distr_Area_rimanent + 1.00 13 Q_C1_W + 1.00 17 Q_C2_W + 1.50						
1) +1.00*c007						+1.50*c017
Coefficiente moltiplicativo: 1.000000						
Nodo 94 95 96 97 98 99	SX 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000	SY 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000	SZ 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000	RX 0.00000 0.00000 -0.00003 0.00000 0.00000	RY 0.00079 0.00080 0.00080 -0.00075 -0.00075	RZ 0.00000 0.00000 0.00000 0.00000 0.00000 0.00000

Le massime rotazioni sono relative al nodo 96 e assumono valore:

Perm II fase 0.00066 rad
Variabili da traffico 0.00165 rad

Per le verifiche da condurre sull'elemento soletta è necessario combinare tali valori per le varie combinazioni di carico previste dalla normativa. I valori combinati che si ottengono sono:



- SLU = 1.35\*(0.00066+0.00165) = 0.00312 rad;
- SLErara = 1.00\*(0.00066+0.00165) = 0.00231 rad;
- SLEfreq = 1.00\*0.00066+0.75\*0.00165 = 0.00190 rad;
- SLEqp = 1.00\*0.00066+0.00\*0.00165 = 0.00066 rad.

Gli schemi di carico significativi a cavallo del nodo di continuità che sono trattati sono 2 e consistono in:

- Schema 1: campata di SX e campata di DX caricate entrambe con carichi permanenti di II fase + carichi variabili da traffico → caso simmetrico;
- Schema 2: campata di SX caricata con permanenti di II fase + carichi variabili da traffico e campata di DX caricata solamente con carichi permanenti di II fase → caso asimmetrico.

Lo schema di carico 3 che prevede solo carichi permanenti di II fase sia lato SX che lato DX non risulta essere significativo.

Per poter valutare gli effetti delle rotazioni degli impalcati sulla soletta si è sviluppato un modello locale della soletta stessa imponendo le rotazioni di cui sopra alle due estremità. La sezione della soletta modellata è pari a quella reale (825x25)cm essendo presenti 5cm di predalle non tralicciata e non collaborante come cassero a perdere nella parte inferiore. La lunghezza libera di inflessione dell'asta della soletta è pari a 200cm dato che si considerano 50cm presenti tra una trave e l'altra + 75cm da ogni lato trave dove la soletta non è collegata né alla trave prefabbricata e né al traverso e pertanto libera di inflettersi.

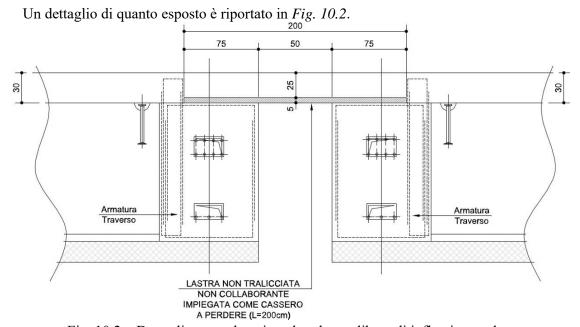


Fig. 10.2 – Dettaglio per valutazione lunghezza libera di inflessione soletta



In Fig. 10.3 si riporta una vista di carpenteria del modello locale generato ed in Fig. 10.4 la schematizzazione asta con definizione del sistema di riferimento globale. Le solette generate sono due per vedere simultaneamente su quella rossa l'effetto del carico simmetrico e su quella verde l'effetto del carico asimmetrico.

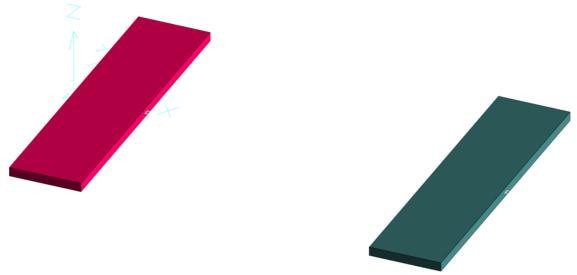


Fig. 10.3 – Modello locale soletta – Ingombri di carpenteria



Fig. 10.4 – Modello locale soletta – Asta e sist. Riferimento globale

Il modulo elastico della soletta utilizzato è quello valutato secondo la formulazione proposta dalle NTC2008 e, per un CLS C32/40, assume valore pari a  $E_{\rm cm}=336430$  kg/cm². In Fig. 10.5 si riporta la schermata tratta dal software di calcolo.



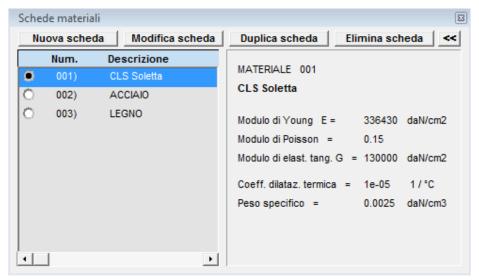


Fig. 10.5 – Modulo elastico soletta

In Fig. 10.6 si riporta un immagine della soletta deformata per effetto delle rotazioni caratteristiche dove è possibile apprezzare la differenza di deformazione tra il caso simmetrico ed il caso asimmetrico.

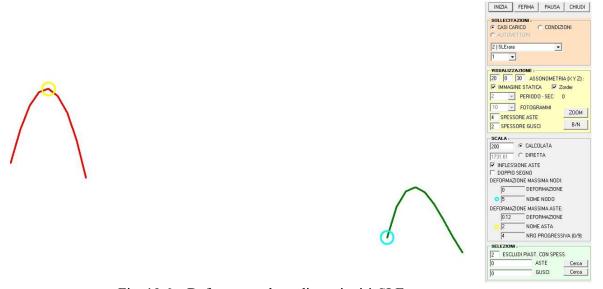
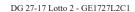


Fig. 10.6 – Deformata soletta di continuità SLErara

Di seguito si riportano le rotazioni di modello, le sollecitazioni e le verifiche condotte.

Per una migliore comprensione, in Fig. 10.7, si riporta la numerazione dei nodi di modello.



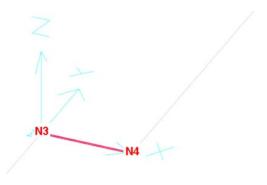




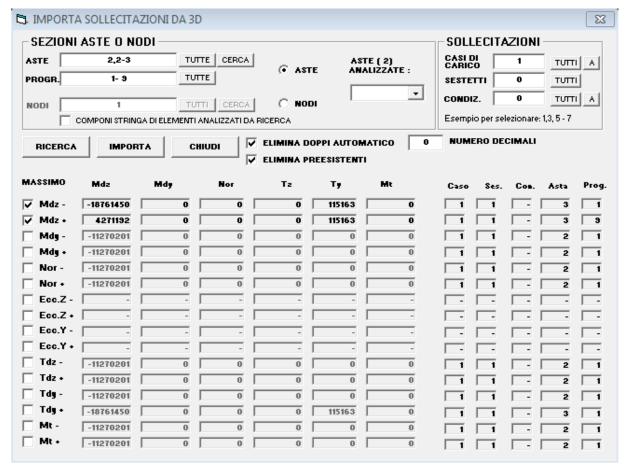
Fig. 10.7 – Numerazione dei nodi di modello

# 10.1.1 Verifica a SLU (STR)

Le rotazioni alle estremità restituite dal modello locale della soletta sono riportate nel tabulato seguente.

SPOSTAME	NTI NODI						
CASO DI	CARICO :	1 SL	J			COMBINAZI	ONE
N. 2 CO 1 2	NDIZIONI AN Perm_II_ Vartra	fase	CA + 1.35 + 1.35				
	35*c001 i misura:	+1.35*c002 SX,SY	,SZ [cm]; R)	K,RY,RZ [ra	d]		
Coeffici	ente moltip	licativo:	1.00000	00			
Nodo 3 4 5 6	SX 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000	SY 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000	SZ 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000	RX 0.00000 0.00000 0.00000 0.00000	-0.00312 0.00312 -0.00312 0.00089	RZ 0.00000 0.00000 0.00000 0.00000	

I valori di rotazione imposti sono verificati. Si riportano ora le sollecitazioni sviluppate all'interno dell'asta soletta.



Sollecitazioni soletta di continuità a SLU

La sezione risulta essere armata con  $\Phi 22/10$  lato superiore e con  $\Phi 14/10$  lato inferiore. Di seguito si riporta il tabulato di verifica a SLU:

VARIANTE ALLA S.S.1 AURELIA (AURELIA BIS) - VIABILITA' DI ACCESSO ALL' HUB PORTUALE DI LA SPEZIA INTERCONNESSIONE TRA I CASELLI DELLA A-12 E IL PORTO DI LA SPEZIA - 3° LOTTO

TRA FELETTINO E IL RACCORDO AUTOSTRADALE

DG 27-17 Lotto 2 - GE1727L2C1

Descrizione : Sezione in C.A. : MELASS Descrizione
Nome lavoro
Nome file
Soletta continuità SLU.VSE
Tipo verifica: stati limite - pressoflessione deviata.
Unità di misura generiche: daN; cm; daN/cm²; d in mm; deformazioni\*1000.
ferri : diametri in mm; aree in cm². MATERTAL T Calcestruzzo: Rck = 400. ; fck = 332. ; fcd = 188.13 (.35%)
Acciaio : Tipo= B450C ; ftk = 5400. ; fyk = 4500. ; ftd = 4695.65 (6.75%) SEZIONE 22. 22. 22. 22. 325.8 19.7 3.8013 315.6 19.71 3.8013 305.4 295.2 19.7 3.8013 3.8013 295.2| 285. | 274.9| 264.7| 254.5| 244.3| 234.1| 224. | 213.8| 203.6| 193.4| 19.7 22. 3.8013 3.8013 19.7 22. 22. 22. 22. 3.8013 3.8013 3.8013 3.8013 19.7 22. 22. 22. 22. 19.7 19.7 19.7 3.8013 3.8013 3.8013 3.8013 22. 3.8013 3.8013 183.2 19.7 173.1 19.7 162.9 152.7 19.7 3.8013 3.8013 22. 22. 22. 22. 22. 22. 22. 22. 3.8013 142.5 19.7 132.3 19.7 3.8013 122.2 112. 101.8 19.7 3.8013 19.7 3.8013 3.8013 91.6 19.7 3.8013 3.8013 71.3 19.7 22. 3.8013 3.8013 3.8013 3.8013 50.9 19.7 19.7 22. 30.5 19.7 22. 3.8013 3.8013 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 10.2 19.7 22. 22. 3.8013 3.8013 -10.2 |-20.4 |-30.5 |-40.7 |-50.9 19.7 22. 22. 22. 22. 22. 22. 22. 22. 3.8013 3.8013 19.7 19.7 3.8013 3.8013 19.7 3.8013 -61.1 3.8013 -71.3 -81.4 -91.6 19.7 19.7 3.8013 3.8013 19.71 3.8013 -101.8 19.7 22. 3.8013 521 -112. 19.71 22. 3.8013 3.8013





54	-132.3	19.7	22.	3.8013
	-132.3  -142.5  -152.7  -162.9	19.7	22.	3.8013
	-142.5	15.7		1 3.0013
56	-152.7	19.7	22.	3.8013
57	-162.9	19.7	22.	3.8013
	172.3	10.7		
	-T/2.T	19.7	22.	3.8013
59	-183.2	19.7	22.	3.8013
60		19.7	22. 22. 22. 22. 22. 22. 22. 22. 22. 22.	
	-193.4		22.	3.8013
61	-203.6	19.7	22.	3.8013
	-213.8	19.7  19.7  19.7  19.7  19.7  19.7  19.7	22	
	-213.0	15.7	22.	3.8013
63	-224.	19.7	22.	3.8013
64	-234.1	19.7	22	3.8013
	-234.1	13.7	22.	
65	-244.3	19.7	22.	3.8013
66	-254 5	19 / 1	22	3.8013
	-264.7  -274.9  -285.  -295.2	10 7	22.	
67	-264.7	19.7	22.	3.8013
68	-274.9	19.7	22.	3.8013
	201	10.7	22.	
	-285.	19.7	22.	3.8013
70	-295.2	19.7	22.	3.8013
71	-305.4	19.7	22	2 9012
	-303.4	19.7	22.	3.8013
72	-315.6	19.7	22.	3.8013
73	-325.8	19.7	22	3.8013
		13.7	22.	3.0013
74	-335.9	19.7	22.	3.8013
75	-346.1	19.7	22	3.8013
	250.2	10 7	22.	1 2 0013
	-346.1  -356.3	19.7	22.	3.8013
77	-366.5  -376.7	19.7	22.	3.8013 3.8013 3.8013 3.8013
	276 7	19.7	22	3.8013
	-376.7	15.7	22.	1 3.0013
79	-386.8	19.7	22.	3.8013
80	-397.	19.7	22	3.8013
	107.0	10.7	22.	1 3.0013
81	-407.2	19.7	22.	3.8013
82	407.2	4.3	14	1.5394
			14. 14.	
83	397.	4.3	14.	1.5394
84	386.8	4.3	14.	1.5394
	276 7	4 21	14	1.5394
85	376.7	4.3	14.	1.5394
86	366.5	4.3	14.	1.5394
87	356.3	4.3 4.3 4.3	14.	
	330.3	4.3	14.	1.5394
88	346.1	4.3	14.	1.5394
89	335.9	4.3	14.	1.5394
	333.3	1.3	±	1
90	325.8 315.6	4.3 4.3 4.3 4.3 4.3	14.	1.5394 1.5394
91	315.6	4.3	14.	1.5394
	305.4	4.3	14	1 1 5304
92	305.4	4.3	14.	1.5394
93	295.2	4.3	14.	1.5394
94	285.	4 21	14.	
	285.	4.3	14.	1.5394
95	274.9 264.7	4.3	14.	1.5394
	264.7	4 21	14.	1.5394
	204.7	4.3	14.	1.3354
97	254.5 244.3 234.1	4.3	14.	1.5394   1.5394   1.5394
98	244.3	4 31	14.	1.5394 1.5394
	274.5	4.5	17.	1 1.5354
99	234.1	4.3	14.	1.5394
100	224.   213.8   203.6	4 3 1	14.	1.5394
	212 0	4.31	14	1 1 5304
101	213.8	4.3	14.	1.5394
102	203.6	4.31	14.	1.5394
	103.4	4 2 1	14.	
103	193.4	4.3	14.	
104	183.2	4.3	14	1.5394
105	172 1	4 2 1	14	1 1 5304
	173.1	4.3	14.	1.5394 1.5394
106	162.9   152.7	4.3	14.	1.5394
	152.7	1 2	14.	1.5394
	173.1 162.9 152.7		14.	1.3334
108	142.5	4.3	14.	1.5394
109	132.3 122.2	4.3	14.	1.5394
	122.3	4.3	14	1 1 5304
110	122.2	4.3 4.3 4.3	14.	1.5394
111	112.	4.3	14.	1.5394
	101.8	4 21	14.	
	101.8	4.3	14.	1.5394
113	91.6	4.3	14.	1.5394 1.5394
	81.4	4.3	14.	1.5394
	71 2	4 3	14	1 1 5304
115	81.4 71.3	4.3 4.3 4.3 4.3	14.	1.5394 1.5394
116	61 1	4.3	14.	1.5394
117	50 0	4.3 4.3 4.3 4.3 4.3 4.3 4.3	14.	
	50.9	4.3	14.	
118		4.31	14.	1.5394
119	30.5	4.3	14.	1.5394
	30.3	7.3	14.	1 1 5304
120	20.4		14.	1.5394
	10.2	4.3	14.	1.5394
122	20.2	7.3		
	0.	4.3	14.	1.5394
123	-10.2	4.3	14.	1.5394
		4 2		
124		4.3	14.	1.5394
125	-30.5	4.3	14.	1.5394
126		4.3	14.	
140		4.3	14.	1.5394
127	-50.9	4.3 4.3 4.3	14.	1.5394
	-61.1		14.	1.5394
	01.1	4.3	17.	1 1.3394
129	-71.3	4.3	14.	1.5394
130	-81.4	4.3	14.	1.5394
	01.4	1.5	17.	
131		4.31	14.	1.5394
132		4.3	14.	1.5394
		4.3	14	
133	-112.	4.3	14.	1.5394
134	1-177 71	4.31	14.	1.5394
	122 2	4.3	14	
	-132.3	4.3	14.	1.5394
136	-142.5	4.31	14.	1.5394 1.5394
	-152 7		14.	
137	-T35.1	4.5	14.	1.5394
138	-162.9	4.3	14.	1.5394
	-173.1		14.	1.5394
200	2. 3.1	1.3	21.	, 2.3334



```
4.3|
4.3|
4.3|
                                                      140 | -183.2 |
                                                                                                             1.5394
                                                     140 | -183.2 | 141 | -193.4 | 142 | -203.6 | 143 | -213.8 | 144 | -224. | 145 | -234.1 | 146 | -244.3 | 147 | -254.5 | 148 | -264.7 | 149 | -274.9 | 150 | -285. | 151 | -295.2 | 152 | -305.4 |
                                                                                                            1.5394
1.5394
1.5394
1.5394
1.5394
                                                                                              14.
14.
14.
                                                                                  14.
14.
                                                                                              14.
14.
14.
14.
                                                                                                             1.5394
1.5394
1.5394
                                                                                              14.
14.
14.
                                                                                                            1.5394
1.5394
1.5394
                                                      153 | -315.6 |
154 | -325.8 |
                                                                                  4.3
4.3
4.3
4.3
                                                                                              14.
14.
                                                                                                             1.5394
1.5394
                                                      155 | -335.9 |
156 | -346.1 |
157 | -356.3 |
158 | -366.5 |
159 | -376.7 |
                                                                                              14.
14.
14.
14.
14.
                                                                                                             1.5394
1.5394
                                                                                                            1.5394
1.5394
1.5394
1.5394
                                                                                  4.3
                                                      160 | -386.8 |
161 | -397. |
162 | -407.2 |
                                                                                                            1.5394
1.5394
1.5394
                                                                                              14.
                                                                                  4.3
                                                              SOLLECITAZIONI AGENTI
RISULTATI
Piani di equilibrio (eps= muz * y +muy * z + lam):
             muz | mi
.00049918395| 0.
                                                                        lambda
-.00350206227
    2. | -.00069929476 | 0.
                                                                         .01398405748
Deformazioni massime sui materiali:
            Cls
                                                                                  Acciaio lento
            vert.|D cls |S cls |Ve|
1- 3| -3.5021| -188.1|si|
1- 1| -3.4983| -188.1|si|
                                                                                  ferro|D ferri |S ferri |Ve|
54.| 6.3319| 3965.3|si|
82.| 10.9771| 4020.8|si|
```

