

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

TUTTI I MATERIALI DEVONO ESSERE CONFORMI AL D.M. 14.01.2008
 CALCESTRUZZO MAGRO PER SOTTOPONDO
 - CONFORME ALLA EN 206-2:2006
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 25/30
 - CEMENTO ARMATO
 CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA ELEVAZIONI SPALLE E PILE
 A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2006
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 25/30
 - CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
 - CLASSE DI ESPOSIZIONE: XS10
 - DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: Dmax 31
 - CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: Cl 0,20
 - CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 280 Kg/mc
 - COPRIFERRO: 50mm
 CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA SOTTILE
 A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2006
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 30/35
 - CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
 - CLASSE DI ESPOSIZIONE: XF30
 - DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: Dmax 31
 - CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: Cl 0,20
 - RAPPORTO A/C MAX: 0,50
 - CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 320 Kg/mc
 - COPRIFERRO: 30mm
 - CONTENUTO MINIMO DI ARIA: 4%
 - AGGREGATI IN ACCORDO ALLA EN 12620
 CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA TRAVESE
 A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2006
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 30/40
 - CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
 - CLASSE DI ESPOSIZIONE: XF30
 - DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: Dmax 31
 - CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: Cl 0,20
 - RAPPORTO A/C MAX: 0,50
 - CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 300 Kg/mc
 - COPRIFERRO: 30mm
 CALCESTRUZZO PER TRAVI PREFABBRICATE IN C.A.P. IMPALCATI
 A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2006
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 40/50
 - CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
 - CLASSE DI ESPOSIZIONE: XS10
 - DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: Dmax 25
 - CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: Cl 0,20
 - RAPPORTO A/C MAX: 0,50
 - CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 300 Kg/mc
 - COPRIFERRO: 30mm
 ACCIAIO DI ARMATURA
 ARMATURA ORDINARIA: B450C
 ARMATURA DI PRECOMPRESIONE:
 ACCIAIO ARMONICO in travi
 S26 = 1860 MPa f_{yk} = 1020 MPa
 ACCIAIO DI BARRE
 S26 = 1030 MPa f_{yk} = 635 MPa
 CARPENTERIA METALLICA:
 ACCIAIO
 - ACCIAIO PER CARPENTERIA: S355J0G1W
 - ACCIAIO PER CONNETTORI: S375J0C D17100
 BULLONI:
 - VITI: CLASSE 10.9 UN EN ISO 898-1:2001
 - DADI: CLASSE 10.9 UN EN 20898-2:1994
 - ROSETTE: ACCIAIO S355 UN EN 10683-2:2006 TEMPRIATO E RINVENUTO HRc 32-40
 - PASTIGLIE: ACCIAIO S355 UN EN 10003-2:2006 TEMPRIATO E RINVENUTO HRc 32-40
 - TOLLERANZA FORO BULLONE: 0,3MM (COMPRESA TOLLERANZA VITE)
 I bulloni dovranno essere montati con una coppia sotto la testa della vite ed una sotto la
 I bulloni disposti verticalmente dovranno avere la testa rivolta verso l'alto
 SALDATURE:
 - PROCEDIMENTI SALDATURE UNI EN ISO 4063:2001
 - SIMBOLOGIA SALDATURE UNI EN 22553

NOTA:
 LA MESSA IN OPERA DEGLI APPOGGI COMPRENDE OGNI ONERE
 NECESSARIO ALLA POSA, COMPRESA PERFORAZIONE A MEZZO DI
 CAROTATrice PER LA CREAZIONE O MODIFICA DEGLI ALLOGGIAMENTI
 PREVISTI PER L'INGHISAGGIO DEGLI APPOGGI.

RELATIVAMENTE ALLA SPALLA 'SPA,P' ED ALLE PILE
 'P1P' 'P2P' 'P3P' RISULTANO NON ESEGUITI I BAGGIOLI,
 MENTRE PER PILA 'P4P' RISULTA ESEGUITO UN SOLO
 BAGGIOLO COMPLETO DI APPARECCHIO DI APPOGGIO
 SU QUATTRO PREVISTI.
 PER MAGGIORI DETTAGLI SI RIMANDA ALL'ELABORATO
 IDENTIFICATO DAL CODICE: 'V04V113GENRE01_A -
 Relazione tecnica illustrativa'.

