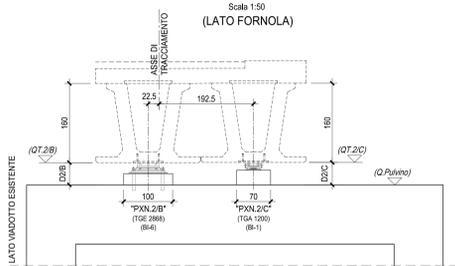


CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

- TUTTI I MATERIALI DEVONO ESSERE CONFORMI AL D.M. 14.01.2008
- CALCESTRUZZO MAGRO PER SOTTOPONDO**
- CONFORME ALLA EN 206-1:2008
  - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 12/15
  - CEMENTO ARMATO:
  - CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA ELEVAZIONI SPALLE E PILE
  - A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2008
  - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 28/35
  - CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
  - CLASSE DI ESPOSIZIONE: XS4
  - DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: D<sub>max</sub> 31
  - CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: Cl 0,20
  - RAPPORTO A/C MAX: 0,60
  - CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 280 Kg/m<sup>3</sup>
  - COPRIFERRO: 50mm
- CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA SOLETTA**
- A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2008
  - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 32/40
  - CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
  - CLASSE DI ESPOSIZIONE: XS1(I)
  - DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: D<sub>max</sub> 31
  - CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: Cl 0,20
  - RAPPORTO A/C MAX: 0,50
  - CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 320 Kg/m<sup>3</sup>
  - COPRIFERRO: 30mm
  - CONTENUTO MINIMO DI ARIA 4%
  - AGGREGATI IN ACCORDO ALLA EN 12620
- CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA TRAVEBBI**
- A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2008
  - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 32/40
  - CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
  - CLASSE DI ESPOSIZIONE: XS1(I)
  - DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: D<sub>max</sub> 31
  - CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: Cl 0,20
  - RAPPORTO A/C MAX: 0,50
  - CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 300 Kg/m<sup>3</sup>
  - COPRIFERRO: 30mm
  - ACCIAIO DI ARMATURA
  - ARMATURA ORDINARIA: B450C
  - ARMATURA DI PRECOMPRESSIONE:
- ACCIAIO IN BARRILE**
- spk = 1860 MPa fyk = 1670 MPa
- ACCIAIO IN BARRILE**
- spk = 1030 MPa fyk = 835 MPa
- CARPENTERIA METALLICA:**
- ACCIAIO:
  - ACCIAIO PER CARPENTERIA: S355J2G1W
  - ACCIAIO PER CONNETTORI: S3733K DIN 17100
  - BULLONE:
  - VITE CLASSE 10.9 UNI EN ISO 898-1:2001
  - DADI CLASSE 10 UNI EN 20898-2:1994
  - ROSETTE ACCIAIO C50 UNI EN 10083-2:2006 TEMPRATO E RINVENUTO HRC 32-40
  - PASTIGLIE ACCIAIO C50 UNI EN 10083-2:2006 TEMPRATO E RINVENUTO HRC 32-40
  - TOLLERANZA FORO BULLONE: 0,3MM (COMPRESA TOLLERANZA VITE)
  - I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite ed una sotto i bulloni disposti verticalmente dovranno avere la testa rivolta verso l'alto.
  - SALDATURE:
  - PROCEDIMENTI SALDATURE UNI EN ISO 4063:2001
  - SIMBOLOGIA SALDATURE UNI EN 22553

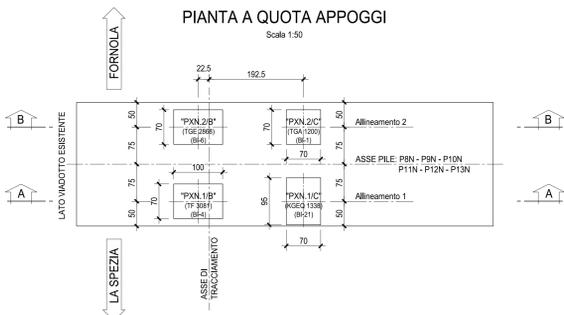
SEZIONE B-B

Scala 1:50  
(LATO FORNOLA)