Il minimo fattore di sicurezza ottenuto è pari a 1.0672 e pertanto la verifica risulta essere soddisfatta.

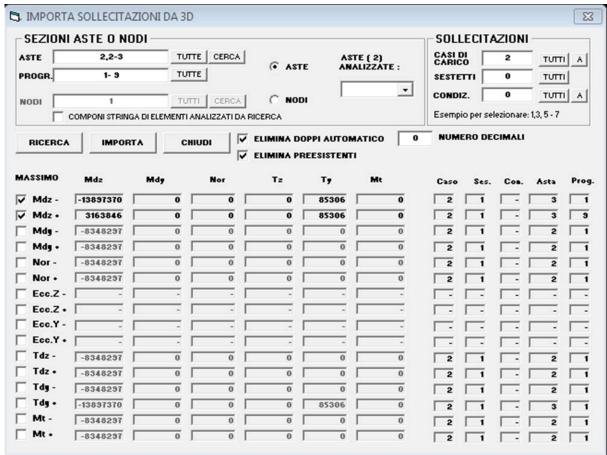
#### 10.1.2 Verifica a SLErara – Limitazione delle tensioni

Le rotazioni alle estremità restituite dal modello locale della soletta sono riportate nel tabulato seguente.

SPOSTAME	NTI NODI					
CASO DI	CARICO :	2 SLI	Erara			COMBINAZIONE
N. 2 CONDIZIONI ANALISI STATICA  1						
Coeffici	ente moltip	licativo:	1.00000	00		
Nodo 3	SX 0.000000	SY 0.000000	SZ 0.000000	RX 0.00000	RY -0.00231	RZ 0.00000
4 5 6	0.000000 0.000000 0.000000	0.000000 0.000000 0.000000	0.000000 0.000000 0.000000	0.00000 0.00000 0.00000	0.00231 -0.00231 0.00066	0.00000 0.00000 0.00000



I valori di rotazione imposti sono verificati. Si riportano ora le sollecitazioni sviluppate all'interno dell'asta soletta.



Sollecitazioni soletta di continuità a SLErara

La sezione risulta essere armata con  $\Phi 22/10$  lato superiore e con  $\Phi 14/10$  lato inferiore. Di seguito si riporta il tabulato di verifica a SLErara:

```
Descrizione : Sezione in C.A.

Nome lavoro : MELASS

Nome file : Soletta continuità SLErara.VSE

Tipo verifica : tensioni ammissibili - pressoflessione deviata.

Unità di misura generiche: daN; cm; daNcm; daN/cm2; d in mm; deformazioni*1000.

ferri : diametri in mm; aree in cm2.

Simboli:

Vert. = contorno_vertice del CLS;
S = Sigma (tensioni sui materiali);
Ve = colonna che indica se la verifica e' soddisfatta.
```



		SI	ZIONE			
L'asse Z e' riv	olto verso	destra	, l'ass	e Y e'	rivolt	o verso l'alto.
Tipo sezione: R Cls:			lento:			
vert.  Z	Y   f	erro	Z	Υ [		Af[cm2]
1- 1 -412.5  1- 2  412.5	25.   25.		407.2  397.	19.7 19.7	22.	3.8013    3.8013
1-3 412.5	0.	3	386.8	19.7	22.	3.8013
1- 4 -412.5	0.		376.7  366.5	19.7	22.	3.8013    3.8013
		6	356.3	19.7	22.	3.8013
			346.1  335.9	19.7	22.	3.8013    3.8013
			325.8	19.7	22.	3.8013
			315.6  305.4	19.7 19.7	22.	3.8013    3.8013
			295.2  285.	19.7		3.8013 3.8013
		14	274.9	19.7	22.	3.8013
			264.7  254.5	19.7	22.	3.8013    3.8013
		17	244.3	19.7	22.	3.8013
			234.1 224.	19.7	22.	3.8013    3.8013
		20	213.8	19.7	22.	3.8013
			203.6  193.4	19.7	22.	3.8013    3.8013
		700000000000000000000000000000000000000	183.2  173.1	19.7	22.	3.8013 3.8013
		25	162.9	19.7	22.	3.8013
			152.7  142.5	19.7	22.	3.8013 3.8013
		28	132.3	19.7	22.	3.8013
			122.2  112.	19.7	22.	3.8013 3.8013
			91.6	19.7	22.	3.8013
		33	81.4	19.7	22.	3.8013    3.8013
		34  35	71.3	19.7	22.	3.8013    3.8013
		36	50.9	19.7	22.	3.8013
		37	40.7	19.7	22.	3.8013    3.8013
		39   40	20.4	19.7 19.7	22.	3.8013 3.8013
		41	0.	19.7	22.	3.8013
			-10.2  -20.4	19.7	22.	3.8013 3.8013
		44	-30.5	19.7	22.	3.8013
			-40.7  -50.9	19.7	22.	3.8013    3.8013
		47	-61.1	19.7	22.	3.8013
			-71.3  -81.4	19.7  19.7	22.	3.8013    3.8013
			-91.6  101.8	19.7 19.7	22.	3.8013 3.8013
		52   -	112.	19.7	22.	3.8013
			122.2  132.3	19.7	22.	3.8013    3.8013
			142.5  152.7	19.7	22.	3.8013 3.8013
		57   -:	162.9	19.7	22.	3.8013
			173.1 183.2	19.7 19.7	22.	3.8013 3.8013
		60   -	193.4	19.7	22.	3.8013
			203.6  213.8	19.7	22.	3.8013    3.8013
		63   -		19.7 19.7	22.	3.8013 3.8013
			244.3	19.7	22.	3.8013
			254.5  264.7	19.7	22.	3.8013    3.8013
		68   -	274.9	19.7	22.	3.8013
		69   -1 70   -1	285.   295.2	19.7 19.7	22.	3.8013    3.8013
		71 -	305.4	19.7	22.	3.8013 3.8013
		73   -	315.6  325.8	19.7 19.7	22.	3.8013
			335.9  346.1	19.7 19.7	22.	3.8013 3.8013
		76 -	356.3	19.7	22.	3.8013
		// -	366.5	19.7	22.	3.8013



70		40 71	22	
	-376.7		22.	3.8013
79	-386.8	19.7	22.	3.8013
80	-397.		22.	3.8013
81	-407.2		22.	
		19.7	22.	
82			14.	1.5394
83	397.	4.3	14.	1.5394
84			14.	1.5394
			14.	1.53334
85			14.	1.5394
86	366.5	4.3	14.	1.5394
87			14.	1.5394
	346.1	4.31	14.	
88		4.3	14.	1.5394
89		4.3	14.	1.5394
90	325.8	4.3	14.	1.5394
91	315.6	4.3	14.	1.5394
		4.3	14.	
92			14.	1.5394
93	295.2	4.3	14.	1.5394
94			14.	1.5394
			14.	1 5304
95			14.	1.5394
96	264.7	4.3	14.	1.5394
97	254.5	4.3	14.	1.5394
98			14.	1.5394
				1.5354
99			14.	1.5394
100	224.	4.3	14.	1.5394
101	213.8	4.3	14.	1.5394
102		4.3	14.	1.5394
		4.3	14.	1 1 5304
103			14.	1.5394
104	183.2	4.3	14.	1.5394
105	173.1	4.3	14.	1.5394
106			14.	
				1.5394
107	152.7	4.3	14.	1.5394
108	142.5	4.3	14.	1.5394
109			14.	1.5394
			14.	
110		4.3		
111	112.		14.	1.5394
112	101.8	4.3	14.	1.5394
113			14.	1.5394
			14.	1 1 5304
114				1.5394
115	71.3	4.3	14.	1.5394
116		4.3	14.	1.5394
117			14.	1.5394
118			14.	1.5394
119	30.5	4.3	14.	1.5394
120			14.	1.5394
121			14.	
122			14.	1.5394
123	-10.2	4.3	14.	1.5394
124			14.	1.5394
			14.	1.53334
125	-30.5	4.3	14.	1.5394
126	-40.7	4.3	14.	1.5394
127	-50.9	4.3	14.	1.5394
128	-61.1	4.3	14.	1.5394
	71.1	4.3		
129	-71.3	4.3	14.	1.5394
130		4.3	14.	1.5394
131	-91.6	4.3	14.	1.5394
132		4.3	14.	1.5394
133	1112		14.	
	-112.		14.	1.5394
134			14.	1.5394
135	-132.3	4.3	14.	1.5394
136		4.3	14.	1.5394
137	-152.7		14.	
130			14.	
138	-162.9			1.5394
139	-173.1	4.3	14.	1.5394
140	-183.2	4.3	14.	1.5394
	-193.4		14.	1.5394
	-203.6		14.	1.5394
143	-213.8	4.3	14.	1.5394
144	-224.	4.3	14.	1.5394
			14.	
	-234.1	4.3		1.5394
146	-244.3		14.	1.5394
147	-254.5	4.3	14.	1.5394
148	-264.7		14.	1.5394
	-274.9		14.	1.5394
	-285.		14.	1.5394
151	-295.2		14.	1.5394
152	-305.4	4.3	14.	1.5394
T)2	-315.6	4.3	14.	1.5394
154	-325.8	4.3	14.	1.5394
155	-335.9	4.3	14.	1.5394
	-346.1		14.	1.5394
			14.	
	-356.3			
	-366.5		14.	1.5394
159	-376.7	4.3	14.	1.5394
	-386.8		14.	1.5394
	-397.		14.	1.5394
165	-407.2	4.3	14.	1.5394



Le NTC2008 stabiliscono delle limitazioni tensionali per la combinazione SLE rara pari a:

- Lato CLSrara:  $\sigma_{c,max} = 0.60 * f_{ck} = 0.60 * 332.0 \text{ kg/cm}^2 = 199.2 \text{ kg/cm}^2$
- Lato ACCIAIOrara:  $\sigma_{s,max} = 0.8 * f_{yk} = 0.8 * 4500 \text{ kg/cm}^2 = 3600 \text{ kg/cm}^2$

Le massime tensioni agenti nei materiali risultano essere inferiori ai limiti di normativa e pertanto la verifica di limitazione tensionale per la combinazione SLErara delle azioni risulta essere soddisfatta.

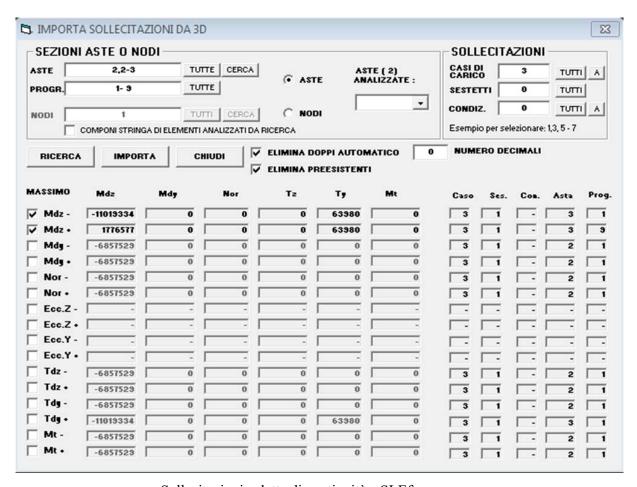
#### 10.1.3 Verifica a SLEfreq – Fessurazione

Le rotazioni alle estremità restituite dal modello locale della soletta sono riportate nel tabulato seguente.

SPOSTAMEN	NTI NODI					
CASO DI	CARICO :	3 SLE	Efreq			COMBINAZIONE
N. 2 CON 1 2	NDIZIONI AN Perm_II_ Vartra		CA + 1.00 + 0.75			
	00*c001 i misura:	+0.75*c002 SX,SY	,SZ [cm]; RX	(,RY,RZ [rad	d]	
Coefficie	ente moltip	licativo:	1.00000	0		
Nodo 3 4 5 6	SX 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000	SY 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000	SZ 0.000000 0.000000 0.000000 0.000000	RX 0.00000 0.00000 0.00000 0.00000	RY -0.00190 0.00190 -0.00190 0.00066	RZ 0.00000 0.00000 0.00000 0.00000



I valori di rotazione imposti sono verificati. Si riportano ora le sollecitazioni sviluppate all'interno dell'asta soletta.