ANAS S.p.A.
 Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

VARIANTE ALLA S.S.1 AURELIA (AURELIA BIS)
 VIABILITA' DI ACCESSO ALL' HUB PORTUALE DI LA SPEZIA
 INTERCONNESSIONE TRA I CASELLI DELLA A-12 E IL PORTO DI LA SPEZIA
 3° LOTTO TRA FELETTINO E IL RACCORDO AUTOSTRADALE

PROGETTO ESECUTIVO DI STRALCIO E COMPLETAMENTO C - 3° TRATTO
PROGETTO ESECUTIVO **GE265**



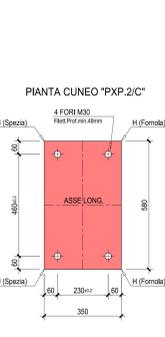
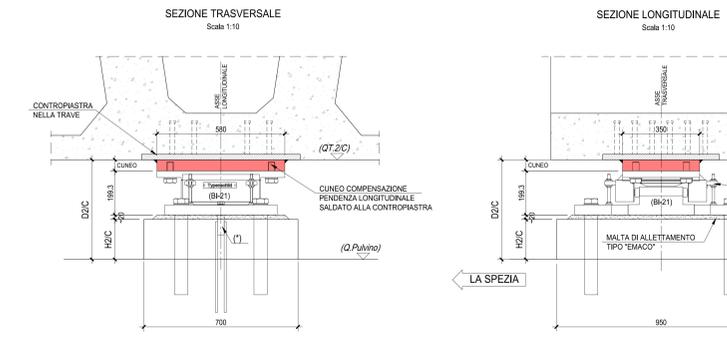
CESI Studio Ingegneria	TECHINT Engineering & Construction	IGEGG INGEGNERIA GEOMETRICA
VISTO IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO	RESPONSABILE DELL'ITERAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE	PROGETTISTA SPECIALISTA
Ing. Federico CARONE	Ing. Alessandro RONDINO	Ing. Paolo Alberti COLLETTI
COORDINATORE DELLA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE Dott. Domenico TRAMOLI		

OPERE MAGGIORI
 VINCOLO DI MELARA
 VIADOTTO RAMP'A P'
 BAGGIOLI PILE: 'SPA,P' - 'P1P' - 'P2P' - 'P3P' - 'P4P' - CARPENTERIA E DETTAGLI

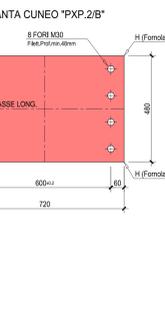
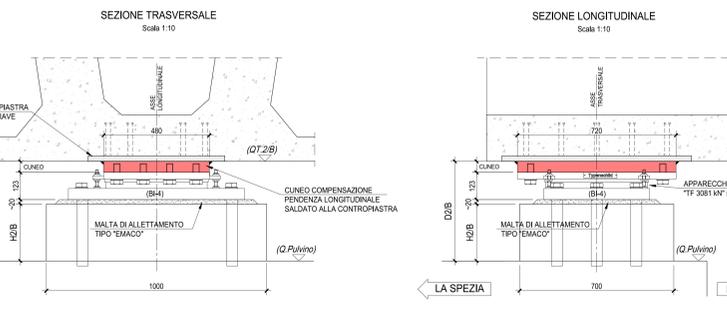
CODICE PROGETTO	NOVE FILE	REVISIONE	SCALA
DPGE0265	000_V04V113TRDC01_B	B	VARIE
PROGETTO	RESPONSABILE	DATA	REDDATO
DPGE0265	V04V113TRDC01	04/03/2021	04/03/2021

C	REVISIONE A SEGUITO ISTRUTTORIA ANAS	Ottobre 2021	G. Naretto	A. Rodino	D. Morgera
A	EMISIONE	Marzo 2021	G. Naretto	A. Rodino	D. Morgera
REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO