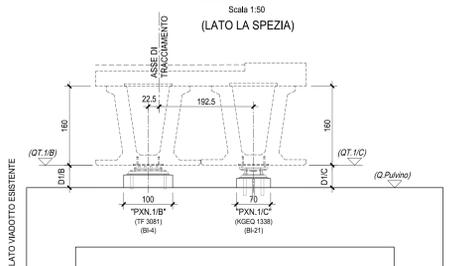
PIANTA A QUOTA APPOGGI

Scala 1:50



SEZIONE A-A

Scala 1:50  
(LATO LA SPEZIA)

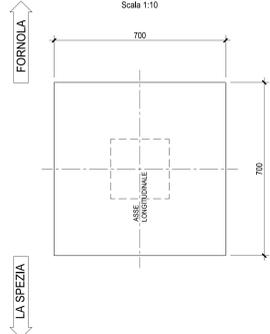


PILE: P8N - P9N - P10N - P11N - P12N

PARTICOLARE APPOGGI "PXN.2/C"

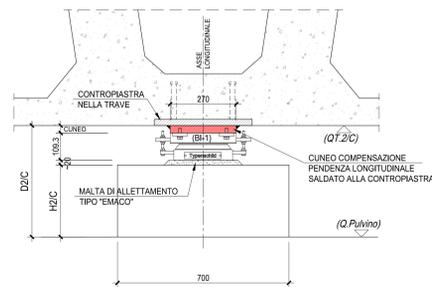
PIANTA BAGGIOLO

Scala 1:10



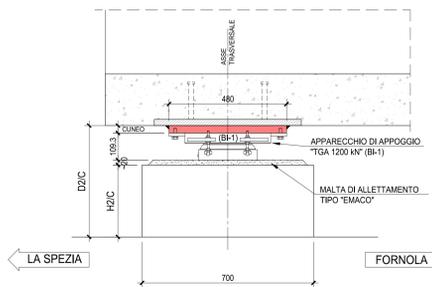
SEZIONE TRASVERSALE

Scala 1:10

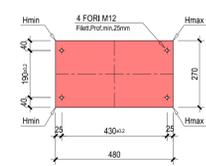


SEZIONE LONGITUDINALE

Scala 1:10



PIANTA CUNEO "PXN.2/C"

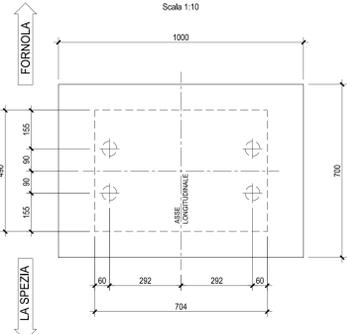


PILE: P8N - P9N - P10N - P11N - P12N

PARTICOLARE APPOGGI "PXN.2/B"

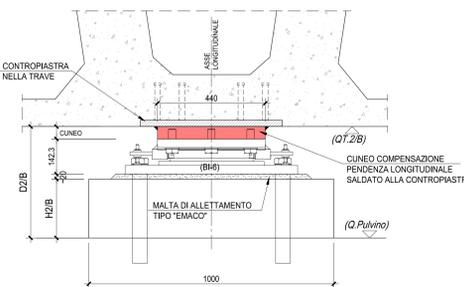
PIANTA BAGGIOLO

Scala 1:10



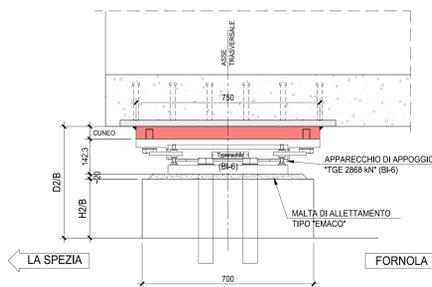
SEZIONE TRASVERSALE

Scala 1:10

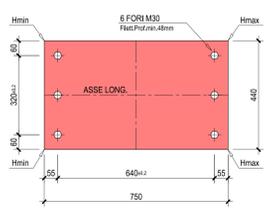


SEZIONE LONGITUDINALE

Scala 1:10



PIANTA CUNEO "PXN.2/B"