Sollecitazioni soletta di continuità a SLEfreq

La sezione risulta essere armata con  $\Phi$ 22/10 lato superiore e con  $\Phi$ 14/10 lato inferiore. Di seguito si riporta il tabulato di verifica a SLEfreq:

```
Descrizione
                          : Sezione in C.A.
Nome lavoro
Nome file
Tipo verifica
                            MELASS.
                           : MELASS
: Soletta continuità SLEfreq.VSE
: tensioni ammissibili – pressoflessione deviata.
generiche: daN; cm; daNcm; daN/cm2; d in mm; deformazioni*1000.
ferri : diametri in mm; aree in cm2.
Unità di misura
Simboli:
               Vert.
                           = contorno_vertice del CLS;
                                                                                       d = diametro;
                           = Sigma (tensioni sui materiali);
= colonna che indica se la verifica e' soddisfatta.
                                                     MATERIALI
Calcestruzzo:
Acciaio :
                                                      ;;E :
;Samm=
                                                               =336428. ;; Samm=
= 2550. ;; n=15 .
                           Rck = 40
Tipo= B450C
                                            400.
L'asse Z e' rivolto verso destra, l'asse Y e' rivolto verso l'alto.
Tipo sezione: RETTANGOLARE
```



1-1 -412.5  25.	Cls: vert.  Z	Υ	Accia <sup>.</sup> ferro		: Y	d[mm]	Af[cm2]
1-3   4 2.5   0.   3  386.8   19.7   22.   3.8013   1-4   -4 2.5   0.   4  376.7   19.7   22.   3.8013   1-3   6  356.3   19.7   22.   3.8013   1-3   366.8   19.7   22.   3.8013   1-3   366.8   19.7   22.   3.8013   1-3   365.8   19.7   22.   3.8013   1-3   315.6   19.7   22.   3.8013   1-3   315.6   19.7   22.   3.8013   1-3   315.6   19.7   22.   3.8013   1-3   315.6   19.7   22.   3.8013   1-3   315.6   19.7   22.   3.8013   1-3   325.8   19.7   22.   3.8013   1-4   74.9   19.7   22.   3.8013   1-5   264.7   19.7   22.   3.8013   1-6   254.5   19.7   22.   3.8013   1-7   244.3   19.7   22.   3.8013   1-8   234.1   19.7   22.   3.8013   1-9   224.   19.7   22.   3.8013   1-9   224.   19.7   22.   3.8013   1-9   224.   19.7   22.   3.8013   1-9   224.   19.7   22.   3.8013   1-9   224.   19.7   22.   3.8013   1-9   224.   19.7   22.   3.8013   1-9   224.   19.7   22.   3.8013   1-9   224.   19.7   22.   3.8013   1-9   224.   19.7   22.   3.8013   1-9   224.   19.7   22.   3.8013   1-9   224.   19.7   22.   3.8013   1-9   224.   19.7   22.   3.8013   1-9   224.   19.7   22.   3.8013   1-9   21.8   19.7   22.   3.8013   1-9   19.7	1- 1 -412.5			407.2			3.8013
1- 4   -412.5   0.   4   376.7   19.7   22.   3.8013   6   356.3   19.7   22.   3.8013   8   335.9   19.7   22.   3.8013   9   325.8   19.7   22.   3.8013   10   315.6   19.7   22.   3.8013   11   305.4   19.7   22.   3.8013   12   295.2   19.7   22.   3.8013   13   285.   19.7   22.   3.8013   14   274.9   19.7   22.   3.8013   15   264.7   19.7   22.   3.8013   16   254.5   19.7   22.   3.8013   17   244.3   19.7   22.   3.8013   18   234.1   19.7   22.   3.8013   19   224.   19.7   22.   3.8013   19   224.   19.7   22.   3.8013   19   224.   19.7   22.   3.8013   20   213.8   19.7   22.   3.8013   21   203.6   19.7   22.   3.8013   22   193.4   19.7   22.   3.8013   23   183.2   19.7   22.   3.8013   24   173.1   19.7   22.   3.8013   25   162.9   19.7   22.   3.8013   26   152.7   19.7   22.   3.8013   27   142.5   19.7   22.   3.8013   28   132.3   19.7   22.   3.8013   29   122.2   19.7   22.   3.8013   31   10.1   19.7   22.   3.8013   32   183.2   19.7   22.   3.8013   32   191.2   19.7   22.   3.8013   32   191.2   19.7   22.   3.8013   32   191.2   19.7   22.   3.8013   33   11.1   19.7   22.   3.8013   34   17.1   19.7   22.   3.8013   35   61.1   19.7   22.   3.8013   36   150.9   19.7   22.   3.8013   37   40.7   19.7   22.   3.8013   38   30.5   19.7   22.   3.8013   39   20.4   19.7   22.   3.8013   31   10.8   19.7   22.   3.8013   32   91.6   19.7   22.   3.8013   34   77.3   19.7   22.   3.8013   35   61.1   19.7   22.   3.8013   36   50.9   19.7   22.   3.8013   37   40.7   19.7   22.   3.8013   38   30.5   19.7   22.   3.8013   39   20.4   19.7   22.   3.8013   31   10.8   19.7   22.   3.8013   32   91.6   19.7   22.   3.8013   34   77.3   19.7   22.   3.8013   35   61.1   19.7   22.   3.8013   36   50.9   19.7   22.   3.8013   37   40.7   19.7   22.   3.8013   38   30.5   19.7   22.   3.8013   39   20.4   19.7   22.   3.8013   39   20.4   19.7   22.   3.8013   39   20.4   19.7   22.   3.8013   39   20.4   19.7   22.   3.8013   39   20.4   19.7   22.   3.8013   39   30.1   30.1   30.1   30.1				386.8			
6   356.3   19.7   22.   3.8013   8   335.9   19.7   22.   3.8013   10   315.6   19.7   22.   3.8013   11   305.4   19.7   22.   3.8013   11   305.4   19.7   22.   3.8013   12   295.2   19.7   22.   3.8013   13   285.   19.7   22.   3.8013   14   274.9   19.7   22.   3.8013   15   264.7   19.7   22.   3.8013   16   254.5   19.7   22.   3.8013   17   244.3   19.7   22.   3.8013   17   244.3   19.7   22.   3.8013   18   234.1   19.7   22.   3.8013   19   224.   19.7   22.   3.8013   19   224.   19.7   22.   3.8013   20   213.8   19.7   22.   3.8013   21   203.6   19.7   22.   3.8013   22   193.4   19.7   22.   3.8013   23   183.2   19.7   22.   3.8013   24   173.1   19.7   22.   3.8013   25   162.9   19.7   22.   3.8013   26   152.7   19.7   22.   3.8013   26   152.7   19.7   22.   3.8013   27   142.5   19.7   22.   3.8013   28   132.3   19.7   22.   3.8013   29   122.2   19.7   22.   3.8013   30   112.   19.7   22.   3.8013   31   101.8   19.7   22.   3.8013   32   19.7   22.   3.8013   33   81.4   19.7   22.   3.8013   34   71.3   19.7   22.   3.8013   35   61.1   19.7   22.   3.8013   36   50.9   19.7   22.   3.8013   37   40.7   19.7   22.   3.8013   38   30.5   19.7   22.   3.8013   39   20.4   19.7   22.		0.		376.7	19.7	22.	3.8013
7   346.1   19.7   22.   3.8013     9   325.8   19.7   22.   3.8013     10   315.6   19.7   22.   3.8013     11   305.4   19.7   22.   3.8013     12   295.2   19.7   22.   3.8013     14   274.9   19.7   22.   3.8013     15   264.7   19.7   22.   3.8013     16   254.5   19.7   22.   3.8013     16   254.5   19.7   22.   3.8013     17   244.3   19.7   22.   3.8013     18   234.1   19.7   22.   3.8013     19   224.   19.7   22.   3.8013     19   224.   19.7   22.   3.8013     19   224.   19.7   22.   3.8013     20   213.8   19.7   22.   3.8013     21   203.6   19.7   22.   3.8013     22   193.4   19.7   22.   3.8013     23   183.2   19.7   22.   3.8013     24   173.1   19.7   22.   3.8013     25   162.9   19.7   22.   3.8013     26   152.7   19.7   22.   3.8013     27   142.5   19.7   22.   3.8013     28   132.3   19.7   22.   3.8013     29   122.2   19.7   22.   3.8013     30   112.   19.7   22.   3.8013     31   101.8   19.7   22.   3.8013     32   19.6   19.7   22.   3.8013     33   81.4   19.7   22.   3.8013     34   77.13   19.7   22.   3.8013     35   61.1   19.7   22.   3.8013     36   50.9   19.7   22.   3.8013     37   40.7   19.7   22.   3.8013     38   30.5   19.7   22.   3.8013     39   20.4   19.7   22.   3.8013     30   12.   19.7   22.   3.8013     31   31   41   19.7   22.   3.8013     32   9.6   19.7   22.   3.8013     33   81.4   19.7   22.   3.8013     34   77.3   19.7   22.   3.8013     35   61.1   19.7   22.   3.8013     36   50.9   19.7   22.   3.8013     37   40.7   19.7   22.   3.8013     38   30.5   19.7   22.   3.8013     39   20.4   19.7   22.   3.8013     39   20.4   19.7   22.   3.8013     39   30.4   19.7   22.   3.8013     39   30.4   19.7   22.   3.8013     39   30.4   19.7   22.   3.8013     39   30.4   19.7   22.   3.8013     39   30.4   19.7   22.   3.8013     30   30.5   19.7   22.   3.8013     31   31   31   31   31   31   31							
9   325.8   19.7   72.   3.8013   10   315.6   19.7   22.   3.8013   11   305.4   19.7   22.   3.8013   12   295.2   19.7   22.   3.8013   14   274.9   19.7   22.   3.8013   15   264.7   19.7   22.   3.8013   16   254.5   19.7   22.   3.8013   17   244.3   19.7   22.   3.8013   18   234.1   19.7   22.   3.8013   18   234.1   19.7   22.   3.8013   18   234.1   19.7   22.   3.8013   20   213.8   19.7   22.   3.8013   21   203.6   19.7   22.   3.8013   22   193.4   19.7   22.   3.8013   23   183.2   19.7   22.   3.8013   24   173.1   19.7   22.   3.8013   25   162.9   19.7   22.   3.8013   26   152.7   19.7   22.   3.8013   26   152.7   19.7   22.   3.8013   27   142.5   19.7   22.   3.8013   28   132.3   19.7   22.   3.8013   29   122.2   19.7   22.   3.8013   30   112.   19.7   22.   3.8013   31   101.8   19.7   22.   3.8013   32   19.6   19.7   22.   3.8013   33   81.4   19.7   22.   3.8013   34   77.1   31.9   72.2   3.8013   35   61.1   19.7   22.   3.8013   36   50.9   19.7   22.   3.8013   37   40.7   19.7   22.   3.8013   38   30.5   19.7   22.   3.8013   39   20.4   19.7   22.   3.8013   39   30.4   30.7			7	346.1	19.7	22.	3.8013
10   315.6   19.7   72.   3.8013     12   295.2   19.7   22.   3.8013     13   285.   19.7   22.   3.8013     14   274.9   19.7   22.   3.8013     15   264.7   19.7   22.   3.8013     16   254.5   19.7   22.   3.8013     17   244.3   19.7   22.   3.8013     18   234.1   19.7   22.   3.8013     19   224.   19.7   22.   3.8013     19   224.   19.7   22.   3.8013     19   224.   19.7   22.   3.8013     12   103.6   19.7   22.   3.8013     13   13   13   17   12.   3.8013     14   173.1   19.7   22.   3.8013     15   162.9   19.7   22.   3.8013     26   152.7   19.7   22.   3.8013     27   142.5   19.7   22.   3.8013     28   132.3   19.7   22.   3.8013     29   122.2   19.7   22.   3.8013     20   213.8   19.7   22.   3.8013     31   10   10   10   10   10   10     26   152.7   19.7   22.   3.8013     38   13   27   27   27   3.8013     39   10   19.7   22.   3.8013     30   11.   19.7   22.   3.8013     31   10   10   10   10   10   10     32   10   10   10   10   10   10     33   81.4   19.7   22.   3.8013     34   71.3   19.7   22.   3.8013     35   61.1   19.7   22.   3.8013     36   50.9   19.7   22.   3.8013     37   40,7   71.7   22.   3.8013     38   30.5   19.7   22.   3.8013     39   20.4   19.7   22.   3.8013     39   20.4   19.7   22.   3.8013     39   20.4   19.7   22.   3.8013     39   20.4   19.7   22.   3.8013     39   20.4   19.7   22.   3.8013     30   31   31   31   31   31   32   32   32							
12   295.2   19.7   22.   3.8013     14   274.9   19.7   22.   3.8013     14   274.9   19.7   22.   3.8013     16   254.5   19.7   22.   3.8013     16   254.5   19.7   22.   3.8013     17   244.3   19.7   22.   3.8013     18   234.1   19.7   22.   3.8013     19   224.   19.7   22.   3.8013     19   224.   19.7   22.   3.8013     20   213.8   19.7   22.   3.8013     21   203.6   19.7   22.   3.8013     22   193.4   19.7   22.   3.8013     22   193.4   19.7   22.   3.8013     23   183.2   19.7   22.   3.8013     24   173.1   19.7   22.   3.8013     25   162.9   19.7   22.   3.8013     26   152.7   19.7   22.   3.8013     27   142.5   19.7   22.   3.8013     28   132.3   19.7   22.   3.8013     29   122.2   19.7   22.   3.8013     30   112.   19.7   22.   3.8013     31   101.8   19.7   22.   3.8013     32   191.6   19.7   22.   3.8013     33   81.4   19.7   22.   3.8013     34   71.3   19.7   22.   3.8013     35   61.1   19.7   22.   3.8013     36   50.9   19.7   22.   3.8013     37   40.7   19.7   22.   3.8013     38   30.5   19.7   22.   3.8013     39   20.4   19.7   22.   3.8013     39   20.4   19.7   22.   3.8013     39   20.4   19.7   22.   3.8013     31   40   10.2   19.7   22.   3.8013     34   71.3   19.7   22.   3.8013     35   61.1   9.7   22.   3.8013     36   50.9   19.7   22.   3.8013     37   40.7   19.7   22.   3.8013     38   30.5   19.7   22.   3.8013     39   20.4   19.7   22.   3.8013     39   20.4   19.7   22.   3.8013     39   30   41   97   22.   3.8013     39   30   41   97   22.   3.8013     41   0.   19.7   22.   3.8013     42   -10.2   19.7   22.   3.8013     43   -20.4   19.7   22.   3.8013     44   -30.5   19.7   22.   3.8013     45   -40.7   19.7   22.   3.8013     46   -50.9   19.7   22.   3.8013     47   -61.1   19.7   22.   3.8013     48   -71.3   19.7   22.   3.8013     50   -91.6   19.7   22.   3.8013     50   -91.6   19.7   22.   3.8013     50   -91.6   19.7   22.   3.8013     50   -91.6   19.7   22.   3.8013     50   -91.6   19.7   22.   3.8013     50   -91.6   19.7   22.   3.						22.	