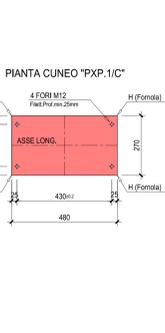
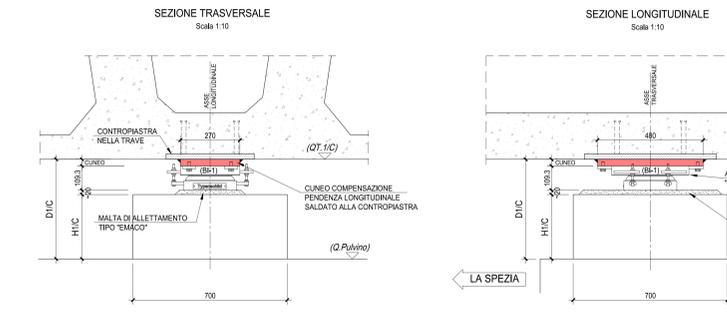
PILE: SPA,P - P1P - P2P - P3P - P4P
 PARTICOLARE APPOGGI "PXP,2/C"



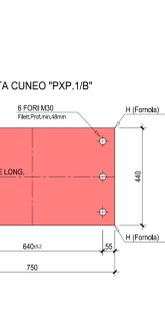
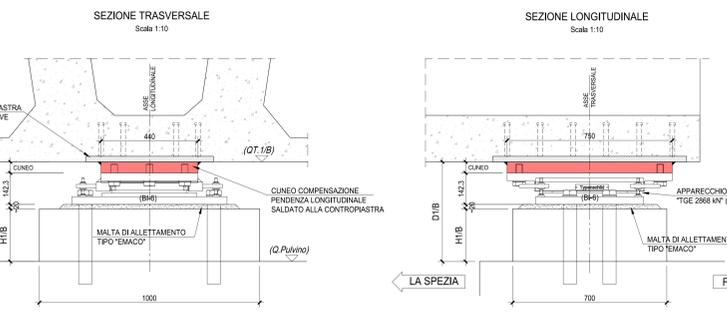
PILE: SPA,P - P1P - P2P - P3P - P4P
 PARTICOLARE APPOGGI "PXP,2/B"



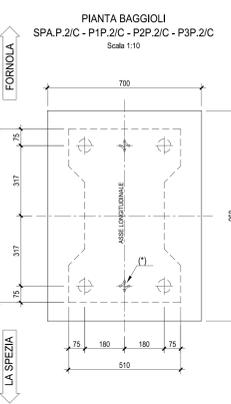
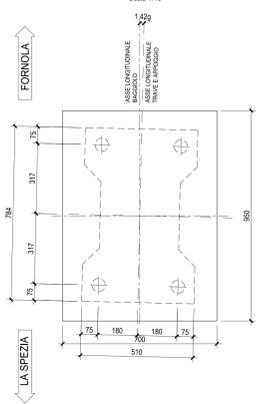
PILE: P1P - P2P - P3P - P4P
 PARTICOLARE APPOGGI "PXP,1/C"



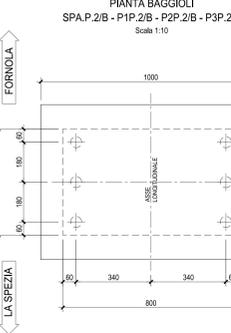
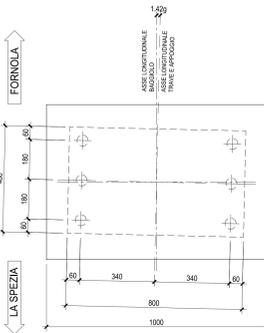
PILE: P1P - P2P - P3P - P4P
 PARTICOLARE APPOGGI "PXP,1/B"



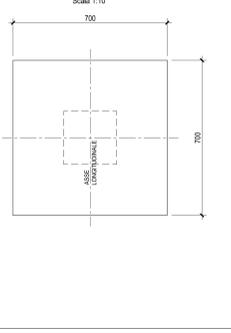
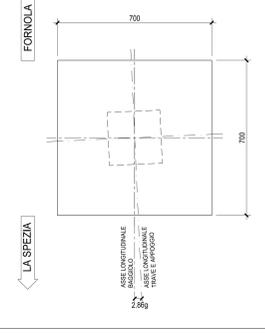
PIANTA BAGGIOLO P4P,2C
 Scala 1:10