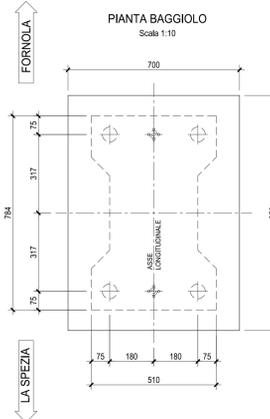


PILE: P8N - P9N - P10N - P11N - P12N - P13N

PARTICOLARE APPOGGI "PXN.1/C"

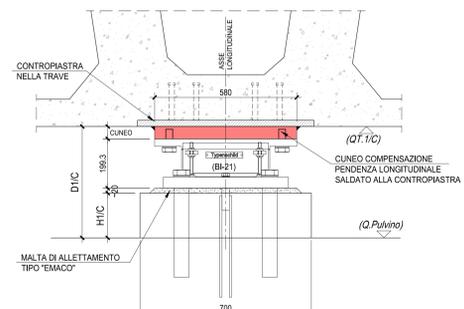
PIANTA BAGGIOLO

Scala 1:10



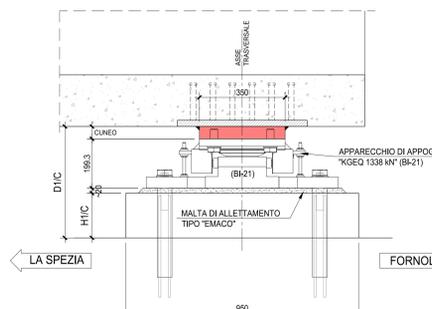
SEZIONE TRASVERSALE

Scala 1:10

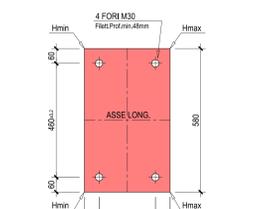


SEZIONE LONGITUDINALE

Scala 1:10



PIANTA CUNEO "PXN.1/C"



ALLINEAMENTO 'B'										
CAMPATA	APPOGGIO	QT.1/B	QT.2/B	Q.PuVino	D1/B	H1/B	D2/B	H2/B	CUNEO Hmax	CUNEO Hmin
P7N-P8N	P8N-1/B	13,169	12,740	429	233				55	51
	P8N-2/B	13,174	12,740			434	238		55	53
P8N-P9N	P9N-1/B	13,269	12,822	447	250				55	53
	P9N-2/B	13,273	12,822			451	235		55	52
P9N-P10N	P10N-1/B	13,402	12,980	422	226				55	52
	P10N-2/B	13,413	12,980			433	219		55	49
P10M-P11N	P11N-1/B	13,651	13,260	391	196				55	49
	P11N-2/B	13,663	13,260			403	189		55	49
P11N-P12N	P12N-1/B	13,903	13,510	393	198				55	49
	P12N-2/B	13,914	13,510			404	190		55	49
P12N-P13N	P13N-1/B	14,092	13,700	392	197				55	49

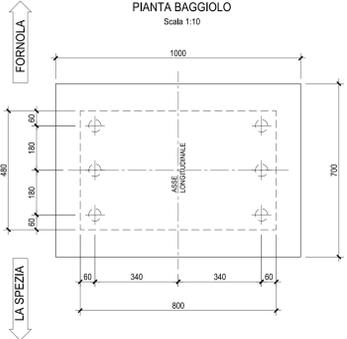
ALLINEAMENTO 'C'										
CAMPATA	APPOGGIO	QT.1/C	QT.2/C	Q.PuVino	D1/C	H1/C	D2/C	H2/C	CUNEO Hmax	CUNEO Hmin
P7N-P8N	P8N-1/C	13,164	12,740	424	151				55	53
	P8N-2/C	13,169	12,740			429	271		30	28
P8N-P9N	P9N-1/C	13,274	12,822	452	178				55	54
	P9N-2/C	13,278	12,822			456	298		30	28
P9N-P10N	P10N-1/C	13,423	12,980	443	170				55	53
	P10N-2/C	13,434	12,980			454	297		30	26
P10M-P11N	P11N-1/C	13,677	13,260	417	144				55	52
	P11N-2/C	13,688	13,260			428	271		30	26
P11N-P12N	P12N-1/C	13,945	13,510	435	162				55	52
	P12N-2/C	13,957	13,510			447	290		30	26
P12N-P13N	P13N-1/C	14,155	13,700	455	182				55	52