13  285.   19.7  22.   3.8013      14  274.9  19.7  22.   3.8013      16  254.5  19.7  22.   3.8013      17  244.3  19.7  22.   3.8013      18  234.1  19.7  22.   3.8013      19  224.   19.7  22.   3.8013      20  213.8  19.7  22.   3.8013      21  203.6  19.7  22.   3.8013      22  193.4  19.7  22.   3.8013      22  193.4  19.7  22.   3.8013      23  183.2  19.7  22.   3.8013      24  173.1  19.7  22.   3.8013      24  173.1  19.7  22.   3.8013      25  162.9  19.7  22.   3.8013      26  152.7  19.7  22.   3.8013      27  142.5  19.7  22.   3.8013      28  132.3  19.7  22.   3.8013      29  122.2  19.7  22.   3.8013      30  112.   19.7  22.   3.8013      31  101.8  19.7  22.   3.8013      32  91.6  19.7  22.   3.8013      33  81.4  19.7  22.   3.8013      34  71.3  19.7  22.   3.8013      35  61.1  19.7  22.   3.8013      36  65.9  19.7  22.   3.8013      36  65.9  19.7  22.   3.8013      37  40.7  19.7  22.   3.8013      38  30.5  19.7  22.   3.8013      39  20.4  19.7  22.   3.8013      39  20.4  19.7  22.   3.8013      40  10.2  19.7  22.   3.8013      41  0.   19.7  22.   3.8013      42  -10.2  19.7  22.   3.8013      44  -30.5  19.7  22.   3.8013      45  -40.7  19.7  22.   3.8013      46  -50.9  19.7  22.   3.8013      47  -61.1  19.7  22.   3.8013      48  -71.3  19.7  22.   3.8013      49  -81.4  19.7  22.   3.8013      49  -81.4  19.7  22.   3.8013      49  -81.4  19.7  22.   3.8013      40  10.2  19.7  22.   3.8013      40  19.7  22.   3.8013      41  0.   19.7  22.   3.8013      42  -10.2  19.7  22.   3.8013      43  -20.4  19.7  22.   3.8013      45  -40.7  19.7  22.   3.8013      46  -50.9  19.7  22.   3.8013      47  -61.1  19.7  22.   3.8013      48  -71.3  19.7  22.   3.8013      49  -81.4  19.7  22.   3.8013      49  -81.4  19.7  22.   3.8013      49  -81.4  19.7  22.   3.8013      50  -142.5  19.7  22.   3.8013      50  -142.5  19.7  22.   3.8013      50  -142.5  19.7  22.   3.8013      50  -142.5  19.7  22.   3.8013      50  -143.5  19.7  22.   3.8013      60  -244.3  19.7  22.   3.8013							
14   274.9   19.7   22.   3.8013   16   254.5   19.7   22.   3.8013   17   244.3   19.7   22.   3.8013   17   244.3   19.7   22.   3.8013   19   224.   19.7   22.   3.8013   19   224.   19.7   22.   3.8013   20   213.8   19.7   22.   3.8013   21   203.6   19.7   22.   3.8013   21   203.6   19.7   22.   3.8013   22   193.4   19.7   22.   3.8013   22   193.4   19.7   22.   3.8013   23   183.2   19.7   22.   3.8013   24   173.1   19.7   22.   3.8013   24   173.1   19.7   22.   3.8013   26   152.7   19.7   22.   3.8013   26   152.7   19.7   22.   3.8013   26   152.7   19.7   22.   3.8013   27   142.5   19.7   22.   3.8013   28   132.3   19.7   22.   3.8013   28   132.3   19.7   22.   3.8013   30   112.   19.7   22.   3.8013   31   101.8   19.7   22.   3.8013   33   81.4   19.7   22.   3.8013   34   71.3   19.7   22.   3.8013   35   61.1   19.7   22.   3.8013   36   50.9   19.7   22.   3.8013   36   50.9   19.7   22.   3.8013   37   40.7   19.7   22.   3.8013   38   30.5   19.7   22.   3.8013   38   30.5   19.7   22.   3.8013   39   20.4   19.7   22.   3.8013   39   30.5   30.5   30.5   30.5   30.5   30.5   30.5   3							
16   254.5   19.7   22.   3.8013   17   244.3   19.7   22.   3.8013   18   234.1   19.7   22.   3.8013   19   224.   19.7   22.   3.8013   20   213.8   19.7   22.   3.8013   21   203.6   19.7   22.   3.8013   22   193.4   19.7   22.   3.8013   22   193.4   19.7   22.   3.8013   23   183.2   19.7   22.   3.8013   23   183.2   19.7   22.   3.8013   24   173.1   19.7   22.   3.8013   25   162.9   19.7   22.   3.8013   26   152.7   19.7   22.   3.8013   27   142.5   19.7   22.   3.8013   27   142.5   19.7   22.   3.8013   29   122.2   19.7   22.   3.8013   29   122.2   19.7   22.   3.8013   30   112.   19.7   22.   3.8013   31   101.8   19.7   22.   3.8013   33   81.4   19.7   22.   3.8013   34   71.3   19.7   22.   3.8013   34   71.3   19.7   22.   3.8013   35   61.1   19.7   22.   3.8013   36   50.9   19.7   22.   3.8013   36   50.9   19.7   22.   3.8013   38   30.5   19.7   22.   3.8013   38   30.5   19.7   22.   3.8013   38   30.5   19.7   22.   3.8013   39   20.4   19.7   22.   3.8013   39   20.4   19.7   22.   3.8013   39   20.4   19.7   22.   3.8013   39   20.4   19.7   22.   3.8013   39   20.4   19.7   22.   3.8013   39   20.4   19.7   22.   3.8013   34   71.3   19.7   22.   3.8013   36   50.9   19.7   22.							
17  244, 3  19,7  22,   3,8013  18  234, 1  19,7  22,   3,8013  20  213,8  19,7  22,   3,8013  21  203,6  19,7  22,   3,8013  22  193,4  19,7  22,   3,8013  23  183,2  19,7  22,   3,8013  24  173,1  19,7  22,   3,8013  25  162,9  19,7  22,   3,8013  26  152,7  19,7  22,   3,8013  27  142,5  19,7  22,   3,8013  28  132,3  19,7  22,   3,8013  29  122,2  19,7  22,   3,8013  30  112,   19,7  22,   3,8013  31  101,8  19,7  22,   3,8013  32  19,7  22,   3,8013  33  81,4  19,7  22,   3,8013  34  71,3  19,7  22,   3,8013  35  61,1  19,7  22,   3,8013  36  50,9  19,7  22,   3,8013  37  40,7  19,7  22,   3,8013  38  30,5  19,7  22,   3,8013  39  20,4  19,7  22,   3,8013  39  20,4  19,7  22,   3,8013  40  10,2  19,7  22,   3,8013  40  10,2  19,7  22,   3,8013  41  0,   19,7  22,   3,8013  44  -30,5  19,7  22,   3,8013  44  -30,5  19,7  22,   3,8013  45  -40,7  19,7  22,   3,8013  46  -50,9  19,7  22,   3,8013  46  -50,9  19,7  22,   3,8013  47  -61,1  19,7  22,   3,8013  48  -71,3  19,7  22,   3,8013  49  -81,4  19,7  22,   3,8013  41  -0,   19,7  22,   3,8013  45  -40,7  19,7  22,   3,8013  46  -50,9  19,7  22,   3,8013  47  -61,1  19,7  22,   3,8013  48  -71,3  19,7  22,   3,8013  59  -18,1  19,7  22,   3,8013  50  -91,6  19,7  22,   3,8013  50  -91,6  19,7  22,   3,8013  50  -91,6  19,7  22,   3,8013  51  -101,8  19,7  22,   3,8013  55  -142,5  19,7  22,   3,8013  56  -152,7  19,7  22,   3,8013  56  -152,7  19,7  22,   3,8013  56  -152,7  19,7  22,   3,8013  56  -152,7  19,7  22,   3,8013  56  -152,7  19,7  22,   3,8013  57  -162,9  19,7  22,   3,8013  58  -173,1  19,7  22,   3,8013  59  -183,2  19,7  22,   3,8013  60  -295,2  19,7  22,   3,8013  60  -295,2  19,7  22,   3,8013  61  -203,6  19,7  22,   3,8013  61  -203,6  19,7  22,   3,8013  61  -204,4  19,7  22,   3,8013  61  -203,6  19,7  22,   3,8013  61  -204,4  19,7  22,   3,8013  62  -213,8  19,7  22,   3,8013  63  -244,1  19,7  22,   3,8013  64  -254,5  19,7  22,   3,8013  65  -244,3  19,7  22,   3,8013  67  -295,2  19,7  22,   3,8013  68  -274,9  19,7  22,   3,8							
19  224.   19.7  22.   3.8013  20  213.8   19.7  22.   3.8013  21  203.6   19.7  22.   3.8013  22  193.4   19.7  22.   3.8013  23  183.2   19.7  22.   3.8013  24  173.1   19.7  22.   3.8013  26  152.7   19.7  22.   3.8013  26  152.7   19.7  22.   3.8013  27  142.5   19.7  22.   3.8013  28  132.3   19.7  22.   3.8013  29  122.2   19.7  22.   3.8013  30  112.   19.7  22.   3.8013  31  101.8   19.7  22.   3.8013  32  91.6   19.7  22.   3.8013  33  81.4   19.7  22.   3.8013  34  71.3   19.7  22.   3.8013  35  61.1   19.7  22.   3.8013  36  50.9  19.7  22.   3.8013  37  40.7  19.7  22.   3.8013  38  30.5   19.7  22.   3.8013  39  20.4   19.7  22.   3.8013  39  20.4   19.7  22.   3.8013  40  10.2   19.7  22.   3.8013  41  0.   19.7  22.   3.8013  42  -10.2   19.7  22.   3.8013  44  -30.5   19.7  22.   3.8013  45  -40.7  19.7  22.   3.8013  46  -50.9  19.7  22.   3.8013  47  -61.1   19.7  22.   3.8013  48  -71.31   19.7  22.   3.8013  49  -81.4   19.7  22.   3.8013  41  -9.81.4   19.7  22.   3.8013  50  -91.6   19.7  22.   3.8013  51  -101.8   19.7  22.   3.8013  55  -142.5   19.7  22.   3.8013  56  -152.7  19.7  22.   3.8013  56  -153.8  19.7  22.   3.8013  56  -154.5  19.7  22.   3.8013  56  -154.5  19.7  22.   3.8013  57  -366.5  19.7  22.   3.8013  58  -773.1  19.7  22.   3.8013  59  -88  19.7  22.   3.8013  79  -886, 8  19.7  22.   3.8013  79  -886, 8  19.7  22.   3.8013  79  -886, 8			17	244.3	19.7		3.8013
200   213.8   19.7   22.   3.8013   221   203.6   19.7   22.   3.8013   221   193.4   19.7   22.   3.8013   221   193.4   19.7   22.   3.8013   224   173.1   19.7   22.   3.8013   225   162.9   19.7   22.   3.8013   226   152.7   19.7   22.   3.8013   226   152.7   19.7   22.   3.8013   226   152.7   19.7   22.   3.8013   227   142.5   19.7   22.   3.8013   228   132.3   19.7   22.   3.8013   231   101.8   19.7   22.   3.8013   331   102.   19.7   22.   3.8013   331   101.8   19.7   22.   3.8013   331   101.8   19.7   22.   3.8013   332   91.6   19.7   22.   3.8013   335   61.1   19.7   22.   3.8013   34   71.3   19.7   22.   3.8013   35   61.1   19.7   22.   3.8013   35   61.1   19.7   22.   3.8013   35   61.1   19.7   22.   3.8013   36   50.9   19.7   22.   3.8013   38   30.5   19.7   22.   3.8013   38   30.5   19.7   22.   3.8013   39   20.4   19.7   22.   3.8013   39   20.4   19.7   22.   3.8013   34   71.3   19.7   22.   3.8013   34   70.5   19.7   22.   3.8013   34   70.7   19.7   22.   3.8013   34   70.7   19.7   22.   3.8013   34   70.7   19.7   22.   3.8013   34   70.7   19.7   22.   3.8013   34   70.5   19.7   22.   3.8013   34   70.5   19.7   22.   3.8013   34   70.5   19.7   22.   3.8013   34   70.5   19.7   22.   3.8013   34   70.5   19.7   22.   3.8013   34   70.5   19.7   22.   3.8013   34   70.5   19.7   22.   3.8013   34   70.5   19.7   22.   3.8013   34   70.5   19.7   22.   3.8013   34   70.5   19.7   22.   3.8013   34   70.5   19.7   22.   3.8013   34   70.5   19.7   22.   3.8013   34   70.5   19.7   22.   3.8013   34   70.5   19.7   22.   3.8013   34   70.5   19.7   22.   3.8013   34   70.5   19.7   22.   3.8013   35   10.5							
22  193, 4  19.7  22.   3.8013  23  183,2  19.7  22.   3.8013  24  173.1  19.7  22.   3.8013  26  152.7  19.7  22.   3.8013  26  152.7  19.7  22.   3.8013  27  142.5  19.7  22.   3.8013  28  132.3  19.7  22.   3.8013  30  112.   19.7  22.   3.8013  31  101.8  19.7  22.   3.8013  33  112.   19.7  22.   3.8013  33  181.4  19.7  22.   3.8013  33  81.4  19.7  22.   3.8013  34  71.3  19.7  22.   3.8013  35  61.1  19.7  22.   3.8013  36  50.9  19.7  22.   3.8013  37  40.7  19.7  22.   3.8013  38  30.5  19.7  22.   3.8013  38  30.5  19.7  22.   3.8013  39  20.4  19.7  22.   3.8013  39  20.4  19.7  22.   3.8013  40  10.2  19.7  22.   3.8013  41  0.   19.7  22.   3.8013  42  -10.2  19.7  22.   3.8013  44  -30.5  19.7  22.   3.8013  44  -30.5  19.7  22.   3.8013  45  -40.7  19.7  22.   3.8013  46  -50.9  19.7  22.   3.8013  47  -61.1  19.7  22.   3.8013  48  -71.3  19.7  22.   3.8013  49  -81.4  19.7  22.   3.8013  55  -112.5  19.7  22.   3.8013  55  -12.5  19.7  22.   3.8013  56  -50.9  19.7  22.   3.8013  57  -162.9  19.7  22.   3.8013  58  -133.1  19.7  22.   3.8013  59  -183.2  19.7  22.   3.8013  59  -184.3  19.7  22.   3.8013  59  -184.3  19.7  22.   3.8013  59  -185.2  19.7  22.   3.8013  59  -183.2  19.7  22.   3.8013  59  -183.2  19.7  22.   3.8013  59  -183.2  19.7  22.   3.8013  59  -183.2  19.7  22.   3.8013  59  -183.2  19.7  22.   3.8013  59  -183.2  19.7  22.   3.8013  59  -183.2  19.7  22.   3.8013  59  -183.2  19.7  22.   3.8013  59  -183.2  19.7  22.   3.8013  59  -183.2  19.7  22.   3.8013  60  -254.5  19.7  22.   3.8013  60  -254.5  19.7  22.   3.8013  60  -254.5  19.7  22.   3.8013  60  -254.5  19.7  22.   3.8013  60  -254.5  19.7  22.   3.8013  60  -254.5  19.7  22.   3.8013  60  -254.5  19.7  22.   3.8013  60  -254.5  19.7  22.   3.8013  60  -254.5  19.7  22.   3.8013  61  -203.6  19.7  22.   3.8013  62  -244.1  19.7  22.   3.8013  63  -244.1  19.7  22.   3.8013  64  -234.1  19.7  22.   3.8013  65  -244.3  19.7  22.   3.8013  66  -274.9  19.7  22.   3.8013  79  -386.8  19.7  22.   3.8013  79  -386.				213.8	19.7	22.	3.8013
231 183.2   19.7   22.   3.8013   241 173.1   19.7   22.   3.8013   251 162.9   19.7   22.   3.8013   261 152.7   19.7   22.   3.8013   271 142.5   19.7   22.   3.8013   281 132.3   19.7   22.   3.8013   281 132.3   19.7   22.   3.8013   301 112.   19.7   22.   3.8013   301 112.   19.7   22.   3.8013   312   101.8   19.7   22.   3.8013   32   91.6   19.7   22.   3.8013   33   81.4   19.7   22.   3.8013   34   71.3   19.7   22.   3.8013   35   61.1   19.7   22.   3.8013   36   50.9   19.7   22.   3.8013   37   40.7   19.7   22.   3.8013   38   30.5   19.7   22.   3.8013   39   20.4   19.7   22.   3.8013   39   20.4   19.7   22.   3.8013   40   10.2   19.7   22.   3.8013   41   0.   19.7   22.   3.8013   42   -10.2   19.7   22.   3.8013   43   -20.4   19.7   22.   3.8013   44   -30.5   19.7   22.   3.8013   45   -40.7   19.7   22.   3.8013   46   -50.9   19.7   22.   3.8013   47   -61.1   19.7   22.   3.8013   48   -71.3   19.7   22.   3.8013   49   -81.4   19.7   22.   3.8013   49   -81.4   19.7   22.   3.8013   49   -81.4   19.7   22.   3.8013   50   -91.6   19.7   22.   3.8013   51   -101.8   19.7   22.   3.8013   52   -112.   19.7   22.   3.8013   53   -122.2   19.7   22.   3.8013   54   -132.3   19.7   22.   3.8013   55   -142.5   19.7   22.   3.8013   56   -152.7   19.7   22.   3.8013   56   -152.7   19.7   22.   3.8013   56   -152.7   19.7   22.   3.8013   56   -152.7   19.7   22.   3.8013   56   -152.7   19.7   22.   3.8013   56   -244.3   19.7   22.   3.8013   56   -244.3   19.7   22.   3.8013   56   -244.3   19.7   22.   3.8013   56   -244.3   19.7   22.   3.8013   66   -254.5   19.7   22.   3.8013   67   -264.7   19.7   22.   3.8013   68   -274.9   19.7   22.   3.8013   69   -285.   19.7   22.   3.8013   71   -366.5   19.7   22.   3.8013   72   -315.6   19.7   22.   3.8013   73   -325.8   19.7   22.   3.8013   74   -335.9   19.7   22.   3.8013   75   -346.1   19.7   22.   3.8013   76   -366.5   19.7   22.   3.8013   77   -366.5   19.7   22.   3.8013   78   -376.7   19.7   22.   3.8013   79   -386.8   1							
25			23	183.2	19.7	22.	3.8013