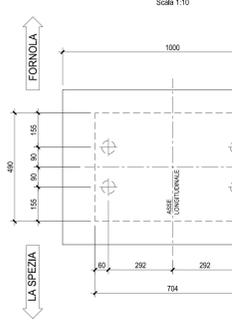
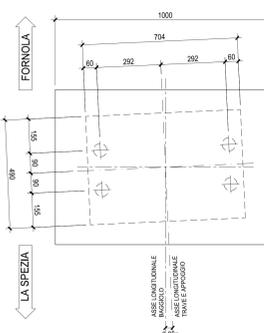
PIANTA BAGGIOLO P4P,2B
 Scala 1:10



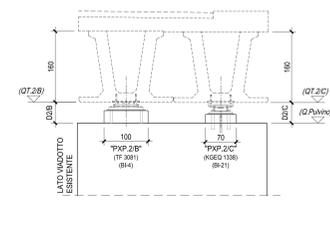
PIANTA BAGGIOLO P4P,1C
 Scala 1:10



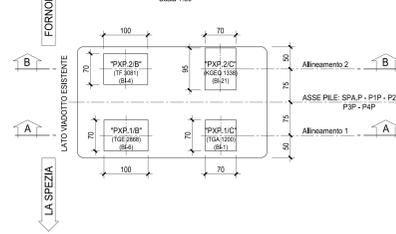
PIANTA BAGGIOLO P4P,1B
 Scala 1:10



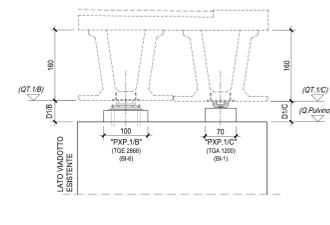
SEZIONE B-B
 (LATO FORNOLA)
 Scala 1:50



PIANTA A QUOTA APPOGGI
 Scala 1:50



SEZIONE A-A
 (LATO LA SPEZIA)
 Scala 1:50



ALLINEAMENTO 'B'

CAMPATA	APPOGGIO	QT,1/B	QT,2/B	Q,Pulvino	D1/B	H1/B	D2/B	H2/B	H CUNEO lato Spezia	H CUNEO lato Fornola
SPA,P-P1P	SPA,P,2/B		11,306	10,900			406	213	50	51
	P1P,1/B	11,348		10,910	438	225			50	51
P1P-P2P	P1P,2/B		11,350	10,910			440	247	50	51
	P2P,1/B	11,392		10,940	452	239			50	51
P2P-P3P	P2P,2/B		11,394	10,940			454	260	50	51
	P3P,1/B	11,444		10,970	474	261			50	51
P3P-P4P	P3P,2/B		11,450	10,970			480	285	50	54
	P4P,1/B	11,621		11,180	441	227			50	54
P4P-P5P	P4P,2/B		11,632	11,180			452	260	50	49

ALLINEAMENTO 'C'

CAMPATA	APPOGGIO	QT,1/C	QT,2/C	Q,Pulvino	D1/C	H1/C	D2/C	H2/C	H CUNEO lato Spezia	H CUNEO lato Fornola
SPA,P-P1P	SPA,P,2/C		11,296	10,900			396	127	50	50
	P1P,1/C	11,338		10,910	428	269			30	30
P1P-P2P	P1P,2/C		11,340	10,910			430	161	50	50
	P2P,1/C	11,383		10,940	443	284			30	30
P2P-P3P	P2P,2/C		11,385	10,940			445	176	50	51
	P3P,1/C	11,433		10,970	463	304			30	31
P3P-P4P	P3P,2/C		11,438	10,970			468	198	50	52
	P4P,1/C	11,583		11,180	403	243			30	32
P4P-P5P	P4P,2/C		11,592	11,180			412	144	50	49