



PROTEZIONE DALLA CORROSIONE

- Finitura → SA 3
- Zincatura a spruzzo → 100 µm
- Ossido di ferro micaceo DB 704 → 180 µm

Sola finitura:

- Superfici contro parti in calcestruzzo della struttura (fino a 50 mm dal bordo)

Zincatura a spruzzo:

- Superfici a contatto tra dispositivo e piastre portanti (fino a 20 mm dal bordo del dispositivo)
- Superfici contro parti in acciaio della struttura

Installazione di appoggi secondo EN 1337 e EN 15129

Il dispositivo deve essere installato orizzontalmente (massima pendenza in ogni direzione 5‰)

DATI TECNICI

Forze, spostamenti e rotazioni allo SLE

Carico verticale max. (NSd,max) Fz,max = 2602,0 kN
 Carico verticale min. (NSd,min) Fz,min = 781,0 kN
 Massimo spost. sull'asse X (dxd,max) dx,max = 20 mm
 Massimo spost. sull'asse Y (dyd,max) dy,max = 14 mm
 Massima rotazione intorno all'asse X (αxd,max) rx,max = 0,0000 rad
 Massima rotazione intorno all'asse Y (αyd,max) ry,max = 0,0100 rad

Forze, spostamenti e rotazioni allo SLU

Carico verticale max. (NEd,max) Fz,max = 1141,0 kN
 Carico verticale min. (NEd,min) Fz,min = 781,0 kN
 Massimo spost. sull'asse X (dxEd) dx,max = 110 mm
 Massimo spost. sull'asse Y (dyEd) dy,max = 64 mm
 Compon. spost. sismico lungo l'asse X (dxbd) dx,bd = 110 mm
 Compon. spost. sismico lungo l'asse Y (dybd) dy,bd = 64 mm
 Massima rotazione intorno all'asse X (αxEd,max) rx,max = 0,0030 rad
 Massima rotazione intorno all'asse Y (αyEd,max) ry,max = 0,0030 rad

Fattore di smorzamento equivalente a dbd $\xi_b(dx_y=dx_y, bd) = 15\% \text{ ca.}$
 Rigidità orizzontale effettiva a dbd $K_b(dx_y=dx_y, bd) = 1,00 \text{ kN/mm ca.}$
 Fattore di forma $S = 13,4 --$

Forza max. orizzontale

Fxy,max = 193 kN

Coefficienti di attrito:

- sovrastuttura (acciaio) $\mu_d = 0,2$
- sottostruttura (cls) $\mu_d = 0,5$

Numero di dispositivi: 24 (isolatori)

Posizione:

Nr	XY
1	VI12-SP.N.2/A
2	VI12-SP.N.2/B
3	VI12-SP.N.2/C
4	VI12-P1N.1/A
5	VI12-P1N.1/B
6	VI12-P1N.1/C
7	VI12-P1N.2/A
8	VI12-P1N.2/B
9	VI12-P1N.2/C
10	VI12-P2N.1/A
11	VI12-P2N.1/B
12	VI12-P2N.1/C
13	VI12-P2N.2/A
14	VI12-P2N.2/B
15	VI12-P2N.2/C
16	VI12-P3N.1/A
17	VI12-P3N.1/B
18	VI12-P3N.1/C
19	VI12-P3N.2/A
20	VI12-P3N.2/B
21	VI12-P3N.2/C
22	VI12-P4N.1/A
23	VI12-P4N.1/B
24	VI12-P4N.1/C

NOTA:
 GLI APPARECCHI DI APPOGGIO RAPPRESENTATI SONO SOLO INDICATIVI.
 ESSI POTRANNO ESSERE VARIATI IN SEDE REALIZZATIVA IN FUNZIONE DEL FORNITORE
 PRESCELTO PURCHÉ AVENTI STESSE O SUPERIORI CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI.

VERIFICARE IN CANTIERE L'ESATTO TRACCIAMENTO DELLE PIASTRE SUI BAGGIOLI IN
 ACCORDO ALLE REALI CARPENTERIE DELLE TRAVI.

Tutti i materiali dovranno essere a marchiatura CE in conformità a quanto disposto dal Regolamento UE
 n. 305 del 8/11/2011

APPARECCHI DI APPOGGIO
 Secondo UNI EN 1337-5:2005



VARIANTE ALLA S.S.1 AURELIA (AURELIA BIS)
VIABILITA' DI ACCESSO ALL' HUB PORTUALE DI LA SPEZIA
INTERCONNESSIONE TRA I CASELLI DELLA A-12 E IL PORTO DI LA SPEZIA
3° LOTTO TRA FELETTINO E IL RACCORDO AUTOSTRADALE

PROGETTO ESECUTIVO DI STRALCIO E COMPLETAMENTO C - 3° TRATTO

PROGETTO ESECUTIVO

GE265



VISTO: IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO	RESPONSABILE DELL'INTEGRAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE	PROGETTISTA SPECIALISTA	IL COORDINATORE DELLA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE
Ing. Fabrizio CARDONE	Ing. Alessandro RODINO	Ing. Paolo Alberto COLETTI	Dott. Domenico TRIMBOLI

OPERE MAGGIORI
SVINCOLO DI MELARA
VIADOTTO RAMPA 'N'
DISPOSITIVO DI APPOGGIO - TIPO "MLRB 2563 kN" (BI-15)

CODICE PROGETTO	NOME FILE	REVISIONE	SCALA:
DPGE0265	000_V04VI12STRDC11_B	B	VARIE
PROGETTO	LIV. PROG. N. PROG.	CODICE ELAB.	
DPGE0265	E 20	V04VI12STRDC11	
C			
B	REVISIONE A SEGUITO ISTRUTTORIA ANAS	Ottobre 2021	G. Naretto A. Rodino D. Morgera
A	EMMISSIONE	Marzo 2021	G. Naretto A. Rodino D. Morgera
REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO VERIFICATO APPROVATO