26   152.7   19.7   22.   3.8013   28   132.3   19.7   22.   3.8013   29   122.2   19.7   22.   3.8013   30   112.   19.7   22.   3.8013   30   112.   19.7   22.   3.8013   31   101.8   19.7   22.   3.8013   32   91.6   19.7   22.   3.8013   32   91.6   19.7   22.   3.8013   33   81.4   19.7   22.   3.8013   34   71.3   19.7   22.   3.8013   35   61.1   19.7   22.   3.8013   36   50.9   19.7   22.   3.8013   37   40.7   19.7   22.   3.8013   37   40.7   19.7   22.   3.8013   37   40.7   19.7   22.   3.8013   38   30.5   19.7   22.   3.8013   39   20.4   19.7   22.   3.8013   40   10.2   19.7   22.   3.8013   41   0.   19.7   22.   3.8013   42   -10.2   19.7   22.   3.8013   42   -10.2   19.7   22.   3.8013   42   -10.2   19.7   22.   3.8013   44   -30.5   19.7   22.   3.8013   45   -40.7   19.7   22.   3.8013   46   -50.9   19.7   22.   3.8013   47   -61.1   19.7   22.   3.8013   47   -61.1   19.7   22.   3.8013   47   -61.1   19.7   22.   3.8013   48   -71.3   19.7   22.   3.8013   49   -81.4   19.7   22.   3.8013   50   -91.6   19.7   22.   3.8013   52   -112.   19.7   22.   3.8013   55   -142.5   19.7   22.   3.8013   55   -142.5   19.7   22.   3.8013   56   -152.7   19.7   22.   3.8013   56   -152.7   19.7   22.   3.8013   56   -152.7   19.7   22.   3.8013   56   -152.7   19.7   22.   3.8013   56   -152.7   19.7   22.   3.8013   56   -152.7   19.7   22.   3.8013   56   -152.7   19.7   22.   3.8013   56   -152.7   19.7   22.   3.8013   56   -152.7   19.7   22.   3.8013   56   -152.7   19.7   22.   3.8013   56   -152.7   19.7   22.   3.8013   57   -162.9   19.7   22.   3.8013   57   -162.9   19.7   22.   3.8013   56   -152.7   19.7   22.   3.8013   57   -162.9   19.7   22.   3.8013   57   -162.9   19.7   22.   3.8013   56   -152.7   19.7   22.   3.8013   56   -152.7   19.7   22.   3.8013   57   -162.9   19.7   22.   3.8013   57   -162.9   19.7   22.   3.8013   57   -162.9   19.7   22.   3.8013   57   -162.9   19.7   22.   3.8013   57   -166.5   19.7   22.   3.8013   59   -183.2   19.7   22.   3.8013   59   -1							
28   132.3   19.7   22.   3.8013   30   112.   19.7   22.   3.8013   31   101.8   19.7   22.   3.8013   32   91.6   19.7   22.   3.8013   32   91.6   19.7   22.   3.8013   32   91.6   19.7   22.   3.8013   33   81.4   19.7   22.   3.8013   35   61.1   19.7   22.   3.8013   35   61.1   19.7   22.   3.8013   36   50.9   19.7   22.   3.8013   37   40.7   19.7   22.   3.8013   37   40.7   19.7   22.   3.8013   38   30.5   19.7   22.   3.8013   39   20.4   19.7   22.   3.8013   40   10.2   19.7   22.   3.8013   41   0.   19.7   22.   3.8013   42   -10.2   19.7   22.   3.8013   44   -30.5   19.7   22.   3.8013   45   -40.7   19.7   22.   3.8013   45   -40.7   19.7   22.   3.8013   45   -40.7   19.7   22.   3.8013   46   -50.9   19.7   22.   3.8013   47   -61.1   19.7   22.   3.8013   48   -71.3   19.7   22.   3.8013   49   -81.4   19.7   22.   3.8013   50   -91.6   19.7   22.   3.8013   50   -91.6   19.7   22.   3.8013   51   -101.8   19.7   22.   3.8013   52   -112.   19.7   22.   3.8013   55   -142.2   19.7   22.   3.8013   55   -142.5   19.7   22.   3.8013   55   -142.5   19.7   22.   3.8013   56   -52.7   19.7   22.   3.8013   56   -52.7   19.7   22.   3.8013   56   -52.7   19.7   22.   3.8013   56   -52.7   19.7   22.   3.8013   56   -52.7   19.7   22.   3.8013   56   -52.7   19.7   22.   3.8013   56   -52.7   19.7   22.   3.8013   56   -52.7   19.7   22.   3.8013   56   -52.7   19.7   22.   3.8013   56   -52.7   19.7   22.   3.8013   56   -52.7   19.7   22.   3.8013   56   -52.7   19.7   22.   3.8013   56   -244.3   19.7   22.   3.8013   56   -244.3   19.7   22.   3.8013   56   -244.3   19.7   22.   3.8013   57   -366.5   19.7   22.   3.8013   57   -366.5   19.7   22.   3.8013   57   -366.5   19.7   22.   3.8013   57   -366.5   19.7   22.   3.8013   57   -366.5   19.7   22.   3.8013   57   -366.5   19.7   22.   3.8013   57   -366.5   19.7   22.   3.8013   57   -366.5   19.7   22.   3.8013   57   -366.5   19.7   22.   3.8013   57   -366.5   19.7   22.   3.8013   57   -366.5   19.7   22.   3.8013   57   -366.5			26	152.7	19.7	22.	3.8013
29   122.2   19.7   22.   3.8013   31   101.8   19.7   22.   3.8013   31   101.8   19.7   22.   3.8013   32   91.6   19.7   22.   3.8013   33   81.4   19.7   22.   3.8013   34   71.3   19.7   22.   3.8013   35   61.1   19.7   22.   3.8013   36   50.9   19.7   22.   3.8013   36   50.9   19.7   22.   3.8013   37   40.7   19.7   22.   3.8013   39   20.4   19.7   22.   3.8013   39   20.4   19.7   22.   3.8013   41   0.   19.7   22.   3.8013   44   10.2   19.7   22.   3.8013   44   10.2   19.7   22.   3.8013   44   -10.2   19.7   22.   3.8013   44   -30.5   19.7   22.   3.8013   44   -30.5   19.7   22.   3.8013   44   -30.5   19.7   22.   3.8013   44   -30.5   19.7   22.   3.8013   44   -30.5   19.7   22.   3.8013   45   -40.7   19.7   22.   3.8013   46   -50.9   19.7   22.   3.8013   47   -61.1   19.7   22.   3.8013   48   -71.3   19.7   22.   3.8013   50   -91.6   19.7   22.   3.8013   50   -91.6   19.7   22.   3.8013   52   -112.   19.7   22.   3.8013   52   -112.   19.7   22.   3.8013   55   -142.5   19.7   22.   3.8013   55   -142.5   19.7   22.   3.8013   55   -142.5   19.7   22.   3.8013   55   -142.5   19.7   22.   3.8013   56   -152.7   19.7   22.   3.8013   5							
31   101.8   19.7   22.   3.8013   32   91.6   19.7   22.   3.8013   33   81.4   19.7   22.   3.8013   34   71.3   19.7   22.   3.8013   35   61.1   19.7   22.   3.8013   36   50.9   19.7   22.   3.8013   37   40.7   19.7   22.   3.8013   38   30.5   19.7   22.   3.8013   39   20.4   19.7   22.   3.8013   40   10.2   19.7   22.   3.8013   41   0.   19.7   22.   3.8013   42   -10.2   19.7   22.   3.8013   44   -30.5   19.7   22.   3.8013   44   -30.5   19.7   22.   3.8013   45   -40.7   19.7   22.   3.8013   46   -50.9   19.7   22.   3.8013   47   -61.1   19.7   22.   3.8013   48   -71.3   19.7   22.   3.8013   48   -71.3   19.7   22.   3.8013   50   -91.6   19.7   22.   3.8013   51   -101.8   19.7   22.   3.8013   52   -112.   19.7   22.   3.8013   53   -122.2   19.7   22.   3.8013   53   -122.2   19.7   22.   3.8013   54   -132.3   19.7   22.   3.8013   55   -142.5   19.7   22.   3.8013   56   -152.7   19.7   22.   3.8013   56   -152.7   19.7   22.   3.8013   56   -152.7   19.7   22.   3.8013   56   -152.7   19.7   22.   3.8013   56   -244.3   19.7   22.   3.8013   56   -244.3   19.7   22.   3.8013   56   -244.1   19.7   22.   3.8013   57   -162.9   19.7   22.   3.8013   58   -173.1   19.7   22.   3.8013   59   -183.2   19.7   22.   3.8013   56   -244.3   19.7   22.   3.8013   56   -244.3   19.7   22.   3.8013   56   -244.3   19.7   22.   3.8013   56   -244.3   19.7   22.   3.8013   57   -366.   19.7   22.   3.8013   58   -773.1   19.7   22.   3.8013   59   -183.2   19.7   22.   3.8013   59   -183.2   19.7   22.   3.8013   59   -386.8   19.7   22.   3.8013   70   -295.2   19.7   22.   3.8013   71   -305.4   19.7   22.   3.8013   71   -305.4   19.7   22.   3.8013   71   -305.4   19.7   22.   3.8013   71   -306.5   19.7   22.   3.8013   72   -315.6   19.7   22.   3.8013   73   -325.8   19.7   22.   3.8013   74   -335.9   19.7   22.   3.8013   75   -346.1   19.7   22.   3.8013   76   -366.3   19.7   22.   3.8013   77   -366.5   19.7   22.   3.8013   78   -376.7   19.7   22.   3.8013   79   -386.8   19.7   22.   3				122.2	19.7	22.	
32   91.6   19.7   22.   3.8013   34   71.3   19.7   22.   3.8013   35   61.1   19.7   22.   3.8013   36   50.9   19.7   22.   3.8013   37   40.7   19.7   22.   3.8013   38   30.5   19.7   22.   3.8013   38   30.5   19.7   22.   3.8013   39   20.4   19.7   22.   3.8013   40   10.2   19.7   22.   3.8013   41   0.   19.7   22.   3.8013   42   -10.2   19.7   22.   3.8013   43   -20.4   19.7   22.   3.8013   44   -30.5   19.7   22.   3.8013   45   -40.7   19.7   22.   3.8013   46   -50.9   19.7   22.   3.8013   47   -61.1   19.7   22.   3.8013   48   -71.3   19.7   22.   3.8013   49   -81.4   19.7   22.   3.8013   49   -81.4   19.7   22.   3.8013   50   -91.6   19.7   22.   3.8013   51   -101.8   19.7   22.   3.8013   52   -112.   19.7   22.   3.8013   52   -112.   19.7   22.   3.8013   53   -122.2   19.7   22.   3.8013   54   -132.3   19.7   22.   3.8013   55   -142.5   19.7   22.   3.8013   55   -142.5   19.7   22.   3.8013   56   -152.7   19.7   22.   3.8013   56   -152.7   19.7   22.   3.8013   56   -152.7   19.7   22.   3.8013   57   -162.9   19.7   22.   3.8013   58   -173.1   19.7   22.   3.8013   58   -173.1   19.7   22.   3.8013   59   -183.2   19.7   22.   3.8013   56   -224.   19.7   22.   3.8013   56   -244.   19.7   22.   3.8013   56   -244.   19.7   22.   3.8013   56   -254.5   19.7   22.   3.8013   56   -254.5   19.7   22.   3.8013   56   -254.5   19.7   22.   3.8013   56   -254.5   19.7   22.   3.8013   57   -366.5   19.7   22.   3.8013   78   -366.5   19.7   22.   3.8013   79   -386.8   19.7   22.   3.8013   71   -305.4   19.7   22.   3.8013   75   -346.1   19.7   22.   3.8013   76   -356.3   19.7   22.   3.8013   77   -366.5   19.7   22.   3.8013   78   -376.7   19.7   22.   3.8013   79   -386.8   19.7   22.   3.8013   79   -386.8   19.7   22.   3.8013   79   -386.8   19.7   22.   3.8013   79   -386.8   19.7   22.   3.8013   79   -386.8   19.7   22.   3.8013   71   -306.5   19.7   22.   3.8013   71   -306.5   19.7   22.   3.8013   71   -306.5   19.7   22.   3.8013   71   -366.5   19.7   22.   3.80							
34  71.3  19.7  22.   3.8013  36  50.9  19.7  22.   3.8013  37  40.7  19.7  22.   3.8013  38  30.5  19.7  22.   3.8013  39  20.4  19.7  22.   3.8013  40  10.2  19.7  22.   3.8013  41  0.   19.7  22.   3.8013  42  -10.2  19.7  22.   3.8013  43  -20.4  19.7  22.   3.8013  44  -30.5  19.7  22.   3.8013  45  -40.7  19.7  22.   3.8013  46  -50.9  19.7  22.   3.8013  47  -61.1  19.7  22.   3.8013  48  -71.3  19.7  22.   3.8013  48  -71.3  19.7  22.   3.8013  50  -91.6  19.7  22.   3.8013  51  -101.8  19.7  22.   3.8013  52  -112.   19.7  22.   3.8013  55  -142.5  19.7  22.   3.8013  55  -142.5  19.7  22.   3.8013  55  -142.5  19.7  22.   3.8013  55  -142.5  19.7  22.   3.8013  56  -152.7  19.7  22.   3.8013  56  -152.7  19.7  22.   3.8013  56  -152.7  19.7  22.   3.8013  56  -152.7  19.7  22.   3.8013  56  -152.7  19.7  22.   3.8013  56  -152.7  19.7  22.   3.8013  56  -152.7  19.7  22.   3.8013  56  -152.7  19.7  22.   3.8013  56  -152.7  19.7  22.   3.8013  56  -152.7  19.7  22.   3.8013  56  -152.7  19.7  22.   3.8013  56  -152.7  19.7  22.   3.8013  56  -152.7  19.7  22.   3.8013  57  -162.9  19.7  22.   3.8013  58  -173.1  19.7  22.   3.8013  59  -183.2  19.7  22.   3.8013  60  -193.4  19.7  22.   3.8013  60  -244.1  19.7  22.   3.8013  66  -254.5  19.7  22.   3.8013  66  -254.5  19.7  22.   3.8013  66  -254.5  19.7  22.   3.8013  70  -295.2  19.7  22.   3.8013  70  -295.2  19.7  22.   3.8013  71  -305.4  19.7  22.   3.8013  75  -346.1  19.7  22.   3.8013  75  -346.1  19.7  22.   3.8013  75  -346.1  19.7  22.   3.8013  75  -346.1  19.7  22.   3.8013  76  -356.3  19.7  22.   3.8013  78  -376.7  19.7  22.   3.8013  79  -386.8  19.7  22.   3.8013  79  -386.8  19.7  22.   3.8013  80  -397.   19.7  22.   3.8013  81  -407.2  19.7  22.   3.8013  82  407.2  4.3  14.   1.5394  83  397.   4.3  14.   1.5394						22.	
35  61.1  19.7  22.   3.8013  36  50.9  19.7  22.   3.8013  38  30.5  19.7  22.   3.8013  38  30.5  19.7  22.   3.8013  39  20.4  19.7  22.   3.8013  40  10.2  19.7  22.   3.8013  41  0.   19.7  22.   3.8013  42  -10.2  19.7  22.   3.8013  44  -30.5  19.7  22.   3.8013  44  -30.5  19.7  22.   3.8013  45  -40.7  19.7  22.   3.8013  46  -50.9  19.7  22.   3.8013  47  -61.1  19.7  22.   3.8013  48  -71.3  19.7  22.   3.8013  49  -81.4  19.7  22.   3.8013  49  -81.4  19.7  22.   3.8013  50  -91.6  19.7  22.   3.8013  51  -101.8  19.7  22.   3.8013  52  -112.   19.7  22.   3.8013  52  -112.   19.7  22.   3.8013  55  -142.5  19.7  22.   3.8013  55  -142.5  19.7  22.   3.8013  55  -142.5  19.7  22.   3.8013  55  -142.5  19.7  22.   3.8013  55  -142.5  19.7  22.   3.8013  56  -152.7  19.7  22.   3.8013  56  -152.7  19.7  22.   3.8013  58  -173.1  19.7  22.   3.8013  58  -173.1  19.7  22.   3.8013  66  -294.   19.7  22.   3.8013  66  -294.   19.7  22.   3.8013  66  -254.5  19.7  22.   3.8013  66  -254.5  19.7  22.   3.8013  66  -254.5  19.7  22.   3.8013  66  -254.5  19.7  22.   3.8013  66  -254.5  19.7  22.   3.8013  66  -254.5  19.7  22.   3.8013  67  -264.7  19.7  22.   3.8013  70  -295.2  19.7  22.   3.8013  71  -305.4  19.7  22.   3.8013  72  -315.6  19.7  22.   3.8013  73  -325.8  19.7  22.   3.8013  75  -346.1  19.7  22.   3.8013  76  -366.5  19.7  22.   3.8013  76  -366.5  19.7  22.   3.8013  76  -366.5  19.7  22.   3.8013  76  -366.5  19.7  22.   3.8013  76  -366.5  19.7  22.   3.8013  78  -376.7  19.7  22.   3.8013  79  -386.8  19.7  22.   3.8013  79  -386.8  19.7  22.   3.8013  79  -386.8  19.7  22.   3.8013  81  -407.2  19.7  22.   3.8013  82  407.2  4.3  14.   1.5394  83  397.   4.3  14.   1.5394							