PILE: P8N - P9N - P10N - P11N - P12N - P13N

PARTICOLARE APPOGGI "PXN.1/B"

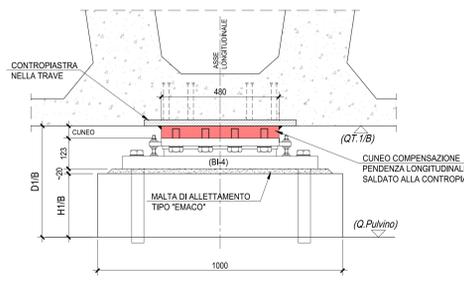
PIANTA BAGGIOLO

Scala 1:10



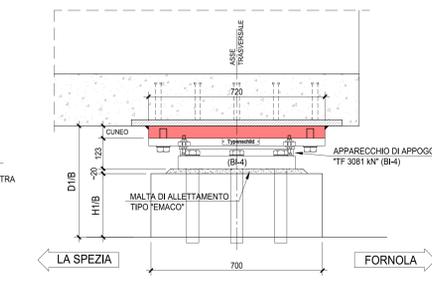
SEZIONE TRASVERSALE

Scala 1:10

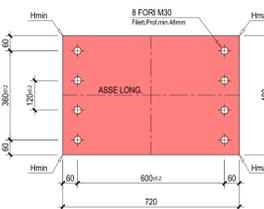


SEZIONE LONGITUDINALE

Scala 1:10



PIANTA CUNEO "PXN.1/B"



NOTA:  
LA MASSA IN OPERA DEGLI APPOGGI COMPRENDE OGNI ONERE NECESSARIO ALLA POSA, COMPRESA PERFORAZIONE A MEZZO DI CAROTATRICI PER LA CREAZIONE O MODIFICA DEGLI ALLOGGIAMENTI PREVISTI PER L'INGHISAGGIO DEGLI APPOGGI.

**ANAS S.p.A.**  
Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

VARIANTE ALLA S.S.1 AURELIA (AURELIA BIS)  
VIABILITA' DI ACCESSO ALL' HUB PORTUALE DI LA SPEZIA  
INTERCONNESSIONE TRA I CASELLI DELLA A-12 E IL PORTO DI LA SPEZIA  
3° LOTTO TRA FELETTINO E IL RACCORDO AUTOSTRADALE

PROGETTO ESECUTIVO DI STRALCIO E COMPLETAMENTO C - 3° TRATTO

PROGETTO ESECUTIVO

GE265



**CESI**  
Engineering & Construction

**TECHINT**  
Engineering & Construction

**IGCC**  
INGEGNERIA GEOMETRICA CAD

VISTO IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO  
RESPONSABILE DELL'INTERPRETAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE  
PROGETTISTA SPECIALISTA  
IL COORDINATORE DELLA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE

Ing. Fabrizio CARONE  
Ing. Alessandro RIGNO  
Ing. Paolo Abramo COLETTI  
Dott. Domenico TRABOLDI

**OPERE MAGGIORI**  
SVINCOLO DI MELARA  
VIADOTTO RAMPA 'N'

BAGGIOLI PILE: 'P8N' - 'P9N' - 'P10N' - 'P11N' - 'P12N' - 'P13N' - CARPENTERIA E DETTAGLI

CODICE PROGETTO	NO. FILE	REVISIONE	SCALA
DPGE0265	E 20	B	VARIE

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
C					
B	REVISIONE A SEGUITO ISTRUTTORIA ANAS	Ottobre 2021	G. Naretto	A. Rodino	D. Morgera
A	EMISSIONE	Marzo 2021	G. Naretto	A. Rodino	D. Morgera