37   40.7   19.7   22.   3.8013   39   20.4   19.7   22.   3.8013   40   10.2   19.7   22.   3.8013   41   0.   19.7   22.   3.8013   42   -10.2   19.7   22.   3.8013   42   -10.2   19.7   22.   3.8013   43   -20.4   19.7   22.   3.8013   44   -30.5   19.7   22.   3.8013   44   -30.5   19.7   22.   3.8013   44   -30.5   19.7   22.   3.8013   45   -40.7   19.7   22.   3.8013   46   -50.9   19.7   22.   3.8013   47   -61.1   19.7   22.   3.8013   48   -71.3   19.7   22.   3.8013   49   -81.4   19.7   22.   3.8013   49   -81.4   19.7   22.   3.8013   50   -91.6   19.7   22.   3.8013   51   -101.8   19.7   22.   3.8013   51   -101.8   19.7   22.   3.8013   52   -112.   19.7   22.   3.8013   53   -122.2   19.7   22.   3.8013   55   -142.5   19.7   22.   3.8013   55   -142.5   19.7   22.   3.8013   56   -152.7   19.7   22.   3.8013   57   -162.9   19.7   22.   3.8013   56   -152.7   19.7   22.   3.8013   56   -152.7   19.7   22.   3.8013   59   -183.2   19.7   22.   3.8013   56   -152.7   19.7   22.   3.8013   56   -152.7   19.7   22.   3.8013   56   -152.7   19.7   22.   3.8013   56   -152.7   19.7   22.   3.8013   56   -152.7   19.7   22.   3.8013   56   -152.7   19.7   22.   3.8013   56   -152.7   19.7   22.   3.8013   56   -152.7   19.7   22.   3.8013   56   -152.7   19.7   22.   3.8013   56   -244.3   19.7   22.   3.8013   56   -244.3   19.7   22.   3.8013   56   -244.3   19.7   22.   3.8013   56   -244.5   19.7   22.   3.8013   56   -254.5   19.7   22.   3.8013   56   -254.5   19.7   22.   3.8013   57   -366.5   19.7   22.   3.8013   79   -366.5   19.7   22.   3.8013   79   -366.5   19.7   22.   3.8013   79   -366.5   19.7   22.   3.8013   79   -366.5   19.7   22.   3.8013   79   -366.5   19.7   22.   3.8013   79   -366.5   19.7   22.   3.8013   79   -366.5   19.7   22.   3.8013   79   -366.5   19.7   22.   3.8013   79   -366.5   19.7   22.   3.8013   79   -366.5   19.7   22.   3.8013   79   -366.5   19.7   22.   3.8013   79   -366.5   19.7   22.   3.8013   79   -366.5   19.7   22.   3.8013   79   -366.5   19.7							
38  30.5  19.7  22.   3.8013  39  20.4  19.7  22.   3.8013  40  10.2  19.7  22.   3.8013  41  0.   19.7  22.   3.8013  42  -10.2  19.7  22.   3.8013  44  -30.5  19.7  22.   3.8013  44  -30.5  19.7  22.   3.8013  45  -40.7  19.7  22.   3.8013  46  -50.9  19.7  22.   3.8013  47  -61.1  19.7  22.   3.8013  48  -71.3  19.7  22.   3.8013  49  -81.4  19.7  22.   3.8013  50  -91.6  19.7  22.   3.8013  51  -101.8  19.7  22.   3.8013  52  -112.   19.7  22.   3.8013  53  -122.2  19.7  22.   3.8013  55  -142.5  19.7  22.   3.8013  55  -142.5  19.7  22.   3.8013  55  -142.5  19.7  22.   3.8013  55  -152.7  19.7  22.   3.8013  55  -152.7  19.7  22.   3.8013  56  -152.7  19.7  22.   3.8013  56  -152.7  19.7  22.   3.8013  56  -152.7  19.7  22.   3.8013  56  -152.7  19.7  22.   3.8013  56  -152.7  19.7  22.   3.8013  56  -123.8  19.7  22.   3.8013  58  -173.1  19.7  22.   3.8013  58  -173.1  19.7  22.   3.8013  66  -294.   19.7  22.   3.8013  66  -294.   19.7  22.   3.8013  66  -244.   19.7  22.   3.8013  66  -254.   19.7  22.   3.8013  66  -254.   19.7  22.   3.8013  66  -254.   19.7  22.   3.8013  66  -254.   19.7  22.   3.8013  67  -264.7  19.7  22.   3.8013  68  -274.9  19.7  22.   3.8013  70  -295.2  19.7  22.   3.8013  71  -305.4  19.7  22.   3.8013  72  -315.6  19.7  22.   3.8013  73  -325.8  19.7  22.   3.8013  75  -346.1  19.7  22.   3.8013  75  -346.5  19.7  22.   3.8013  76  -356.3  19.7  22.   3.8013  76  -366.5  19.7  22.   3.8013  78  -376.7  19.7  22.   3.8013  79  -386.8  19.7  22.   3.8013  79  -386.8  19.7  22.   3.8013  79  -386.8  19.7  22.   3.8013  80  -397.   19.7  22.   3.8013  81  -407.2  4.3  14.   1.5394  83  397.   4.3  14.   1.5394							
39							
41  0.   19.7  22.   3.8013  42  -10.2  19.7  22.   3.8013  44  -30.5  19.7  22.   3.8013  44  -30.5  19.7  22.   3.8013  45  -40.7  19.7  22.   3.8013  46  -50.9  19.7  22.   3.8013  47  -61.1  19.7  22.   3.8013  48  -71.3  19.7  22.   3.8013  49  -81.4  19.7  22.   3.8013  50  -91.6  19.7  22.   3.8013  51  -101.8  19.7  22.   3.8013  52  -112.   19.7  22.   3.8013  53  -122.2  19.7  22.   3.8013  55  -142.5  19.7  22.   3.8013  55  -142.5  19.7  22.   3.8013  55  -142.5  19.7  22.   3.8013  55  -142.5  19.7  22.   3.8013  55  -142.5  19.7  22.   3.8013  56  -152.7  19.7  22.   3.8013  58  -173.1  19.7  22.   3.8013  58  -173.1  19.7  22.   3.8013  58  -173.1  19.7  22.   3.8013  60  -193.4  19.7  22.   3.8013  61  -203.6  19.7  22.   3.8013  62  -213.8  19.7  22.   3.8013  64  -234.1  19.7  22.   3.8013  66  -254.5  19.7  22.   3.8013  66  -254.5  19.7  22.   3.8013  66  -254.5  19.7  22.   3.8013  66  -254.5  19.7  22.   3.8013  67  -264.7  19.7  22.   3.8013  68  -274.9  19.7  22.   3.8013  69  -285.   19.7  22.   3.8013  70  -295.2  19.7  22.   3.8013  71  -305.4  19.7  22.   3.8013  72  -315.6  19.7  22.   3.8013  73  -325.8  19.7  22.   3.8013  74  -335.9  19.7  22.   3.8013  75  -346.1  19.7  22.   3.8013  76  -356.3  19.7  22.   3.8013  76  -356.3  19.7  22.   3.8013  78  -376.7  19.7  22.   3.8013  79  -386.8  19.7  22.   3.8013  79  -386.8  19.7  22.   3.8013  79  -386.8  19.7  22.   3.8013  79  -386.8  19.7  22.   3.8013  79  -386.8  19.7  22.   3.8013  79  -386.8  19.7  22.   3.8013  79  -386.8  19.7  22.   3.8013  81  -407.2  4.3  14.   1.5394  83  397.   4.3  14.   1.5394			39	20.4	19.7	22.	3.8013
42  -10.2  19.7  22.   3.8013  44  -30.5  19.7  22.   3.8013  45  -40.7  19.7  22.   3.8013  46  -50.9  19.7  22.   3.8013  47  -61.1  19.7  22.   3.8013  48  -71.3  19.7  22.   3.8013  49  -81.4  19.7  22.   3.8013  50  -91.6  19.7  22.   3.8013  51  -101.8  19.7  22.   3.8013  51  -101.8  19.7  22.   3.8013  52  -112.   19.7  22.   3.8013  54  -132.3  19.7  22.   3.8013  55  -142.5  19.7  22.   3.8013  55  -142.5  19.7  22.   3.8013  55  -142.5  19.7  22.   3.8013  56  -152.7  19.7  22.   3.8013  57  -162.9  19.7  22.   3.8013  58  -173.1  19.7  22.   3.8013  59  -183.2  19.7  22.   3.8013  60  -193.4  19.7  22.   3.8013  61  -203.6  19.7  22.   3.8013  62  -213.8  19.7  22.   3.8013  63  -224.   19.7  22.   3.8013  64  -234.1  19.7  22.   3.8013  66  -254.5  19.7  22.   3.8013  66  -274.9  19.7  22.   3.8013  66  -274.9  19.7  22.   3.8013  67  -264.7  19.7  22.   3.8013  68  -277.9  19.7  22.   3.8013  69  -285.   19.7  22.   3.8013  69  -285.   19.7  22.   3.8013  70  -295.2  19.7  22.   3.8013  71  -305.4  19.7  22.   3.8013  72  -315.6  19.7  22.   3.8013  75  -346.1  19.7  22.   3.8013  75  -346.1  19.7  22.   3.8013  76  -356.3  19.7  22.   3.8013  76  -356.3  19.7  22.   3.8013  77  -366.5  19.7  22.   3.8013  78  -376.7  19.7  22.   3.8013  79  -386.8  19.7  22.   3.8013  79  -386.8  19.7  22.   3.8013  79  -386.8  19.7  22.   3.8013  79  -386.8  19.7  22.   3.8013  79  -386.8  19.7  22.   3.8013  79  -386.8  19.7  22.   3.8013  79  -386.8  19.7  22.   3.8013  79  -386.8  19.7  22.   3.8013  79  -386.8  19.7  22.   3.8013  80  -397.   19.7  22.   3.8013  81  -407.2  19.7  22.   3.8013  82  407.2  4.3  14.   1.5394							
44  -30.5  19.7  22.   3.8013  45  -40.7  19.7  22.   3.8013  46  -50.9  19.7  22.   3.8013  47  -61.1  19.7  22.   3.8013  48  -71.3  19.7  22.   3.8013  49  -81.4  19.7  22.   3.8013  50  -91.6  19.7  22.   3.8013  51  -101.8  19.7  22.   3.8013  52  -112.   19.7  22.   3.8013  53  -122.2  19.7  22.   3.8013  54  -132.3  19.7  22.   3.8013  55  -142.5  19.7  22.   3.8013  55  -142.5  19.7  22.   3.8013  55  -142.5  19.7  22.   3.8013  56  -152.7  19.7  22.   3.8013  57  -162.9  19.7  22.   3.8013  58  -173.1  19.7  22.   3.8013  59  -183.2  19.7  22.   3.8013  60  -193.4  19.7  22.   3.8013  61  -203.6  19.7  22.   3.8013  62  -213.8  19.7  22.   3.8013  63  -224.   19.7  22.   3.8013  64  -234.1  19.7  22.   3.8013  66  -254.5  19.7  22.   3.8013  66  -254.5  19.7  22.   3.8013  66  -254.5  19.7  22.   3.8013  67  -264.7  19.7  22.   3.8013  68  -274.9  19.7  22.   3.8013  70  -295.2  19.7  22.   3.8013  71  -305.4  19.7  22.   3.8013  72  -315.6  19.7  22.   3.8013  73  -325.8  19.7  22.   3.8013  74  -335.9  19.7  22.   3.8013  75  -346.1  19.7  22.   3.8013  76  -356.5  19.7  22.   3.8013  77  -366.5  19.7  22.   3.8013  78  -376.7  19.7  22.   3.8013  79  -386.8  19.7  22.   3.8013  79  -386.8  19.7  22.   3.8013  79  -386.8  19.7  22.   3.8013  79  -386.8  19.7  22.   3.8013  79  -386.8  19.7  22.   3.8013  79  -386.8  19.7  22.   3.8013  79  -386.8  19.7  22.   3.8013  79  -386.8  19.7  22.   3.8013  79  -386.8  19.7  22.   3.8013  79  -386.8  19.7  22.   3.8013  79  -386.8  19.7  22.   3.8013  79  -386.8  19.7  22.   3.8013  79  -386.8  19.7  22.   3.8013  79  -386.8  19.7  22.   3.8013  79  -386.8  19.7  22.   3.8013  79  -386.8  19.7  22.   3.8013  79  -386.8  19.7  22.   3.8013  71  -305.4  19.7  22.   3.8013  72  -346.1  19.7  22.   3.8013  73  -372.9  19.7  22.   3.8013  74  -335.9  19.7  22.   3.8013  75  -346.1  19.7  22.   3.8013  76  -356.3  19.7  22.   3.8013  77  -366.5  19.7  22.   3.8013  78  -376.7  19.7  22.   3.8013			42	-10.2	19.7	22.	3.8013
45  -40.7  19.7  22.   3.8013  46  -50.9  19.7  22.   3.8013  47  -61.1  19.7  22.   3.8013  48  -71.3  19.7  22.   3.8013  59  -81.4  19.7  22.   3.8013  50  -91.6  19.7  22.   3.8013  51  -101.8  19.7  22.   3.8013  52  -112.   19.7  22.   3.8013  53  -122.2  19.7  22.   3.8013  54  -132.3  19.7  22.   3.8013  55  -142.5  19.7  22.   3.8013  55  -142.5  19.7  22.   3.8013  55  -142.5  19.7  22.   3.8013  57  -162.9  19.7  22.   3.8013  57  -162.9  19.7  22.   3.8013  58  -173.1  19.7  22.   3.8013  59  -183.2  19.7  22.   3.8013  60  -193.4  19.7  22.   3.8013  60  -193.4  19.7  22.   3.8013  61  -203.6  19.7  22.   3.8013  62  -213.8  19.7  22.   3.8013  63  -224.   19.7  22.   3.8013  64  -234.1  19.7  22.   3.8013  66  -254.5  19.7  22.   3.8013  66  -274.9  19.7  22.   3.8013  66  -274.9  19.7  22.   3.8013  67  -264.7  19.7  22.   3.8013  68  -274.9  19.7  22.   3.8013  70  -295.2  19.7  22.   3.8013  70  -295.2  19.7  22.   3.8013  71  -305.4  19.7  22.   3.8013  72  -315.6  19.7  22.   3.8013  75  -346.1  19.7  22.   3.8013  76  -356.3  19.7  22.   3.8013  76  -356.3  19.7  22.   3.8013  76  -356.3  19.7  22.   3.8013  77  -366.5  19.7  22.   3.8013  78  -376.7  19.7  22.   3.8013  79  -386.8  19.7  22.   3.8013  79  -386.8  19.7  22.   3.8013  79  -386.8  19.7  22.   3.8013  79  -386.8  19.7  22.   3.8013  80  -397.   19.7  22.   3.8013  81  -407.2  4.3  14.   1.5394  83  397.   4.3  14.   1.5394							
47   -61.1   19.7   22.   3.8013   48   -71.3   19.7   22.   3.8013   49   -81.4   19.7   22.   3.8013   50   -91.6   19.7   22.   3.8013   51   -101.8   19.7   22.   3.8013   52   -112.   19.7   22.   3.8013   53   -122.2   19.7   22.   3.8013   54   -132.3   19.7   22.   3.8013   55   -142.5   19.7   22.   3.8013   55   -142.5   19.7   22.   3.8013   55   -142.5   19.7   22.   3.8013   56   -152.7   19.7   22.   3.8013   57   -162.9   19.7   22.   3.8013   58   -173.1   19.7   22.   3.8013   59   -183.2   19.7   22.   3.8013   59   -183.2   19.7   22.   3.8013   60   -193.4   19.7   22.   3.8013   61   -203.6   19.7   22.   3.8013   62   -213.8   19.7   22.   3.8013   63   -224.   19.7   22.   3.8013   64   -234.1   19.7   22.   3.8013   65   -244.3   19.7   22.   3.8013   66   -254.5   19.7   22.   3.8013   66   -254.5   19.7   22.   3.8013   66   -274.9   19.7   22.   3.8013   67   -264.7   19.7   22.   3.8013   68   -274.9   19.7   22.   3.8013   71   -305.4   19.7   22.   3.8013   71   -305.4   19.7   22.   3.8013   72   -315.6   19.7   22.   3.8013   73   -325.8   19.7   22.   3.8013   74   -335.9   19.7   22.   3.8013   75   -346.1   19.7   22.   3.8013   76   -356.3   19.7   22.   3.8013   77   -366.5   19.7   22.   3.8013   78   -376.7   19.7   22.   3.8013   79   -386.8   19.7   22.   3.8013   79   -386.8   19.7   22.   3.8013   79   -386.8   19.7   22.   3.8013   79   -386.8   19.7   22.   3.8013   79   -386.8   19.7   22.   3.8013   79   -386.8   19.7   22.   3.8013   79   -386.8   19.7   22.   3.8013   79   -386.8   19.7   22.   3.8013   79   -386.8   19.7   22.   3.8013   79   -386.8   19.7   22.   3.8013   71   -307.4   19.7   22.   3.8013   71   -308.8   19.7   22.   3.8013   72   -346.1   19.7   22.   3.8013   73   -376.3   19.7   22.   3.8013   74   -335.9   19.7   22.   3.8013   75   -346.1   19.7   22.   3.8013   76   -356.3   19.7   22.   3.8013   77   -366.5   19.7   22.   3.8013   78   -376.7   19.7   22.   3.8013			45	-40.7	19.7	22.	3.8013
48							
50			48	-71.3	19.7	22.	3.8013
51   -101.8         19.7         22.         3.8013           52   -112.         19.7         22.         3.8013           53   -122.2         19.7         22.         3.8013           54   -132.3         19.7         22.         3.8013           55   -142.5         19.7         22.         3.8013           56   -152.7         19.7         22.         3.8013           57   -162.9         19.7         22.         3.8013           58   -173.1         19.7         22.         3.8013           59   -183.2         19.7         22.         3.8013           60   -193.4         19.7         22.         3.8013           61   -203.6         19.7         22.         3.8013           62   -213.8         19.7         22.         3.8013           63   -224.         19.7         22.         3.8013           64   -234.1         19.7         22.         3.8013           65   -244.3         19.7         22.         3.8013           67   -264.7         19.7         22.         3.8013           68   -274.9         19.7         22.         3.8013           70   -295.2         19.7         22.					19.7		
531-122.2       19.7       22.       3.8013         54-132.3       19.7       22.       3.8013         55 -142.5       19.7       22.       3.8013         56 -152.7       19.7       22.       3.8013         57 -162.9       19.7       22.       3.8013         58 -173.1       19.7       22.       3.8013         59 -183.2       19.7       22.       3.8013         60 -193.4       19.7       22.       3.8013         61 -203.6       19.7       22.       3.8013         62 -213.8       19.7       22.       3.8013         62 -213.8       19.7       22.       3.8013         62 -234.1       19.7       22.       3.8013         65 -244.3       19.7       22.       3.8013         66 -244.3       19.7       22.       3.8013         67 -264.7       19.7       22.       3.8013         68 -274.9       19.7       22.       3.8013         69 -285.       19.7       22.       3.8013         70 -295.2       19.7       22.       3.8013         71 -305.4       19.7       22.       3.8013         72 -315.6       <			51	-101.8	19.7	22.	3.8013
54   -132.3         19.7         22.         3.8013           55   -142.5         19.7         22.         3.8013           56   -152.7         19.7         22.         3.8013           57   -162.9         19.7         22.         3.8013           58   -173.1         19.7         22.         3.8013           59   -183.2         19.7         22.         3.8013           60   -193.4         19.7         22.         3.8013           61   -203.6         19.7         22.         3.8013           62   -213.8         19.7         22.         3.8013           63   -224.         19.7         22.         3.8013           64   -234.1         19.7         22.         3.8013           66   -244.3         19.7         22.         3.8013           67   -264.7         19.7         22.         3.8013           68   -274.9         19.7         22.         3.8013           69   -285.         19.7         22.         3.8013           70   -295.2         19.7         22.         3.8013           72   -315.6         19.7         22.         3.8013           74   -335.9         19.7         22.							
56   -152 .7         19 .7         22 .               3 .8013           57   -162 .9         19 .7         22 .               3 .8013           58   -173 .1         19 .7         22 .               3 .8013           59   -183 .2         19 .7         22 .               3 .8013           60   -193 .4         19 .7         22 .               3 .8013           61   -203 .6         19 .7         22 .               3 .8013           62   -213 .8         19 .7         22 .               3 .8013           63   -224 .       19 .7         22 .               3 .8013           64   -234 .1         19 .7         22 .               3 .8013           65   -244 .3         19 .7         22 .               3 .8013           66   -254 .5         19 .7         22 .               3 .8013           67   -264 .7         19 .7         22 .               3 .8013           68   -274 .9         19 .7         22 .               3 .8013           70   -295 .2         19 .7         22 .               3 .8013           71   -305 .4         19 .7         22 .               3 .8013           72   -31			54	-132.3	19.7	22.	3.8013
571-162.9       19.7       22.       3.8013         58-173.1       19.7       22.       3.8013         59-183.2       19.7       22.       3.8013         60-193.4       19.7       22.       3.8013         61-203.6       19.7       22.       3.8013         62-213.8       19.7       22.       3.8013         63-224.       19.7       22.       3.8013         64-234.1       19.7       22.       3.8013         65-244.3       19.7       22.       3.8013         66-254.5       19.7       22.       3.8013         67-264.7       19.7       22.       3.8013         68-274.9       19.7       22.       3.8013         69-285.       19.7       22.       3.8013         70-295.2       19.7       22.       3.8013         71-305.4       19.7       22.       3.8013         72-315.6       19.7       22.       3.8013         74-335.9       19.7       22.       3.8013         75-346.1       19.7       22.       3.8013         76-356.3       19.7       22.       3.8013         77-366.5       19.7							
59   -183.2         19.7         22.         3.8013           60   -193.4         19.7         22.         3.8013           61   -203.6         19.7         22.         3.8013           62   -213.8         19.7         22.         3.8013           63   -224.         19.7         22.         3.8013           64   -234.1         19.7         22.         3.8013           65   -244.3         19.7         22.         3.8013           66   -254.5         19.7         22.         3.8013           67   -264.7         19.7         22.         3.8013           68   -274.9         19.7         22.         3.8013           70   -295.2         19.7         22.         3.8013           71   -305.4         19.7         22.         3.8013           72   -315.6         19.7         22.         3.8013           73   -325.8         19.7         22.         3.8013           74   -335.9         19.7         22.         3.8013           75   -346.1         19.7         22.         3.8013           77   -366.5         19.7         22.         3.8013           78   -376.7         19.7         22.			57	-162.9	19.7	22.	3.8013
60 -193.4  19.7  22.   3.8013  61 -203.6  19.7  22.   3.8013  62 -213.8  19.7  22.   3.8013  63 -224.   19.7  22.   3.8013  64 -234.1  19.7  22.   3.8013  65 -244.3  19.7  22.   3.8013  66 -254.5  19.7  22.   3.8013  66 -254.5  19.7  22.   3.8013  66 -274.9  19.7  22.   3.8013  67 -264.7  19.7  22.   3.8013  68 -274.9  19.7  22.   3.8013  69 -285.   19.7  22.   3.8013  70 -295.2  19.7  22.   3.8013  71 -305.4  19.7  22.   3.8013  72 -315.6  19.7  22.   3.8013  72 -315.6  19.7  22.   3.8013  74 -335.9  19.7  22.   3.8013  75 -346.1  19.7  22.   3.8013  76 -356.3  19.7  22.   3.8013  77 -366.5  19.7  22.   3.8013  78 -376.7  19.7  22.   3.8013  78 -376.7  19.7  22.   3.8013  78 -376.7  19.7  22.   3.8013  78 -376.7  19.7  22.   3.8013  78 -376.7  19.7  22.   3.8013  80 -397.   19.7  22.   3.8013  81 -407.2  19.7  22.   3.8013  81 -407.2  19.7  22.   3.8013  82  407.2  4.3  14.   1.5394  83  397.   4.3  14.   1.5394							
62   -213.8   19.7   22.   3.8013   64   -234.1   19.7   22.   3.8013   65   -244.3   19.7   22.   3.8013   66   -254.5   19.7   22.   3.8013   66   -254.5   19.7   22.   3.8013   67   -264.7   19.7   22.   3.8013   68   -274.9   19.7   22.   3.8013   68   -274.9   19.7   22.   3.8013   69   -285.   19.7   22.   3.8013   70   -295.2   19.7   22.   3.8013   71   -305.4   19.7   22.   3.8013   71   -305.4   19.7   22.   3.8013   72   -315.6   19.7   22.   3.8013   73   -325.8   19.7   22.   3.8013   74   -335.9   19.7   22.   3.8013   75   -346.1   19.7   22.   3.8013   76   -356.3   19.7   22.   3.8013   77   -366.5   19.7   22.   3.8013   78   -376.7   19.7   22.   3.8013   78   -376.7   19.7   22.   3.8013   79   -386.8   19.7   22.   3.8013   79   -386.8   19.7   22.   3.8013   80   -397.   19.7   22.   3.8013   81   -407.2   19.7   22.   3.8013   82   407.2   4.3   14.   1.5394   83   397.   4.3   14.   1.5394			60	-193.4	19.7	22.	
63 -224.   19.7  22.   3.8013  64 -234.1  19.7  22.   3.8013  65 -244.3  19.7  22.   3.8013  66 -254.5  19.7  22.   3.8013  67 -264.7  19.7  22.   3.8013  68 -274.9  19.7  22.   3.8013  69 -285.   19.7  22.   3.8013  70 -295.2  19.7  22.   3.8013  71 -305.4  19.7  22.   3.8013  72 -315.6  19.7  22.   3.8013  72 -315.6  19.7  22.   3.8013  74 -335.9  19.7  22.   3.8013  75 -346.1  19.7  22.   3.8013  75 -346.1  19.7  22.   3.8013  75 -346.1  19.7  22.   3.8013  76 -356.3  19.7  22.   3.8013  77 -366.5  19.7  22.   3.8013  78 -376.7  19.7  22.   3.8013  78 -376.7  19.7  22.   3.8013  78 -376.7  19.7  22.   3.8013  78 -376.7  19.7  22.   3.8013  80 -397.   19.7  22.   3.8013  80 -397.   19.7  22.   3.8013  81 -407.2  19.7  22.   3.8013  82 -407.2  4.3  14.   1.5394  83  397.   4.3  14.   1.5394					19.7		
65 -244.3  19.7  22.   3.8013  66 -254.5  19.7  22.   3.8013  67 -264.7  19.7  22.   3.8013  68 -274.9  19.7  22.   3.8013  68 -285.   19.7  22.   3.8013  70 -295.2  19.7  22.   3.8013  71 -305.4  19.7  22.   3.8013  72 -315.6  19.7  22.   3.8013  73 -325.8  19.7  22.   3.8013  74 -335.9  19.7  22.   3.8013  75 -346.1  19.7  22.   3.8013  75 -346.1  19.7  22.   3.8013  76 -356.3  19.7  22.   3.8013  77 -366.5  19.7  22.   3.8013  78 -376.7  19.7  22.   3.8013  78 -376.7  19.7  22.   3.8013  78 -376.7  19.7  22.   3.8013  78 -376.7  19.7  22.   3.8013  80 -397.   19.7  22.   3.8013  80 -397.   19.7  22.   3.8013  81 -407.2  19.7  22.   3.8013  82 -407.2  4.3  14.   1.5394  83  397.   4.3  14.   1.5394			63	-224.	19.7	22.	3.8013
66   -254.5   19.7   22.   3.8013   67   -264.7   19.7   22.   3.8013   68   -274.9   19.7   22.   3.8013   69   -285.   19.7   22.   3.8013   70   -295.2   19.7   22.   3.8013   71   -305.4   19.7   22.   3.8013   72   -315.6   19.7   22.   3.8013   73   -325.8   19.7   22.   3.8013   74   -335.9   19.7   22.   3.8013   75   -346.1   19.7   22.   3.8013   75   -346.1   19.7   22.   3.8013   76   -356.3   19.7   22.   3.8013   77   -366.5   19.7   22.   3.8013   78   -376.7   19.7   22.   3.8013   78   -376.7   19.7   22.   3.8013   79   -386.8   19.7   22.   3.8013   80   -397.   19.7   22.   3.8013   80   -397.   19.7   22.   3.8013   81   -407.2   19.7   22.   3.8013   82   407.2   4.3   14.   1.5394   83   397.   4.3   14.   1.5394							
68   -274.9   19.7   22.   3.8013   70   -295.2   19.7   22.   3.8013   71   -305.4   19.7   22.   3.8013   71   -305.4   19.7   22.   3.8013   72   -315.6   19.7   22.   3.8013   72   -315.6   19.7   22.   3.8013   73   -325.8   19.7   22.   3.8013   74   -335.9   19.7   22.   3.8013   75   -346.1   19.7   22.   3.8013   75   -346.1   19.7   22.   3.8013   77   -366.5   19.7   22.   3.8013   77   -366.5   19.7   22.   3.8013   78   -376.7   19.7   22.   3.8013   78   -376.7   19.7   22.   3.8013   80   -397.   19.7   22.   3.8013   80   -397.   19.7   22.   3.8013   81   -407.2   19.7   22.   3.8013   82   407.2   4.3   14.   1.5394   83   397.   4.3   14.   1.5394			66	-254.5	19.7	22.	3.8013
69 -285.   19.7  22.   3.8013  70 -295.2  19.7  22.   3.8013  71 -305.4  19.7  22.   3.8013  72 -315.6  19.7  22.   3.8013  73 -325.8  19.7  22.   3.8013  74 -335.9  19.7  22.   3.8013  75 -346.1  19.7  22.   3.8013  75 -346.1  19.7  22.   3.8013  76 -356.3  19.7  22.   3.8013  77 -366.5  19.7  22.   3.8013  78 -376.7  19.7  22.   3.8013  78 -376.7  19.7  22.   3.8013  79 -386.8  19.7  22.   3.8013  80 -397.   19.7  22.   3.8013  80 -397.   19.7  22.   3.8013  81 -407.2  19.7  22.   3.8013  82  407.2  4.3  14.   1.5394  83  397.   4.3  14.   1.5394					19.7		
71 -305.4  19.7  22.   3.8013  72 -315.6  19.7  22.   3.8013  73 -325.8  19.7  22.   3.8013  74 -335.9  19.7  22.   3.8013  75 -346.1  19.7  22.   3.8013  76 -356.3  19.7  22.   3.8013  77 -366.5  19.7  22.   3.8013  77 -366.5  19.7  22.   3.8013  78 -376.7  19.7  22.   3.8013  78 -376.7  19.7  22.   3.8013  80 -397.   19.7  22.   3.8013  80 -397.   19.7  22.   3.8013  81 -407.2  19.7  22.   3.8013  82  407.2  4.3  14.   1.5394  83  397.   4.3  14.   1.5394			69	-285.	19.7	22.	3.8013
72 -315.6  19.7  22.   3.8013  73 -325.8  19.7  22.   3.8013  74 -335.9  19.7  22.   3.8013  75 -346.1  19.7  22.   3.8013  76 -356.3  19.7  22.   3.8013  77 -366.5  19.7  22.   3.8013  78 -376.7  19.7  22.   3.8013  78 -376.7  19.7  22.   3.8013  79 -386.8  19.7  22.   3.8013  80 -397.   19.7  22.   3.8013  80 -397.   19.7  22.   3.8013  81 -407.2  19.7  22.   3.8013  82  407.2  4.3  14.   1.5394  83  397.   4.3  14.   1.5394							
74   -335.9   19.7   22.   3.8013   75   -346.1   19.7   22.   3.8013   76   -356.3   19.7   22.   3.8013   77   -366.5   19.7   22.   3.8013   77   -366.5   19.7   22.   3.8013   78   -376.7   19.7   22.   3.8013   79   -386.8   19.7   22.   3.8013   80   -397.   19.7   22.   3.8013   81   -407.2   19.7   22.   3.8013   82   407.2   4.3   14.   1.5394   83   397.   4.3   14.   1.5394			72	-315.6	19.7	22.	3.8013
75   -346.1   19.7   22.   3.8013   76   -356.3   19.7   22.   3.8013   77   -366.5   19.7   22.   3.8013   78   -376.7   19.7   22.   3.8013   78   -376.7   19.7   22.   3.8013   79   -386.8   19.7   22.   3.8013   80   -397.   19.7   22.   3.8013   81   -407.2   19.7   22.   3.8013   82   407.2   4.3   14.   1.5394   83   397.   4.3   14.   1.5394							
76   -356.3   19.7   22.   3.8013   77   -366.5   19.7   22.   3.8013   78   -376.7   19.7   22.   3.8013   78   -376.7   19.7   22.   3.8013   79   -386.8   19.7   22.   3.8013   80   -397.   19.7   22.   3.8013   81   -407.2   19.7   22.   3.8013   82   407.2   4.3   14.   1.5394   83   397.   4.3   14.   1.5394							
78 -376.7  19.7  22.   3.8013  79 -386.8  19.7  22.   3.8013  80 -397.   19.7  22.   3.8013  81 -407.2  19.7  22.   3.8013  82  407.2  4.3  14.   1.5394  83  397.   4.3  14.   1.5394			76	-356.3	19.7	22.	3.8013
79 -386.8  19.7  22.   3.8013  80 -397.   19.7  22.   3.8013  81 -407.2  19.7  22.   3.8013  82  407.2  4.3  14.   1.5394  83  397.   4.3  14.   1.5394							
81 -407.2  19.7  22.   3.8013  82 407.2  4.3  14.   1.5394  83 397.   4.3  14.   1.5394			79	-386.8	19.7	22.	3.8013
82   407.2   4.3   14.   1.5394   83   397.   4.3   14.   1.5394			80 81	-39/.			
			82	407.2	4.3	14.	1.5394





Le NTC2008 stabiliscono, per una condizione ambientale aggressiva (XF3) i seguenti limiti di apertura delle fessure.

Tabella 4.1.III - Descrizione delle condizioni ambientali

CONDIZIONI AMBIENTALI	CLASSE DI ESPOSIZIONE
Ordinarie	X0, XC1, XC2, XC3, XF1
Aggressive	XC4, XD1, XS1, XA1, XA2, XF2, XF3
Molto aggressive	XD2, XD3, XS2, XS3, XA3, XF4

Tabella 4.1.IV - Criteri di scelta dello stato limite di fessurazione

6		Combinazione	Armatura					
Gruppi di esigenze	Condizioni ambientali	Combinazione di azioni	Sensibile		Poco sensibile			
esigenze	ашоннан	ui azioni	Stato limite	$\mathbf{w_d}$	Stato limite	Wd		
_	Ordinarie	frequente	ap. fessure	$\leq$ W <sub>2</sub>	ap. fessure	$\leq w_3$		
a Ordinari	Ordinarie	quasi permanente	ap. fessure	$\leq w_1$	ap. fessure	$\leq w_2$		
	Aconomisto	frequente	ap. fessure	$\leq w_1$	ap. fessure	$\leq w_2$		
b Aggress	Aggressive	quasi permanente	decompressione	-	ap. fessure	$\leq w_1$		
_	Malta accusacione	frequente	formazione fessure	-	ap. fessure	$\leq w_1$		
С	Molto aggressive	quasi permanente	decompressione	-	ap. fessure	$\leq w_1$		

$$w_1 = 0.2 \text{ mm}$$

$$w_2 = 0.3 \text{ mm}$$

$$w_3 = 0.4 \text{ mm}$$

I momenti di prima fessurazione per la soletta, valutati considerando un cls C32/40 (fctm/1.2 = 25.8 kg/cm<sup>2</sup>) sono pari a:

- $M_{\text{fess}}$  = -3100000 kg\*cm
- $M_{fess}$ + = +2790000 kg\*cm

Il momento positivo sollecitante è inferiore al momento positivo di prima fessurazione e pertanto la verifica di apertura delle fessure risulta essere automaticamente soddisfatta.

Lato momento negativo sollecitante, essendo quest'ultimo maggiore del momento di prima fessurazione si riporta il calcolo diretto di apertura delle fessure.



## **FESSURAZIONE**

C S n°ferri phi bw= d,eff= Ac,eff=	100 81 22 8250 51.46666667	[mm] [mm]	distanza fra le due file di barre numero ferri diametro delle barre larghezza anima
k2 k3 pr	0.4 0.125 0.0725		coefficiente per barre ad aderenza migliorata coefficiente per diagramma triangolare presso-flessione rapporto fra armatura e area efficace di cls
σs σsr Es	61.8	[N/mmq]	tensione acciaio sez parzializzata tensione acciaio sez con fctm modulo elasticità acciaio
β1 β2		[-] [-]	coefficiente per barre ad aderenza migliorata coefficiente per azioni di lunga durata
ε_sm	0.0010	[-]	deformazione media
Srm	137.17	[mm]	distanza media fra le fessure
Wm Wk		[mm] [mm]	valore medio apertura delle fessure valore di calcolo apertura delle fessure
Ambiente	ag	gressivo	
LIMITE DI NO	ORMA	wk <	0.3
VERIFICA		VERI	FICA SUPERATA

L'apertura delle fessure prevista per la combinazione SLEfreq è pari a 0.23mm < 0.30mm e pertanto la verifica risulta essere superata.

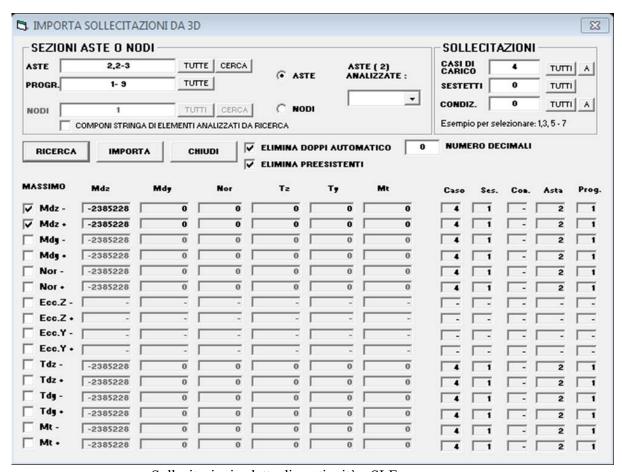
### 10.1.4 Verifica a SLEqp - Limitazione delle tensioni e fessurazione

Le rotazioni alle estremità restituite dal modello locale della soletta sono riportate nel tabulato seguente.

```
SPOSTAMENTI NODI
CASO DI CARICO :
                                                                                       COMBINAZIONE
                                4 SLEqp
N. 1 CONDIZIONI ANALISI STATICA
                                              1.00
  1) +1.00*c001
                                SX,SY,SZ [cm]; RX,RY,RZ [rad]
Coefficiente moltiplicativo:
                                             1.000000
                                         SZ
0.000000
0.000000
                          0.000000
0.000000
0.000000
0.000000
                                                        0.00000
0.00000
0.00000
0.00000
                                                                      -0.00066
0.00066
-0.00066
0.00066
            0.000000
                                                                                      0.00000
            0.000000
                                         0.000000
                                                                                      0.00000
```



I valori di rotazione imposti sono verificati. Si riportano ora le sollecitazioni sviluppate all'interno dell'asta soletta.



Sollecitazioni soletta di continuità a SLEqp

La sezione risulta essere armata con  $\Phi$ 22/10 lato superiore e con  $\Phi$ 14/10 lato inferiore. Di seguito si riporta il tabulato di verifica a SLEqp:



#### SEZIONE

			2FZT0NF			
			ra, l'as	se Y e'	rivolt	o verso l'alto.
Tipo sezione:	RETTANGOL		. ]+.			
Cls: vert.  Z	Υ	ferrol	io lento Z I	: Y [	d[mm]	Af[cm2]
1- 1 -412.5	25.	1		19.7	22.	3.8013
1- 2  412.5	25.	2		19.7	22.	3.8013
1- 3 412.5	0.	3		19.7	22.	3.8013
1- 4 -412.5	0.	4	376.7	19.7	22.	3.8013
		5		19.7	22.	3.8013
		6		19.7	22.	3.8013
		7		19.7	22.	3.8013
		8		19.7	22.	3.8013
		9 10		19.7 19.7	22. 22.	3.8013 3.8013
		11	305.4	19.7	22.	3.8013
		12		19.7	22.	3.8013
		13		19.7	22.	3.8013
		14		19.7	22.	3.8013
		15	264.7	19.7	22.	3.8013
		16   17		19.7  19.7	22. 22.	3.8013 3.8013
		18		19.7	22.	3.8013
		19		19.7	22.	3.8013
		20		19.7	22.	3.8013
		21	203.6	19.7	22.	3.8013
		22		19.7	22.	3.8013
		23		19.7	22.	3.8013
		24   25	173.1 162.9	19.7 19.7	22. 22.	3.8013 3.8013
		26		19.7	22.	3.8013
		27		19.7	22.	3.8013
		28		19.7	22.	3.8013
		29		19.7	22.	3.8013
		30		19.7	22.	3.8013
		31   32		19.7 19.7	22. 22.	3.8013 3.8013
		33		19.7	22.	3.8013
		34	71.3	19.7	22.	3.8013
		35		19.7	22.	3.8013
		36		19.7	22.	3.8013
		37		19.7	22.	3.8013
		38   39	30.5	19.7 19.7	22. 22.	3.8013 3.8013
		40	10.2	19.7	22.	3.8013
		41		19.7	22.	3.8013
		42	-10.2	19.7	22.	3.8013
		43	-20.4	19.7	22.	3.8013
		44		19.7	22.	3.8013
		45   46		19.7 19.7	22. 22.	3.8013 3.8013
		47	-61.1	19.7	22.	3.8013
		48	-71.3	19.7	22.	3.8013
		49	-81.4	19.7	22.	3.8013
		50		19.7	22.	3.8013
			-101.8	19.7	22.	3.8013
			-112.   -122.2	19.7	22. 22.	3.8013 3.8013
			-132.3	19.7 19.7	22.	3.8013
			-142.5	19.7	22.	3.8013
			-152.7	19.7	22.	3.8013
		57	-162.9	19.7	22.	3.8013
			-173.1	19.7	22.	3.8013
			-183.2	19.7	22.	3.8013
			-193.4  -203.6	19.7  19.7	22. 22.	3.8013    3.8013
		011	203.01	25.7		, 5.0015



62   -213.8   63   -224.   64   -234.1   65   -244.3   66   -254.5   67   -264.7   68   -274.9   69   -285.   70   -295.2   71   -305.4   72   -315.6   73   -325.8   74   -335.9   75   -346.1   76   -356.3   77   -366.5   78   -376.7   79   -368.8   80   -397.8   81   407.2   83   397.8   84   386.8   376.7   86   366.5   78   -376.7   79   356.3   88   346.1   89   335.9   335.9   335.9   335.9   335.8   335.8   336.1   89   335.8   335.8	19.7  19.7	22. 22. 22. 22. 22. 22. 22. 22. 22. 22.	3.8013   3
97   254.5   98   244.3   99   234.1   100   224.   101   213.8   102   203.6   103   193.4   104   183.2   105   173.1   106   162.9   107   152.7   108   142.5   110   122.2   111   112.   112   101.8   113   91.6   114   81.4   115   71.3   116   61.1   117   50.9   118   40.7   119   30.5   120   20.4   121   10.2   122   0.   123   -10.2   124   -20.4   125   -30.5   120   20.4   125   -30.5   120   20.4   121   10.2   122   0.   123   -10.2   124   -20.4   125   -30.5   120   -10.2   121   -10.2   123   -10.3   130   -81.4   131   -91.6   131   -91.6   131   -12.   135   -132.3   136   -142.5   137   -152.7   138   -162.9   139   -173.1   140   -183.2   141   -193.4   142   -203.6   143   -213.8   144   -224.   145   -234.1   146   -244.3   147   -254.5	4.3 4.3 4.3 4.3 4.3 4.3 4.3 4.3 4.3 4.3	14. 14. 14. 14. 14. 14. 14. 14. 14. 14.	1.5394 1.5394



```
149 | -274.9 |
150 | -285. |
151 | -295.2 |
152 | -305.4 |
153 | -315.6 |
                                                                              1.5394
1.5394
1.5394
1.5394
1.5394
                                                            4.3|
4.3|
4.3|
4.3|
4.3|
4.3|
                                                                    14.
14.
14.
14.
14.
                                        154 | -325.8
                                                                               1.5394
                                              -335.9
                                                                               1.5394
                                                                    14.
14.
14.
14.
14.
                                              -346.1
                                                                               1.5394
                                                                               1.5394
1.5394
1.5394
                                        1581-366.5
                                        161|-397. |
162|-407.2|
                                                                               1.5394
1.5394
                                             SOLLECITAZIONI AGENTI
Piani di equilibrio (eps= muz * y +muy * z + lam):
                                                  | lambda |
|-.00008874721|
  ol.| muz | muy
1.| .00000928654| 0.
Tensioni massime sui materiali:
                                              Acciaio lento
ferro|S ferri |Ve|
1| 475.4|si|
         vert.|S cls
1-4| -29
                     -29.9|si|
```

Le NTC2008 stabiliscono delle limitazioni tensionali per la combinazione SLE qp pari a:

• Lato CLSrara:  $\sigma_{c,max} = 0.45 * f_{ck} = 0.45 * 332.0 \text{ kg/cm}^2 = 149.4 \text{ kg/cm}^2$ 

Le massime tensioni agenti nei materiali risultano essere inferiori ai limiti di normativa e pertanto la verifica di limitazione tensionale per la combinazione SLEqp delle azioni risulta essere soddisfatta.

Le NTC2008 stabiliscono, per una condizione ambientale aggressiva (XF3) i seguenti limiti di apertura delle fessure.

Tabella 4.1.III - Descrizione delle condizioni ambientali

CONDIZIONI AMBIENTALI	CLASSE DI ESPOSIZIONE			
Ordinarie	X0, XC1, XC2, XC3, XF1			
Aggressive	XC4, XD1, XS1, XA1, XA2, XF2, XF3			
Molto aggressive	XD2, XD3, XS2, XS3, XA3, XF4			

Tabella 4.1.IV - Criteri di scelta dello stato limite di fessurazione

Gruppi di Condizioni esigenze ambientali	Combinazione di azioni	Armatura			
		Sensibile		Poco sensibile	
		Stato limite	$\mathbf{w_d}$	Stato limite	$\mathbf{w_d}$
a Ordinarie	frequente	ap. fessure	$\leq w_2$	ap. fessure	$\leq$ W <sub>3</sub>
	Ordinarie	quasi permanente	ap. fessure	$\leq w_1$	ap. fessure
b Aggressive	frequente	ap. fessure	$\leq w_1$	ap. fessure	$\leq w_2$
	quasi permanente	decompressione	-	ap. fessure	$\leq$ w <sub>1</sub>
c Molto aggressive	frequente	formazione fessure	-	ap. fessure	$\leq w_1$
	quasi permanente	decompressione	-	ap. fessure	$\leq w_1$



$$w_1 = 0.2 \text{ mm}$$

$$w_2 = 0.3 \text{ mm}$$

$$w_3 = 0.4 \text{ mm}$$

Il momento negativo di prima fessurazione per la soletta, valutato considerando un cls C32/40 ( $f_{ctm}/1.2 = 25.8$  kg/cm<sup>2</sup>) è pari a:

• Mfess- = -3100000 kg\*cm

Essendo il momento sollecitante inferiore al momento di prima fessurazione, la verifica di apertura delle fessure si ritiene automaticamente soddisfatta.